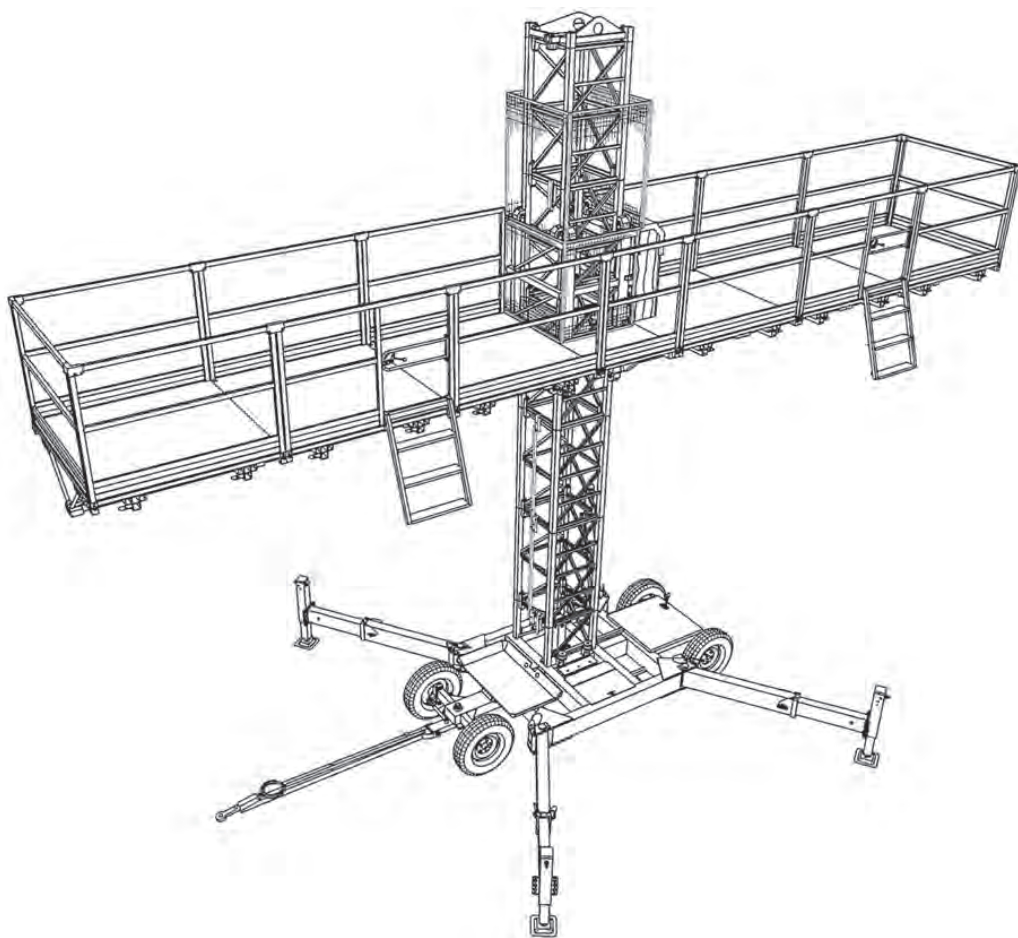


SCANCLIMBER®

SC1300



13-0994-1-1C

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SC1300 NR FABRYCZNY: _____

SCANCLIMBER Sp. z o.o.

- ul. Surowieckiego 9 • 62-200 Gniezno, Poland •
 - TEL. 061 426 25 51 • FAX. 061 426 38 52 •
-
-

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE OGÓLNE	3
1.1. OPIS OGÓLNY.....	3
1.2. ZAKRES PODSTAWOWEJ DOSTAWY SC1300/WÓZEK Z PLATFORMĄ 10,5 M	8
1.3. WARUNKI GWARANCJI	11
2. INFORMACJE TECHNICZNE I SCHEMATY ELEKTRYCZNE	3
2.1. SPECYFIKACJE TECHNICZNE	3
2.2. WYPOSAŻENIE OPCYJNE	7
2.3. INSTALACJA ELEKTRYCZNA	14
2.4. WYMAGANIA CO DO ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO.....	15
3. PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA I TABELE OBCIĄŻEŃ.....	3
3.1. UWAGI	3
3.2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	3
3.3. TABELE OBCIĄŻEŃ SC1300 POJEDYNCZY.....	5
3.4. TABELE OBCIĄŻEŃ SC1300 TWIN.....	15
3.5. TABLICZKI INSTRUKCYJNE I OSTRZEGAWCZE NA MASZYNIE.....	20
4. MONTAŻ I DEMONTAŻ	3
4.1. UWAGI WSTĘPNE.....	3
4.2. WYMAGANE NARZĘDZIA.....	3
4.3. MOMENTY NAPINAJĄCE DLA ŚRUB I NAKRĘTEK	4
4.4. PRACE PRZYGOTOWAWCZE	5
4.5. INSTRUKCJE KOTWIENIA DO ŚCIANY	6
4.6. INSTRUKCJE MONTAŻOWE	15
4.7. SPRAWDZENIE ZMONTOWANEJ PLATFORMY.....	41
4.8. DEMONTAŻ PLATFORMY	43
5. INSTRUKCJE OBSŁUGI	3
5.1. INSTRUKCJE/ OSTRZEŻENIA DLA OPERATORÓW	3
5.2. INSTRUKCJE OBSŁUGI.....	4
5.3. INSTRUKCJE KONTROLNE.....	8
5.4. PROBLEMY W FUNKCJONOWANIU	10
6. INSTRUKCJE SERWISOWE.....	3
6.1. KONSERWACJA PODESTU.....	3
6.2. PRZEGLĄDY.....	4
6.3. SMAROWANIE.....	7
6.4. RYSUNKI ILUSTRUJĄCE POMIARY I PROCEDURY REGULACJI.....	12
7. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT	3
7.1. INSTRUKCJE MAGAZYNOWANIA.....	3
7.2. INSTRUKCJE TRANSPORTOWE	3
8. KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH Z RYSUNKAMI	3
8.1. WÓZEK	4
8.2. MASZT	18
8.3. RAMA NAPĘDOWA.....	23
8.4. PLATFORMA + CZĘŚCI TWIN.....	30
8.5. WYPOSAŻENIE OPCYJNE	42
8.6. NARZĘDZIA.....	57
9.A. PRZEKŁADNIE	1
9.1. USTAWIENIE.....	5
9.2. MONTAŻ I URUCHOMIENIE	6
9.3. KONTROLA I KONSERWACJA.....	10
9.4. CO ROBIĆ GDY?	12
9.B. SILNIKI Z WBUDOWANYM HAMULCEM I WYPOSAŻENIE.....	1
9.1. USTAWIENIE I MONTAŻ.....	5
9.2. POŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE.....	7
9.3. URUCHOMIENIE.....	20
9.4. KONTROLA I KONSERWACJA.....	25
9.5. CO ROBIĆ GDY?.....	39

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.	INFORMACJE OGÓLNE	3
1.1.	OPIS OGÓLNY	3
1.2.	ZAKRES PODSTAWOWEJ DOSTAWY SC1300 NA WÓZKU Z PLATFORMĄ 10,5 M	8
1.3.	WARUNKI GWARANCJI	11

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. OPIS OGÓLNY

SCANCLIMBER SC1300 może być używany jako podest roboczy masztowy pojedynczy lub podwójny. Jest zaprojektowany do przewożenia ludzi wraz z narzędziami i niezbędnego wyposażenia oraz materiału do pracy na dużych wysokościach.

SCANCLIMBER SC1300 może być używany do wszelkiego rodzaju prac: montażu, obróbki wykańczającej, tynkowania

i malowania budynków i obiektów przemysłowych. Może być instalowany wewnątrz i na zewnątrz budynków. Platforma jest sterowana w górę i w dół za pomocą przycisków na kasecie sterowniczej, na której znajduje się też przycisk awaryjnego stopu.

SCANCLIMBER SC1300 składa się z podstawy, masztu i pomostów bocznych, które są łączone z pomostem głównym z napędem.

1 POMOST BOCZNY

2 BARIERKA
WEJŚCIOWA
Z DRABINĄ

3 DYSZEL

4 PODPORA

5 TRAWERSA

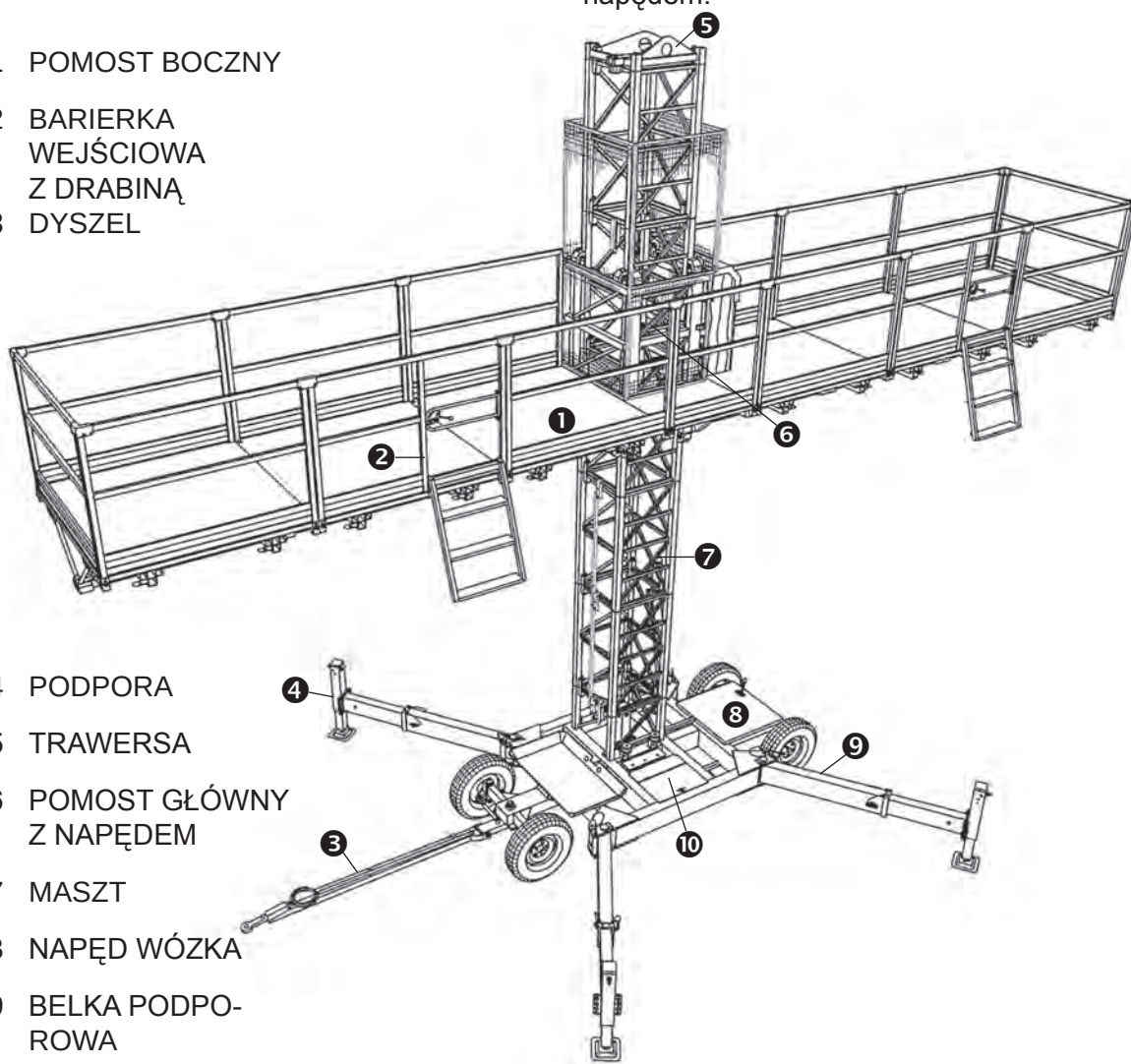
6 POMOST GŁÓWNY
Z NAPĘDEM

7 MASZT

8 NAPĘD WÓZKA

9 BELKA PODPOROWA

10 WÓZEK



13-0994-1-1C

Rysunek 1.1. SC1300 na wózku.

Wózek składa się ze spawanej ramy z czterema kołami i czterema belkami wysuwnymi z podporami, które mogą być odchylane. Są one używane do ustawiania masztu w pozycji pionowej. Napęd jezdny wózka ułatwia przemieszczenie maszyny na placu budowy.

Holowanie **SCANCLIMBER SC1300** na placu budowy jest możliwe przy wykorzystaniu dyszla.

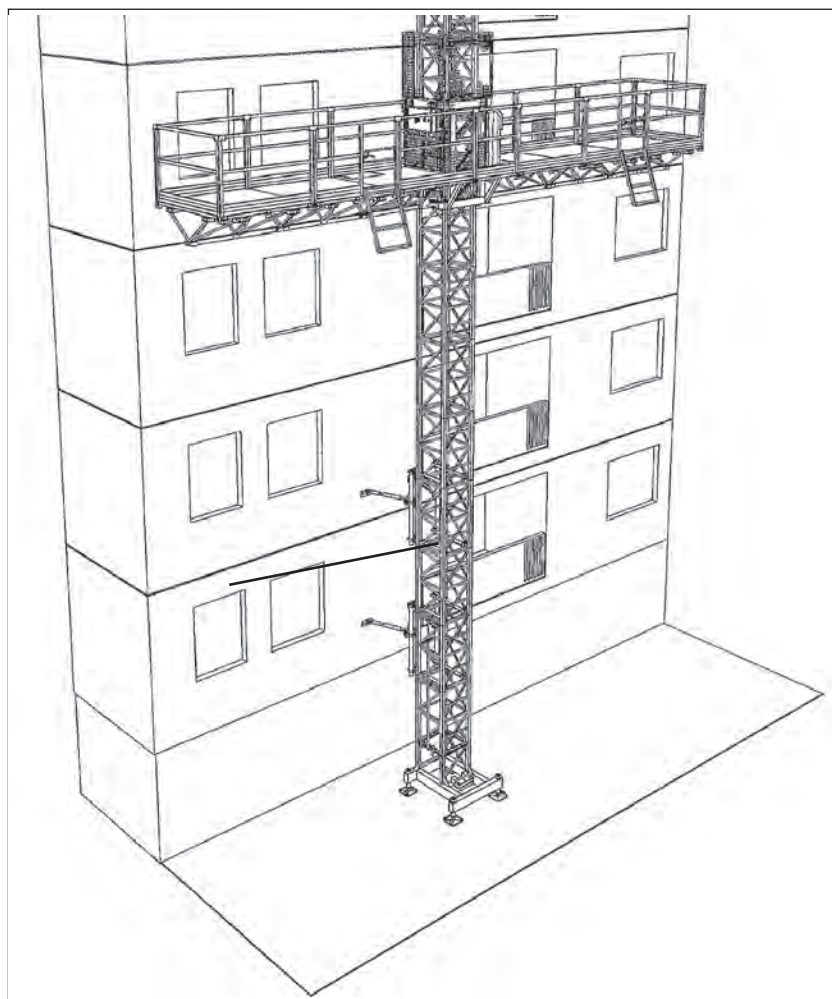
!! NIE DOZWOLONE JEST HOLOWANIE SC1300 NA DROGACH PUBLICZNYCH !!

Maszt składa się z sekcji masztu o strukturze kratownicy, które są montowane jedna nad drugą i łączone za pomocą śrub segmentowych. Na jednej stronie sekcji masztu znajduje się zębata napędu platformy.

Do szczytu masztu przykręcony jest trawers. Wykorzystuje się go jako mechaniczne urządzenie do zatrzymywania platformy w górnym położeniu.

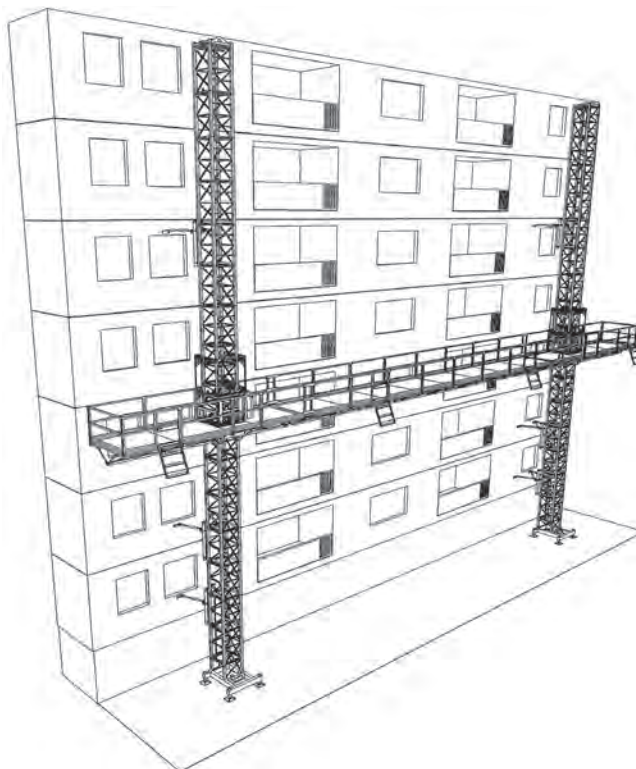
Trawers jest również używany jako punkt zaczepienia przy podnoszeniu sekcji masztu lub całego podestu **SCANCLIMBER SC1300**.

Max. udźwig trawersu to 5500 kg. Wysokość wolnostojącego masztu jest ograniczona. Przy użyciu systemu kotwiącego można uzyskać max. wysokość 100 m. Mini podstawa została zaprojektowana dla wąskich i ciasnych budów.



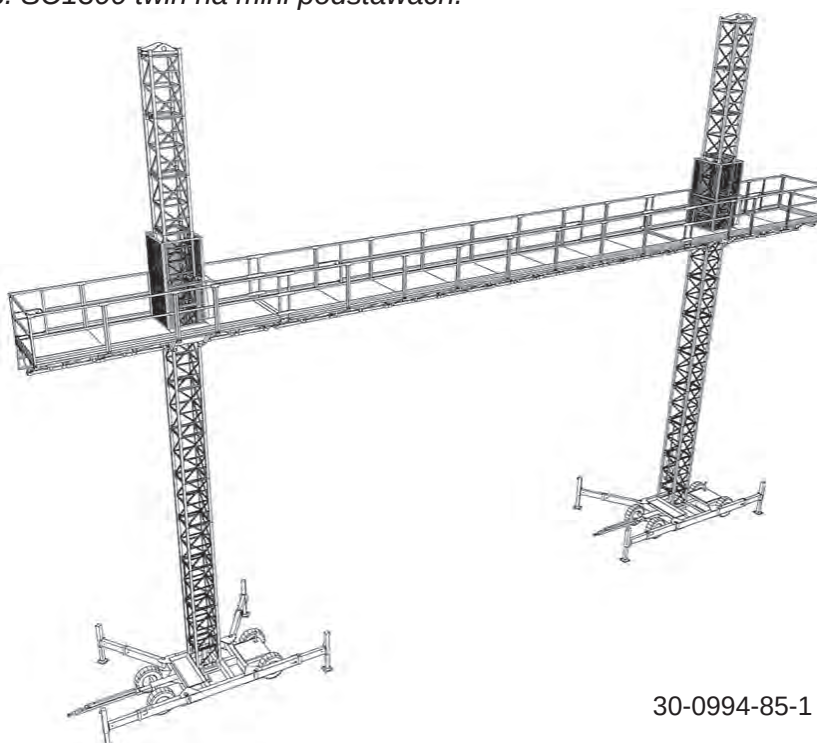
*Rysunek 1.2.
SC1300 na mini podstawie*

Poprzez połączenie dwóch **SC1300 POJEDYNCZYCH** (pojedynczy maszt) za pomocą przegubowych złącz otrzymuje się podest **SC1300 TWIN** z dłuższą i bardziej wydajną przestrzenią roboczą.



30-0195-105-1

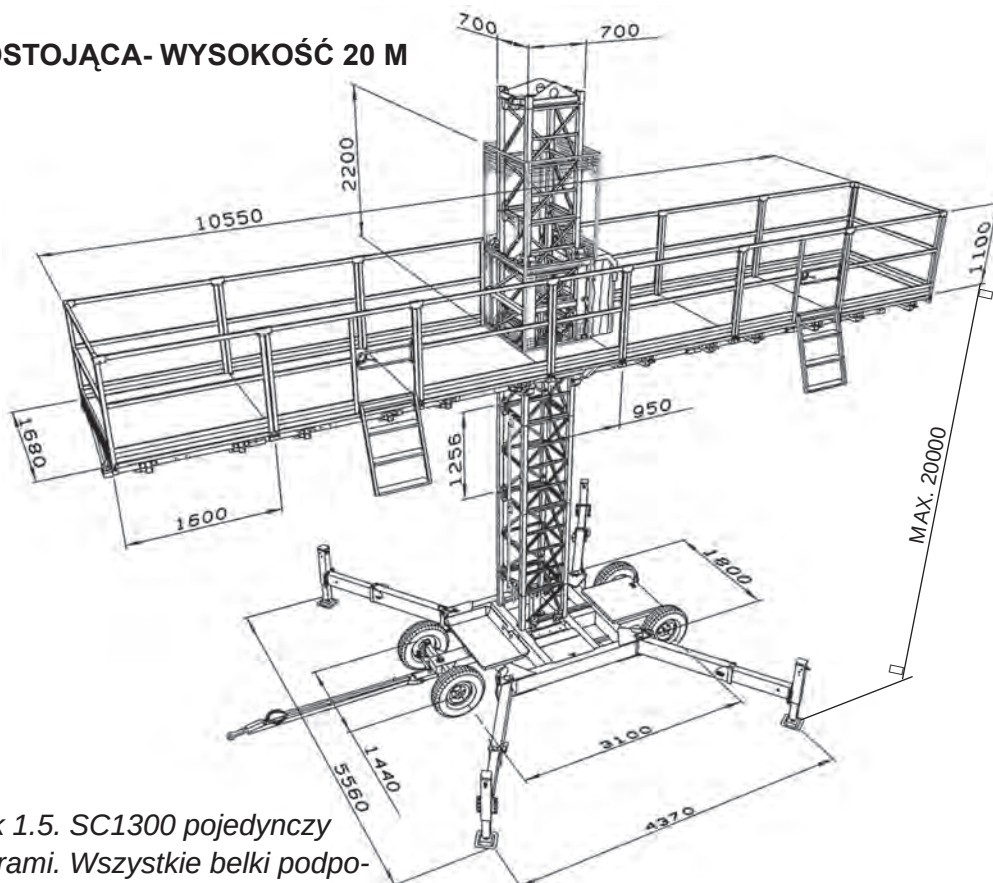
Rysunek 1.3. SC1300 twin na mini podstawach.



30-0994-85-1

Rysunek 1.4. SC1300 twin na wózkach.

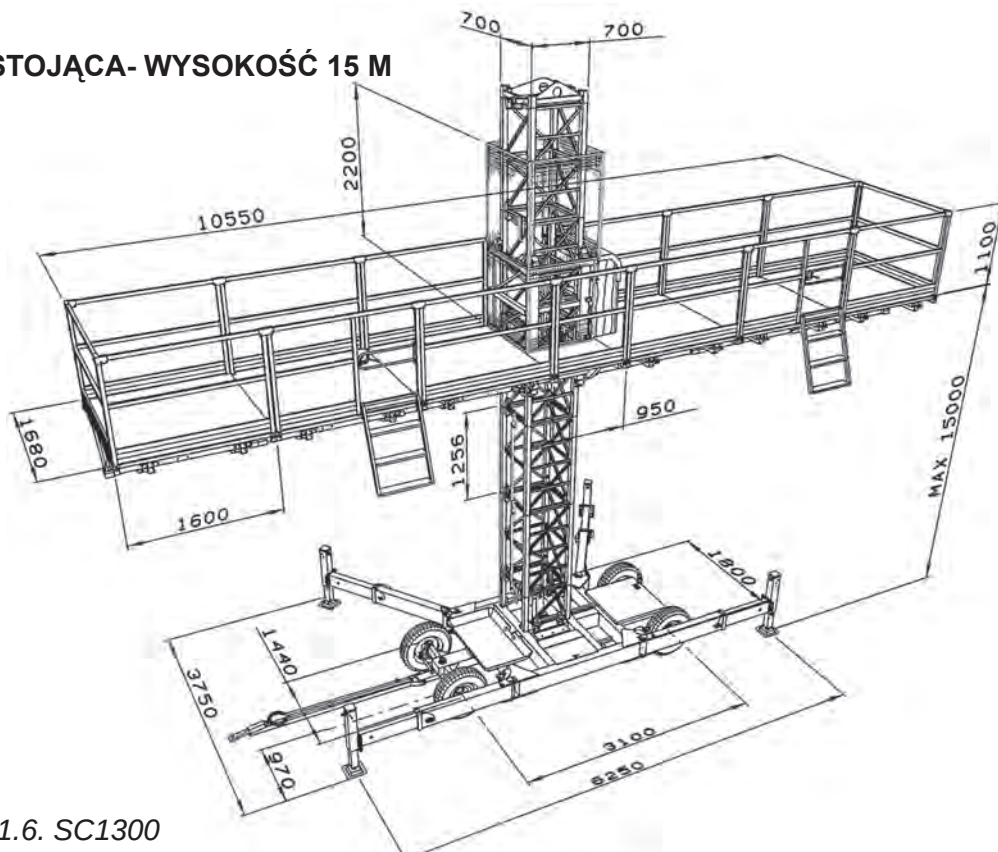
WOLNOSTOJĄCA- WYSOKOŚĆ 20 M



Rysunek 1.5. SC1300 pojedynczy z wymiarami. Wszystkie belki podporowe są odchylone i wysunięte.

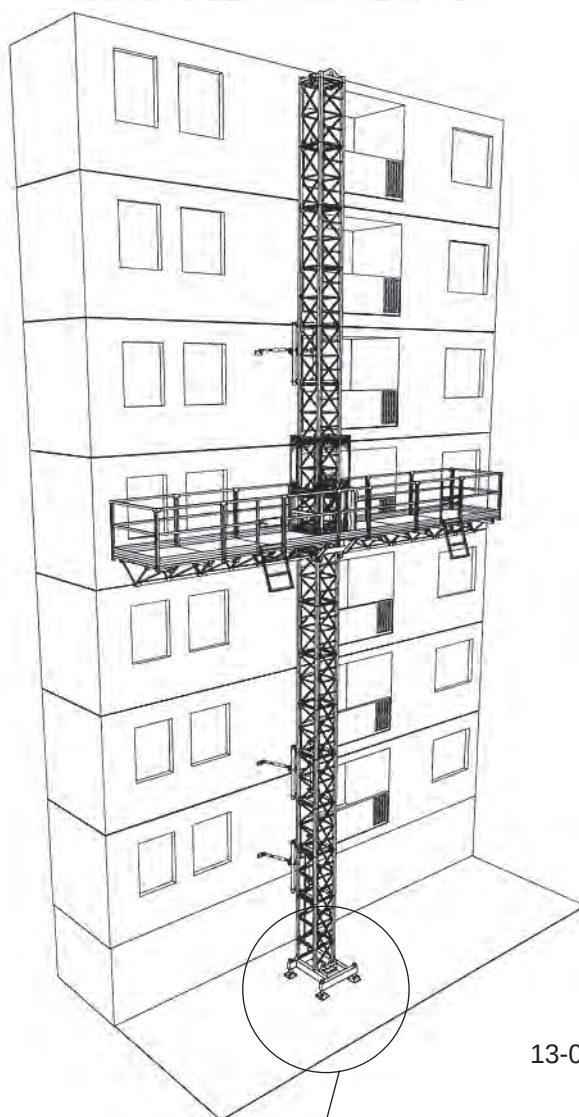
13-0994-2-2C

WOLNOSTOJĄCA- WYSOKOŚĆ 15 M

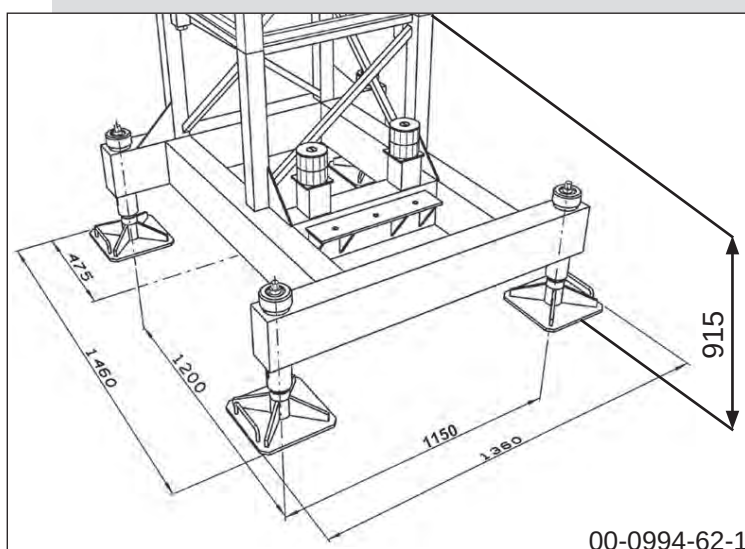


Rysunek 1.6. SC1300 pojedynczy z wymiarami. Wszystkie belki podporowe są wysunięte, ale odchylone tylko od strony masztu.

13-0994-2-1C



13-0994-102-1C



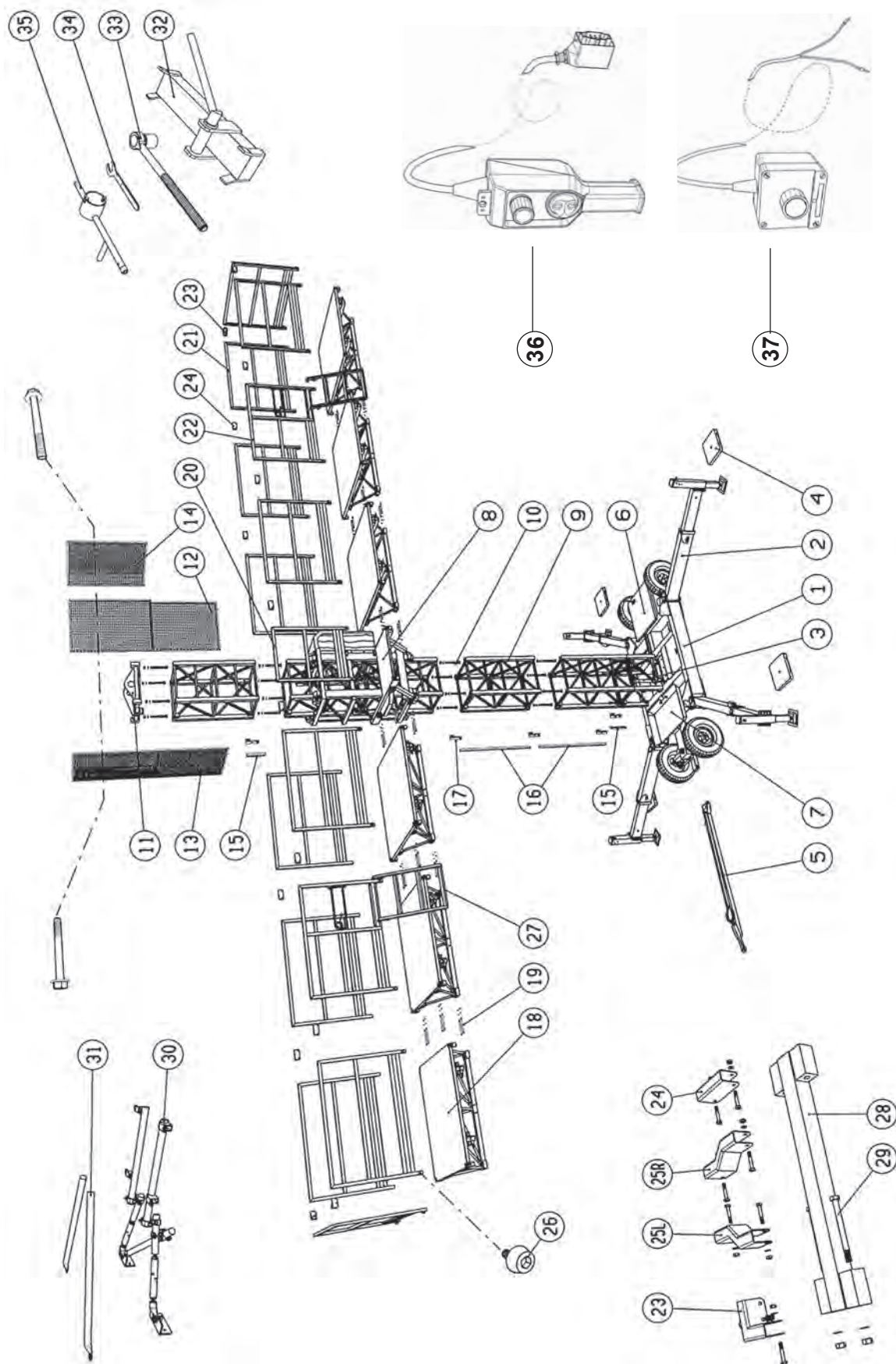
00-0994-62-1

Rysunek 1.7. SC1300 pojedynczy na mini podstawie. Wymiary mini podstawy.

1.2. ZAKRES PODSTAWOWEJ DOSTAWY SC1300 NA WÓZKU Z PLATFORMĄ 10,5 M (PATRZ RYSUNEK NR 13-0994-1)

poz.	opis	szt.
1.	Wózek	1
2.	Belka podporowa z podporą	4
3.	Podpora środkowa (z masztem ponad 30m)	1
4.	Podkład drewniany.....	4+1
5.	Dyszel	1
6.	Napęd jazdy wózka (wykonanie specjalne)	1
7.	Kosz na kabel	1
8.	Rama napędowa	1
9.	Sekcja masztu	x)
10.	Śruba segmentowa kompletna	4szt / sekcję masztu
11.	Trawersa (z kompletną śrubą 4 szt).....	1
12.	Ośłona masztu	1
13.	Ośłona masztu	1
14.	Ośłona masztu	1
15.	Układ krzywek (pozycja górna i dolna)	2
16.	Krzywka bucza	2
17.	Blacha (dla pozycji 15/16)	5
18.	Pomost boczny (1,68 x1,6 m)	6
19.	Kompletna śruba do pomostu	36
20.	Barierka (1,0 m)	1
21.	Barierka (1,6 m)	12
22.	Barierka wejściowa (1,6 m).....	2
23.	Łącznik 2 ze śrubami mocującymi	8
24.	Łącznik 1 ze śrubami mocującymi	10
25.R.	Łącznik 3 ze śrubami mocującymi	2
25.L.	Łącznik 4 ze śrubami mocującymi	2
26.	Śruba imbusowa	30
27.	Drabina	2
28.	Łącznik pomostowy.....	2
29.	Kompletna śruba do pomostu bocznego	4
30.	Kotwienie kompletne	x)
31.	Rury do kotwienia szczytowego	2
32.	Klucz specjalny (do montażu pomostów).....	1
33.	Klucz specjalny(do podpór).....	1
34.	Klucz specjalny (do rolek prowadzących)	1
35.	Klucz specjalny (do urządzenia chwytowego)	1
36.	Kaseta sterownicza do napędu poziomego jazdy wózka i pionowego platformy	1
37.	Kaseta próby urządzenia chwytowego (maszyna single/twin)	1
38.R.	Barierka prawa pomostu głównego.....	1
38.L.	Barierka lewa pomostu głównego	1

x) w zależności od wysokości masztu



Rysunek 1.8.

13-0994-1

SC1300 pojedynczy na wózku z platformą 10,5 m - zakres podstawowej dostawy.

CZĘŚĆ 1

DTR

SC1300

TABELA KROTNOŚCI CZĘŚCI, KTÓRYCH ILOŚĆ ZALEŻY OD WYSOKOŚCI PODNOSZENIA

Części i jednostki, których ilość zależy od wysokości masztu są wyspecyfikowane w poniższej tabeli.

Dla SC1300 TWIN ilość należy podwoić.

Opis	Nr rysunku lub normy	Wysokość podnoszenia m									
		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
		Ilość szt									
1. Sekcja masztu	SC1-02.00.00.00	16 (32	24 (48	32 (64	40 (80	48 (96	56 (112	64 (128	72 (144	80x) (160)	
1.1. Śruba segmentowa	SC1-101	64 (128	96 (192	128 (256	160 (320	192 (384	224 (448	256 (512	288 (576	320 (640)	
1.2. Nakrętka	PN EN 24032	64 (128	96 (192	128 (256	160 (320	192 (384	224 (448	256 (512	288 (576	320 (640)	
1.3. Podkładka	PN-83/M-82039 DIN 6916	64 (128	96 (192	128 (256	160 (320	192 (384	224 (448	256 (512	288 (576	320 (640)	
2. Kotwienie przyścienne	SC1-20.00.00.00	1 (2	2 (4	3 (6	4 (8	5 (10	6 (12	6 (12	7 (14	8 (16)	
Min. ilość kotwień dla masztu na wózku											
Min. ilość kotwień dla masztu na mini podstawie		3 (6	4 (8	5 (10	6 (12	7 (14	8 (16	8 (16	9 (18	10 (20)	
3. Przewód zasilający m		28 (56	38 (76	48 (96	58 (116	68 (136	78 (156	88 (176	98 (196	108 (216)	
5 x 4 mm ²											
x) Maszyna bazowa zawiera jedną zamontowaną sekcję masztu.											

1.3. WARUNKI GWARANCJI

Sprzedający gwarantuje, że nowy podest roboczy masztowy **SCANCLIMBER** jest dostarczony jako wolny od wad materiałowych i błędów wykonania. Gwarancja jest ważna dwanaście (12) miesięcy od daty dostawy. Gwarancja na wyposażenie i części wykonywane przez poddostawców jest ograniczona do gwarancji odpowiednich wykonawców.



Gwarancja nie obejmuje:

1. uszkodzeń i strat spowodowanych przez transport
 2. uszkodzeń i strat wskutek niewłaściwego użycia lub wypadku
 3. uszkodzeń i strat wskutek nieprzestrzegania instrukcji obsługi, konserwacji lub magazynowania
 4. normalnego zużycia wyposażenia i uszkodzeń części zużywających się: materiały takie jak gumowe opony, wyposażenie elektryczne itd.
 5. uszkodzeń i strat wskutek konserwacji lub naprawy wykonanej przez nieuprawniony personel
 6. uszkodzeń i strat spowodowanych przez nabywcę w wyniku zastosowania podestu masztowego niezgodnie z przeznaczeniem lub jego budową
 7. innych pośrednich uszkodzeń i strat tj. utrata zysku czy koszty przestoju itp
- Reklamacja nie będzie uznana jeśli zostały użyte części nieoryginalne, nie dozwolone przez sprzedawcę.

Reklamacje gwarancyjne powinny być zgłaszane w formie pisemnej z dokładnym opisem uszkodzenia i wysłane na poniższy adres w ciągu czternastu (14) dni od daty wykrycia uszkodzenia.

adres:

SCANCLIMBER Sp. z o.o.

ul. Surowieckiego 9

62-200 Gniezno, Poland

Tel 061 426 25 51

Fax 061 426 38 52

Odpowiedzialność gwarancyjna jest ograniczona ze strony sprzedającego do:

- (1) wymiany uszkodzonych części lub
- (2) naprawy uszkodzonych części przez sprzedającego bądź przez poddostawcę lub
- (3) udzielenie obniżki cenowej

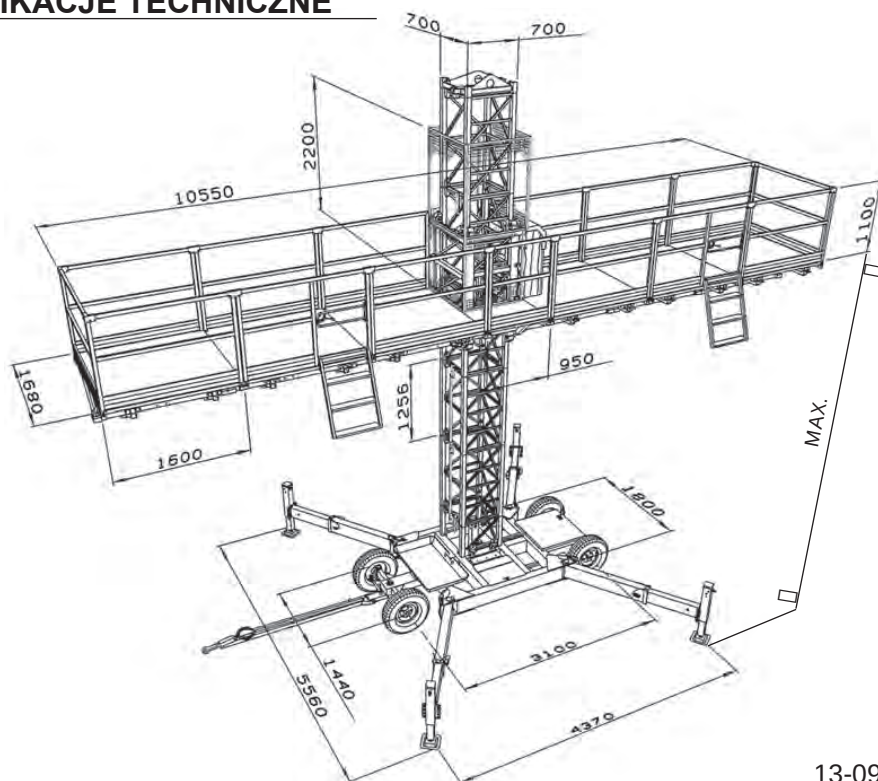
Gwarancja wymienionych lub naprawionych części obowiązuje w terminie ważności gwarancji podestu masztowego. Nabywca jest zobowiązany wysłać uszkodzoną część do sprzedającego dla sprawdzenia na jego żądanie. Wymienione lub zapłacone części stają się własnością sprzedającego.

2. INFORMACJE TECHNICZNE

2.	INFORMACJE TECHNICZNE I SCHEMATY ELEKTRYCZNE	3
2.1.	SPECYFIKACJA TECHNICZNA.....	3
2.2.	WYPOSAŻENIE OPCYJNE.....	7
2.2.1.	MINI PODSTAWA.....	7
2.2.2.	POMOSTY WYSUWNE	8
2.2.3.	ŻURAWIK MONTAŻOWY	11
2.2.4.	NAPĘD JAZDY WÓZKA.....	12
2.2.5.	PODPORA ŚRODKOWA	12
2.2.6.	OSŁONA POGODOWA.....	13
2.2.7.	KOTWIENIE PRZYŚCIENNE.....	13
2.3.	INSTALACJA ELEKTRYCZNA.....	14
2.4.	WYMAGANIA DO ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO.....	15

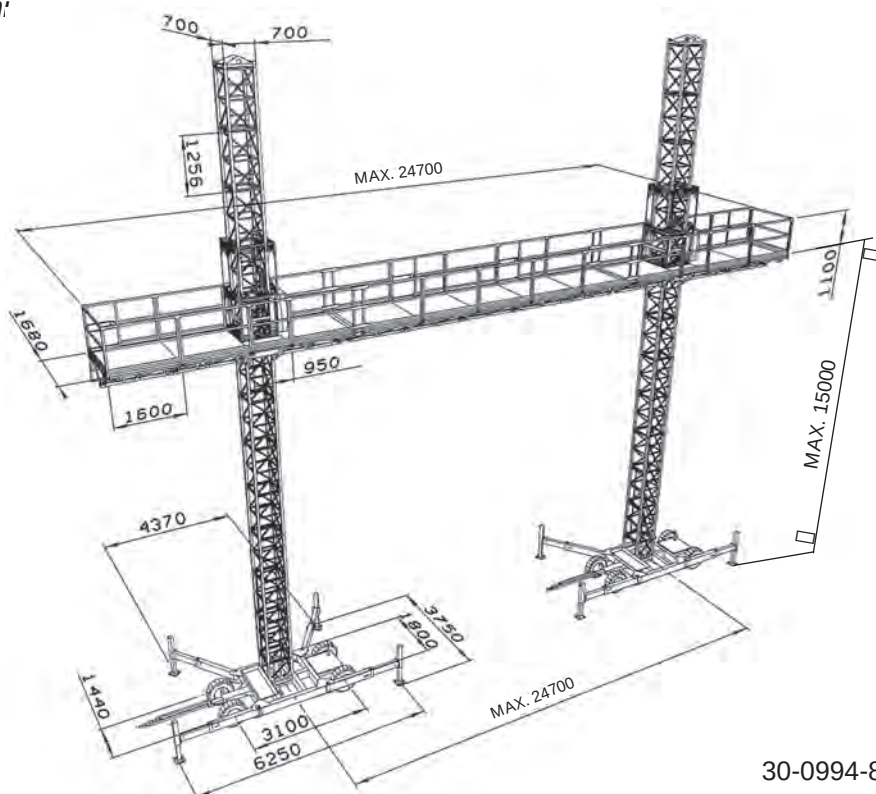
2. INFORMACJE TECHNICZNE I SCHEMATY ELEKTRYCZNE

2.1. SPECYFIKACJE TECHNICZNE



13-0994-2-2C

Rysunek 2.1. SC1300 pojedynczy wolnostojący wraz z wymiarami



30-0994-85-3C

Rysunek 2.2. SC1300 twin wolnostojący wraz z wymiarami.

UDŹWIG			POJEDYNCZY	TWIN
• Max. długość platformy		m	10,5	24,7
• Max. udźwig				
-długość platformy	4,2 m	kg	1300	
	7,4 m	kg	1000	
	10,5 m	kg	700	
	11,9 m	kg		2320
	18,3 m	kg		1700
	24,7 m	kg		1120
• Max . wysokość podnoszenia/ długość platformy, wolnostojąca				
- belki podporowe wysunięte z obu stron i od strony masztu odchylone	długość	m/m	15/10,5	15/24,7
- belki podporowe wysunięte z obu stron i odchylone	długość	m/m	20/10,5	15/24,7
- montaż wewnątrz (bez wiatru)	długość	m/m	28/10,5	28/24,7
- z użyciem osłony pogodowej	długość	m/m	10/10,5	10/18,3
• Max.wysokość podnoszenia, maszt kotwiony		m	100	100
- odległość między kotwieniami		m	12,5	12,5
- wolny maszt ponad kotwieniem		m	6,25	6,25
• Max.dozwolona prędkość wiatru podczas montażu i demontażu		m/s	12,7	12,7
• Prędkość jazdy pionowej		m/min	6	6
• Prędkość jazdy poziomej		m/min	11,5	11,5
WYMIARY I WAGI			POJEDYNCZY	TWIN
• Najniższa wysokość transportowa		m	2,25	2,25
• Najniższy poziom platformy		m	1,15	1,15
• Pomost boczny	I x w	m	1,6 x 1,68	1,6 x 1,68
	waga	kg	120	120
• Pomosty wysuwne				
- dla 10,5 m długości platformy		m	0,3	
- dla 18,3 m długości platformy twin		m		0,3
• Sekcja masztu	I x w x h	m	0,7x0,7x1,25	0,7x0,7x1,25
	waga	kg	82	82
• Rama napędowa (z pełnym wyposażeniem)	I x w x h	m	1,5x0,95x0,95	1,5x0,95x0,95
	waga	kg	536	2 x 536
• Wózek z belkami podporowymi	I x w	m	4,95 x 1,98	4,95 x 1,98
	waga	kg	1710	2 x 1710

DANE ELEKTRYCZNE		POJEDYNCZY	TWIN
• Moc napędu pionowego	kW	3	2 x 3
• Moc napędu poziomego	kW	1,1	2 x 1,1
• Napięcie zasilające/częstotliwość	V/Hz	400/50	400/50
• Napięcie sterujące/częstotliwość	V/Hz	48/50	48/50
• Max.prąd rozruchowy	A	35	70
• Max.zużycie mocy	kVA	8	16
• Moc zabezpieczenia prądowego	A	C16	2xC16
• Gniazdo do elektronarzędzi - napięcie i prąd	V/A	1x230/16	2x230/16
URZĄDZENIA BEZPIECZEŃSTWA		POJEDYNCZY	TWIN
• Mechaniczne urządzenie chwytne		TAK	TAK
• Przycisk awaryjnego stopu, górne i dolne wyłączniki krańcowe		TAK	TAK
• Hamulec elektromagnetyczny		TAK	TAK
• Wyłącznik różnicowo - prądowy		TAK	TAK
• Indukcyjny wyłącznik bezpieczeństwa przy montażu		TAK	TAK
• Łącznik krańcowy blokady jazdy wózka		TAK	TAK
• Osiatkowane osłony masztu		TAK	TAK
• Bariierka bezpieczeństwa (wysokość 1,1m)		TAK	TAK
• Automatyczny system kontroli poziomu dla wersji dwumasztowej			TAK
• System awaryjnego opuszczania		TAK	TAK

WAGI GŁÓWNYCH KOMPONENTÓW DLA SC1300 POJEDYNCZY I TWIN

NR	NAZWA ELEMENTU	KG
1.	Wózek z belkami podporowymi i podporami	1710
2.	Napęd jazdy poziomej wózka	70
3.	Dyszel wózka	39
4.	Mini podstawa	270
5.	Podpora	30
6.	Rama napędowa - rama stalowa SC1300 - z pełnym wyposażeniem	285 536
7.	Sekcja masztu	82
8.	Kompletna śruba segmentowa	4,4
9.	Ośłona masztu/ kompletna - ośłona środkowa - ośłona lewa - ośłona prawa	53,4 13,2 20 20,2
10.	Trawersa	45
11.	Pomost boczny - 1,6 m - 1,0 m	120 67
12.	Barierka - 1,6 m - 1,6 m wejściowa - 1,0 m	15,2 19,2 10,8
13.	Drabina	8,6
14.	Kotwienie kompletne - standard - pionowe z rurami - pionowe z płytami	55 100 83,5
15.	Pomost wysuwny dla jednego pomostu bocznego	61,5
16.	Żurawik montażowy (bez wciągarki)	45
17.	Elementy przegubu (twin)	12,5
18.	Ośłona pogodowa na jeden pomost boczny bez elementów drewnianych i materiału pokrywającego	17

2.2. WYPOSAŻENIE OPCYJNE

2.2.1. MINI PODSTAWA

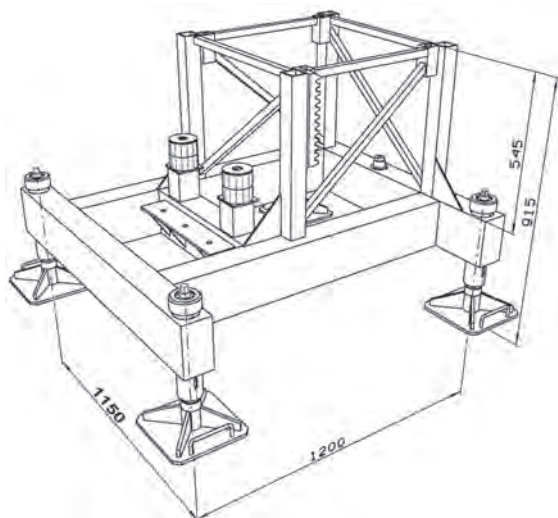
Wózek może być zastąpiony przez mini podstawę. Jeśli taka wymiana jest potrzebna należy postępować następująco:

1. Skrócić platformę do 4,2m.
2. Usunąć trawers.
3. Zamontować jedną sekcję masztu.
4. Włączyć główny wyłącznik i łącznik jazdy pionowej.
5. Podjechać platformą na wysokość pierwszej lub drugiej sekcji masztu.
6. Zamontować trawers.
7. Wyłączyć główny wyłącznik i łącznik jazdy pionowej.
8. Usunąć krzywki dolnego łącznika końcowego i krańcowego.
9. Usunąć dolny wspornik krzywki buczka.
10. Odłączyć przewód zasilający, zdjąć z uchwytu podwieszki kablową, zwinąć przewód w koszu i odstawić kosz.
11. Zaczepić haki na oba ucha trawersu.
12. Naciągnąć łańcuchy/ liny.
13. Zluzować śruby dolnej sekcji masztu.

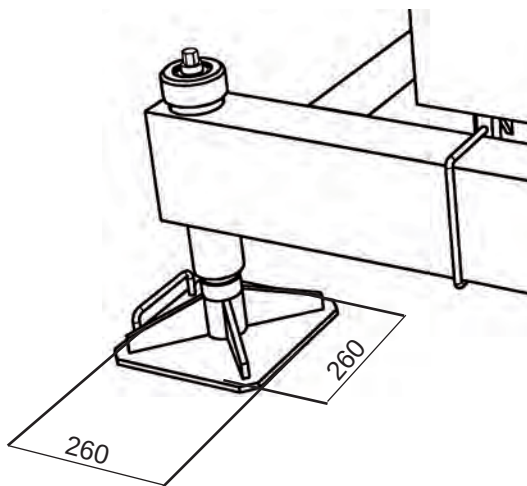
! OSTRZEŻENIE !
NACIĄGNAĆ POPRAWNIE LINY
PODNOSZĄCE ABY ZAPOBIEC
UPADKOWI MASZINY PRZY ZLU-
ZOWANYCH ŚRUBACH SEKCJI.

14. Po zluzowaniu śrub segmentowych podnieść platformę na mini podstawę i zamocować za pomocą śrub segmentowych.

15. Zamontować krzywki dolnego łącznika końcowego i krańcowego.
16. Zamontować dolny wspornik krzywki buczka.
17. Kosz na kabel ustawić pod uchwytem podwieszki, zaczepić podwieszki kablową znajdującą się na przewodzie, podłączyć przewód do szafki elektrycznej mini podstawy.



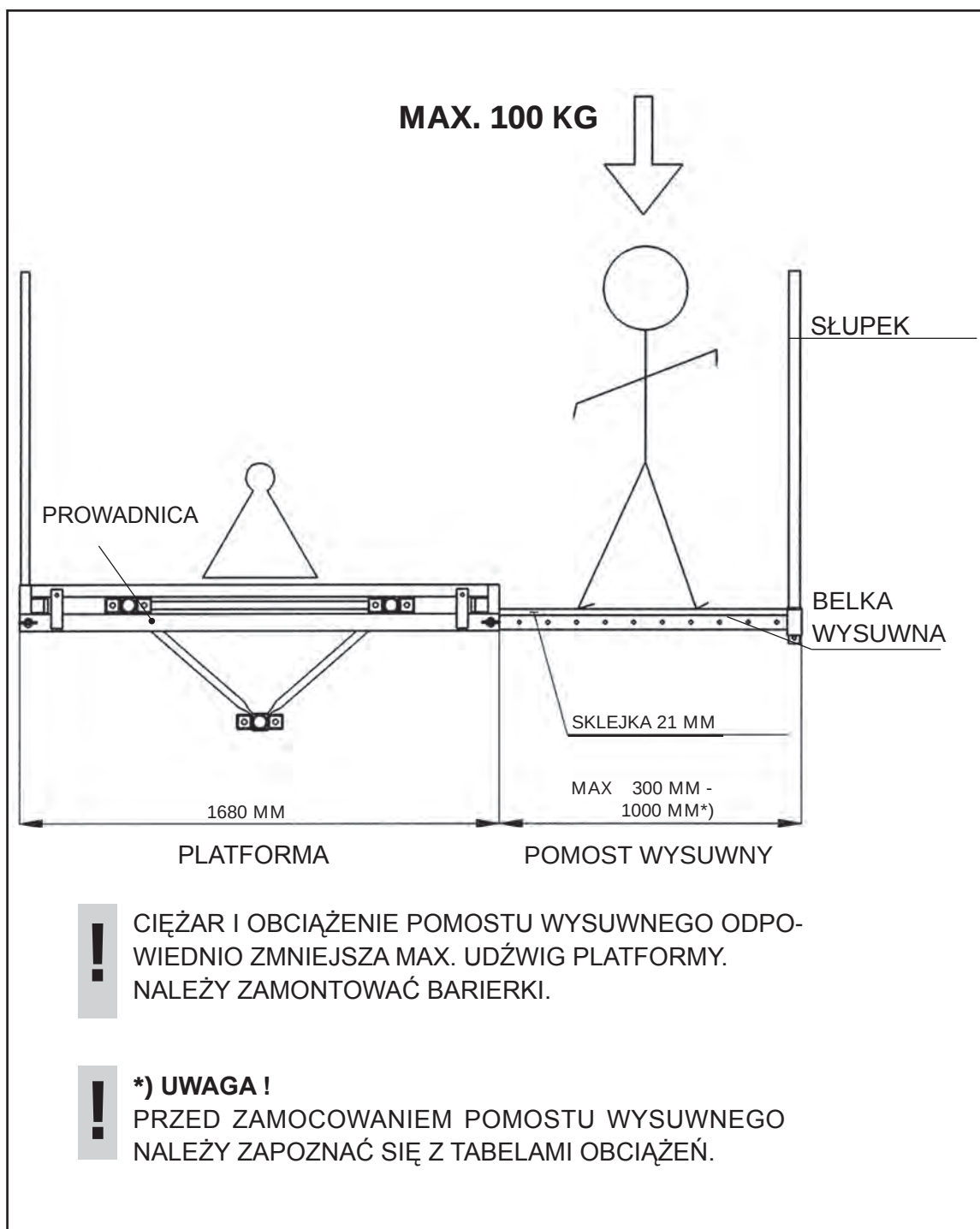
00-0994-61-1



00-0994-63-1

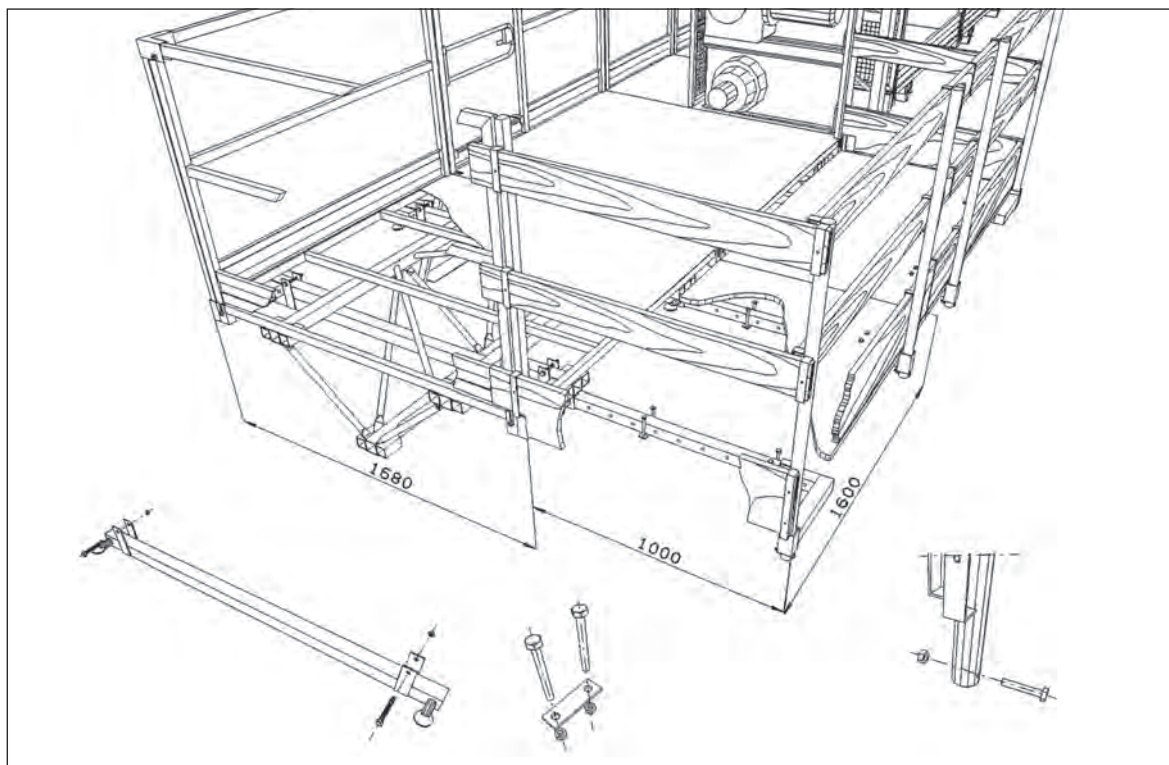
Rysunek 2.3 Mini podstawa z wymiarami.

2.2.2. POMOSTY WYSUWNE



Rysunek 2.4. Tabela obciążeń dla pomostów wysuwnych.

V440118



Rysunek 2.5. Pomost wysuwny

13-1193-40-1

Rama pomostu wysuwnego składa się z prowadnicy, belek wysuwnych i słupków. Prowadnica jest mocowana śrubami pod pomostem bocznym. Belka wysuwna jest umieszczona wewnątrz prowadnicy i może być wyciągana i blokowana na wymaganą długość. Na jeden pomost boczny potrzebne są 2 szt. prowadnic, belek wysuwnych i słupków, oraz 2 sztuki słupków

kwadratowych dla obu końców pomostu wysuwnego.

Pomosty wysuwne dla SC1300 są pokazane na rysunkach. W zależności od całkowitej długości platformy występują następujące pomosty wysuwne:

	Długość platformy	Szerokość wysuwu
SC1300	7,4 m	1,0 m
	10,5 m	0,3 m
SC1300 twin	15,1 m	1,0 m
	19,9 m	0,3 m

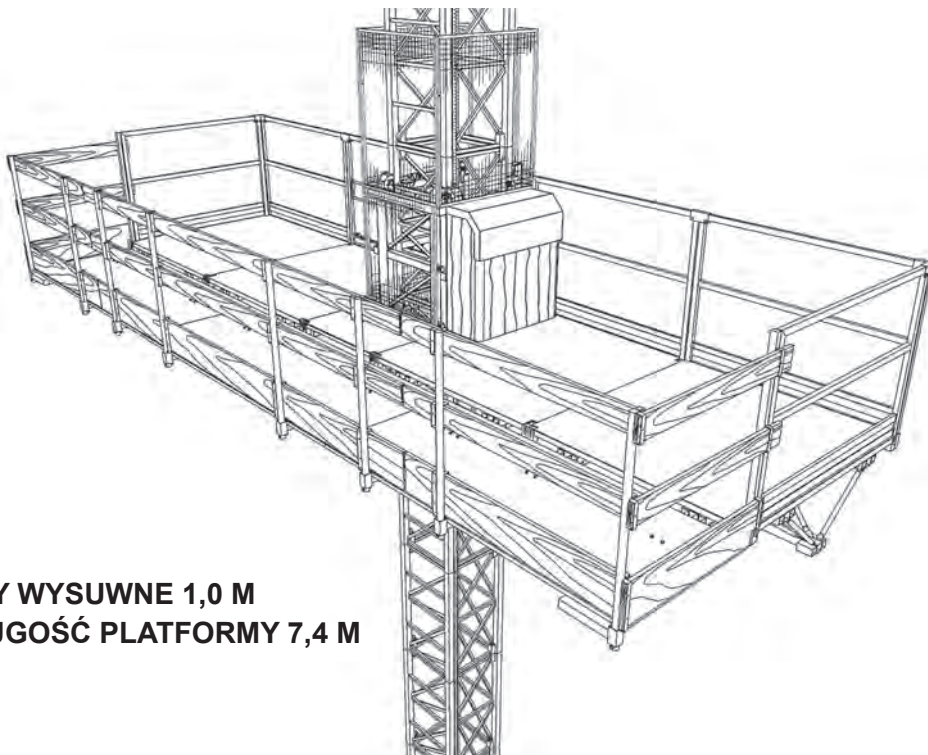


UWAGA!

PŁYTA ZE SKLEJKI, KTÓRA ZOSTANIE ZAMONTOWANA NA BELKI WYSUWNE MUSI MIEĆ CO NAJMNIEJ 21 MM GRUBOŚCI



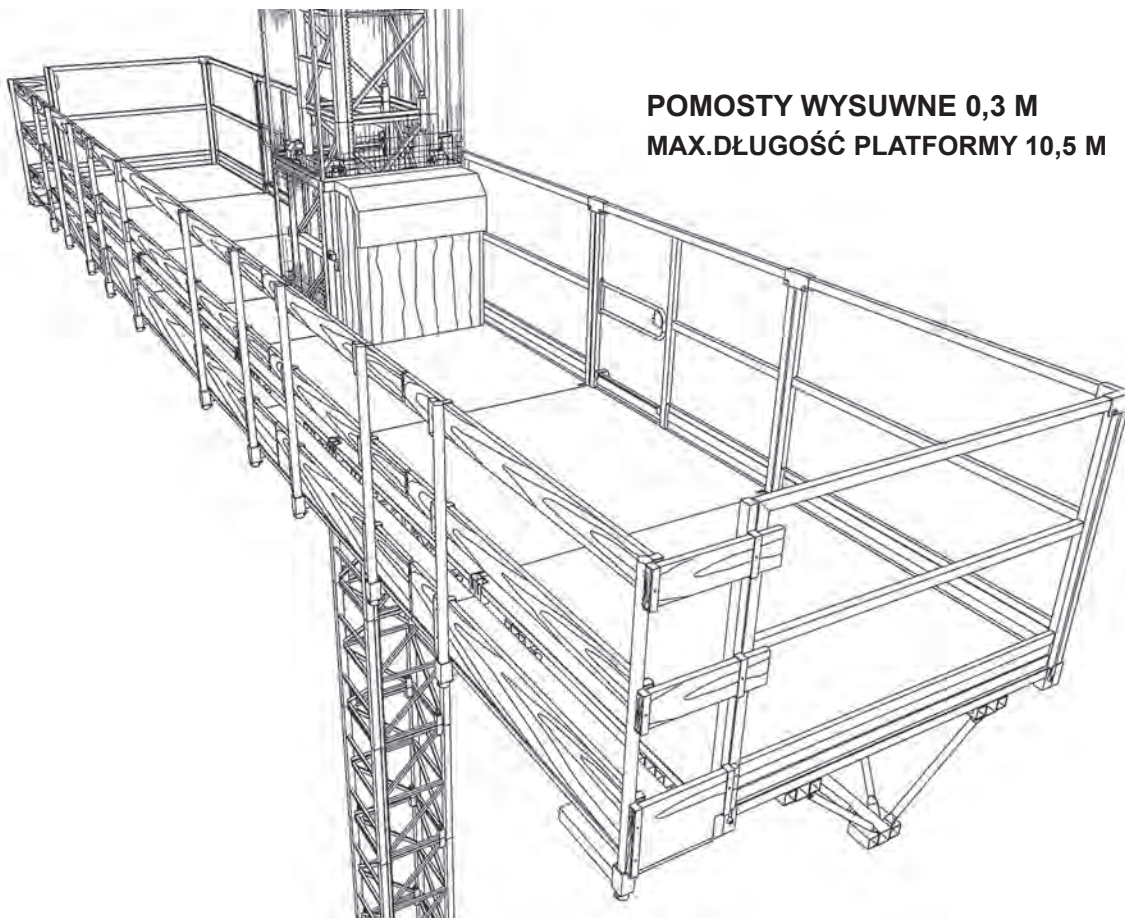
!! PRZED MONTAŻEM POMOSTÓW WYSUWNYCH NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z TABELAMI OBCIĄŻEŃ!!



POMOSTY WYSUWNE 1,0 M
MAX. DŁUGOŚĆ PLATFORMY 7,4 M

Rysunek 2.6. SC1300 z pomostami wysuwymi.

13-0994-293-1C

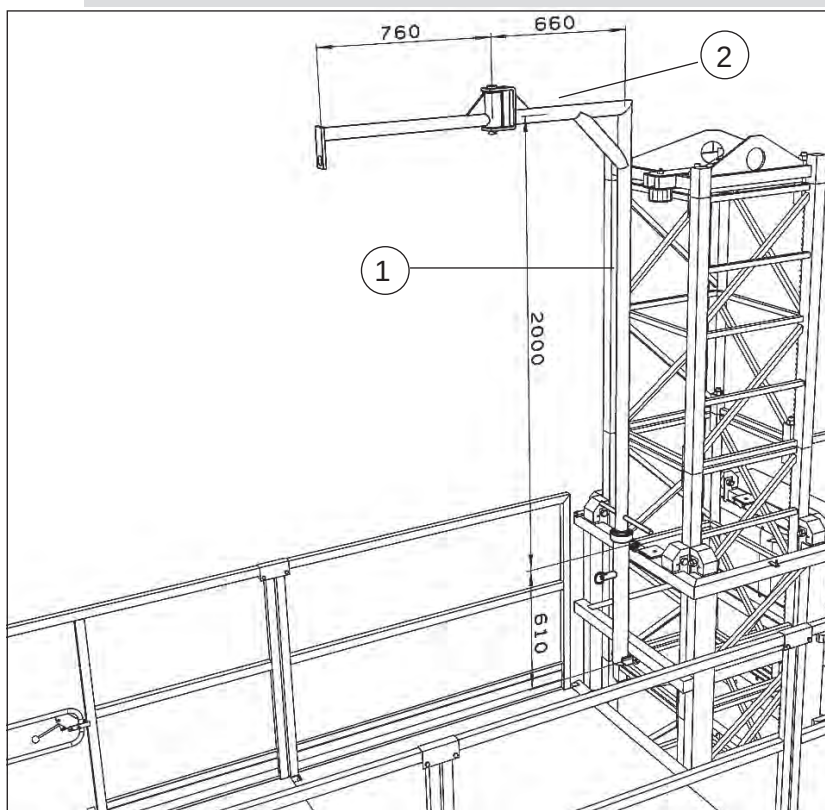


POMOSTY WYSUWNE 0,3 M
MAX.DŁUGOŚĆ PLATFORMY 10,5 M

Rysunek 2.7. SC1300 z pomostami wysuwymi.

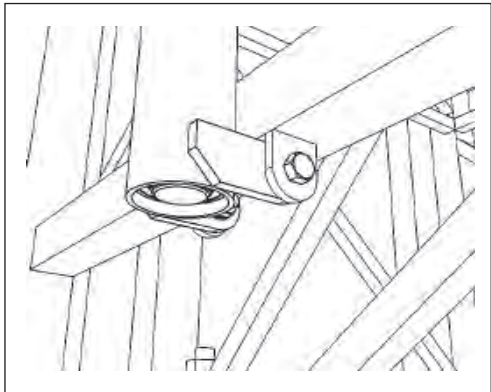
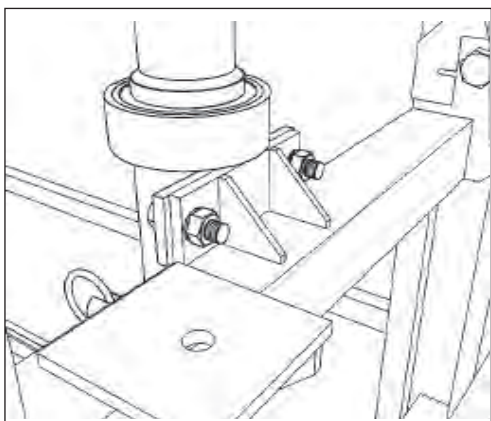
13-0994-297-1C

2.2.3. ŻURAWIK MONTAŻOWY



Rysunek 2.8. Żurawik montażowy z wymiarami.

00-0994-35-1



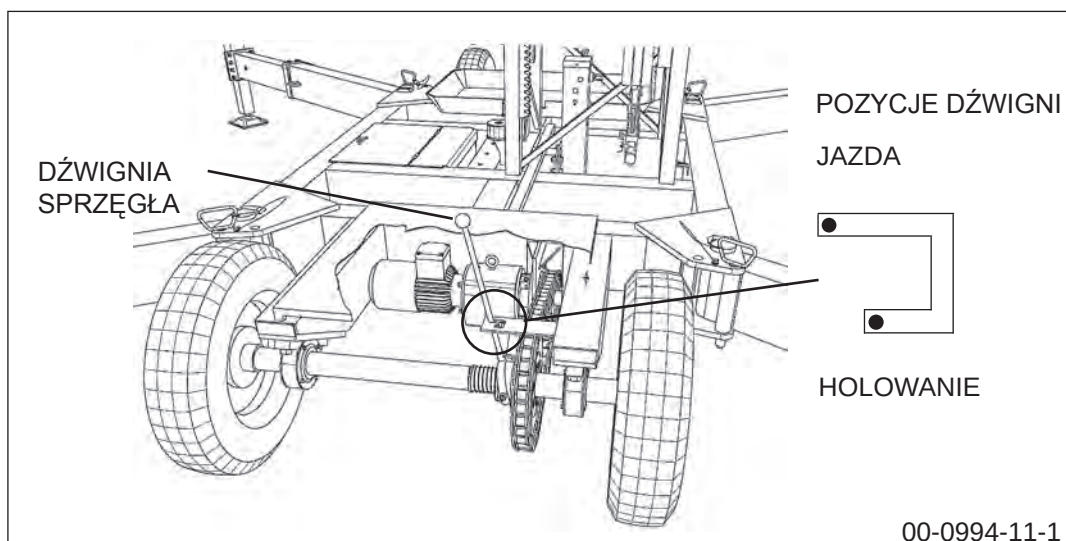
Maksymalny udźwig 100 kg.

! OSTRZEŻENIE !
JEDNOCZESNE UŻYWANIE ŻURAWIKA MONTAŻOWEGO I PLATFORMY JEST ZABRONIONE.

UWAGA!
ŻURAWIK MONTAŻOWY JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PRZENOSZENIA SEKCJI MASZTU.

Pionowa część 1 żurawika montażowego musi być zamocowana tak, aby pozioma część 2 żurawika nie wchodziła w kolizję z masztem przy ruchu platformy w górę i w dół.

2.2.4. NAPĘD JEZDNY WÓZKA



Rysunek 2.9. Napęd jezdny wózka i położenia dźwigni sprzęgła.

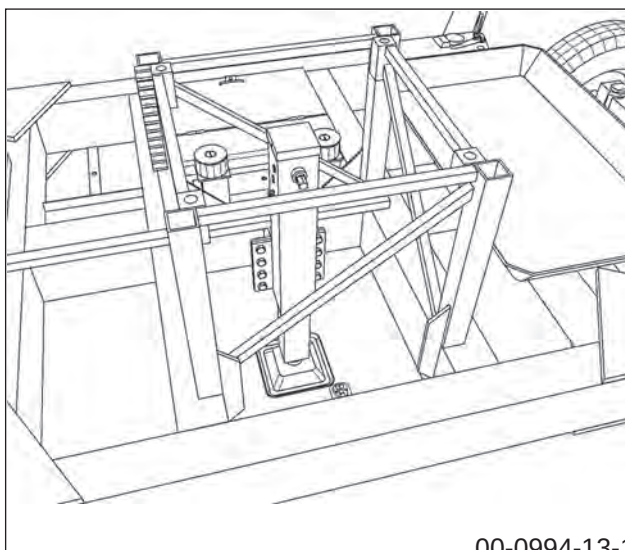
Napęd składa się z dwóch głównych części: motoreduktora i przekładni łańcuchowej. Ułatwia on poziomy ruch SC1300. Prędkość jazdy wynosi 11,5 m/min. Ruchem wózka można sterować tą samą kasetą sterowniczą jak przy podnoszeniu platformy. Przewód kasety sterowniczej musi być podłączony do gniazda na szafce elektrycznej wózka. Sprzęgło jest obsługiwane za pomocą dźwigni sprzęgła. Przy holowaniu maszyny za pomocą dyszla ustawić dźwignię sprzęgła w pozycję "holowanie".



OSTRZEŻENIE!
PO ROZŁĄCZENIU SPRZĘGŁA
MASZYNA NIE MA HAMULCÓW.

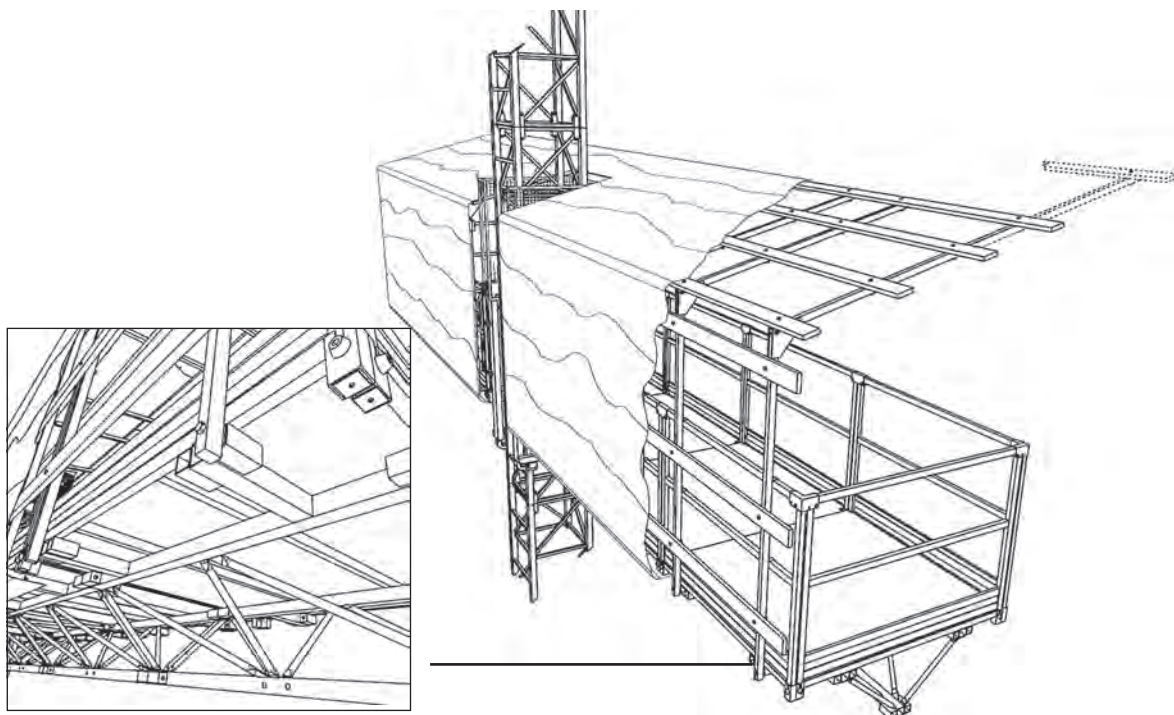
2.2.5. PODPORA ŚRODKOWA

UWAGA!
PODPORA ŚRODKOWA JEST
NIEZBĘDNA TYLKO DLA MASZTU
POWYŻEJ 30 M.



Rysunek 2.10. Podpora środkowa.

2.2.6 OSŁONA POGODOWA



Rysunek 2.11. Osłona pogodowa.

13-0295-504-1

! UWAGA!
MASA OSŁONY POGODOWEJ MUSI BYĆ ODJĘTA OD MAX. UDŹWIGU PLATFORMY.

Max. dozwolona wysokość podestu wolnostojącego i długości platformy przy użyciu osłony pogodowej (prędkość wiatru < 12,7 m/s).

MASZT	DŁUGOŚĆ PLATFORMY	WYSOKOŚĆ
POJEDYNCZY	10,5 M	10 M
TWIN	18,3 M	10 M

2.2.7. KOTWIENIE ŚCIENNE

- Kotwienie standard
- Kotwienie szczytowe
- Regulowane kotwienie pionowe
 (Patrz instrukcje kotwienia punkt 4.5.)

2.3. INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Platforma jest zasilana napięciem

400 V/50 Hz AC

Instalacja elektryczna platformy zawiera następujące obwody:

- Obwód siłowy 400 V
- Obwód sterowniczy zasilany z transformatora 48 V
- Obwód bucza 230 V
- Obwód elektronarzędzi zabezpieczony wyłącznikiem różnicowo-prądowym 230 V

Obwód zasilający

Obwód siłowy zasila silniki elektryczne (M1 i M2) i hamulce tych silników.

Szafka elektryczna wózka odpowiada za jazdę wózka. Zawiera wtyczkę tablicową (X1), łącznik główny (Q1), wyłączniki samoczynne (F1, F2), stycznik główny (K1), styczniki kierunkowe (K2-K3) i transformator (T1) dla obwodu sterowniczego.

Szafka elektryczna platformy zawiera łącznik główny (Q2), łącznik zmiany faz (Q1.1) wyłącznik samoczynny (F5), przełącznik kontroli faz (F8), styczniki (K4-K7) i wyłącznik samoczynny (F7) dla zabezpieczenia transformatora (T2).

Łączniki główne wyłączają obwody siłowy i sterownicze. Wyłącznik samoczynny przerywa obwód w przypadku przeciążenia lub zwarcia. Przełącznik kontroli zabezpiecza obwód przed złym kierunkiem wirowania faz.



OSTRZEŻENIE!

ŁĄCZNIK GŁÓWNY (Q2) W SZAFCE ELEKTRYCZNEJ PLATFORMY NIE ODŁĄCZA NAPIĘCIA OD GNIAZD (E1 I E2) ORAZ BUCZKA (H2).

Obwód sterujący

Obwód sterujący jazdy wózka zawiera łącznik (S1), łącznik blokady jazdy wózka (S10), lampkę kontrolną (H1) i cewki styczników (K1-K3).

Obwód ten jest zabezpieczony przed zwarcie przez wyłącznik samoczynny (F3). Sterowanie jazdą wózka przeprowadzone jest przy pomocy kasety E3, która jest podłączona do gniazda szafki elektrycznej wózka X3.

Ta sama kasetka sterownicza (E3) jest używana zarówno do jazdy wózka i platformy. Przyciski (S4) naprzód, (S5) do tyłu i przycisk stop (S6) służą do sterowania jazdą wózka.

Obwód sterowniczy platformy zawiera wyłącznik (S3), łącznik urządzenia chwytowego (S13), łącznik krańcowy (S12) i łącznik końcowy (S11), czujnik kontroli masztu (B1), czujnik strefy dojazdowej (B2), i cewki styczników i przełączników (K4-K9).

Obwód ten jest zabezpieczony przed zwarcie przez wyłącznik samoczynny (F7). Napięcie sterownicze 48 V jest napięciem wyjściowym transformatora (T2).

Jazda platformy jest sterowana przez kasetę sterowniczą (E3) - taką samą jak przy napędzie wózka. Kasetka sterownicza zawiera przyciski (S4) w górę, (S5) w dół i stop awaryjny (S6).

Obwód bucza zawiera przycisk bucza (S2) i buczek (H2). Obwód ten jest chroniony przed skutkami zwarcia poprzez wyłącznik samoczynny (F6). Sygnał może być przekazany poprzez naciśnięcie przycisku bucza, który jest w szafce sterującej platformy.

Gdy platforma jest podnoszona lub opuszczana w dwumetrowej strefie dojazdowej sygnalizowane jest to przez buczek.

Obwód elektronarzędzi

Obwód elektronarzędzi zawiera dwa gniazda (E1 i E2) 230 V /50 Hz. Gniazda te są zabezpieczone przed zwarcie przez automatyczny (F4) wyłącznik różnicowo-prądowy $o+I=30 \text{ mA}$.

! OSTRZEŻENIE!
ŁĄCZNIK GŁÓWNY (Q2) W SZAFCE ELEKTRYCZNEJ PLATFORMY NIE ODŁĄCZA ZASILANIA OD GNIAZD ELEKTRONARZĘDZI (E1 I E2) ORAZ BUCZKA (H2).

Przewody elektryczne

Zasilanie elektryczne wykonane jest przewodem $5 \times 6 \text{ mm}^2$ zakończone przenośnym gniazdem 16A.

Układ elektryczny platformy zawiera wiele elektrycznych urządzeń (silniki, hamulce, buczek, łączniki krańcowe, kasetę sterowniczą). Urządzenia te są łączone miedzianymi przewodami 2.5 mm^2 i 1.5 mm^2

Zabezpieczenie przeciwporażeniowe

Zastosowane zerowanie to dodatkowy system ochrony przeciwporażeniowej.

Oprócz tego:

- **gniazda zabezpieczone są wyłącznikiem różnicowo-prądowym $o+I=30 \text{ mA}$**
- **obwód sterowniczy zasilany poprzez transformator**

Zabezpieczenie odgromowe

Platforma powinna być podłączona do instalacji odgromowej budynku/ terenu budowy. Gdy taki system jest niedostępny należy wykonać uziemienie zgodnie z lokalnymi wymaganiami. Opór nie powinien przekraczać $10 \text{ }\Omega$ ów.

2.4. WYMAGANIA CO DO ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO**380-400 V $\pm$ 5%, 50 Hz 3-fazy**

- Bezpieczniki główne
SC1300 pojedynczy 3 x 20 A
SC1300 twin 3 x 20 A + 3 x 20 A
- Przewód zasilający **$5 \times 6 \text{ mm}^2$ (min)**

Przykład:

5 % z 400 V to 20 V (min. napięcie zasilające dla właściwego działania platformy to 400 V - 20 V = 380 V).

Max. spadek napięcia 20 V uzyska się z całkowitą długością przewodu ($5 \times 6 \text{ mm}^2$) około 100 m.

**! !!! ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA DŁUGOŚĆ PRZEWODU ZASILAJĄCEGO
 => SPADEK NAPIĘCIA.**

3. PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

3. PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA I TABELE OBCIĄŻEŃ	3
3.1. UWAGI	3
3.2. ZASADY	3
3.3. TABELE OBCIĄŻEŃ SC1300 POJEDYNCZY (SINGLE) ..	5
3.4. TABELE OBCIĄŻEŃ SC1300 PODWÓJNY (TWIN)	15
3.5. TABLICZKI INSTRUKCYJNE I OSTRZEGAWCZE	20

3. PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA I TABELE OBCIĄŻEŃ

3.1. UWAGI

1. Dla zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji podestu eksploatujący jest zobowiązany zorganizować służbę nadzoru, konserwacji i obsługi zgodnie z postanowieniami Warunków Technicznych Dozoru Technicznego DT-DE-90/WO-E rozdz. 2.

Warunkiem rozpoczęcia eksploatacji podestu jest decyzja właściwego terenowo oddziału Urzędu Dozoru Technicznego
2. Zasady bezpieczeństwa muszą być ściśle przestrzegane.
3. Niebezpieczne miejsca dookoła podestu powinny być oznaczone przez dobrze widoczne znaki ostrzegawcze. Należy zapobiec dostępowi nieupoważnionych osób do tych miejsc przez odpowiednie środki jak barierki czy ogrodzenia.
4. Inspekcje i konserwacja powinny być przeprowadzane według instrukcji.
5. Wszelkie modyfikacje (lub dodatkowe elementy) wykonane w maszynie bez pisemnej zgody producenta i uzgodnienia zmian z organem dozoru technicznego nie są dozwolone.

3.2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Wszystkie osoby zatrudnione przy nadzorze, obsłudze, montażu i demontażu, konserwacji i naprawach podestu i wszystkie osoby używające podestu **są zobowiązane ściśle przestrzegać przepisów i zasad bezpieczeństwa.**
2. Montaż, obsługę i konserwację podestu mogą wykonywać tylko osoby posiadające odpowiednie uprawnienia wydane przez organ d.t.
3. Zabronione jest przeciążanie platformy.
4. Zabronione jest przeprowadzanie prac montażowych lub demontażowych przy silnym wietrze. (Prędkości ponad 12,7 m/s)
5. Przy pracy z platformy należy skontrolować czy wszystkie barierki zostały zamontowane i zamocowane.
6. W przypadku nadchodzącej burzy natychmiast przerwać pracę, wyłączyć zasilanie elektryczne oraz odłączyć przewód zasilający.
7. Osobom, które nie są w dobrej kondycji fizycznej lub psychicznej zabronione jest obsługiwać lub pracować na platformie.
8. Zakazane jest dopuszczanie osób nieuprawnionych do niebezpiecznych miejsc podczas montażu lub obsługi podestu.
9. Nie powinno być żadnych przeszkód w przestrzeni pracy maszyny.
10. Należy sprawdzić czy nie ma żadnego materiału wystającego poza obrys platformy. Należy zapobiec toczeniu i przesuwaniu się sprzętu lub maszyn na platformie.
11. Przy wchodzeniu, załadunku lub opuszczaniu platforma musi być ustawiona w najniższej pozycji.
12. Zakazane jest przeprowadzanie wszelkich prac montażowych lub demontażowych platformy lub masztu podczas gdy są wykonywane jakieś inne prace na platformie.
13. Wszystkie osoby przy montażu i demontażu obsługi i konserwacji podestu powinny mieć dobre zdrowie oraz posiadać uprawnienia do pracy na wysokości.

NAPIĘCIE ZNAMIONOWE LINII [kV]	DOPUSZCZALNA ODLEGŁOŚĆ POZIOMA [m]
DO 1	3
POWYŻEJ 1 DO 30	5
POWYŻEJ 30 DO 110	10
POWYŻEJ 110 DO 220	20

Tabela 3.1. Dopuszczalne odległości do napowietrznych linii elektroenergetycznych.

- 14.** Wszystkie osoby używające podestu oraz inne osoby będące w zasięgu pracy podestu powinny przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.
- 15.** Używanie podestu niezgodnie z jego normalnym technicznym przeznaczeniem jest niedozwolone.
- 16.** Zakazane jest używanie uszkodzonych elementów i części do montażu podestu. Nie należy używać uszkodzonego mechanizmu podnoszenia.
- 17.** Wszystkie elementy i części powinny być prawidłowo używane podczas prac montażowych i demontażowych podestu.
- 18.** Zakazane jest chodzenie i stanie pod podniesioną platformą.
- 19. OSTRZEŻENIE!**
Wejście pod podniesioną platformę jest dozwolone tylko dla serwisu. Podczas tych działań platforma musi być podparta, a główne zasilanie wyłączone.
- 20.** Eksploatacja podestu w pobliżu napowietrznej linii elektroenergetycznej może się odbywać pod warunkiem zachowania dopuszczalnych odległości wg. tabeli 3.1.

Odległość od linii energetycznej należy mierzyć od:
 - a)** części maszyny najbliższej elementom przewodzącym prąd
 - b)** osoby trzymającej narzędzie, które jest najbliżej elementów przewodzących prąd.
- 21.** Przy opuszczaniu miejsca pracy należy odłączyć przewód zasilający.
- 22.** Klucze do szafek elektrycznych powinny być wyłącznie w posiadaniu operatora.

! UWAGA!
ZAWSZE PRZED OTWARCIEM SZAFKI ELEKTRYCZNEJ WÓZKA, PLATFORMY LUB PLATFORMY TWIN GŁÓWNE ZASILANIE MUSI BYĆ WYŁĄCZONE POPRZEC GŁÓWNY WYŁĄCZNIK.

3.3. TABELE OBCIĄŻEŃ SC1300

! PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z MASZYNĄ ZAWSZE ZAPOZNAJ SIĘ Z TABELAMI OBCIĄŻEŃ !!

Najczęściej używane warianty obciążeń pokazane są w tabelach obciążeń. Jeśli są potrzebne jakieś inne warianty niż pokazane w tabelach obciążeń, należy skontaktować się z dostawcą.

Na następnych stronach znajdują się następujące tabele:

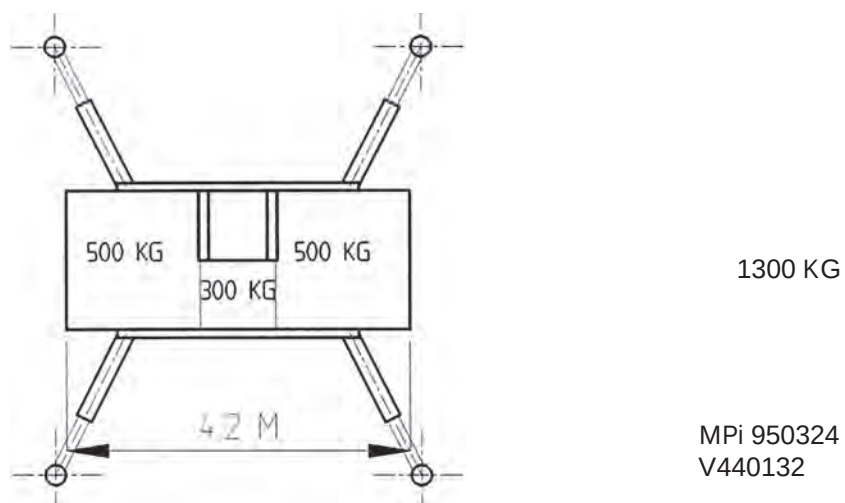
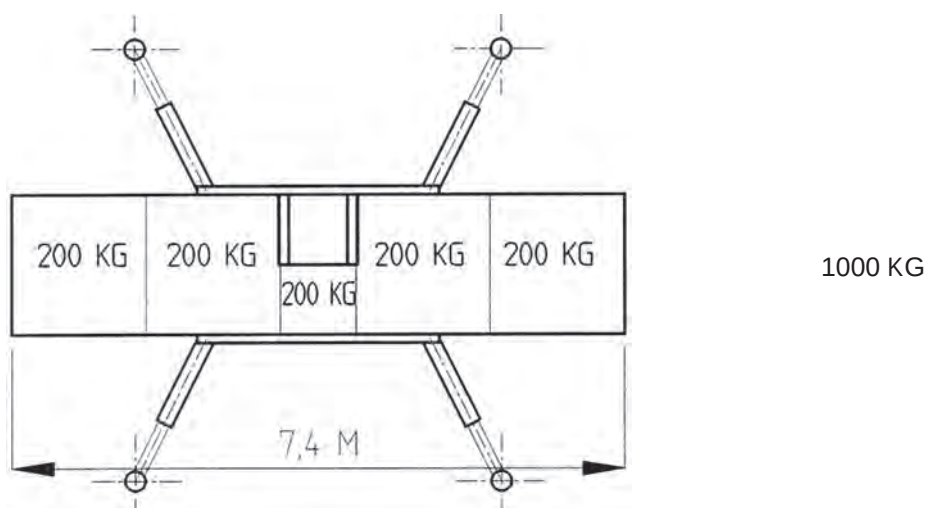
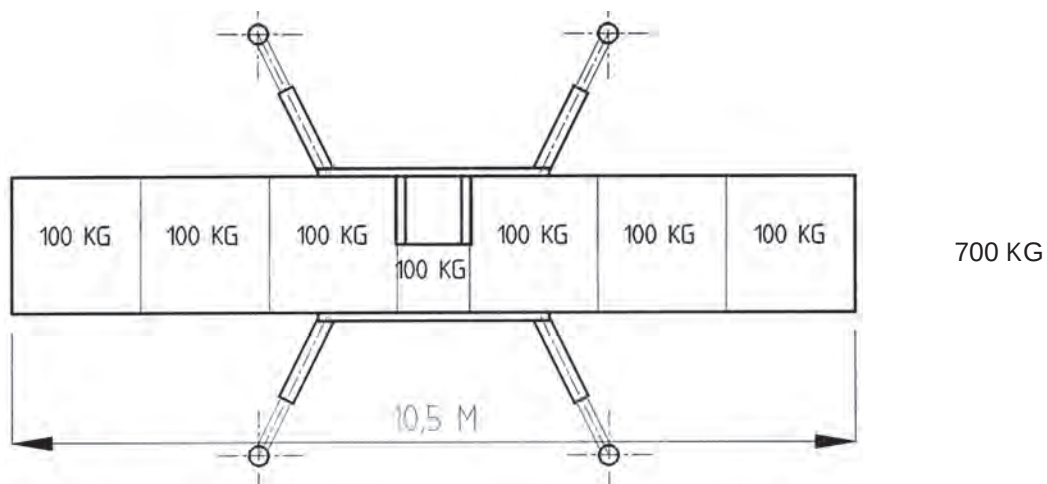
- Obciążenia platformy na wózku
- Obciążenia platformy na mini podstawie
- Tabela obciążeń 1, podest wolnostojący
- Tabela obciążeń 2, podest wolnostojący z pomostami bocznymi
- Tabela obciążeń 3, podest wolnostojący z pomostami wysuwnymi
- Tabela obciążeń 4, maszt kotwiony kotwieniem szczytowym
- Tabela obciążeń 5, maszt kotwiony, pomosty boczne ustawione kątowno
 - 5.1, belki podporowe odchylone
 - 5.2, belki podporowe wysunięte
- Tabela obciążeń 6, pomosty wysuwne

OBCIĄŻENIE PLATFORMY NA WÓZKU

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

MAX. OBCIĄŻENIE POSZYCIAŁA 150 KG/M²

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE



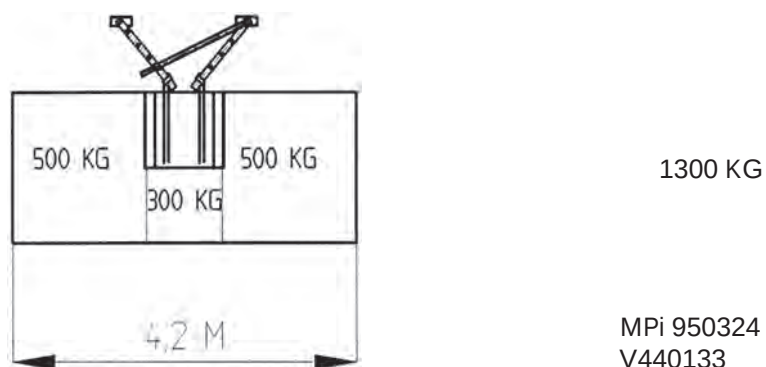
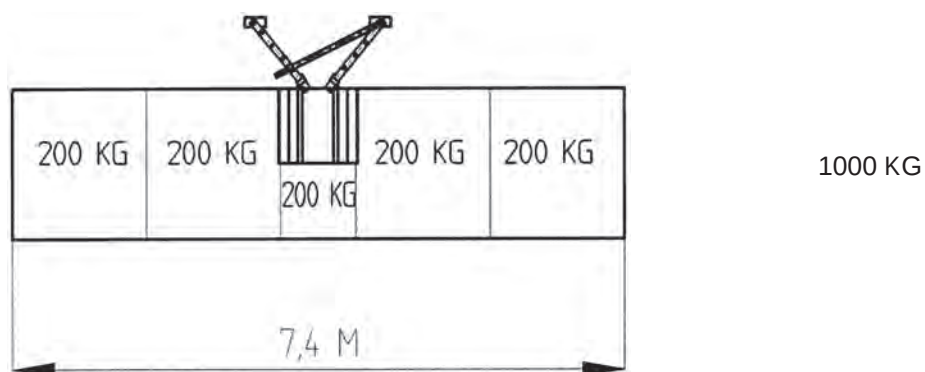
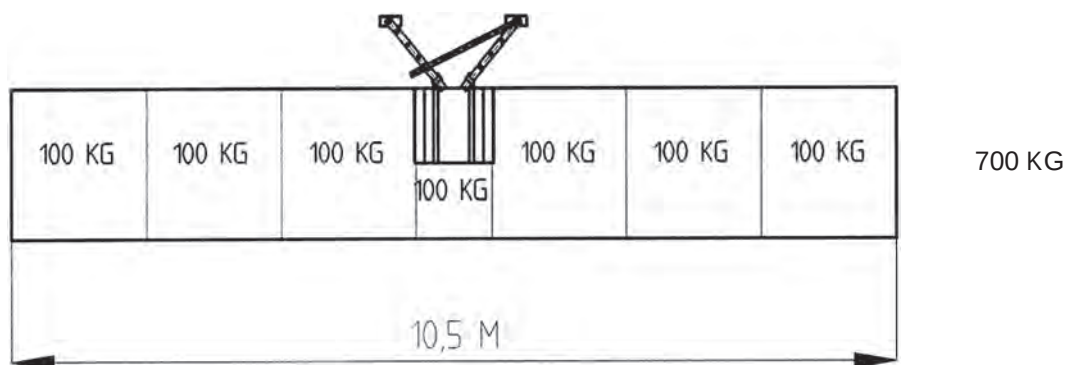
MPi 950324
V440132

OBCIĄŻENIA PLATFORMY NA MINI PODSTAWIE

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

MAX. OBCIĄŻENIE POSZYCIA AL 150 KG/M²

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE

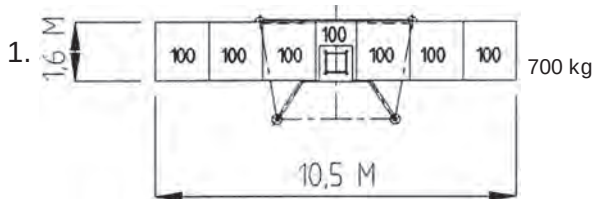


MPi 950324
V440133

1. PLATORMA WOLNOSTOJĄCA

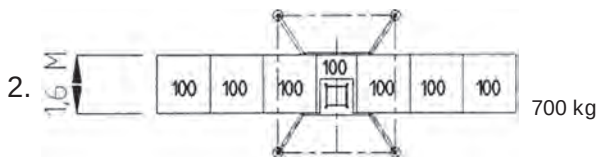
MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE



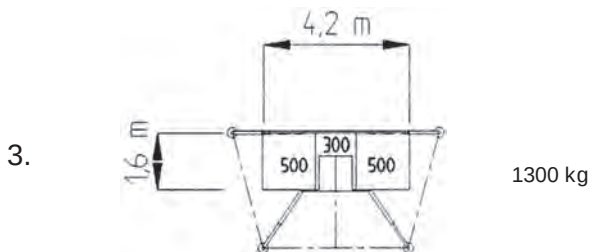
OBCIĄŻENIE P = 700 KG
WYSOKOŚĆ H = 15 M
DUGOŚĆ L = 10,5 M
SZEROKOŚĆ B = 1,6 M

BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
OD STRONY MASZTU ODCHYLONE,
PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ



OBCIĄŻENIE P = 700 KG
WYSOKOŚĆ H = 20 M
DŁUGOŚĆ L = 10,5 M
SZEROKOŚĆ B = 1,6 M

BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
PO OBU STRONACH ODCHYLONE, POD-
PORY SKRĘCONE W DÓŁ



OBCIĄŻENIE P = 1300 KG
WYSOKOŚĆ H = 20 M
DŁUGOŚĆ L = 4,2 M
SZEROKOŚĆ B = 1,6 M

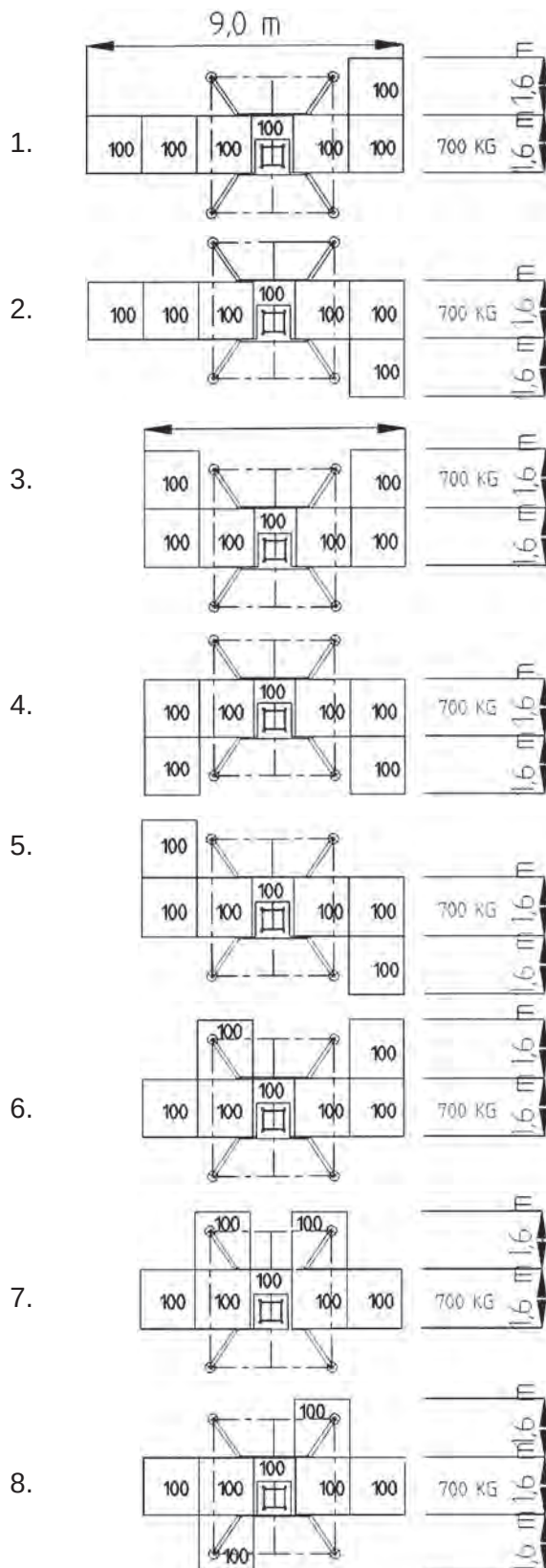
BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
OD STRONY MASZTU ODCHYLONE,
PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ

Vto 950328
VS401227

2. PLATFORMA WOLNOSTOJĄCA Z POMOSTAMI BOCZNYMI

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE



OBCIĄŻENIE P = 700 KG

WYSOKOŚĆ H = 15 M

DŁUGOŚĆ L = 9/7,4 M

SZEROKOŚĆ B = 1,6 M

POMOST BOCZNY

SZEROKOŚĆ b = 1,6 M

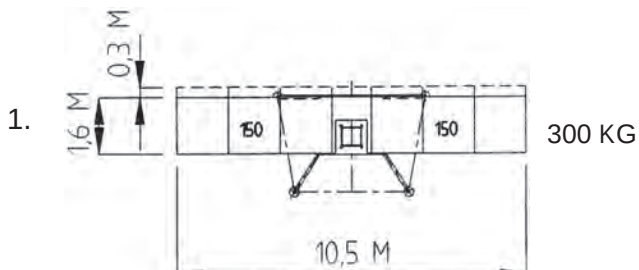
BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
PO OBU STRONACH ODCHYLONE, POD-
PORY SKRĘCONE W DÓŁ.

Vto 950328
VS401228

3. PLATFORMA WOLNOSTOJĄCA Z POMOSTAMI WYSUWNymi

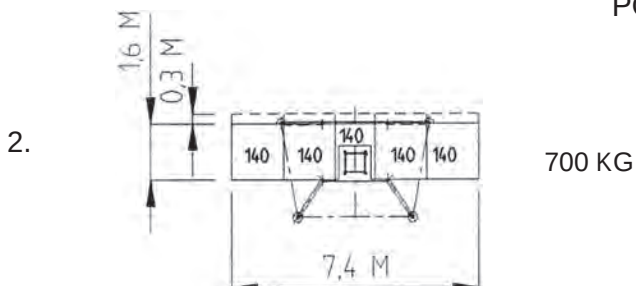
MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE



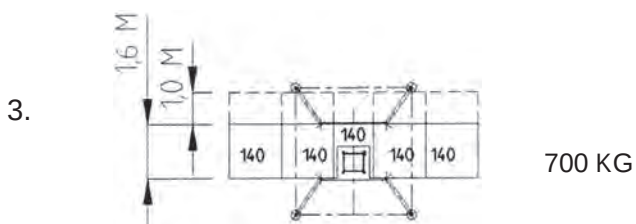
OBCIĄŻENIE $P = 300 \text{ KG}$
 WYSOKOŚĆ $H = 15 \text{ M}$
 DŁUGOŚĆ $L = 10,5 \text{ M}$
 SZEROKOŚĆ $B = 1,6 \text{ M}$
 POMOST
 WYSUWNY $b = 0,3 \text{ M}$

BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
 OD STRONY MASZTU ODCHYLONE,
 PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ.



OBCIĄŻENIE $P = 700 \text{ KG}$
 WYSOKOŚĆ $H = 15 \text{ M}$
 DŁUGOŚĆ $L = 7,4 \text{ M}$
 SZEROKOŚĆ $B = 1,6 \text{ M}$
 POMOST
 WYSUWNY $b = 0,3 \text{ M}$

BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
 OD STRONY MASZTU ODCHYLONE,
 PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ.



OBCIĄŻENIE $P = 700 \text{ KG}$
 WYSOKOŚĆ $H = 20 \text{ M}$
 DŁUGOŚĆ $L = 7,4 \text{ M}$
 SZEROKOŚĆ $B = 1,6 \text{ M}$
 POMOST
 WYSUWNY $b = 1,0 \text{ M}$

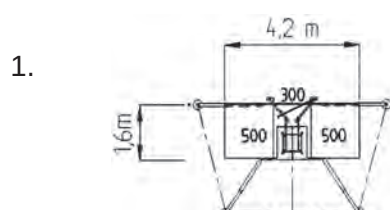
BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
 OD STRONY MASZTU ODCHYLONE,
 PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ.

Vto 950328
 VS401229

4. MASZT KOTWIONY KOTWIENIEM SZCZYTOWYM

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s
OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE

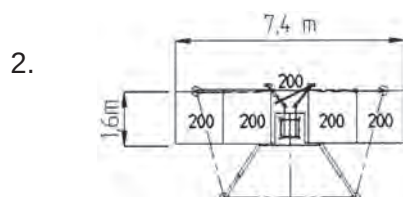
MAX. DOZWOLONA PRĘDKOŚĆ WIATRU PODCZAS MONTAŻU - 8,0 M/S.
PO ZAMONTOWANIU MASZTU NALEŻY ZAMONTOWAĆ KOTWIENIE SZCZYTOWE. DŁUGOŚĆ PLATFORMY PRZY MONTAŻU LUB DEMONTAŻU MASZTU MUSI WYNOŚIĆ 4,2 M.



1300 KG

OBCIĄŻENIE	P = 1300 KG
WYSOKOŚĆ	H = 25 M
DŁUGOŚĆ	L = 4,2 M
SZEROKOŚĆ	B = 1,6 M

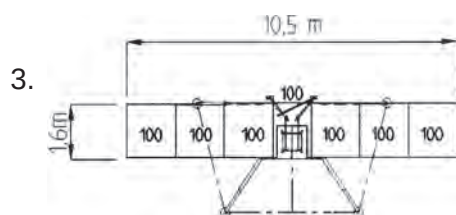
WSZYSTKIE BELKI PODPOROWE WYSUNIĘTE I OD STRONY MASZTU ODCHYLE. POPORY SKRĘCONE W DÓŁ.



1000 KG

OBCIĄŻENIE	P = 1000 KG
WYSOKOŚĆ	H = 25 M
DŁUGOŚĆ	L = 7,4 M
SZEROKOŚĆ	B = 1,6 M

WSZYSTKIE BELKI PODPOROWE WYSUNIĘTE I OD STRONY MASZTU ODCHYLE. POPORY SKRĘCONE W DÓŁ



700 KG

OBCIĄŻENIE	P = 700 KG
WYSOKOŚĆ	H = 25 M
DŁUGOŚĆ	L = 10,5 M
SZEROKOŚĆ	B = 1,6 M

WSZYSTKIE BELKI PODPOROWE WYSUNIĘTE I OD STRONY MASZTU ODCHYLE. POPORY SKRĘCONE W DÓŁ

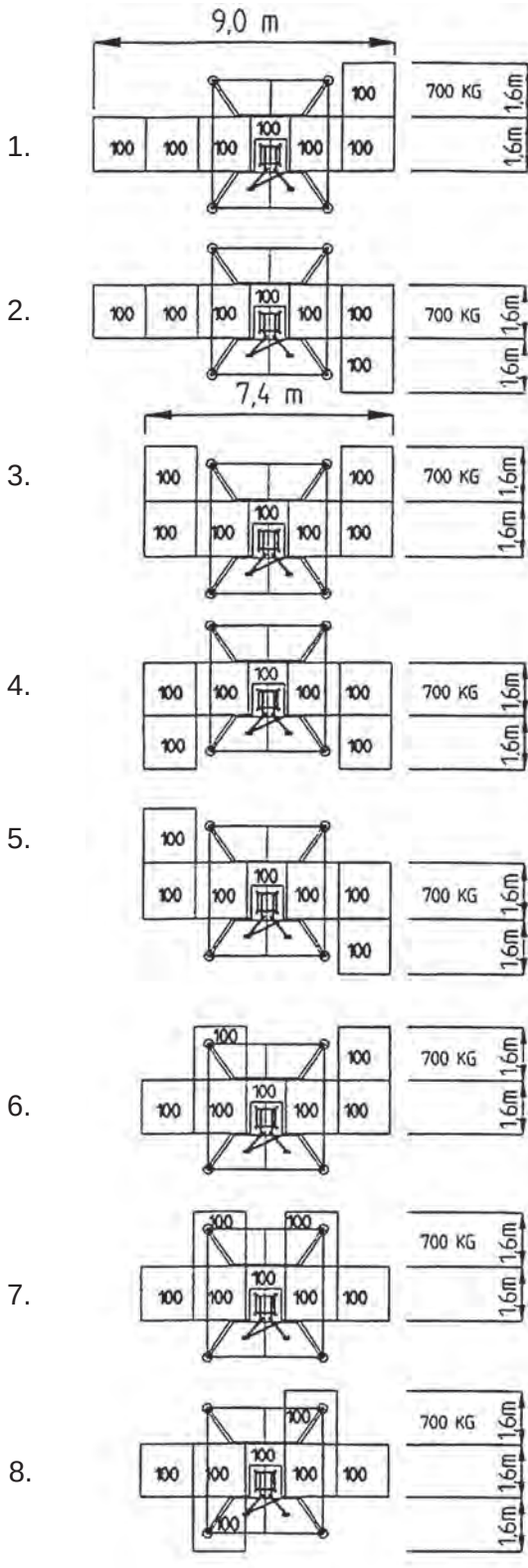
Mpi 950515
VS401230

5. MASZT KOTWIONY, POMOSTY BOCZNE USTAWIONE KĄTOWO

5.1. BELKI PODPOROWE ODCHYLONE

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE



OBCIĄŻENIE $P = 700 \text{ KG}$

WYSOKOŚĆ $H = 100 \text{ M}$

DUGOŚĆ $L = 9/7,4 \text{ M}$

SZEROKOŚĆ $B = 1,6 \text{ M}$

POMOST

BOCZNY $b = 1,6 \text{ M}$

KOTWIENIE ŚCIENNE WG INSTRUKCJI.

BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE.
PO OBU STRONACH ODCHYLONE

PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ

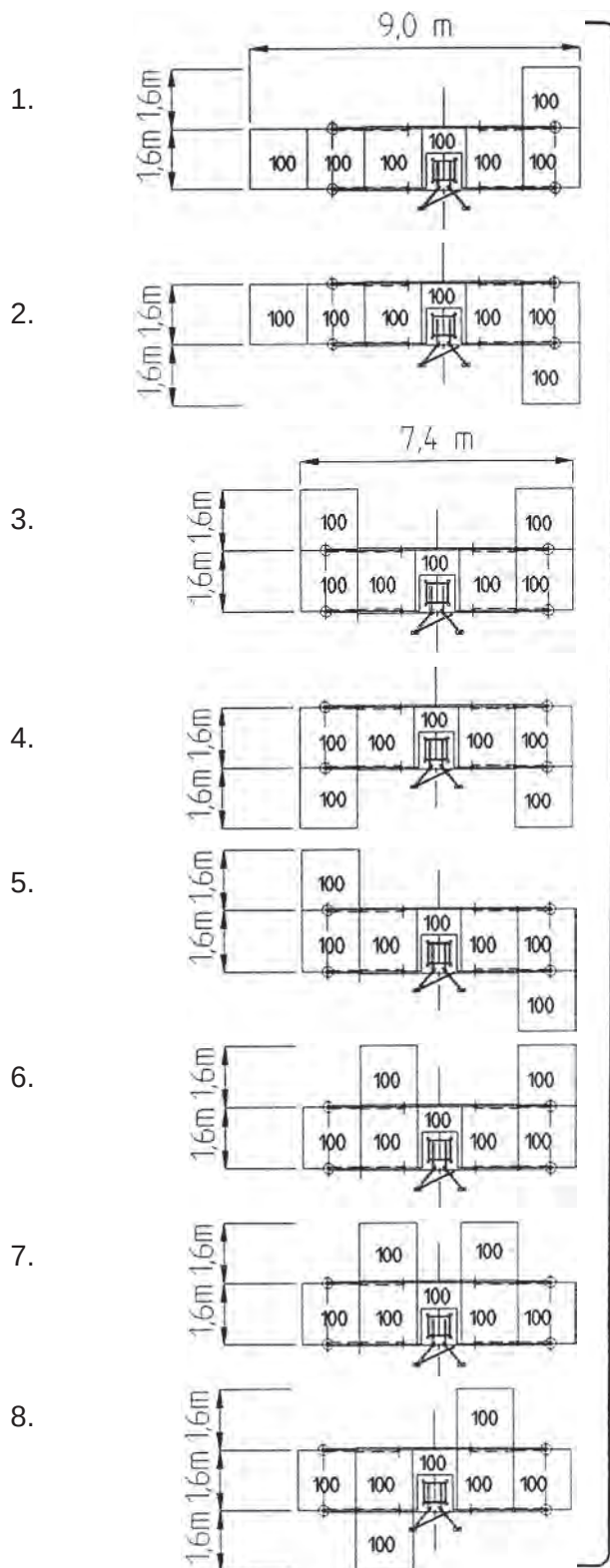
UŻYĆ PODPORY ŚRODKOWEJ JEŚLI
 $H > 30 \text{ M}$

Mpi 950324
V401231

5.2. BELKI PODPOROWE WYSUNIĘTE

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE



OBCIĄŻENIE P = 700 KG

WYSOKOŚĆ H = 100 M

DUGOŚĆ L = 9/7,4 M

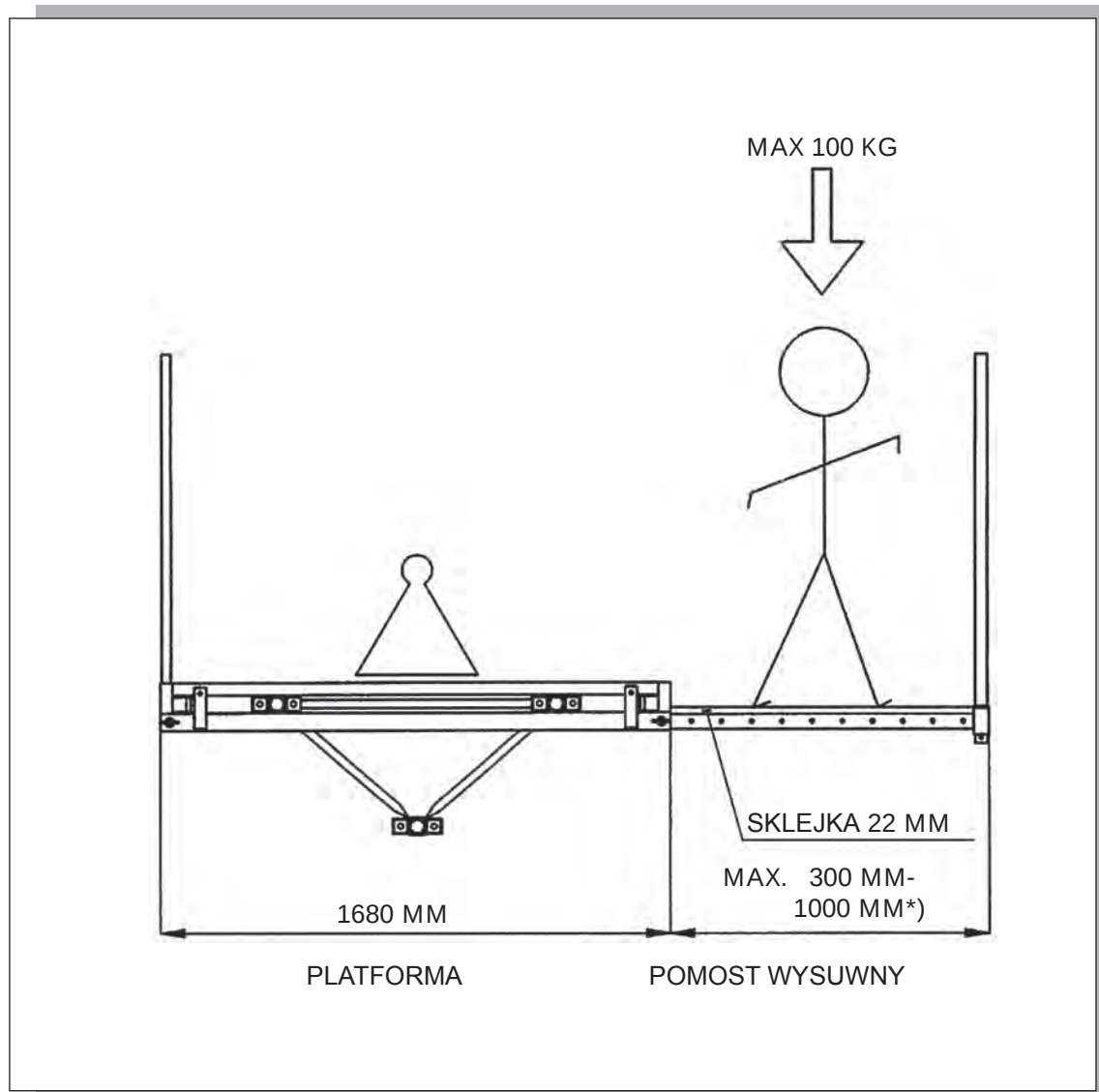
SZEROKOŚĆ B = 1,6 M

POMOST

BOCZNY b = 1,6

BELKI PODPOROWE PO OBU STRO-
NACH WYSUNIĘTE WZDŁUŻ PLAT-
FORMY, PODPORY SKRĘCONE W
DÓŁ.

UŻYĆ PODPORY ŚRODKOWEJ
JEŚLI H > 30 M

6. POMOST WYSUWNY

Mpi950327
V440118

CIĘŻAR I OBCIĄŻENIE POMOSTU WYSUWNEGO ODPOWIEDNIO ZMNIEJSZA MAX. UDŹWIG PLATFORMY. NALEŻY ZAMONTOWAĆ BARIERKI.

! *) PRZED ZAMOCOWANIEM POMOSTÓW WYSUWNYCH ZAPOZNAĆ SIĘ Z TABELAMI OBCIĄŻEŃ ! SZEROKOŚĆ POMOSTÓW WYSUWNYCH JEST ZALEŻNA OD CAŁKOWITEJ DŁUGOŚCI PLATFORMY.

3.4. TABELE OBCIĄŻEŃ SC1300 TWIN

! PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY
Z PLATFORMĄ ZAWSZE ZAPOZNAJ SIĘ
Z TABELAMI OBCIĄŻEŃ !!

Najczęściej używane warianty obciążeń pokazane są w tabelach obciążeń. Można tam znaleźć również maksymalne prędkości wiatru. Jeśli jakieś inne warianty są potrzebne, niż pokazane na tabelach obciążeń, należy skontaktować się z dostawcą.

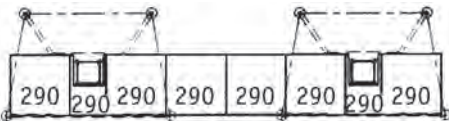
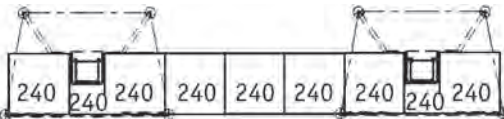
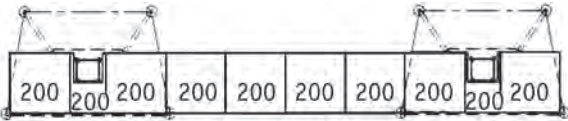
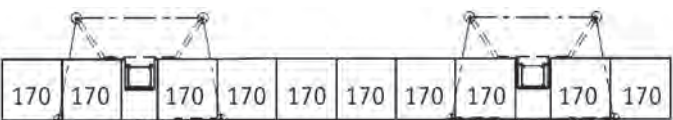
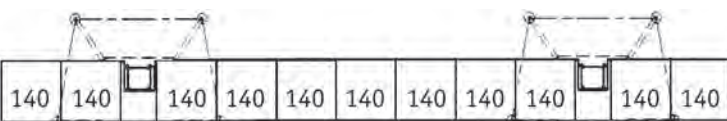
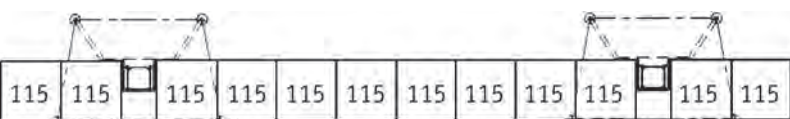
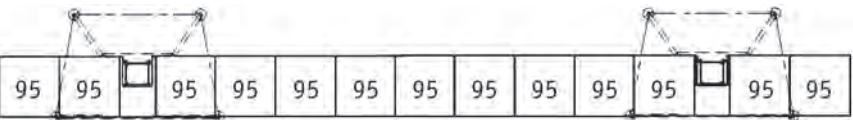
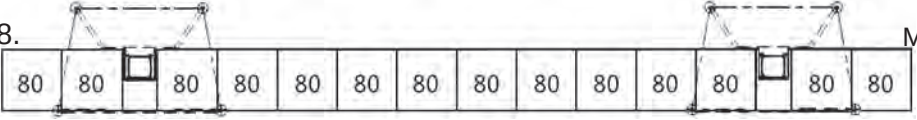
Na następnych stronach znajdują się następujące tabele:

- Tabela obciążeń 7, podest wolnostojący (długość platformy L= 11,9 - 24,7 m)
- Tabela obciążeń 8, podest wolnostojący z pomostami wysuwnymi, (długość platformy L= 11,9 - 18,3 m)
- Tabela obciążeń 9, maszt kotwiony kotwienie szczytowe
- Tabela obciążeń 10, maszt kotwiony

7. PLATFORMA WOLNOSTOJĄCA

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s
OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE

OBCIĄŻENIE	P = 1120-2320 KG	BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
WYSOKOŚĆ	H = 15 M	OD STRONY MASZTU ODCHYLONE,
DŁUGOŚĆ	L = 11,9-24,7 M	PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ.
SZEROKOŚĆ	B = 1,6 M	

1.  MAX 2320 KG/11.9 M
2.  MAX 2160 KG/13.5 M
3.  MAX 2000 KG/15.1 M
4.  MAX 1700 KG/18.3 M
5.  MAX 1540 KG/19.9 M
6.  MAX 1380 KG/21.5 M
7.  MAX 1235 KG/23,1 M
8.  MAX 1120 KG/24,7 M

MPi 950327
V401000

8. PLATFORMA WOLNOSTOJĄCA Z POMOSTAMI WYSUWNymi

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s
OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE

OBCIĄŻENIE $P = 900-1800 \text{ KG}$
WYSOKOŚĆ $H = 15 \text{ M}$
DŁUGOŚĆ $L = 11,9 - 18,3 \text{ M}$
SZEROKOŚĆ $B = 1,6 \text{ M}$
SZEROKOŚĆ POMOSTU
WYSUWNEGO $b = 1,0 \text{ M}/0,3 \text{ M}$
BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE, OD
STRONY MASZTU ODCHYLONE, PODPORY
SKRĘCONE W DÓŁ.



MPi 950327
V401035

9. MASZT KOTWIONY - KOTWIENIE SZCZYTOWE

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s
OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE

OBCIĄŻENIE P = 1120 - 2320 KG

WYSOKOŚĆ H = 25 M

DŁUGOŚĆ L = 11,9 - 24,7 M

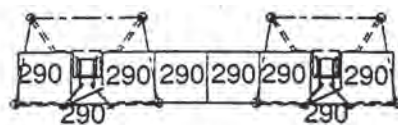
SZEROKOŚĆ B = 1,6 M

BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
OD STRONY MASZTU ODCHYLE, PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ.

MAX.DOZWOLONA PRĘDKOŚĆ WIATRU
PODCZAS MONTAŻU TO 0,8 M/S.

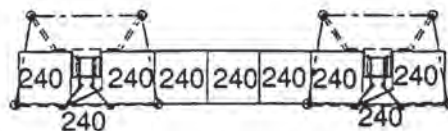
KOTWIENIE SZCZYTOWE MUSI BYĆ
ZMONTOWANE PO ZMONTOWANIU
MASZTU. PRZY MONTAŻU MASZTU DŁU-
GOŚĆ PLATFORMY MOŻE MIEĆ MAX.
4,2 M. PRZEDŁUŻANIE I ŁĄCZENIE
PLATFORM MOŻE BYĆ WYKONANE
PO ZAKOŃCZENIU KOTWIENIA SZCZY-
TOWEGO.

1.



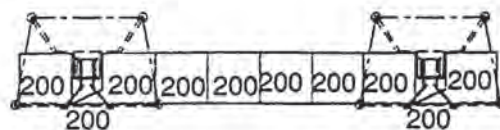
MAX 2320 KG/11.9 M

2.



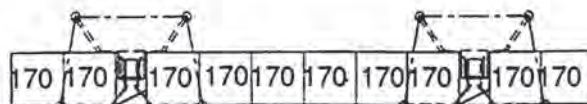
MAX 2160 KG/13.5 M

3.



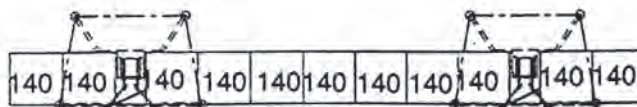
MAX 2000 KG/15.1 M

4.



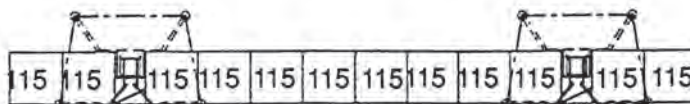
MAX 1700 KG/18.3 M

5.



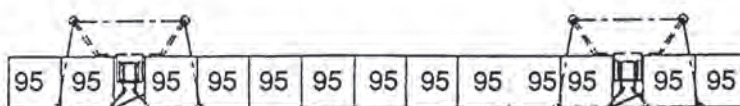
MAX 1540 KG/19.9 M

6.



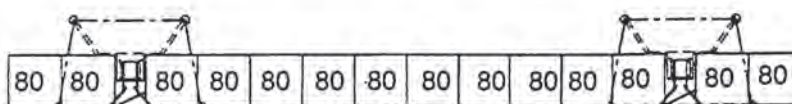
MAX 1380 KG/21.5 M

7.



MAX 1235 KG/23.1 M

8.



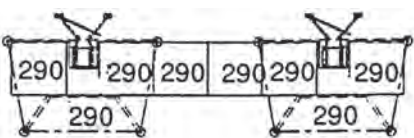
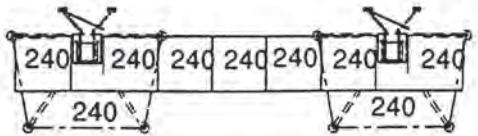
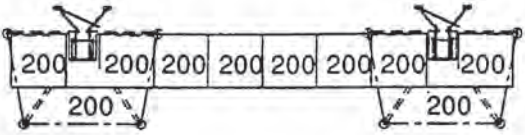
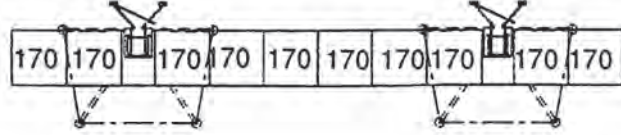
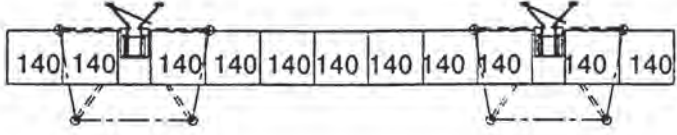
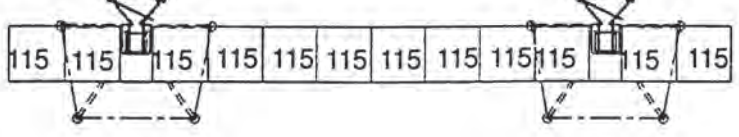
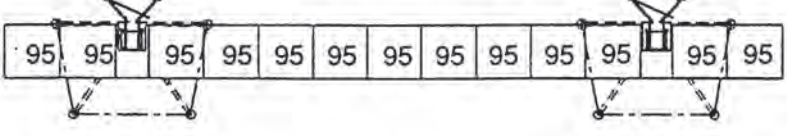
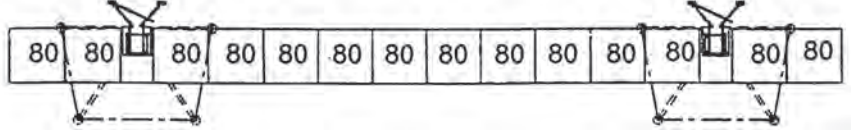
MAX 1120 KG/24.7 M

MPi 950324
V401175

10. MASZT KOTWIONY

OBCIĄŻENIE P = 1120 - 2320 KG
 WYSOKOŚĆ H = 100 M
 DŁUGOŚĆ L = 11,9 - 24,7 M
 SZEROKOŚĆ B = 1,6 M

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU TO 12,7 M/S
 OBCIĄŻENIE MUSI BY RÓWNOMIERNE.
 BELKI PODPOROWE NIE WYSUNIĘTE,
 OD STRONY PRZECIWNEJ DO MASZTU
 ODCHYLENIE, PODPORY SKRĘCONE W
 DÓŁ.

1.  MAX 2320 KG/11,9 M
2.  MAX 2160 KG/13,5 M
3.  MAX 2000 KG/15,1 M
4.  MAX 1700 KG/18,3 M
5.  MAX 1540 KG/19,9 M
6.  MAX 1380 KG/21,5 M
7.  MAX 1235 KG/23,1 M
8.  MAX 1120 KG/24,7 M

MPi 950324
 V401176

3.5. TABLICZKI INSTRUKCYJNE I OSTRZEGAWCZE

Nie wolno usuwać tabliczek z podestu!

UWAGA! Jeśli tabliczki są uszkodzone i/ lub nieczytelne to nowe tabliczki można zamówić u dealera lub producenta.

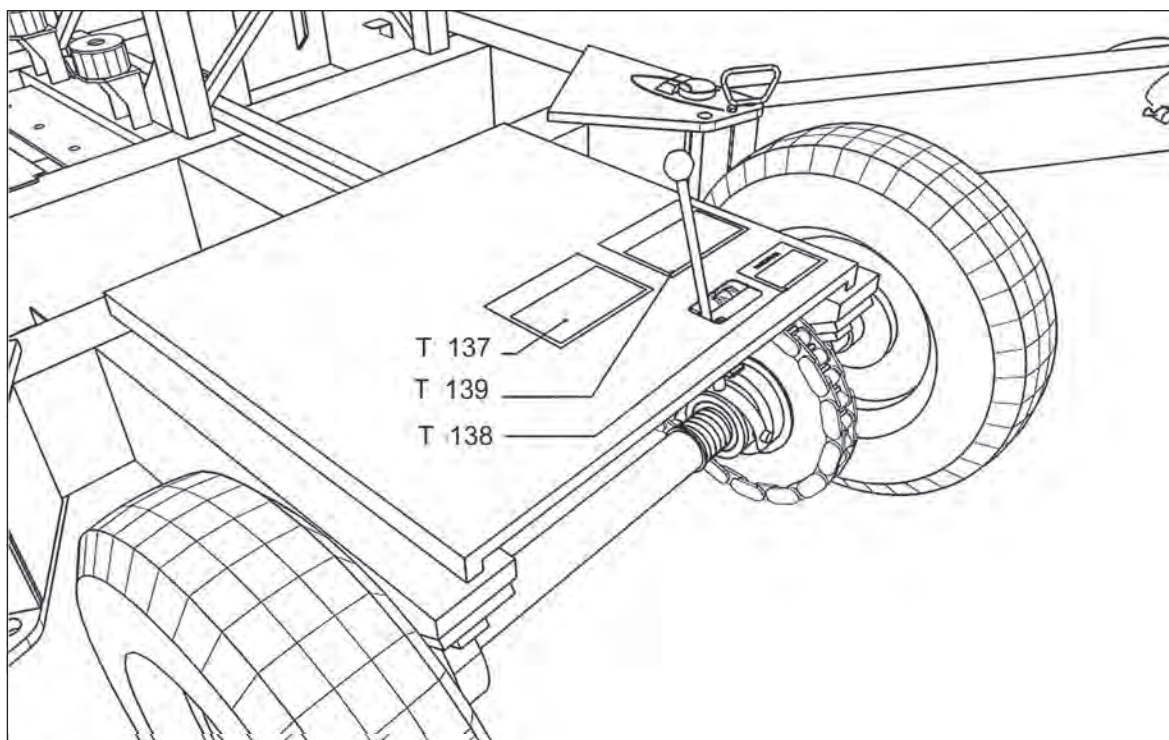
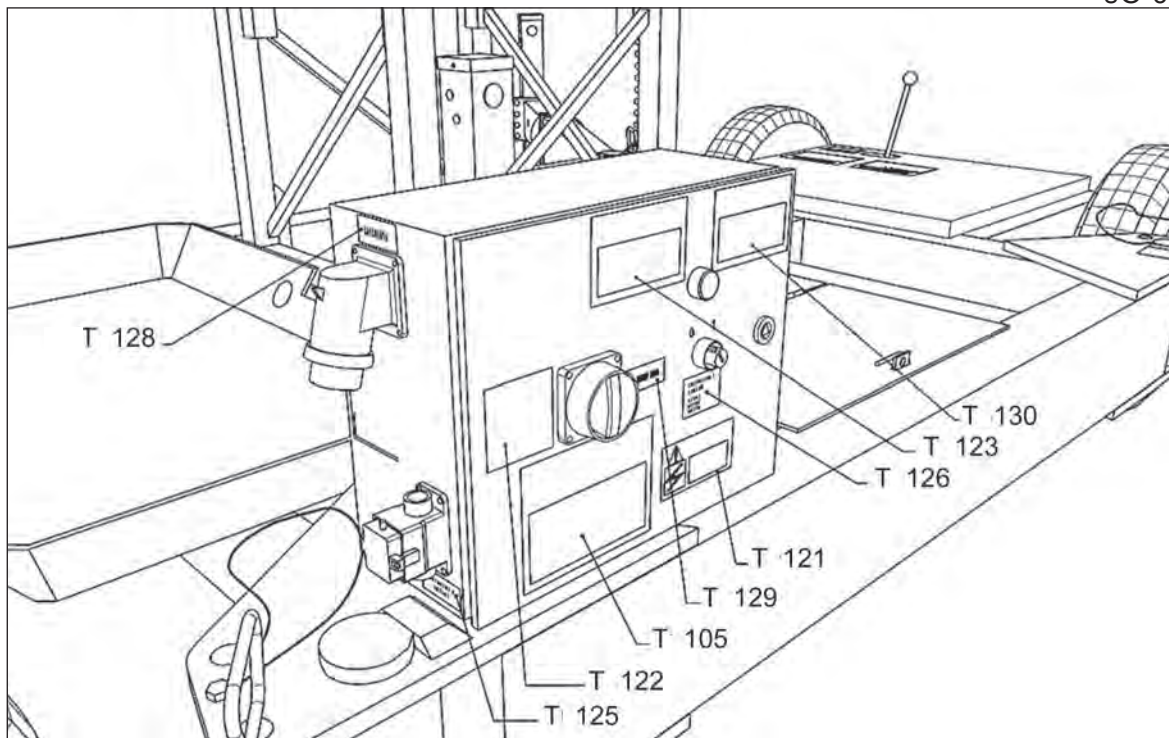
Usytuowanie oraz wzory tabliczek zgodnie z rysunkami przedstawiono na następnych stronach.

Kod	Tabliczka	Opis	Ilość
Tp101	Ostrzegawcza	Prędkość wiatru	1
Tp103	Instrukcja	Instrukcje dla operatora	1
Tp105	Uwaga	Przegląd codzienny	1
Tp106	Instrukcja	Instrukcje kotwienia	1
Tp108	Instrukcja	Kotwienie, Mini podstawa	0 /1/
Tp110	Instrukcja	Kotwienie szczytowe	1
Tp112	Obciążenia	Obciążenia platformy na wózku	1 /0/
Tp114	Obciążenia	Obciążenia platformy na mini podstawie	0 /1/
Tp116	Obciążenia	Tabela obciążeń	1
Tp118	Ostrzeżenie	Linie wysokiego napięcia	1
Tp120	Ostrzeżenie	Dźwignia awaryjnego opuszczania	1
Tp121	Niebezpieczeństwo	Elementy przewodzące prąd	1
Tp122	Ostrzeżenie	Instrukcje	1
Tp123	Ostrzeżenie	Transport	1 /0/
Tp124	Buczka	Buczek	1
Tp125	Gniazda	Gniazdo kasety sterowniczej	2 /1/
Tp126	Wyłącznika	Wyłącznik prądu sterowniczego	1
Tp127	Wyłącznika	Wyłącznik bezpieczeństwa	1
Tp128	Gniazda	Wtyk	2 /1/
Tp129	Wyłącznika	Wyłącznik prądu głównego	1
Tp130	Ostrzeżenie	Wymiary transportowe	1
Tp132	Wyłącznika	Wyłącznik bezpieczeństwa	1
Tp133	Ostrzeżenie	Żurawik montażowy	1
Tp137	Ostrzeżenie	Hamulce transportowe	1 /0/
Tp138	Ostrzeżenie	Jazda pozioma	1 /0/
Tp139	Uwaga	Holowanie	1 /0/
Tp140	Uwaga	Pomost wysuwny	1
Tp142	Napięcie	230 V	1
Tp144	Wyłącznik	Wyłącznik bezpieczeństwa	1
Tp154	Niebezpieczeństwo	Przetwornik faz	1
Tp1	Firmowa	Podest ruchomy masztowy SCANCLIMBER	1
SC1-21.04/Pa	Urządzenie Chwytne	Tabliczka znamieniowa UC	1

UWAGA! Ilość tabliczek podana w nawiasie dotyczy podestu na minipodstawie.

USYTUOWANIE TABLICZEK INSTRUKCYJNYCH I OSTRZEGAWCZYCH NA PODEŚCIE SC1300

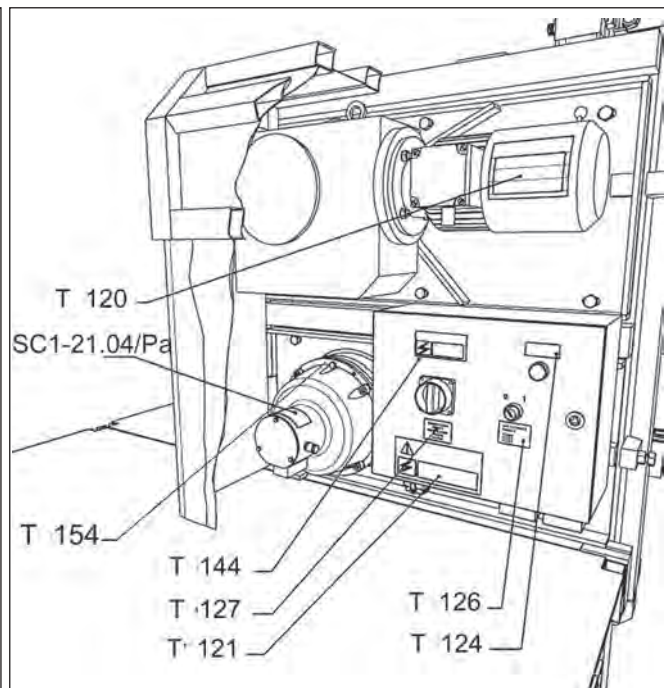
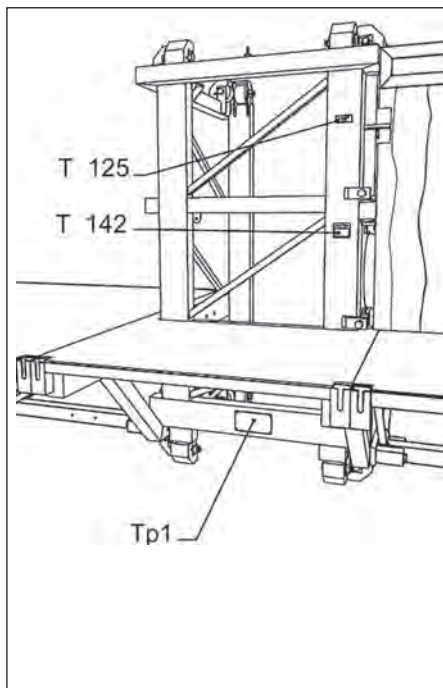
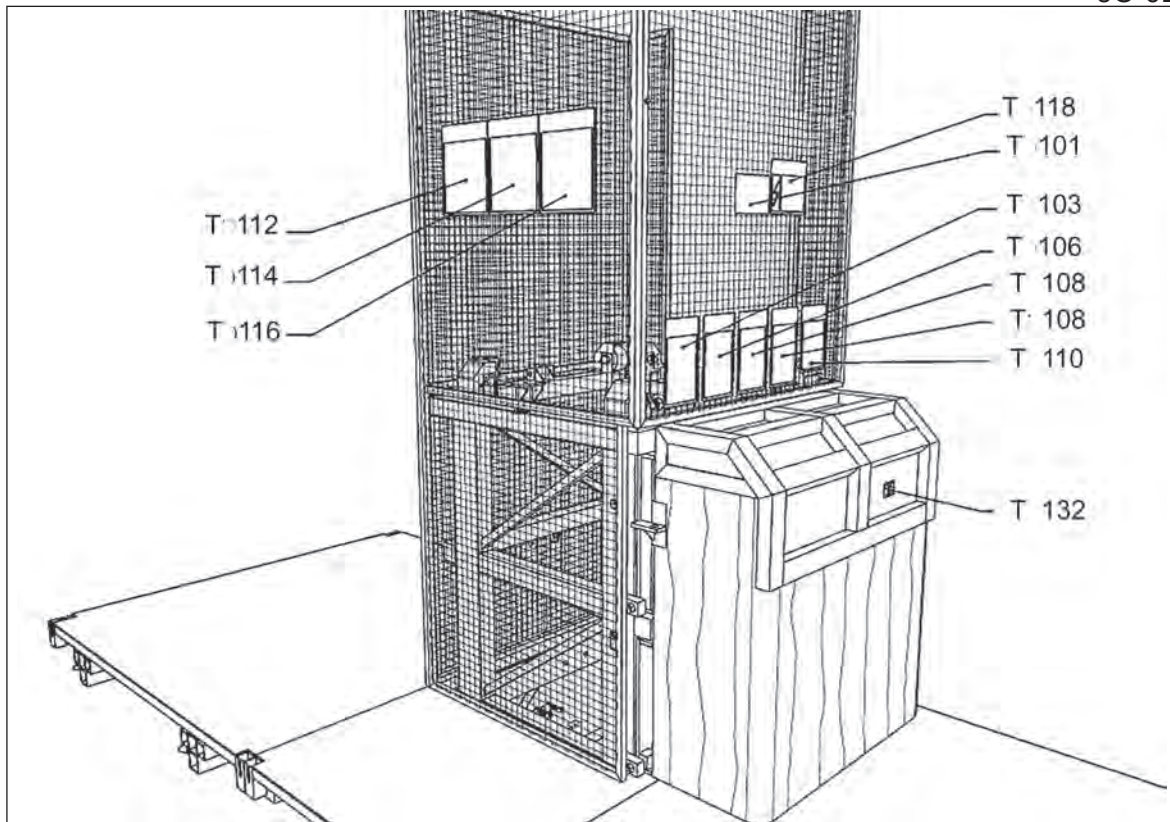
SC-01



13-1099-1902

USYTUOWANIE TABLICZEK INSTRUKCYJNYCH I OSTRZEGAWCZYCH NA PODEŚCIE SC1300

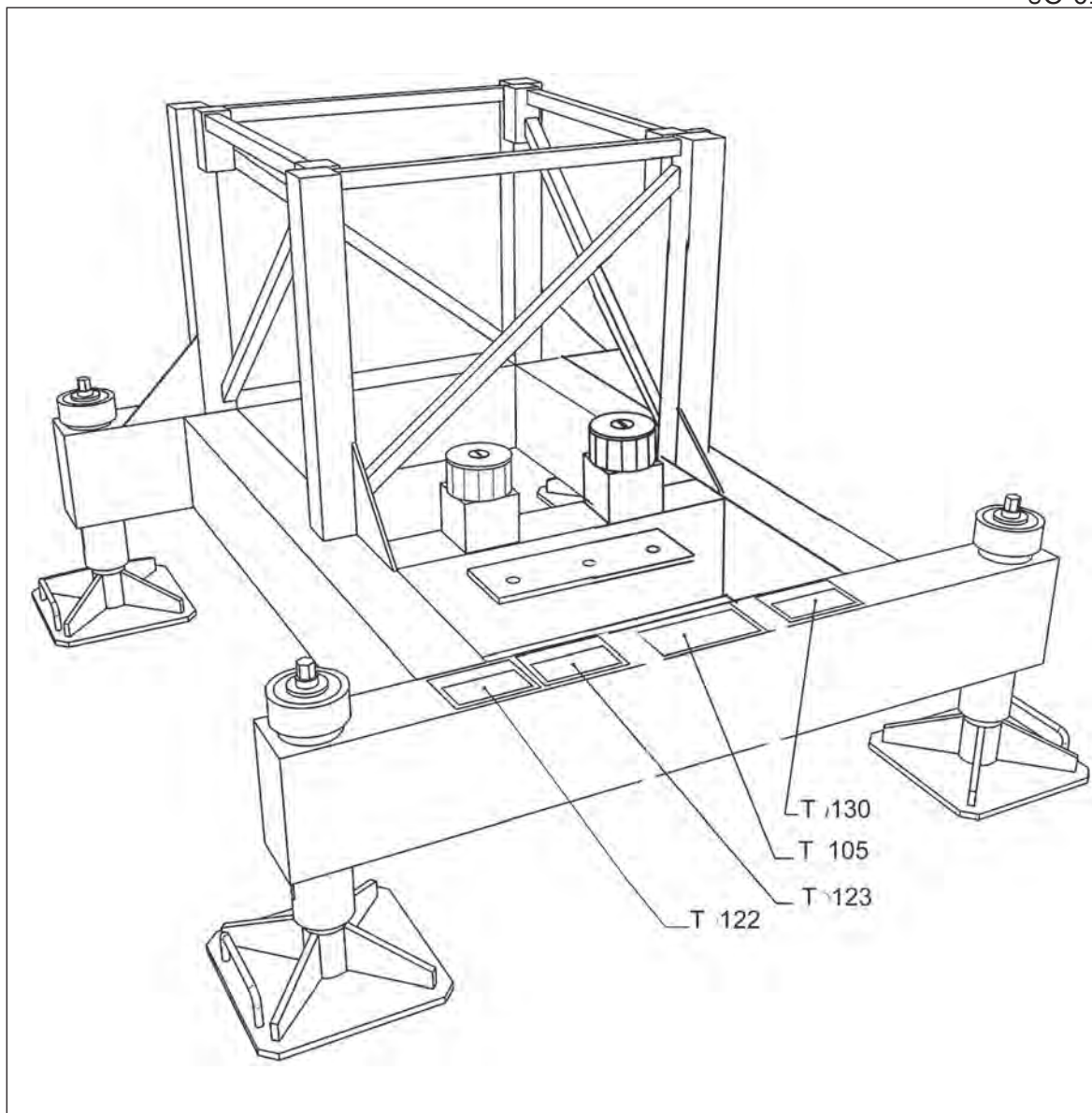
SC-01



13-1099-1901

USYTUOWANIE TABLICZEK INSTRUKCYJNYCH I OSTRZEGAWCZYCH NA PODEŚCIE SC1300

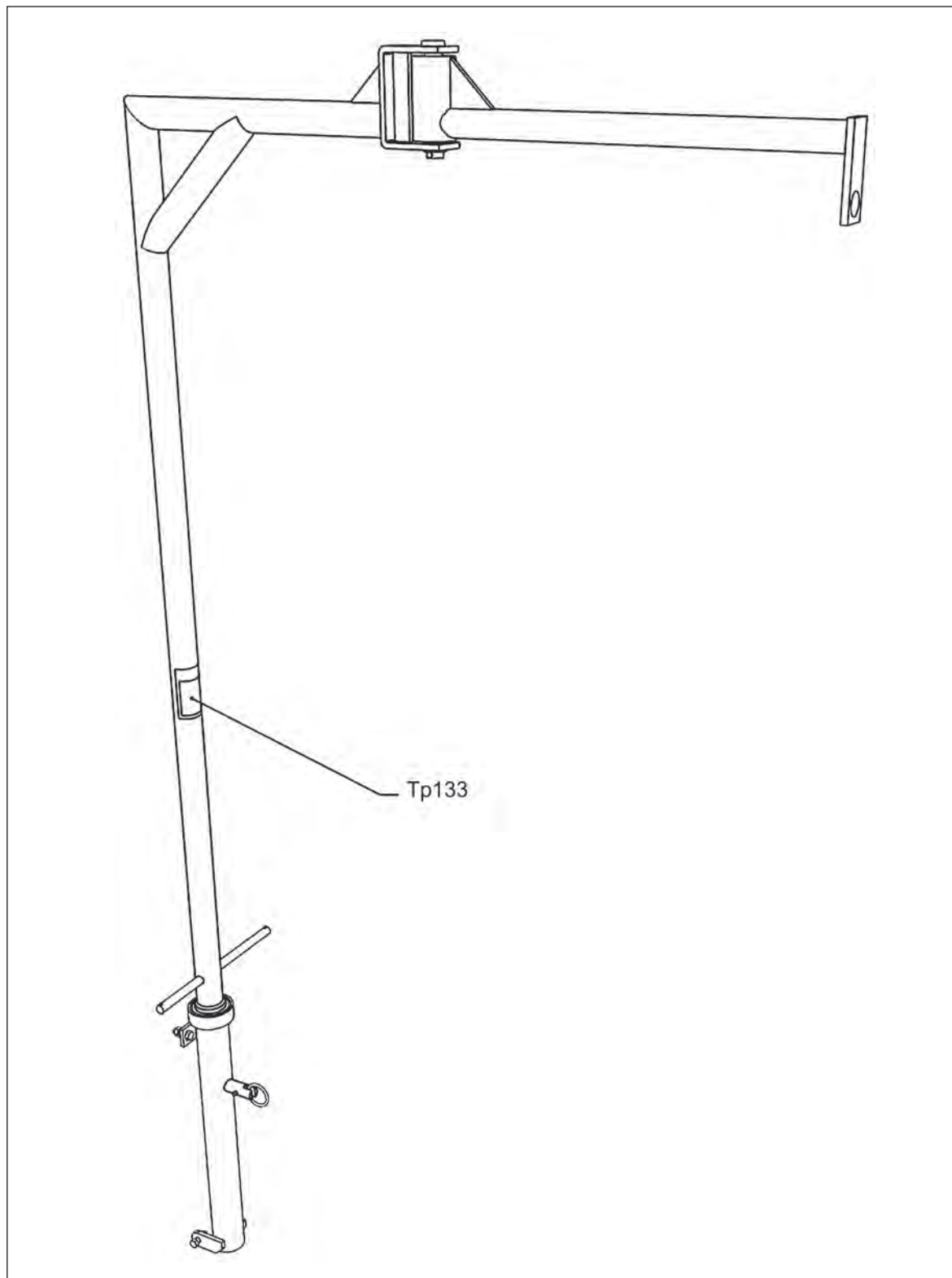
SC-01



13-0396-1903

USYTUOWANIE TABLICZEK INSTRUKCYJNYCH I OSTRZEGAWCZYCH NA PODEŚCIE SC1300

SC-01



00-0396-1904

OSTRZEŻENIE

**NIE PRACOWAĆ
GDY PRĘDKOŚĆ WIATRU
PRZEKRACZA 12,7 M/S**

Tp 101

UWAGA

INSTRUKCJE/ OSTRZEŻENIA DLA OPERATORÓW

- Operator musi być osobą przeszkoloną i uprawnioną do obsługi.
- Musi się zapoznać z instrukcjami sterowania.
- Postępować wg przepisów bezpieczeństwa.
- Ustawić właściwie belki podporowe i zabezpieczyć je sworzniami.
- Zawsze używać podkładów drewnianych pod podpory.
- Wyregulować poziome i pionowe ustawienie podestu.
- Dokonywać codziennych przeglądów.
- Używać bucza przed startem.
- Nie przekraczać dopuszczalnego obciążenia i wysokości podnoszenia.
- Równomiernie rozkładać obciążenie na platformie.
- Nie powodować bocznego kołysania.
- Przerwać pracę gdy prędkość wiatru $>12,7\text{m/s}$.
- Sprawdzić zamocowanie barierki ochronnych i osłony masztu.
- Zwracać uwagę na temperaturę pracy elementów napędu (silnik, przekładnia).
- Nie opierać się o barierki ochronne platformy.
- Nie używać drabin ani rusztowań na platformie.
- Być ostrożnym w pobliżu przebiegających przewodów elektrycznych.
- Być ostrożnym w pobliżu przeszkód na placu budowy.
- Nie używać uszkodzonego podestu.
- Informować o uszkodzeniach.

Tp 103

UWAGA

PRZEGLĄD CODZIENNY

NALEŻY SPRAWDZIĆ:

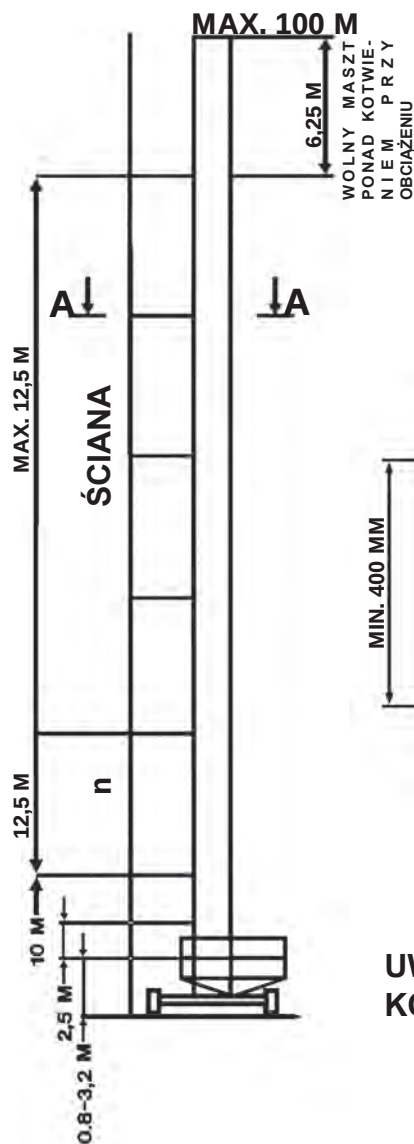
- | | |
|--|---|
| - PODŁOŻE | - SEKCJE MASZTU I ŚRUBY MOCUJĄCE |
| - BELKI PODPOROWE | - DZIAŁANIE WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH/
UKŁADU KRZYWEK |
| - POZIOMA I PIONOWA POZYCJA PŁAT-
FORMY I MASZTU | - ROLKI PROWADZĄCE |
| - DZIAŁANIE KASETY STEROWNICZEJ | - URZĄDZENIE CHWYTNE (OGŁĘDZINY Z EWN) |
| - DZIAŁANIE WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO | - KOTWIENIE PRZYŚCIENNE |
| - DZIAŁANIE AWARYJNEGO OPUSZCZANIA | - OSŁONY MASZTU |
| - STAN ZAZĘBIENIA ZĘBATKA- KOŁO
NAPĘDOWE | - BRAKUJĄCE CZĘŚCI |
| - STAN PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH/
SWOBODNY ZWIS PRZEWODÓW | - CZY TEREN BUDOWY JEST OGRODZONY |
| - ZAMOCOWANIE POMOSTÓW I BARIEREK | - TABLICZKI OSTRZEGAWCZE I INSTRUK
CYJNE |
| | - STREFA PRACY |

Tp 105

UWAGA

SCANCLIMBER SC1300/SC4000

INSTRUKCJE KOTWIENIA DLA MASZTU NA MINI PODSTAWIE

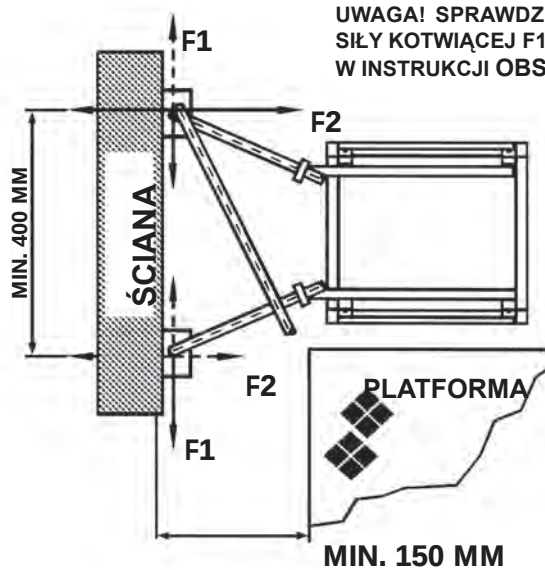


UWAGA!

- WYSOKOŚĆ 1-go KOTWIENIA 0,8 M - 3,2 M
- WYSOKOŚĆ 2-go KOTWIENIA 2,5 M PONAD PIERWSZE KOTWIENIE
- WYSOKOŚĆ 3-go KOTWIENIA 10,0 M PONAD DRUGIE KOTWIENIE
- MAX. DOZWOLONA DŁUGOŚĆ PLATFORMY PRZY MONTAŻU LUB DEMONTAŻU MASZTU
 - PONIEJ 3-go KOTWIENIA 4,2 M
 - POWYŻEJ 3-go KOTWIENIA 10,50 M (SC1300) 12,50 M (SC4000)

PRZEKRÓJ A - A

MAX.DOZWOLONA PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 M/S



UWAGA! SPRAWDZIĆ WIELKOŚĆ SIŁY KOTWIĄCEJ F1 I F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI.

UWAGA! SPRAWDZIĆ WYTRZYMAŁOŚĆ KOTWIENIA PRZYŚCIENNEGO.

Tp 108

UWAGA

SCANCLIMBER SC1300/SC4000

INSTRUKCJE KOTWIENIA Z KOTWIENIEM SZCZYTOWYM

MAX. DOZWOLONA DŁUGOŚĆ PLATFORMY PODCZAS MONTAŻU I DEMONTAŻU MASZTU 4,20 M A PRĘDKOŚĆ WIATRU PONIŻEJ 8 M/S.

MAX. DOZWOLONA DŁUGOŚĆ PLATFORMY PRZY PRACY:

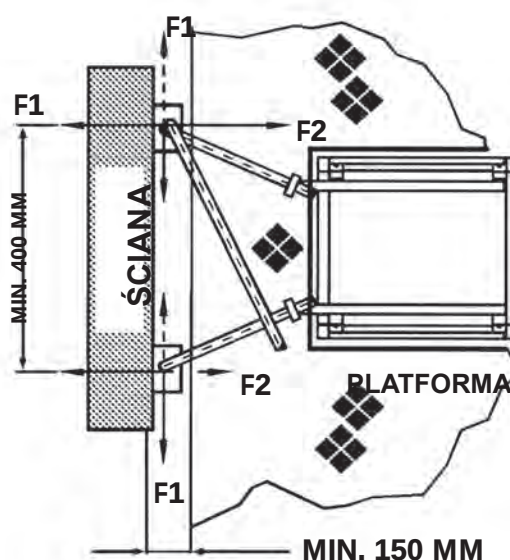
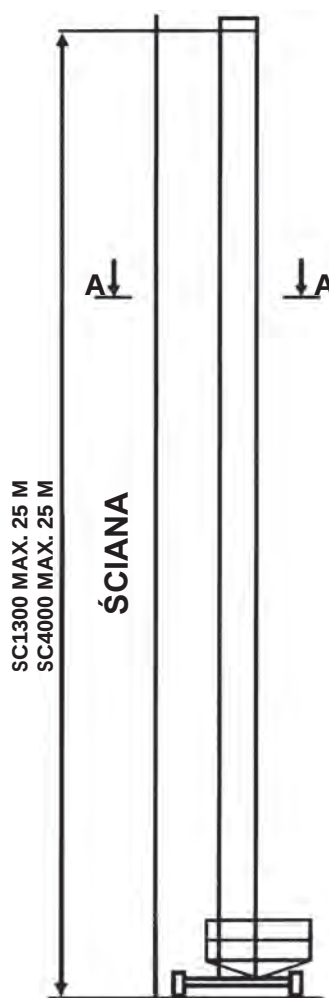
-SC1300 10,5 M

-SC4000 12,5 M

MAX. DOZWOLONA PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 M/S

PRZEKRÓJ A - A

UWAGA! SPRAWDZIĆ SIŁY KOTWIĄCE F1 I F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI.



WSZYSTKIE PODPORY W PEŁNI WYSUNIĘTE, OD STRONY MASZTU ODCHYLONE.

SC4000: ZAWSZE UŻYWAĆ PODPORY ŚRODKOWEJ

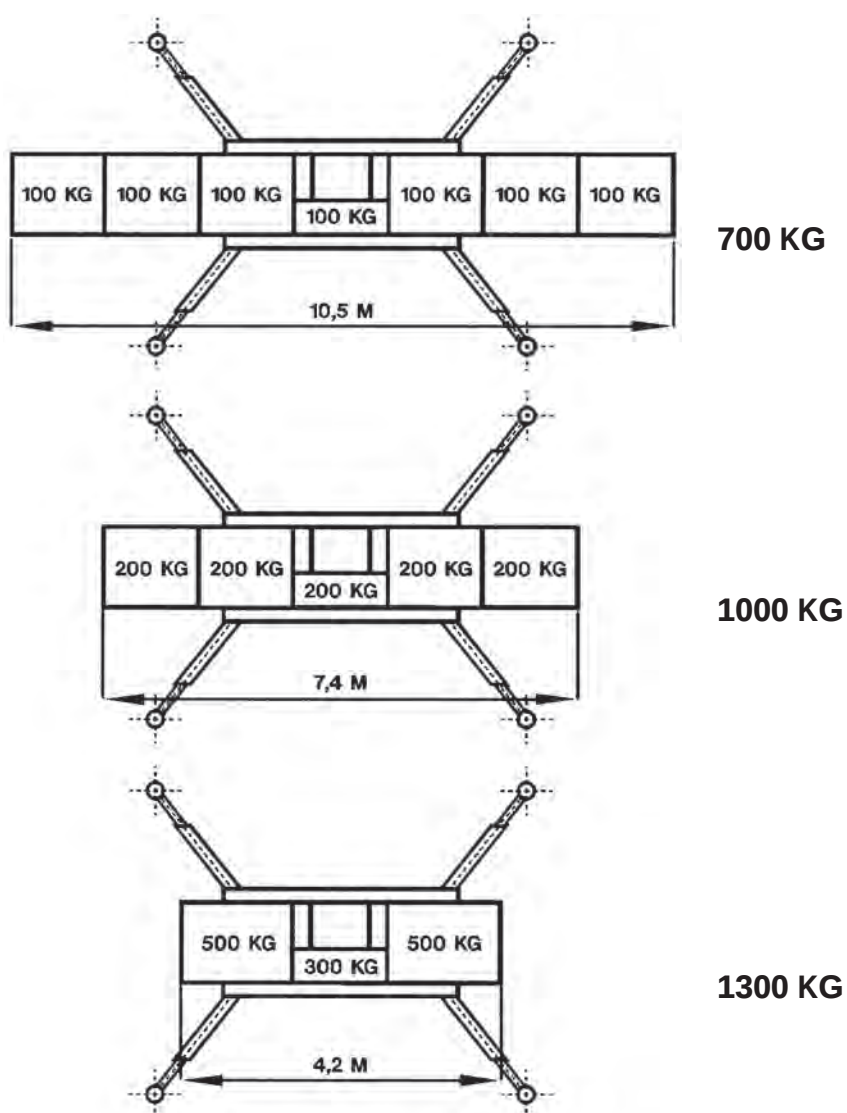
UWAGA! SPRAWDZIĆ WYTRZYMAŁOŚĆ KOTWIENIA PRZYŚCIENNEGO.

UWAGA! WYREGULOWAĆ GÓRNY WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY ABY ZAPOBIEC KOLIZJI OSŁONY MASZTU Z KOTWIENIEM SZCZYTOWYM.

UWAGA

OBCIĄŻENIA PLATFORMY NA WÓZKU /SC1300

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 M/S
MAX. OBCIĄŻENIE POSZYCIA AL 150 KG/M²
OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNE

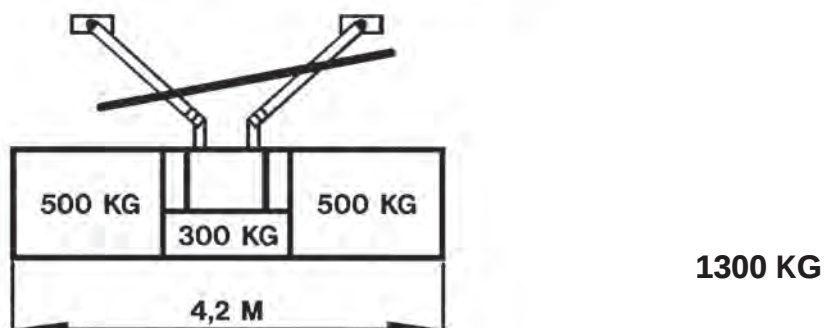
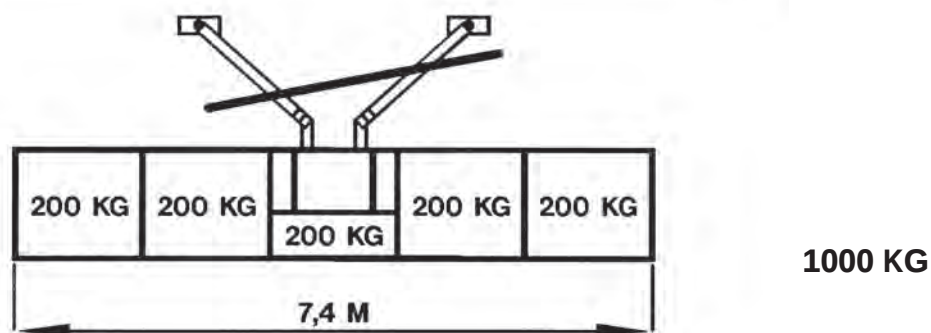
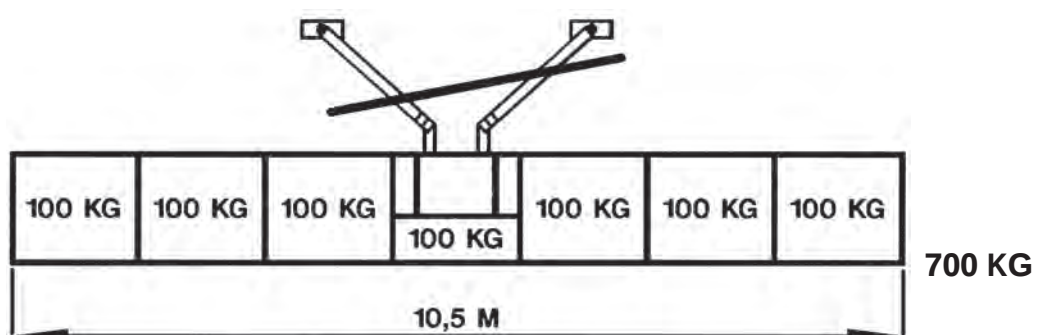


Tp 112

UWAGA

OBCIĄŻENIA PLATFORMY NA MINI PODSTAWIE/ SC1300

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 M/S
MAX. OBCIĄŻENIE POSZYCIA AL 150 KG/M²
OBCIĄŻENIE DOZWOLONE PO MONTAŻU TRZECIEGO KOTWIENIA



Tp 114

UWAGA

SC1300 TABELA OBCIĄŻEŃ

H= 15 M WOLNOSTOJĄCA PRZY ŚCIANIE

**BELKI PODPOROWE OD STRONY MASZTU W PEŁNI
ODCHYLONE I WYSUNIĘTE A OD STRONY ŚCIANY
W PEŁNI WYSUNIĘTE.**

**20 M WOLNOSTOJĄCA, WSZYSTKIE BELKI PODPOROWE
W PEŁNI ODCHYLONE I WYSUNIĘTE.**

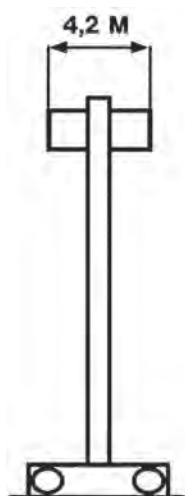
25 M Z KOTWIENIEM SZCZYTOWYM.

100 M Z KOTWIENIEM ŚCIENNYM Z ODSTĘPEM CO 12,5 M.

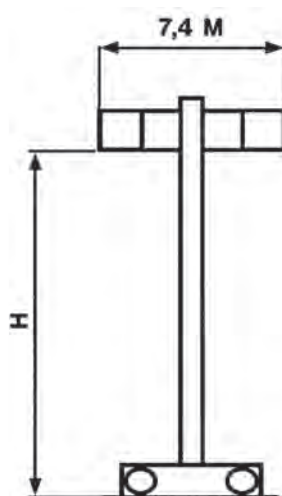
**PODPORA ŚRODKOWA MUSI BYĆ UŻYTA PRZY MASZCIE O
WYSOKOŚCI POWYŻEJ 30 M.**

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 M/S

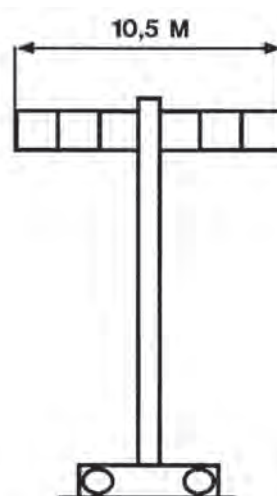
MAX. 150 KG/M²



**MAX. 1300 KG
LUB 3 OSOBY +
980KG**



**MAX. 1000 KG
LUB 3 OSOBY +
680 KG**



**MAX. 700 KG
LUB 3 OSOBY +
380 KG**

TP 116



NIEBEZPIECZEŃSTWO



UWAGA

ZABRONIONA JEST PRACA Z URZĄDZENIEM
ZBYT BLISKO LINII WYSOKIEGO NAPIĘCIA.
DOPUSZCZALNE ODLEGŁOŚCI DO
NAPOWIETRZNYCH LINII
ELEKTROENERGETYCZNYCH

NAPIĘCIE ZNAMIONOWE LINII [kV]	DOPUSZCZALNA ODLEGŁOŚĆ POZIOMA [m]
DO 1	3
POWYŻEJ 1 DO 30	5
POWYŻEJ 30 DO 110	10
POWYŻEJ 110 DO 220	20

Tp 118

OSTRZEŻENIE

POCIĄGNAĆ OSTROŻNIE DŹWIGNIĘ
AWARYJNEGO OPUSZCZANIA ABY
UNIKNĄĆ ZADZIAŁANIA URZĄDZENIA
CHWYTNEGO. PODCZAS OPUSZCZANIA
NIE PRZEKRACZAĆ PRĘDKOŚCI NOMI-
NALNEJ.

Tp 120



NIEBEZPIECZEŃSTWO



OSTRZEŻENIE!

KONTAKT Z URZĄDZENIAMI ZASILANYMI
ELEKTRYCZNIE GROZI ŚMIERCIĄ LUB
POWAŻNYMI OBRAŻENIAMI.

Tp 121

OSTRZEŻENIE!

STOP

PRZED UŻYCIEM PODESTU
NALEŻY PRZECZYTAĆ I ZROZU-
MIEĆ INSTRUKCJE BEZPIECZEŃ-
STWA I OBSŁUGI. INSTRUKCJE
BEZPIECZEŃSTWA I OBSŁUGI
ZNAJDUJĄ SIĘ W ZABEZPIE-
CZONEJ KIESZENI NA OSŁONIE
NAPĘDU.

Tp 122

BUCZEK

Tp124

GNIAZDO KASETY STEROWNICZEJ

Tp 125

OSTRZEŻENIE!

PRZY TRANSPORCIE
OPUŚCIĆ PLATFORMĘ NA
GUMOWE ZDERZAKI
WYKORZYSTUJĄC
AWARYJNE OPUSZCZANIE .

Tr 123

WYŁĄCZNIK
STEROWANIA
1 - ZAŁ.
0 - WYŁ.

Tp 126

**ŁĄCZNIK GŁÓWNY
PLATFORMY**

TP 127

**ŁĄCZNIK GŁÓWNY
WÓZKA**

TP 129

**WTYCZKA
ZASILAJĄCA**

TP 128

OSTRZEŻENIE!

MASY TRANSPORTOWE

DŁUGOŚĆ PLATFORMY M

4,2 M

7,4 M

10,5 M

SEKCJA MASZTU

WAGA KG

3000 KG

3250 KG

3750 KG

82 KG

TP 130

**ŁĄCZNIK GŁÓWNY
PLATFORMY
POD OSŁONĄ**

TP 132

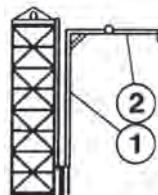
OSTRZEŻENIE!

ŻURAWIK MONTAŻOWY

TYP:

SC100

UDŹWIG: 100 KG



JEDNOCZESNE UŻYWANIE ŻURAWIKA MONTAŻOWEGO ORAZ PLATFORMY JEST ZABRONIONE.

RAMIĘ PODNOSZĄCE 1 MUSI BYĆ ZABEZPIECZONE TAK ABY RAMIĘ PODNOSZĄCE 2 NIE MOGŁO DOTYKAĆ MASZTU PODCZAS RUCHU PLATFORMY W GÓRĘ/ W DÓŁ.

OSTRZEŻENIE: ŻURAWIK MONTAŻOWY JEST WYŁĄCZNIE PRZEZNACZONY DO PRACY Z SEKCJAMI MASZTU. PODNOSZENIE INNYCH PRZEDMIOTÓW JEST ZABRONIONE.

TP 133

OSTRZEŻENIE

**PO ZWOLNIENIU SPRZĘGŁA
MECHANIZMU JAZDY WÓZKA
MASZYNA NIE MA HAMULCÓW.**

TP 137

OSTRZEŻENIE

**NIE JEŹDZIĆ WÓZKIEM
PRZY ZMONTOWANYM
MASZCIE.**

TP 138

UWAGA

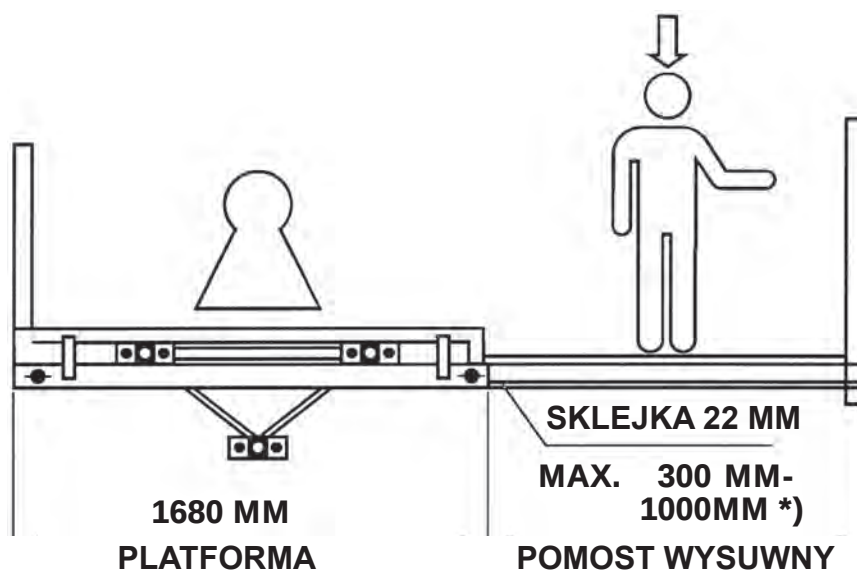
**ZWOLNIĆ SPRZĘGŁO
MECHANIZMU JEZDNEGO WÓZKA
PODCZAS HOLOWANIA**

Tp 139

UWAGA

SCANCLIMBER SC1300 POMOST WYSUWNY

MAX. 100 KG



**CIĘŻAR I OBCIĄŻENIE POMOSTU WYSUWNEGO MUSI BYĆ ODJĘTE OD
MAKSYMALNEGO UDŹWIGU PLATFORMY.
NALEŻY ZAMONTOWAĆ BARIERKI.**

***) UWAGA! PRZED ZAMOCOWANIEM POMOSTU WYSUWNEGO NALEŻY
ZAPOZNAĆ SIĘ Z TABELAMI OBCIĄŻEŃ!
SZEROKOŚĆ POMOSTU WYSUWNEGO ZALEŻY OD CAŁKOWITEJ
DŁUGOŚCI PLATFORMY.**

Tp 140

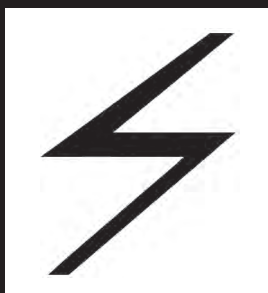
UWAGA

230 V

Tp 142



NIEBEZPIECZEŃSTWO



OSTRZEŻENIE!
WYŁĄCZNIK AWARYJNY NIE
ODŁĄCZA ZASILANIA GNIAZDA
WTYKOWEGO 230V I BUCZKA

Tp 144

**PRZEŁĄCZNIK KOLEJNOŚCI
FAZ**

Tp 154

4. MONTAŻ I DEMONTAŻ

4.	MONTAŻ I DEMONTAŻ	3
4.1.	UWAGI WSTĘPNE	3
4.2.	WYMAGANE NARZĘDZIA	3
4.3.	MOMENTY DOKRĘCANIA ŚRUB I NAKRĘTEK	4
4.4.	PRACE PRZYGOTOWAWCZE	5
4.5.	INSTRUKCJE KOTWIENIA ŚCIENNEGO	6
4.6.	INSTRUKCJE MONTAŻOWE.....	15
4.6.1.	SC1300 POJEDYNCZY	15
4.6.2.	SC1300 TWIN	25
4.6.3.	MONTAŻ POMOSTÓW WYSUWNYCH	39
4.7.	SPRAWDZENIE ZMONTOWANEGO PODESTU ..	41
4.8.	DEMONTAŻ PODESTU	43

4. MONTAŻ I DEMONTAŻ

4.1. UWAGI WSTĘPNE

Podest roboczy masztowy **SC1300** został zaprojektowany tak, aby jego montaż był łatwy i szybki. Przed oddaniem podestu **Scanclimber** do użytku należy dokonać sprawdzenia następujących etapów montażu:

1. montaż wózka
2. przykręcenie pierwszej sekcji
3. montaż mechanizmu napędowego
4. montaż głównej platformy
5. montaż układu krzywek
6. montaż wyłączników krańcowych

Sekcje masztu, pomosty boczne i kotwienia ściennie muszą być montowane wg instrukcji podanych w Instrukcji obsługi.

4.2. WYMAGANE NARZĘDZIA

B = Śruba

W = Klucz

x) = Dostawa ze standardową maszyną

Śruba i klucz		Przedmiot
1.	B: M24-10.9 W: 36 mm	do łączenia sekcji masztu
2.	B: M16 x 220-10.9 W: 24 mm	do wzajemnego łączenia pomostów bocznych
3.	W: 19 mm	do złącz kotwienia ściennego
4.	B: M20-8.8 W: 30 mm	do nakrętek kołnierzowych rur kotwiących
5.	B: M8 W: 13 mm	do łączenia listwy buczka i krzywek łączników krańcowych do sekcji masztu, do mocowania osłon masztu

6.	W: 22 mm	do dociągania felgi kół wózka	
7.	B: M20-8.8 W: 30 mm	do wyregulowania rolek prowadzących ramy napędu	
8.	Przyrząd specjalny	do podpierania pomostów bocznych podczas prac montażowych	x)
9.	Klucz specjalny	do wypoziomowania maszyny z podporami	x)
10.	Klucz specjalny	do odhamowania urządzenia chwytneho	x)

4.3. MOMENTY DOKRĘCANIA ŚRUB I NAKRĘTEK

Nr	Śruba lub nakrętka	Położenie śrub lub nakrętek	Moment naciagowy Nm
1.	M24-10.9	nakrętki śrub łączących sekcje masztu	350
2.	M20-8.8	nakrętki rolek prowadzących	200
3.	M20-8.8	nakrętki kołnierzowe mocujące rury kotwiące	190
4.	M16 x 40-8.8	śruby łączące płytę montażową z ramą napędu	100
5.	M14 x 120-10.9	śruby łączące urządzenie chwytne z płytą montażową	135
6.	M16 x 40-8.8	śruby łączące przekładnię jazdy pionowej z płytą montażową	195
7.	M16-10.9	śruby łączące pomosty	195

4.4. PRACE PRZYGOTOWAWCZE

Należy przeprowadzić prace przygotowawcze:

- Ogrodzić teren, na którym montowany jest podest i oznakować tabliczkami informacyjnymi i ostrzegawczymi zgodnie z zasadami bezpieczeństwa pracy, prawem i przepisami.
- Przygotować podłoże pod wózek.
Podłoże musi być równe i wypoziomowane.,
Aby zapobiec niewłaściwemu ustawieniu należy usunąć wszelkie nierówności (dziury, deformacje podłoża, gruz).
- Zawsze używać podkładów drewnianych pod podpory.

! UWAGA!
MAX. OBCIĄŻENIE TO 60 kN/ PODPORĘ.

- Sprawdzić czy w pobliżu miejsca pracy występują przeszkody napowietrzne i linie wysokiego napięcia.
 - Sprawdzić siłę wiatru i warunki pogodowe.
 - Zapobiec wstępowi nieuprawnionych osób na teren pracy.
-

4.5. INSTRUKCJE KOTWIENIA PRZYŚCIENNEGO

Zapoznać się z instrukcjami kotwienia pokazanymi na rysunkach 4.1 - 4.7. oraz tabelami obciążeń (3.3 i 3.4).

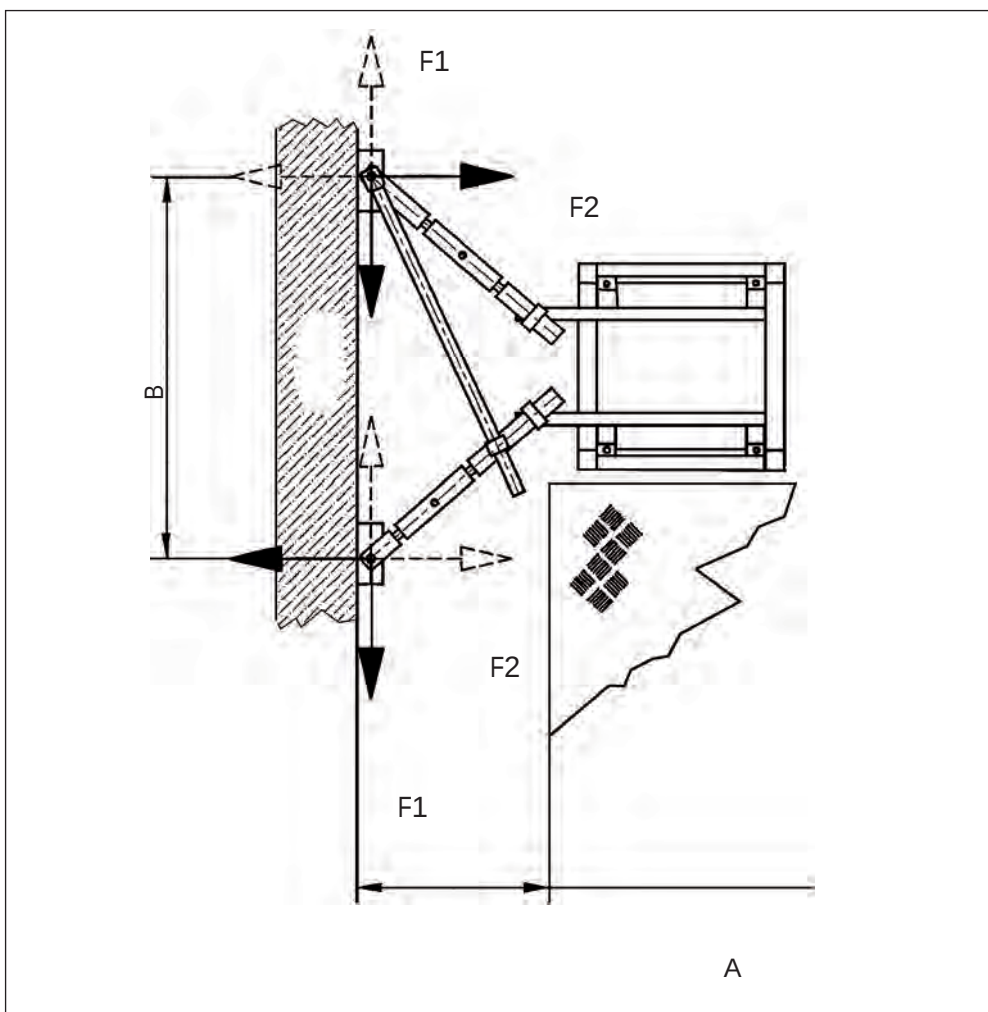
Siła kotwiąca wskazuje wielkość jaką może przenieść kotwienie.

Producent śrub kotwiących jest zobowiązany poinformować o wytrzymałości śrub.

Przy wyborze rozmiaru śruby kotwiącej i odległości kotwienia należy wziąć pod uwagę wytrzymałość ściany określoną przez budującego na jego odpowiedzialność.

Przykład sił kotwiących działających na jeden komplet kotwienia (odległość między kotwieniami 12,5m) jest pokazany na poniższym rysunku.

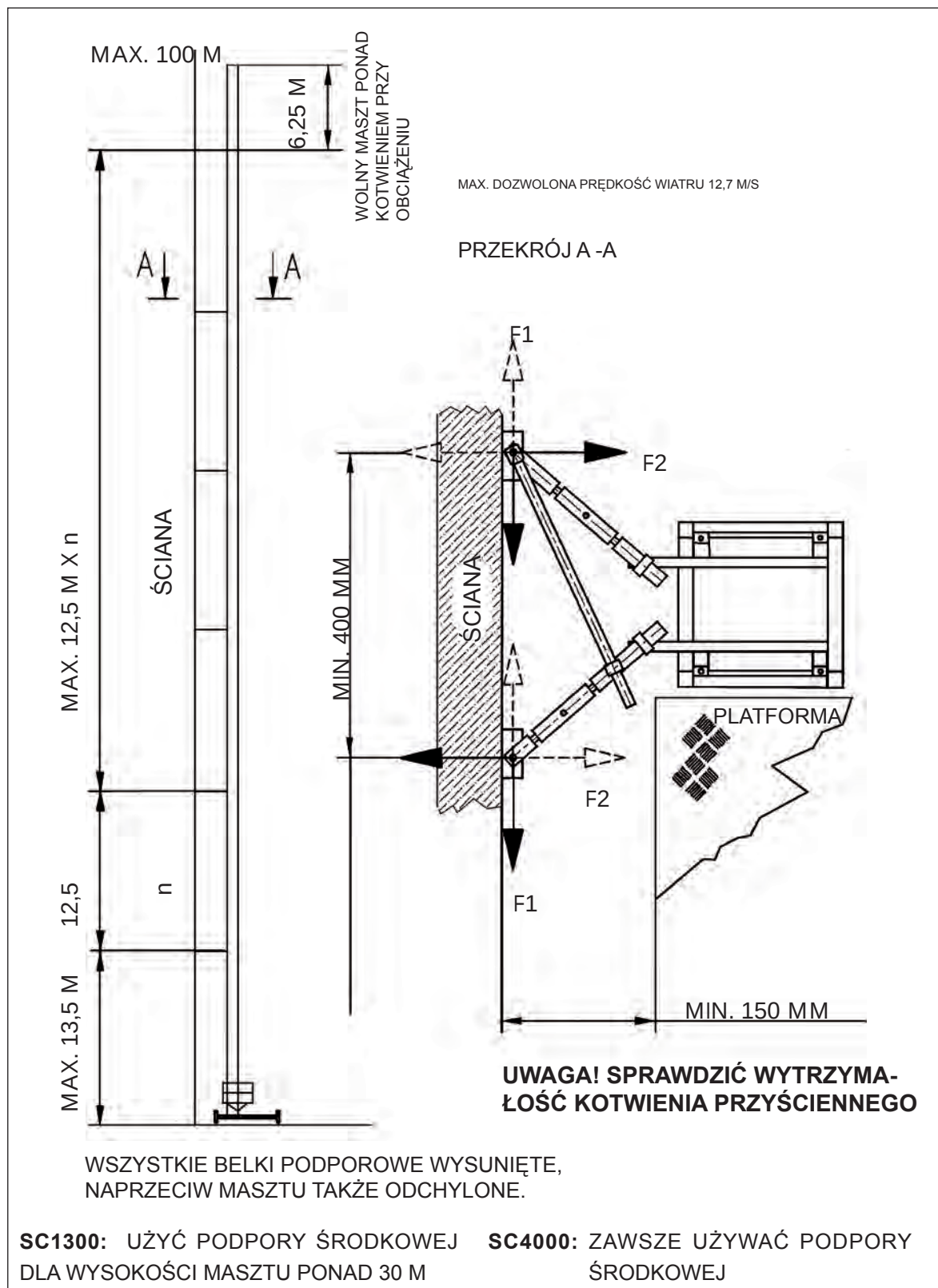
Patrz liczby A/B i F1/F2 w tabeli 13-0895-1206.



Rysunek 4.1. Siły kotwiące.

SCANCLIMBER SC1300/SC4000

INSTRUKCJE KOTWIENIA

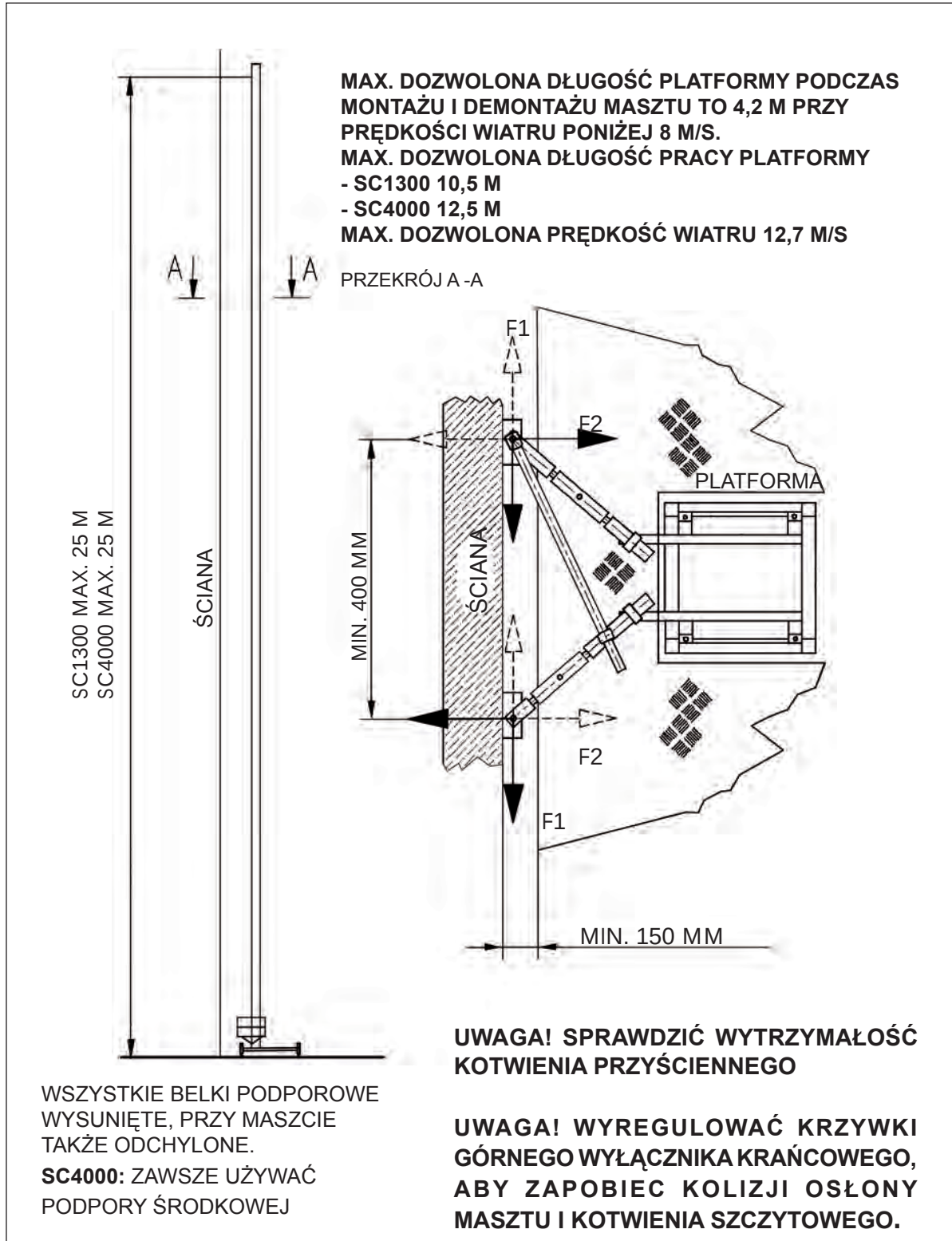


Rysunek 4.2. Instrukcje kotwienia przyściennego dla maszyny na wózku.

VS440230

SCANCLIMBER SC1300/SC4000

INSTRUKCJE KOTWIENIA SZCZYTOWEGO

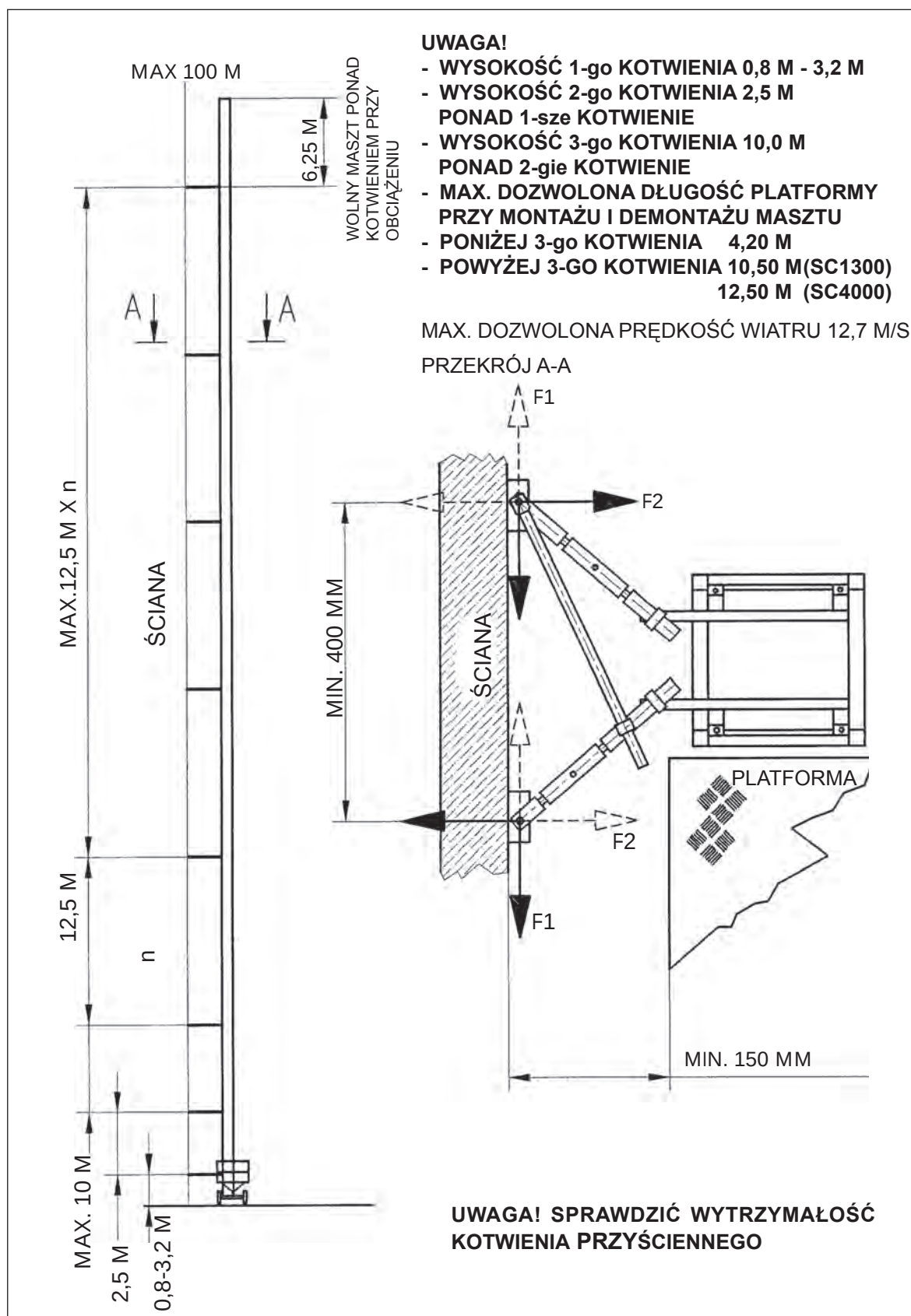


Rysunek 4.3. Instrukcje kotwienia przyściennego z kotwieniem szczytowym.

VS440234

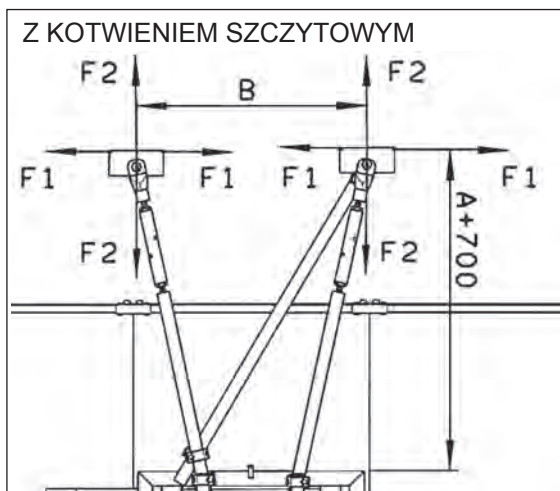
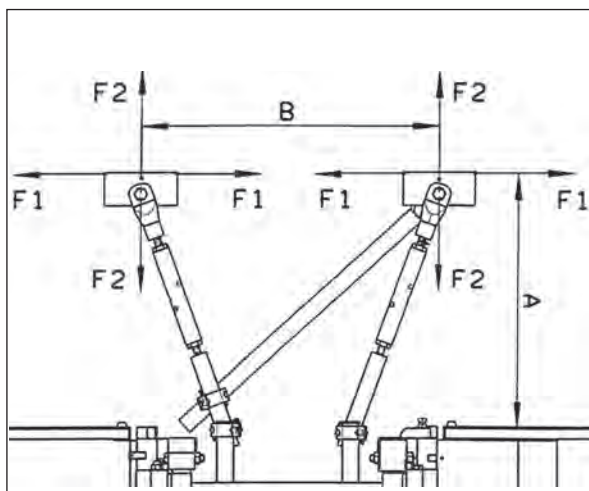
SCANCLIMBER SC1300/SC4000

INSTRUKCJE KOTWIENIA DLA MASZTU NA MINI PODSTAWIE



Rysunek 4.4. Instrukcje kotwienia przyściennego dla maszyny na mini podstawie. VS440238

SIŁY KOTWIĄCE SC1300 Z PLATFORMĄ 10.5 M MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 M/S MAX. 3 OSOBY NA PLATFORMIE



13-0895-1206

SIŁA F2 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

A i B mm

F2 N (1N = 0.1kp)

B \ A	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
400	5996	6639	7283							
500	5032	5547	6062	6780	7778					
700	3931	4299	4667	5034	5555	6268	6980	7692		
900		3605	3891	4177	4463	4875	5429	5983	6537	7091
1100		3164	3398	3632	3866	4100	4442	4895	5348	5801
1300		2859	3057	3255	3453	3651	3849	4142	4525	4909
1500			2806	2978	3149	3321	3493	3664	3922	4254
1700			2615	2766	2918	3069	3220	3372	3523	3754
1900				2599	2735	2870	3005	3141	3276	3412
2100				2464	2586	2709	2831	2954	3077	3199
2300					2464	2576	2688	2800	2912	3023
2500					2361	2464	2567	2670	2773	2876

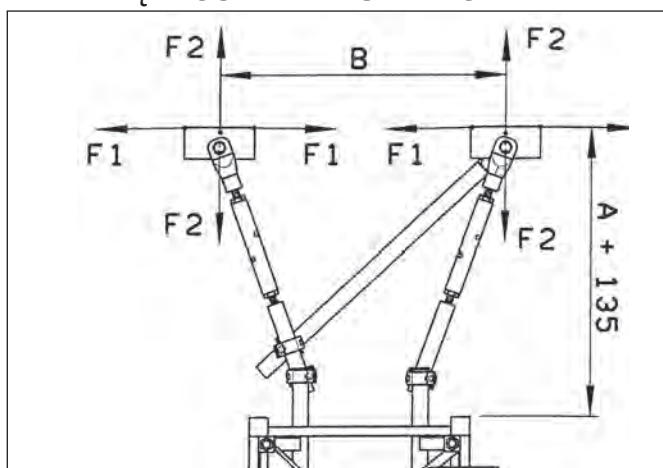
SIŁA F1 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

A i B mm

F1 N (1N = 0.1kp)

B \ A	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
400	2822	3094	3154							
500	3493	2122	2437	2576	2654					
700	7354	2908	1927	1884	2034	2130	2197	2246		
900		3974	2618	2022	1690	1811	1896	1958	2006	2044
1100		4834	3169	2437	20266	1763	1705	1775	1829	1872
1300		5584	3644	2792	2313	2007	1793	1675	1707	1753
1500			4075	3111	2570	2223	1982	1804	1706	1666
1700			4476	3407	2807	2422	2154	1958	1807	1724
1900				3687	3030	2609	2316	2100	1935	1804
2100				3956	3243	2787	2469	2236	2056	1915
2300					3450	2958	2617	2365	2173	2020
2500					3650	3125	2760	2491	2285	2122

SIŁY KOTWIĄCE PRZY HURAGANIE, PLATFORMA W DOLNEJ POZYCJI, ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOTWIENIAMI MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 42 M/S



SIŁA F2 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

A i B mm

F2 N (1N = 0.1kp)

B \ A	150	300	450	600	900	1200	1500
400	9713	12008	14302				
500	7770	9606	11442	13277			
700	5550	6861	8173	9484	12106	14729	
900		5337	6356	7376	9416	11455	13495
1300		3694	4400	5106	6518	7931	9343
1700			3365	3905	4985	6064	7144
2100				3161	4035	4909	5783
2500					3389	4124	4858

SIŁA F1 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

A i B mm

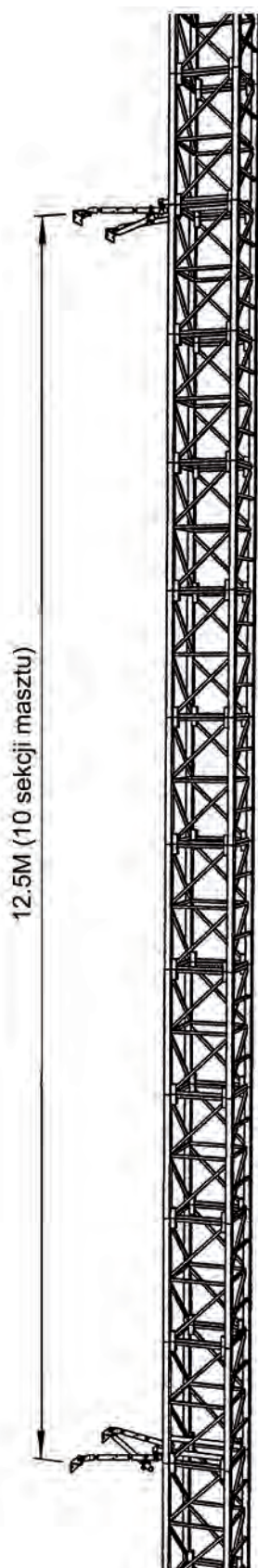
F1 N (1N = 0.1kp)

B \ A	150	300	450	600	900	1200	1500
400	5090	5658	5784				
500	5393	3706	4365	4654			
700	10383	4642	3375	3300	3813	4055	
900		5882	4276	3571	3198	3504	3683
1300		7216	5246	4381	3583	3207	3130
1700			5760	4810	3934	3521	3281
2100				5075	4151	3715	3462
2500					4299	3847	3585

SIŁY DLA ODLEGŁOŚCI MIĘDZY KOTWIENIAMI MNIEJSZYCH NIŻ 12,5 M LUB INNYCH PRĘDKOŚCIACH WIATRU MOŻNA OBLICZYĆ WG WZORU:

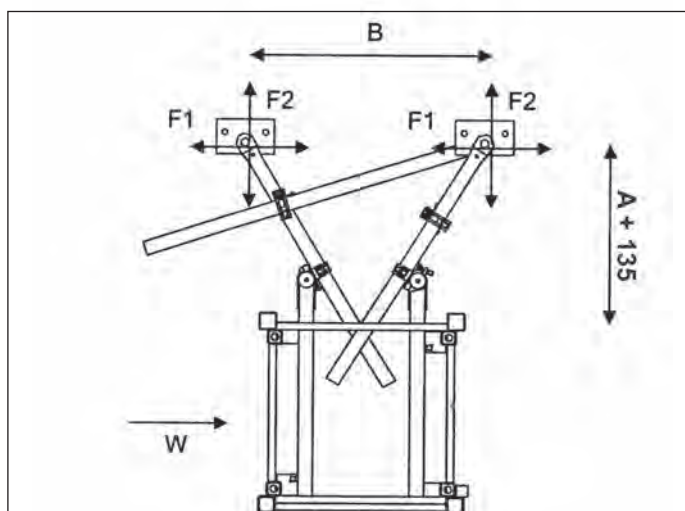
$$F = (AD/12,5) \times (W/42)^2 \times F_{\text{tabela}}$$

gdzie: AD = ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOTWIENIAMI
W = PRĘDKOŚĆ WIATRU M/S
F_{tabela} = SIŁA Z TABELI



00-0895-1207

SIŁY KOTWIĄCE PRZY SILNYM WIETRZE, PLATFORMA W DOLNEJ POZYCJI, ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOTWIENIAMI 12,5M MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 42 M/S



SIŁA F2 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

A i B mm

F2 N (1N = 0.1kp)

B / A	250	300	450	600	750
350	16970	13880	16780	22380	28650
400	12230	13130	16600	19530	24930
500	10940	11620	14170	16480	20270
700	8800	9270	10810	12410	14590
900	7180	7550	8650	9890	11340
1200	5480	5770	6580	7530	8460
1400	3760	4940	5650	6480	7040

SIŁA F1 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

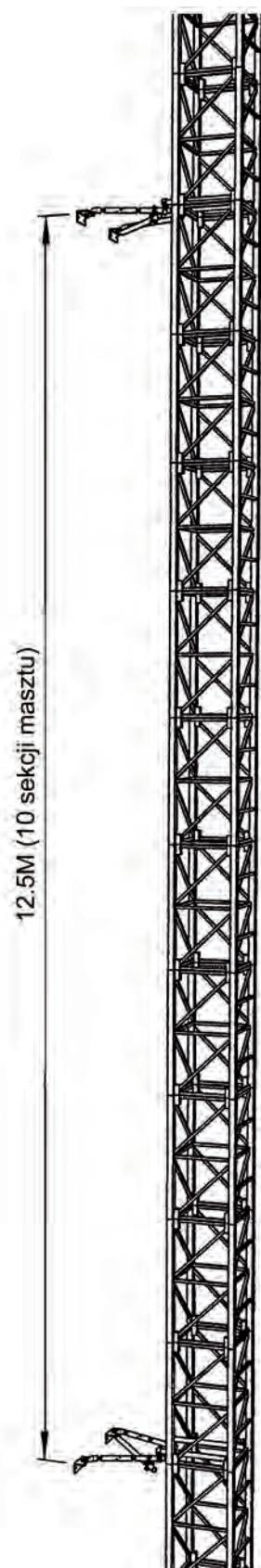
A i B mm

F1 N (1N = 0.1kp)

B / A	250	300	450	600	750
350	4200	4150	6040	8510	8590
400	4130	4710	7410	7490	8150
500	4120	4130	6380	6540	7040
700	4120	4120	4820	5190	5580
900	4120	4120	4440	4300	4660
1200	4130	4120	5360	4730	4430
1400	4110	4120	5720	5080	4660

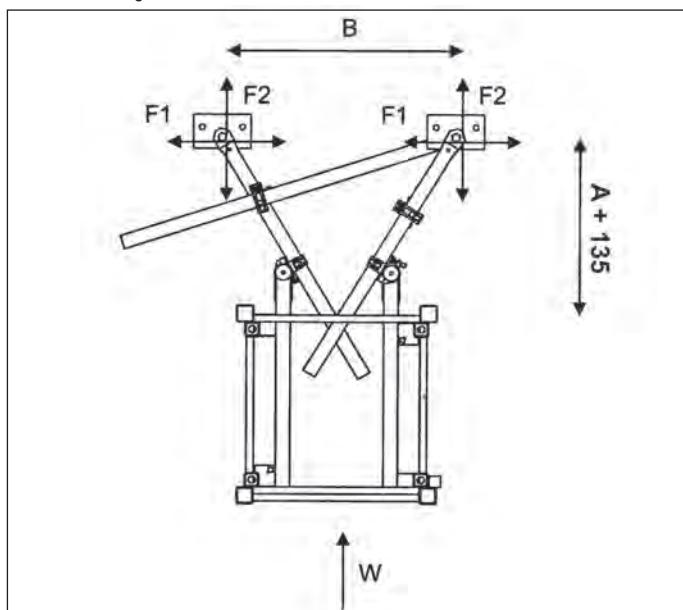
SIŁY DLA ODLEGŁOŚCI MIĘDZY KOTWIENIAMI MNIEJSZYCH NIŻ 12,5 M LUB INNYCH PRĘDKOŚCIACH WIATRU MOŻNA OBLICZYĆ WG WZORU:

F = $(AD/12,5) \times (W/42)^2 \times F_{\text{tabela}}$
gdzie: AD = ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOTWIENIAMI
W = PRĘDKOŚĆ WIATRU M/S
F_{tabela} = SIŁA Z TABELI



00-0895-1208

SIŁY KOTWIĄCE PRZY SILNYM WIETRZE, PLATFORMA W DOLNEJ POZYCJI, ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOTWIENIAMI 12,5M MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 42 M/S



SIŁA F2 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

A i B mm

F2 N (1N = 0.1kp)

B / A	250	300	450	600	750
350	4250	4390	4230	4230	4380
400	4380	4330	4260	4120	4130
500	4280	4230	4140	4120	4120
700	4140	4110	4140	4170	4190
900	4130	4140	4180	4190	4210
1200	4170	4170	4200	4190	4220
1400	4190	4180	4200	4190	4160

SIŁA F1 DLA RÓŻNYCH WARTOŚCI A I B

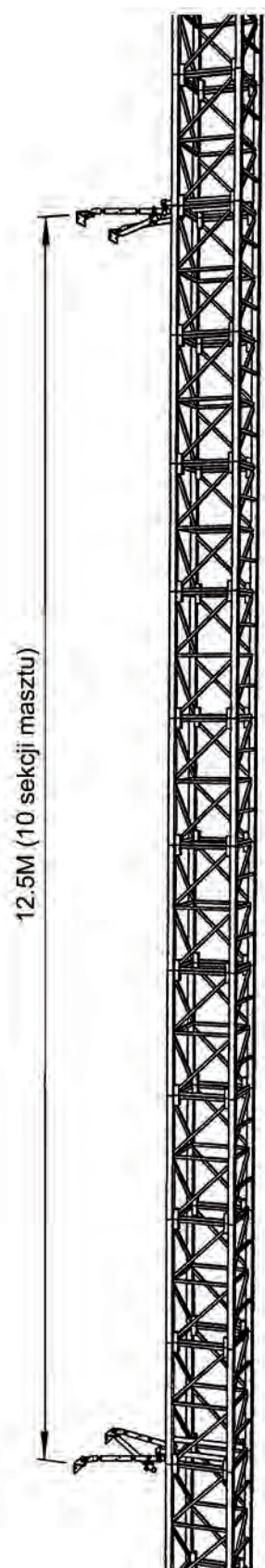
A i B mm

F1 N (1N = 0.1kp)

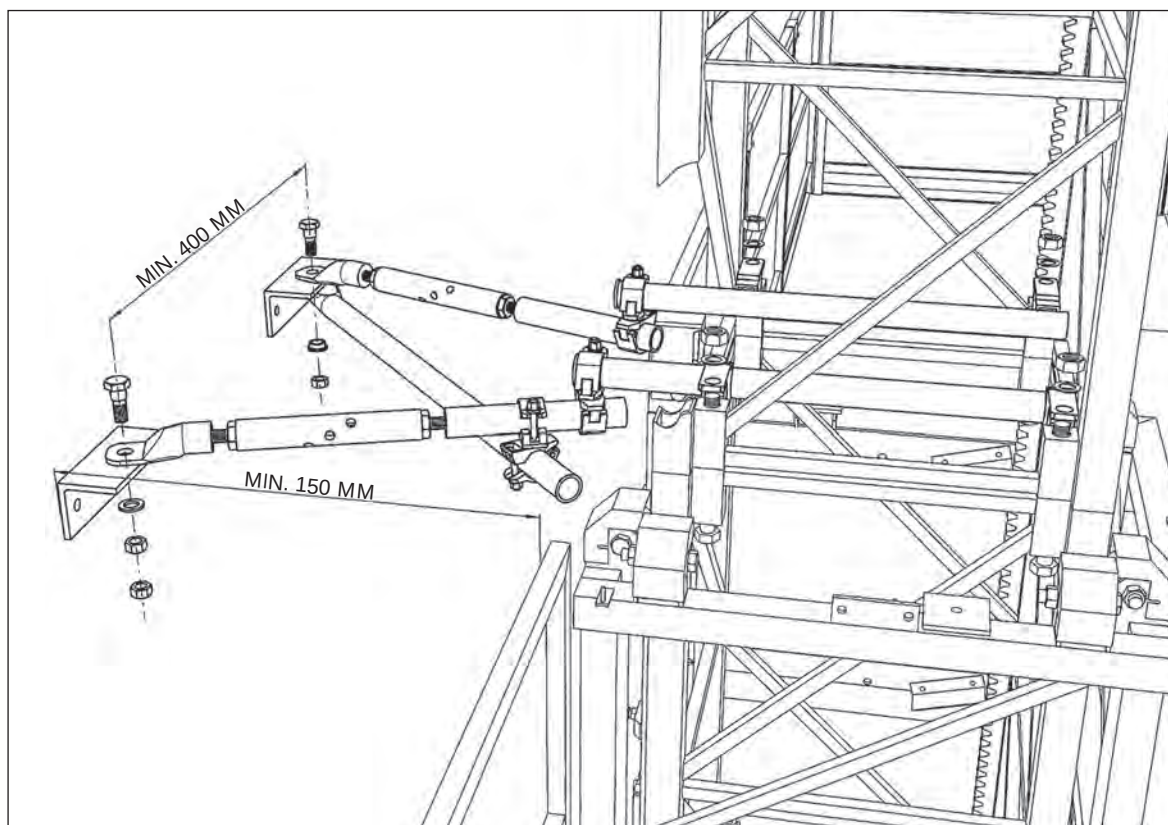
B / A	250	300	450	600	750
350	120	410	350	210	40
400	50	130	190	40	50
500	900	710	310	310	320
700	2540	2140	1240	980	830
900	4100	3510	2140	1640	1340
1200	6340	5480	3490	2650	2130
1400	6820	6760	4400	3320	2750

SIŁY DLA ODLEGŁOŚCI MIĘDZY KOTWIENIAMI MNIEJSZYCH NIŻ 12,5 M LUB INNYCH PRĘDKOŚCIACH WIATRU MOŻNA OBLICZYĆ WG WZORU:

F = $(AD/12,5) \times (W/42)^2 \times F_{\text{tabela}}$
gdzie: AD = ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY KOTWIENIAMI
W = PRĘDKOŚĆ WIATRU M/S
F_{tabela} = SIŁA Z TABELI

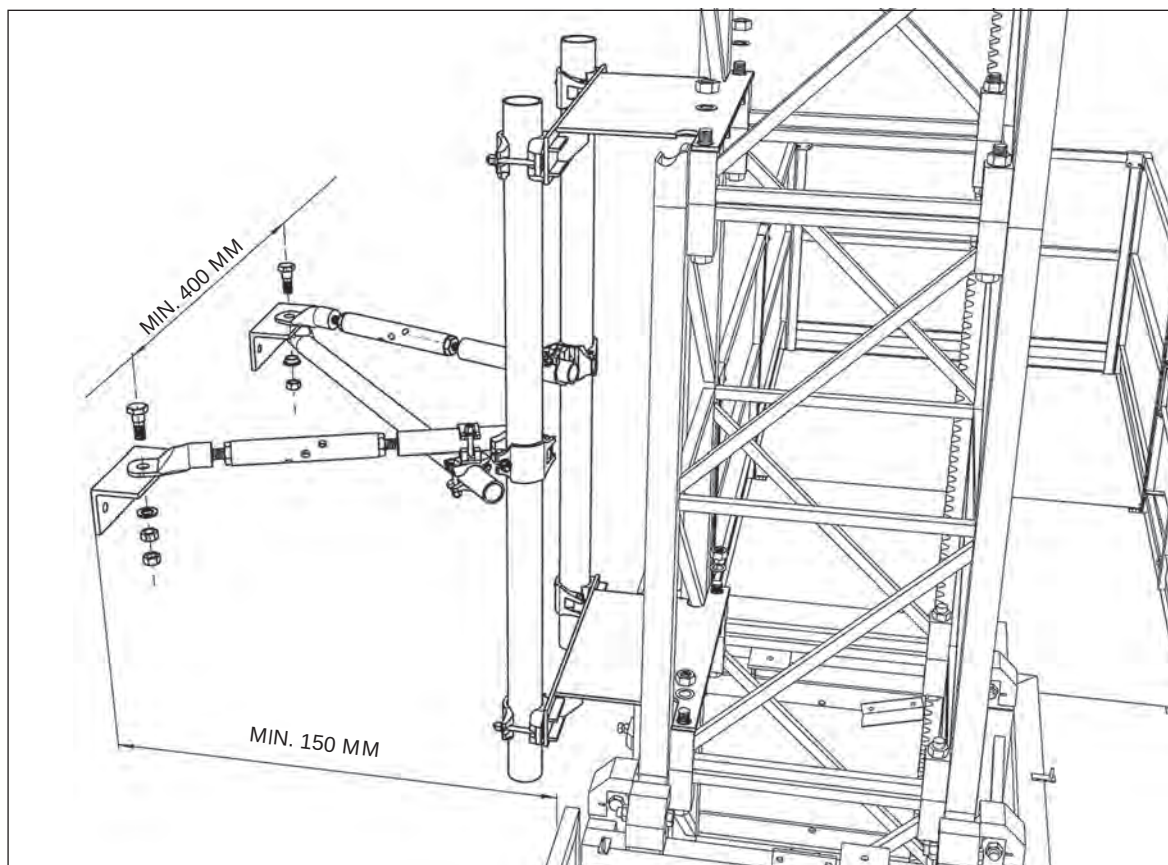


00-0895-1208



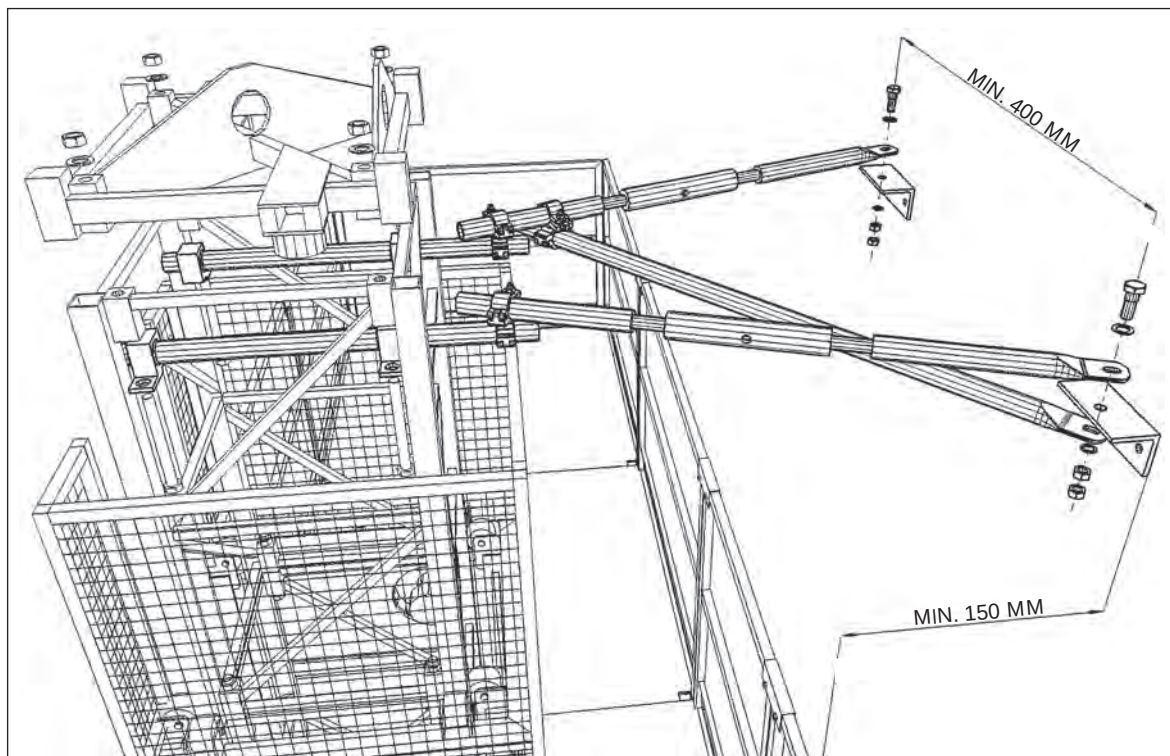
Rysunek 4.5. Kotwienie standard.

00-0994-51-1



Rysunek 4.6. Regulowane kotwienie pionowe.

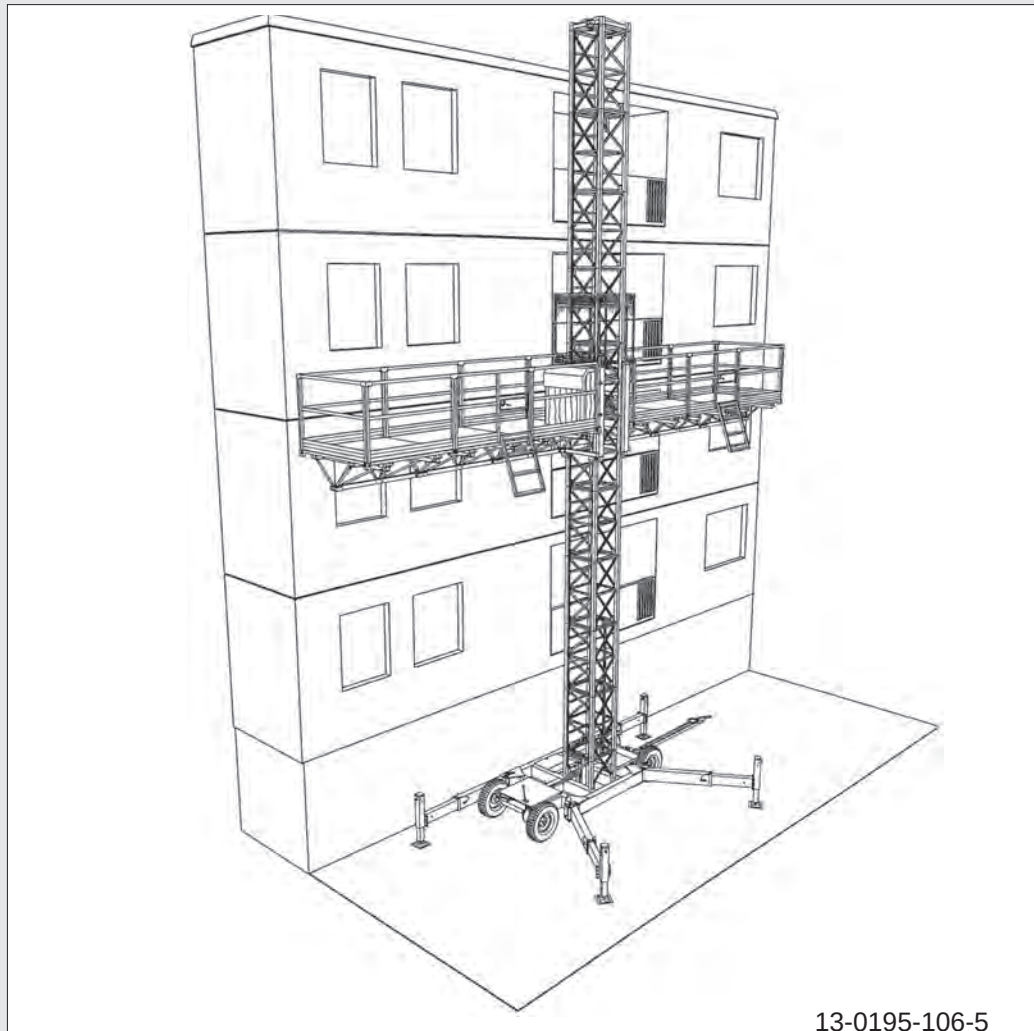
00-0994-53-1



Rysunek 4.7. Kotwienie szczytowe.

00-1293-52-1

4.6. INSTRUKCJE MONTAŻOWE



Rysunek 4.8. SC1300 single.

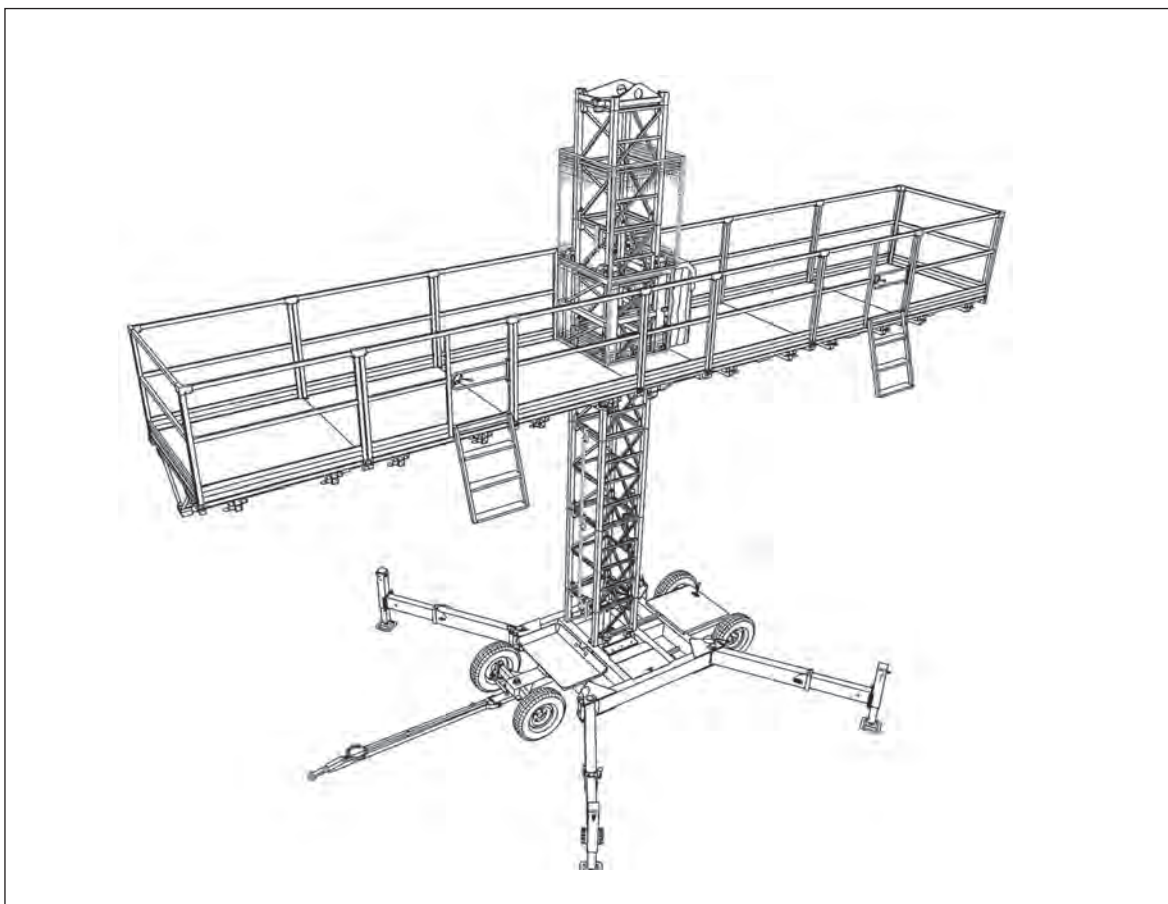
4.6.1. SC1300 SINGLE

1. Częściowo zmontowany podest powinien być ustawiony na dobrze przygotowanym podłożu w odpowiedniej odległości od ściany. Odległość między platformą a ścianą powinna wynosić ok. 200 - 300 mm.

2. A. Wolnostojący

Max. wysokość podnoszenia/ długość platformy: 15/10,5 m. Max. prędkość wiatru 12,7 m/s.

- Belki podporowe od strony masztu odchylone, wysunięte i zabezpieczone sworzniami (strona masztu = strona wózka gdzie jest montowany maszt)
- wysunięte belki podporowe od strony ściany, zabezpieczone sworzniami.



Rysunek 4.9. SC1300 single - wolnostojący.

13-0994-1-1C

2. B. Wolnostojący

Max. wysokość podnoszenia/ długość platformy: 20/10,5 m. Max. prędkość wiatru 12,7 m/s.

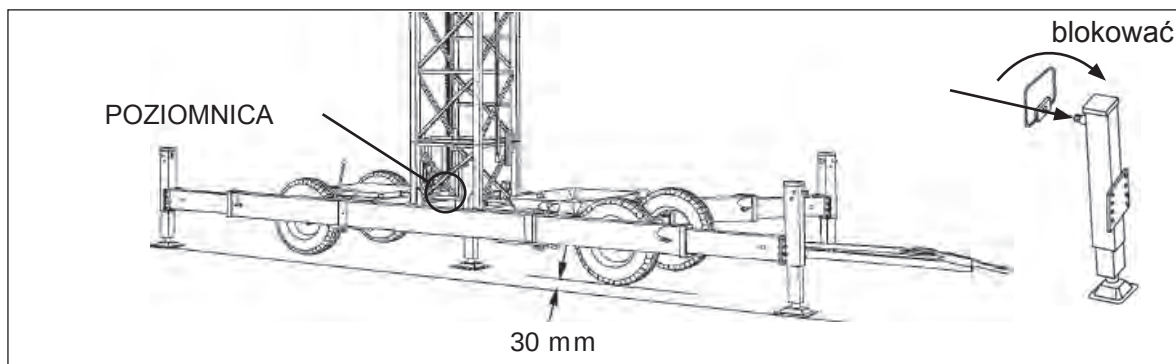
- Wszystkie belki podporowe odchylone, wysunięte i zabezpieczone sworzniami.



UWAGA !
Oś każdej podpory
naależy zablokować

3. Podnieść wózek przez równomierne podkręcanie śrub podpór tak, aby opony nie dotykały podłoża. Odległość między oponami i podłożem wynosi zwykle ok. 30 mm. (Nie zapomnieć o użyciu podkładów drewnianych pod podpory).

- wypoziomowany maszt ustawiony pionowo za pomocą poziomnicy
- zablokować osie podpór.



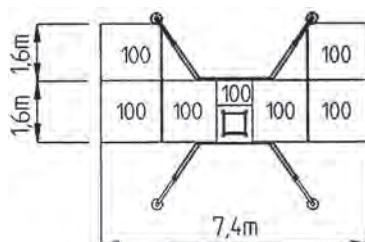
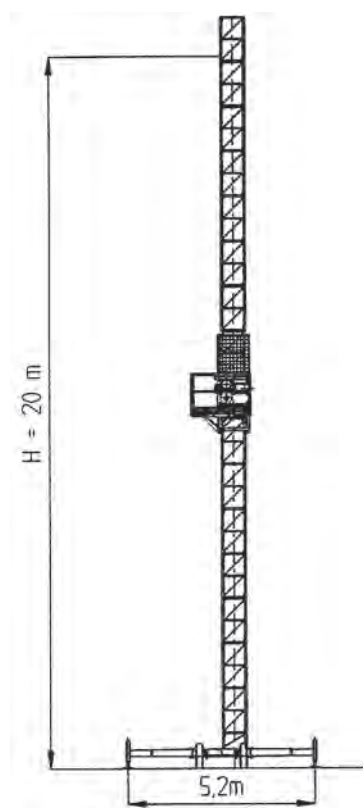
Rysunek 4.10. Położenie poziomnicy. Odległość od podłoża 30 mm.

WARIANTY MASZTU WOLNOSTOJĄCEGO

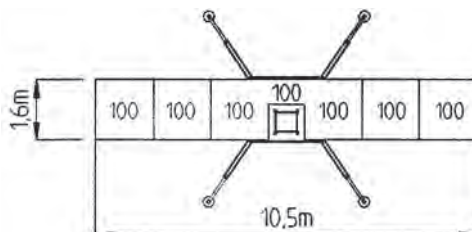
MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s.

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNIE ROZŁOŻONE

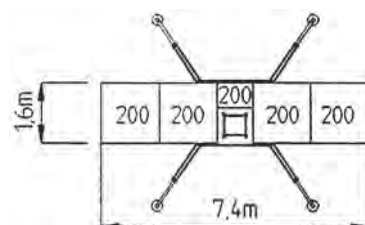
*) BELKI PODPOROWE W PEŁNI ODCHYLONE I WYSUNIĘTE,
PODPORY WYKRĘCONE W DÓŁ.



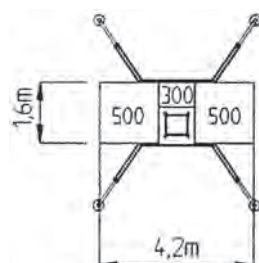
700 KG



700 KG



1000 KG



1300 KG

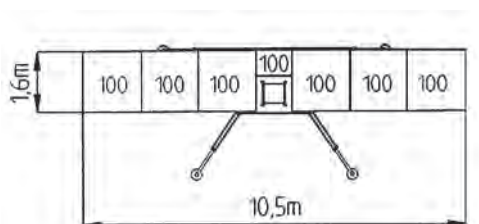
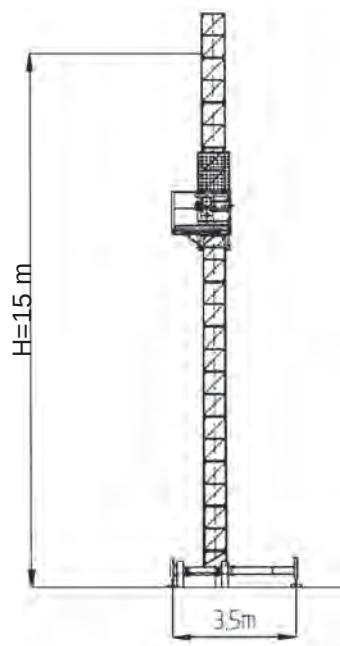
MPi 950324
V100113

WARIANTY MASZTU WOLNOSTOJĄCEGO

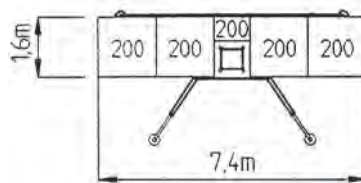
MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s.

OBCIĄŻENIE MUSI BYĆ RÓWNOMIERNIE ROZŁOŻONE

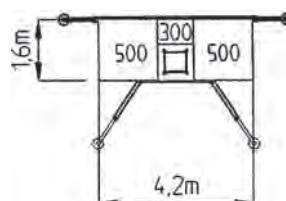
*) BELKI PODPOROWE W PEŁNI WYSUNIĘTE, OD STRONY MASZTU RÓWNIEŻ ODCHYLONE, PODPORY ŚRUBOWE WYKRĘCONE W DÓŁ.



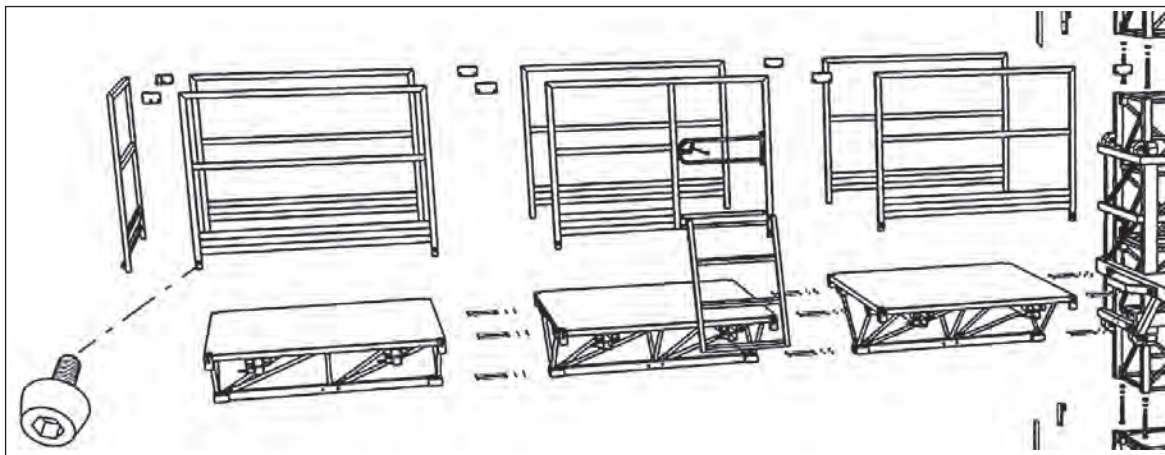
700 KG



1000 KG



1300 KG



Rysunek 4.11. Montaż pomostów bocznych.

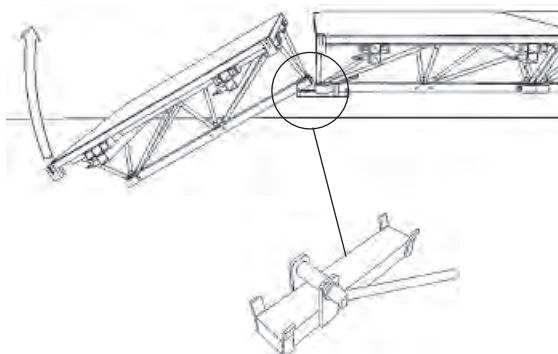
13-0994-3

4. Skręcać pomosty boczne (łącznie z barierkami) symetrycznie po każdej stronie poprzez użycie specjalnego przyrządu, który został zaprojektowany do montażu pomostów. Używać wyłącznie śrub dostarczonych przez producenta. Dociągnąć śruby momentem 195 Nm.

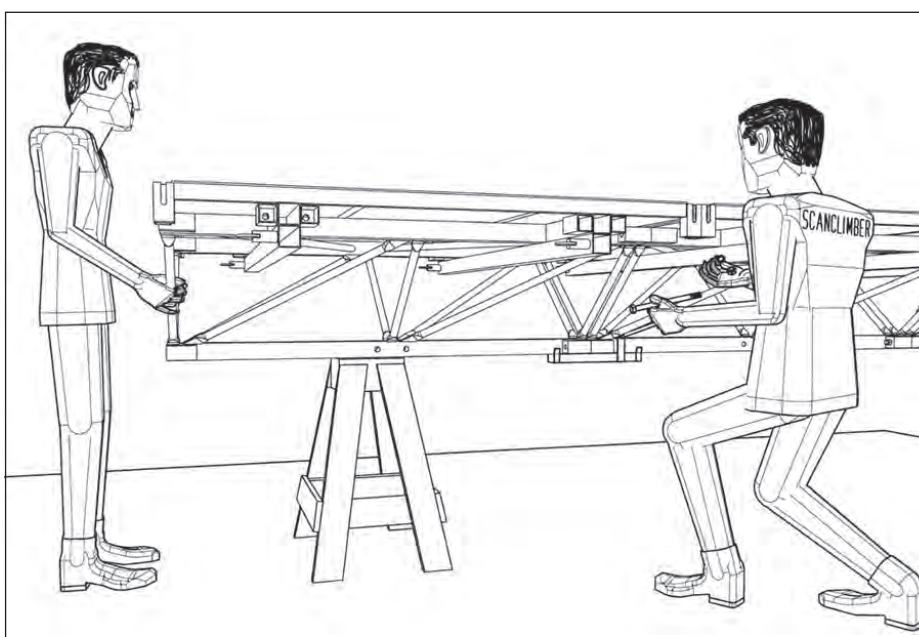
UWAGA! BARIERKI POWINNY BYĆ ZAMONTOWANE TAK, ABY CAŁA PLATFORMA BYŁA OGRODZONA BARIERKAMI.

UWAGA! POMOST BOCZNY MOŻE BYĆ RÓWNIEŻ ZMONTOWANY KĄTOWO.

PATRZ TABELĘ OBCIĄŻEŃ (PUNKT 3).



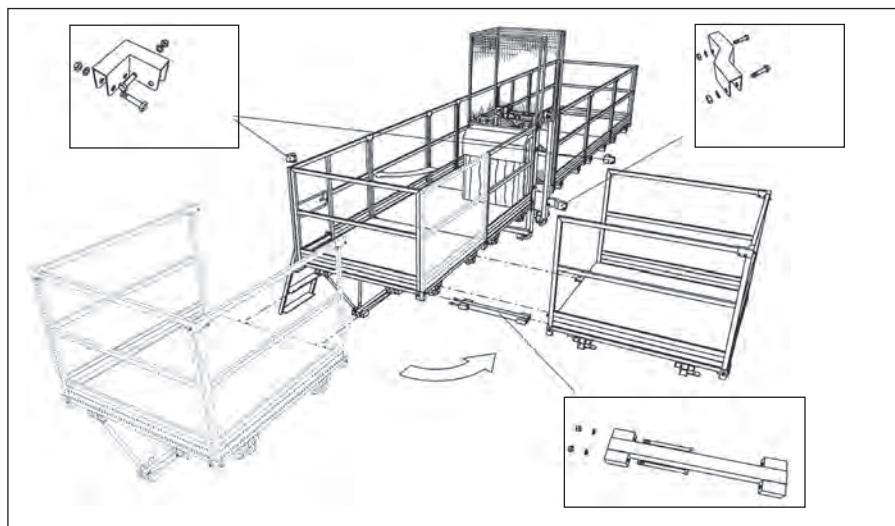
00-0994-601-1



**UŻYWAĆ
PRZYRZĄDU
MONTAŻOWE-
GO POD
POMOST
BOCZNY**

Rysunek 4.12. Użycie specjalnego przyrządu.

00-0994-603-2



Rysunek 4.13.
Pomost boczny
ustawiony kątowno.

13-0994-803-1C

5. Zamontować pierwszą sekcję masztu
Używać wyłącznie śrub dostarczonych przez producenta. Dociągnąć śruby momentem 350 Nm.
6. Podłączyć przewód zasilający (380 V/ 16 A 5-żyłowy) do gniazda X1.1 platformy.
7. Sprawdzić połączenia zasilania.

Należy wykonać następujące czynności:

- a) włączyć zasilanie szafki elektrycznej platformy łącznikiem głównym Q2
- c) sprawdzić czy lampka kontrolna kolejności faz w szafce elektrycznej platformy świeci:

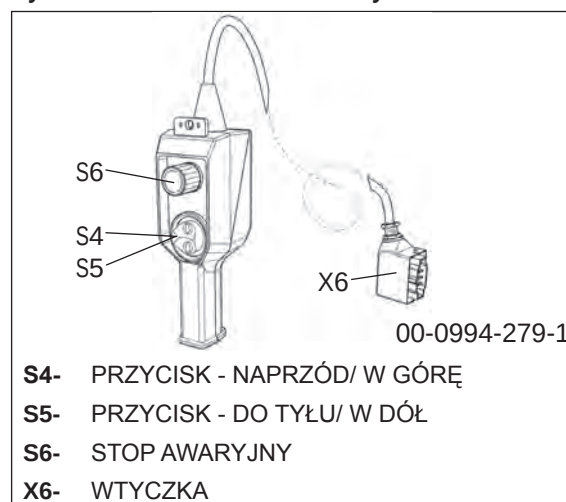
jeśli nie, to:

- zmienić kolejność faz łącznikiem kolejności faz Q1.1 w szafce elektrycznej platformy,
- nacisnąć przycisk W GÓRĘ na kasiecie sterowniczej i zwrócić uwagę na ruch platformy



- X1** = GNIAZDO ZASILAJĄCE
X3 = GNIAZDO KASETY STEROWNICZEJ
Q = ŁĄCZNIK GŁÓWNY

Rysunek 4.14. Szafka elektryczna wózka.

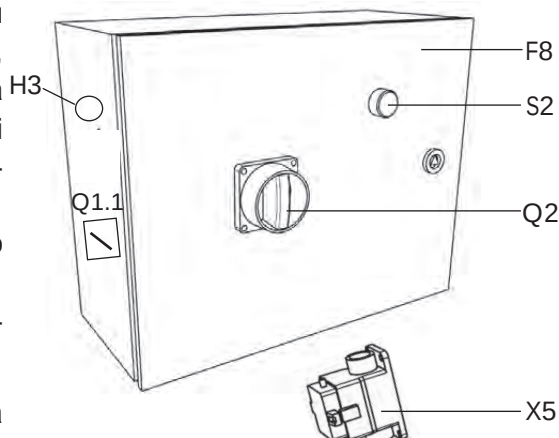


- S4** - PRZYCISK - NAPRZÓD/ W GÓRĘ
S5 - PRZYCISK - DO TYŁU/ W DÓŁ
S6 - STOP AWARYJNY
X6 - WTYCZKA

Rysunek 4.15. Kaseta sterownicza E3
(napęd poziomy/pionowy).

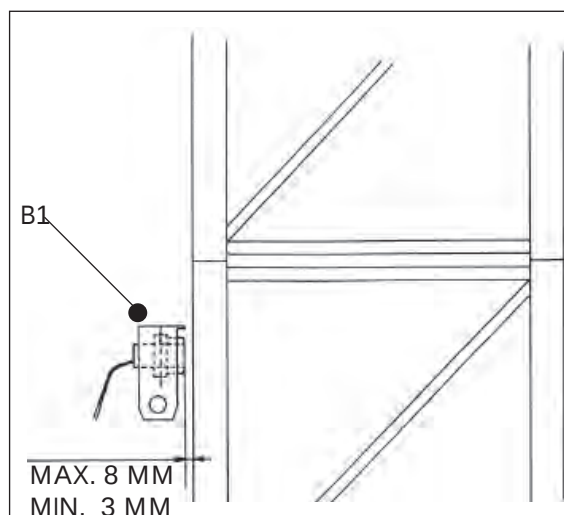
8. Sprawdzić funkcjonowanie czujnika bezpieczeństwa B1 przy montażu sekcji masztu. Podnosząc platformę, gdy czujnik indukcyjny B1 przekracza końcową krawędź ostatniej sekcji masztu maszyna natychmiast zatrzymuje się.
9. Sprawdzić funkcjonowanie dolnego wyłącznika krańcowego S11. Opuszczana platforma powinna zatrzymać się w dolnym położeniu.
10. Sprawdzić funkcjonowanie łącznika bezpieczeństwa bucza B2. Opuszczając platformę buczek zostanie uruchomiony w strefie działania krzywki bucza.
11. Sprawdzić funkcjonowanie przycisku sygnalizacyjnego w szafce elektrycznej platformy S2. Po wciśnięciu przycisku S2 buczek powinien zadziałać.
12. Zamontować trzecią sekcję masztu i drugą część wspornika krzywki bucza. Montować kolejne sekcje masztu.
13. Po zmontowaniu pierwszych pięciu sekcji masztu przeprowadzić próbę urządzenia chwytneho. Platforma powinna zostać obciążona masą odpowiednią do długości platformy (Tabele obciążeń punkt 3).

Podczas tej próby zabroniona jest obecność osób na platformie. Próba może być wykonywana wyłącznie przez konserwatora podestu.



- 00-0994-272-1
- O1.1 = PRZEŁĄCZNIK FAZ
 - Q2 = ŁĄCZNIK GŁÓWNY
 - S2 = PRZYCISK BUCZKA
 - X5 = GNIAZDO
 - F8 = DIODA KONTROLNA FAZ (W SZAFCE)
 - H3 = LAMPKA SYGNALIZUJĄCA
ZAŁĄCZENIE STEROWANIA

Rysunek 4.16. Szafka elektryczna platformy.



Rysunek 4.17. Sensor indukcyjny bezpieczeństwa

a) PRÓBA URZĄDZENIA CHWYTNEGO (patrz także DTR UC-2.0L)

- Podłączyć wtyczkę X9 przewodu dodatkowej kasety próby urządzenia chwytne E4 do gniazda X8 w szafce elektrycznej platformy (patrz schemat elektryczny platformy na końcu punktu 2 i rysunek 4.18 poniżej).



UWAGA !

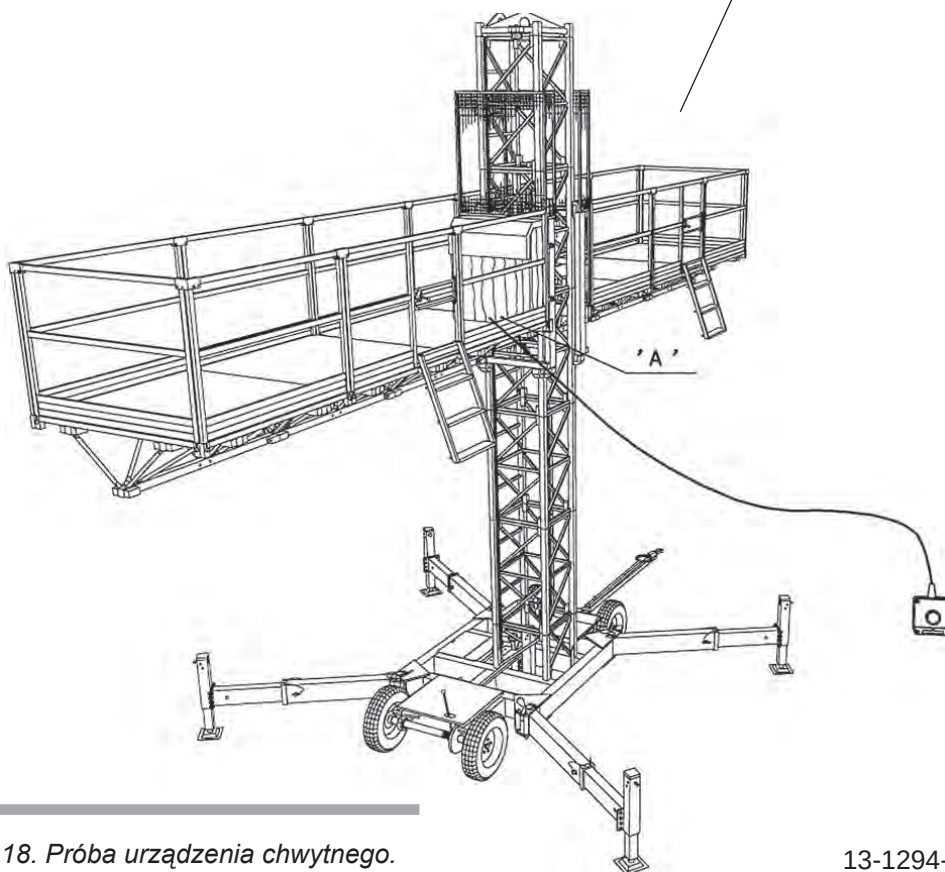
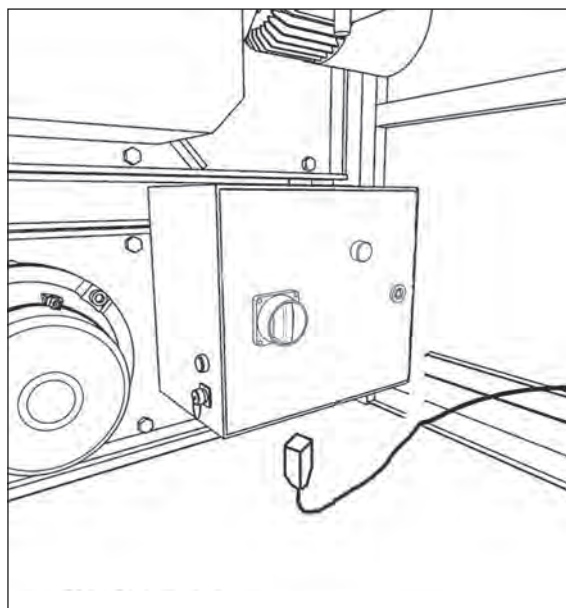
Przed podłączeniem i rozłączeniem przewodów prąd sterujący musi być wyłączony łącznikiem głównym Q2.

- nacisnąć przycisk W GÓRĘ na kasecie sterowniczej E3
- podjechać platformą około 3 m,
- nacisnąć przycisk na kasecie próby urządzenia chwytne E4 i trzymać go wciśniętego (hamulce są odhamowane)
- platforma zjeżdża w dół aż uzyska prędkość 0,2 do 0,3 m/s i wtedy zatrzymuje się automatycznie.



UWAGA!

JEŚLI URZĄDZENIE CHWYTNE NIE ZADZIAŁA PO PRZEJECHANIU PRZESZKONY PRZEZ PLATFORMĘ DROGI OKOŁO 2M, PLATFORMA MUSI BYĆ ZATRZYMANA PRZEZ ZWOLNIENIE PRZYCIŚNIKA NA KASECIE PRÓBY URZĄDZENIA CHWYTNEGO E4



Rysunek 4.18. Próba urządzenia chwytne.

13-1294-287-U

WYNIK POZYTYWNY:

- wyłączyć łącznik główny Q2
- odłączyć kasetę próby urządzenia chwytne E4
- odhamować urządzenie chwytne wg instrukcji b)

WYNIK NEGATYWNY (URZĄDZENIE CHWYTNE NIE ZADZIAŁAŁO):

- opuścić platformę w dolną pozycję,
- wyłączyć łącznik główny Q2,
- zdemontować urządzenie chwytne, wysłać je do naprawy do producenta
- zamontować urządzenie chwytne (montaż przeprowadza wyłącznie konserwator podestu lub przedstawiciel serwisu w obecności konserwatora).



OSTRZEŻENIE!
ZABRONIONE JEST UŻYWANIE
PODESTU BEZ SPRAWDZENIA
URZĄDZENIA CHWYTNEGO!

**UWAGA! PRZED ROZPOCZĘCIEM EKSPLOATACJI PODESTU PO WYMIANIE URZĄDZENIA CHWYTNEGO UŻYTKOWNIK POWINIEN ZGŁOSIĆ PODEST DO BADAŃ NADZWY-
CZAJNYCH EKSPLOATACYJNYCH W ODPO-
WIEDNIM TERENOWO ODDZIALE UDT.**

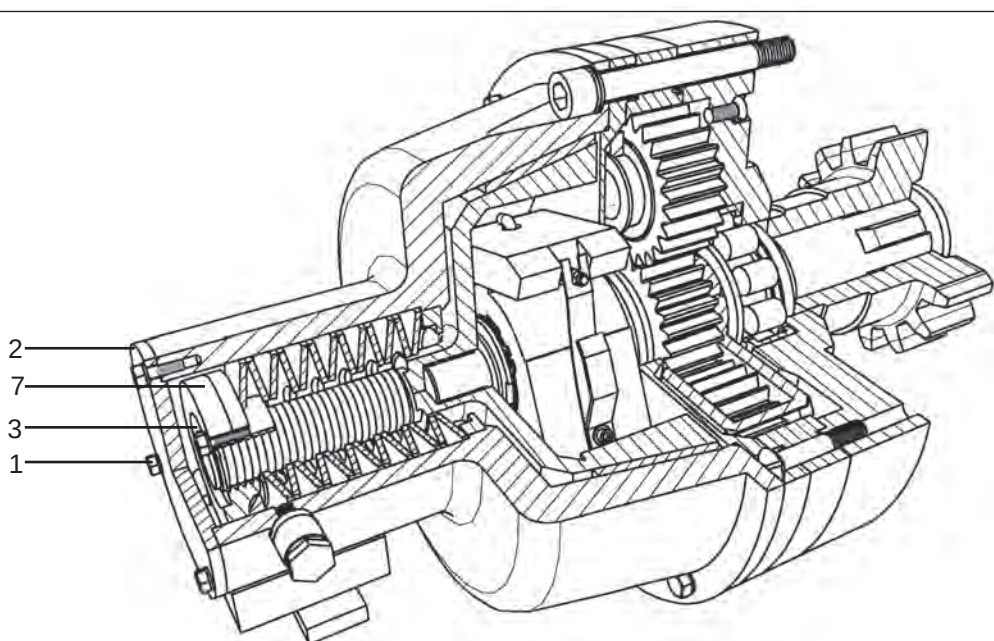
b) ODHAMOWANIE URZĄDZENIA CHWYTNEGO (patrz także DTR UC-2.0-L)

(wykonuje konserwator podestu)

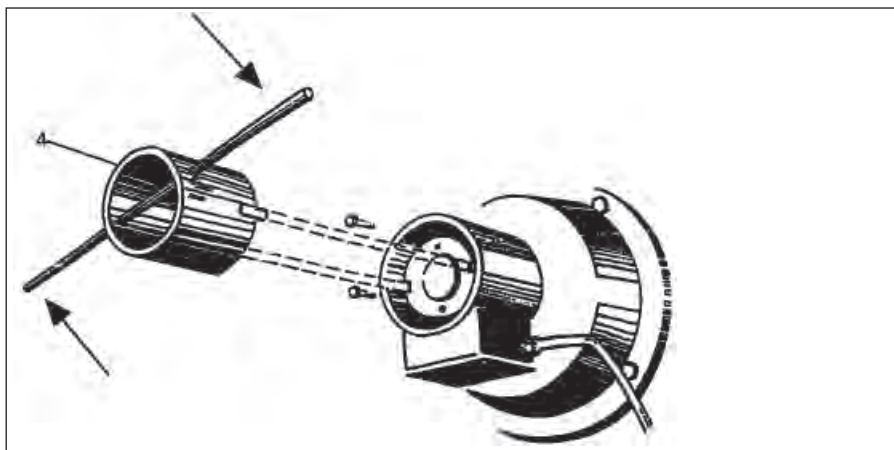
- zdjąć tylną osłonę (2) urządzenia chwyt-
nego odkręcając śruby (1),

- odkręcić dwie śruby (3), łączące nakrętkę oporową z tarczą prowadzącą,
- kręcić nakrętką oporową (7) zgodnie z ruchem wskazówek zegara specjalnym kluczem (4), (przyczepionym do pokrywy napędu) aż do momentu gdy oprze się o pierścień zabezpieczający,
- kręcić nakrętką oporową z powrotem (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) aż do momentu gdy, otwory do śrub w nakrętce pokryją się z otworami w tarczy prowadzącej,
- przykręcić dwie śruby (3) łączące nakrętkę oporową (7) z tarczą prowadzącą,
- zamontować tylną osłonę (2),
- włączyć napięcie łącznikiem głównym Q2 szafki elektrycznej platformy,
- podjechać platformą ok. 0,15 m celem wyzębienia odrzutnika z tarczy hamulcowej.

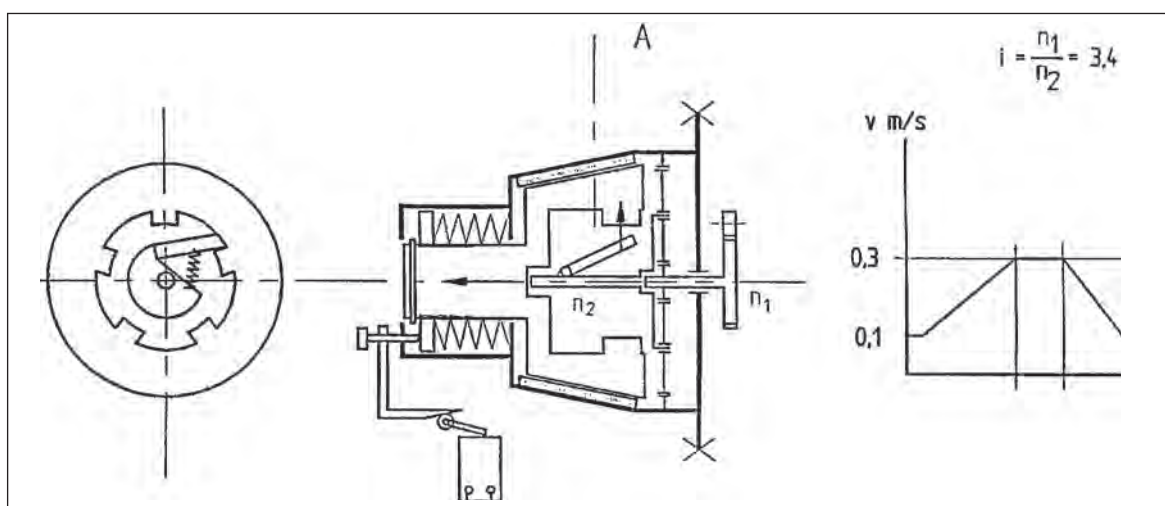
14. Przeprowadzić dalszy montaż masztu. Jeśli podest nie jest wolnostojący zwrócić uwagę na instrukcje kotwienia (4.5).



10450000-LK-080994



Rysunek 4.19. Odhamowanie urządzenia chwytowego.

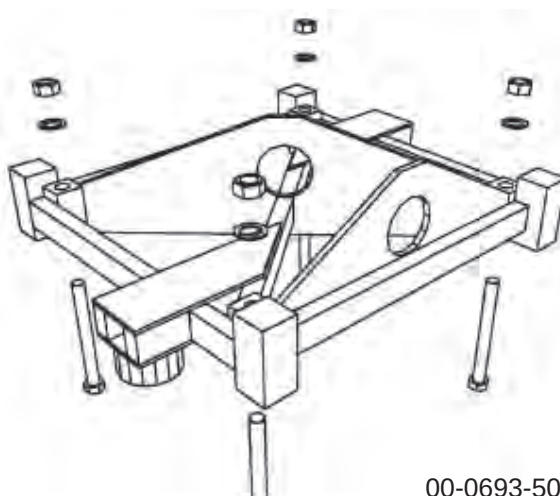


Rysunek 4.20. Schemat działania urządzenia chwytowego.

15. Zamontować krzywkę górnego wyłącznika krańcowego na przedostatniej sekcji masztu i zamontować trawersę.
16. Jeśli wysokość masztu wynosi ponad 30m - pamiętać o ponownym dociągnięciu śrub.
17. Wyczyścić i posmarować zębatkę (patrz instrukcje smarowania punkt 6)
18. Zamontować osłonę wokół masztu.
19. Podest może być oddany do użytku po badaniu odbiorczym przeprowadzonym przez inspektora UDT i uzyskaniu decyzji zezwalającej na eksploatację. Patrz 4.7.
20. Sekcje masztu mogą być montowane przy wykorzystaniu żurawika montażowego (patrz wyposażenie opcyjne, punkt 2).

Należy pamiętać, że żurawik jest przeznaczony wyłącznie do montażu sekcji masztu.

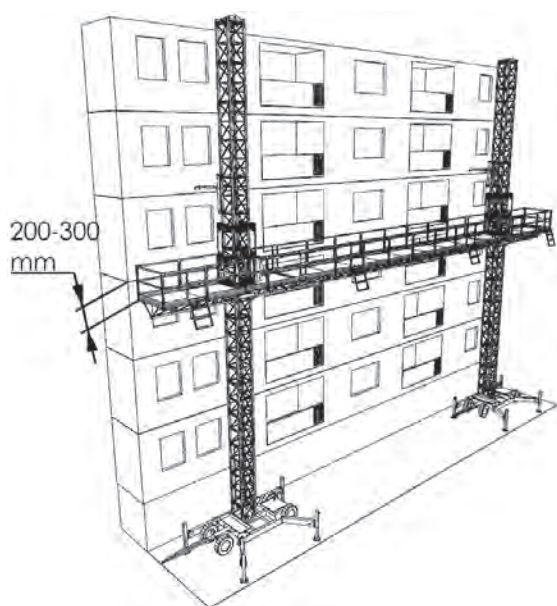
TRAWERSA



00-0693-50-1

Przy jeździe platformy w górę lub w dół żurawik musi być obrócony w bok. Przy normalnej pracy podestu żurawik montażowy musi być usunięty.

4.6.2. SC1300 TWIN



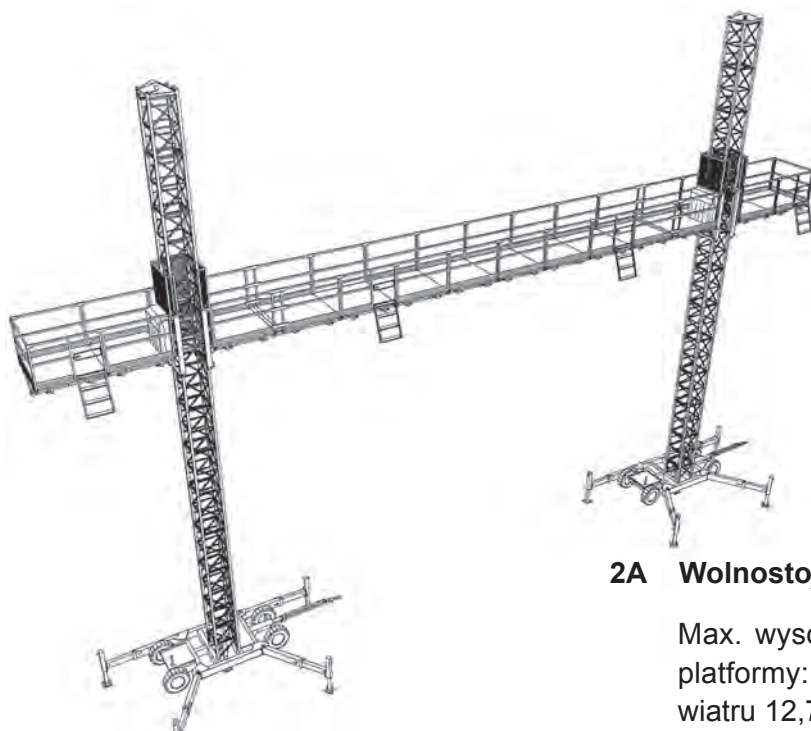
Rysunek 4.21. SC1300 twin.

UWAGA!

PRACE PRZYGOTOWAWCZE DO WYKONANIA PRZED MONTAŻEM PODESTU! PATRZ 4.4.

13-0994-103-1

1. Zamontować dwie bazowe platformy na obu masztach, jeśli nie są zamontowane. Moment naciągowy śrub 195 Nm. Właściwa odległość pomiędzy maszyną i ścianą powinna wynosić około 200-300 mm.



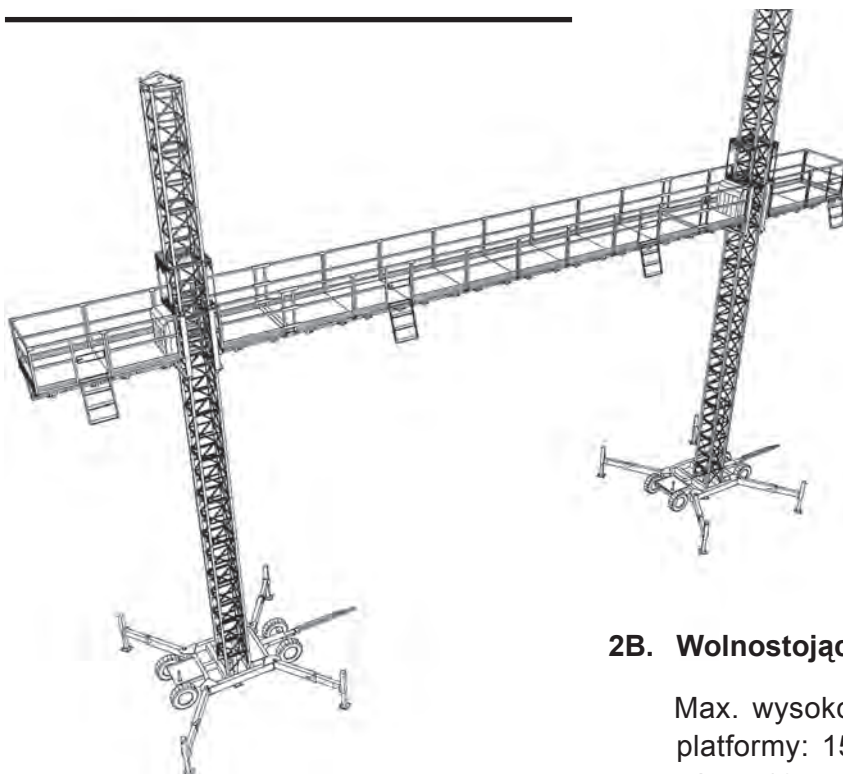
30-0994-86-1

2A Wolnostojąca

Max. wysokość podnoszenia/długość platformy: 15/24,7 m. Max. prędkość wiatru 12,7 m/s.

- Belki podporowe od strony ściany wysunięte i zabezpieczone sworzniami, a od strony masztu także odchylone i zabezpieczone sworzniami.

Rysunek 4.22. SC1300 twin.



30-0994-86-2C

2B. Wolnostojąca

Max. wysokość podnoszenia/ długość platformy: 15/ 24,7 m. Max. prędkość wiatru 12,7 m/s.

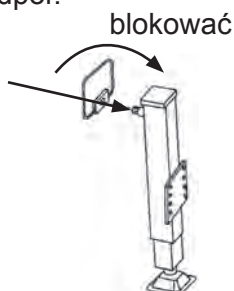
- Wszystkie belki podporowe odchylone, wysunięte i zabezpieczone sworzniami.

Rysunek 4.23. SC1300 twin.

3. Podnieść wózek przez równomierne podkręcanie śrub podpór tak, aby opony nie dotykały podłoża. Odległość między oponami i podłożem wynosi zwykle ok. 30 mm.
- wypoziomować wózek i ustawić pionowo maszt za pomocą poziomicy, użyć podkładów drewnianych pod podpory
- zablokować osie podpór.



UWAGA !
Oś każdej podpory należy zablokować



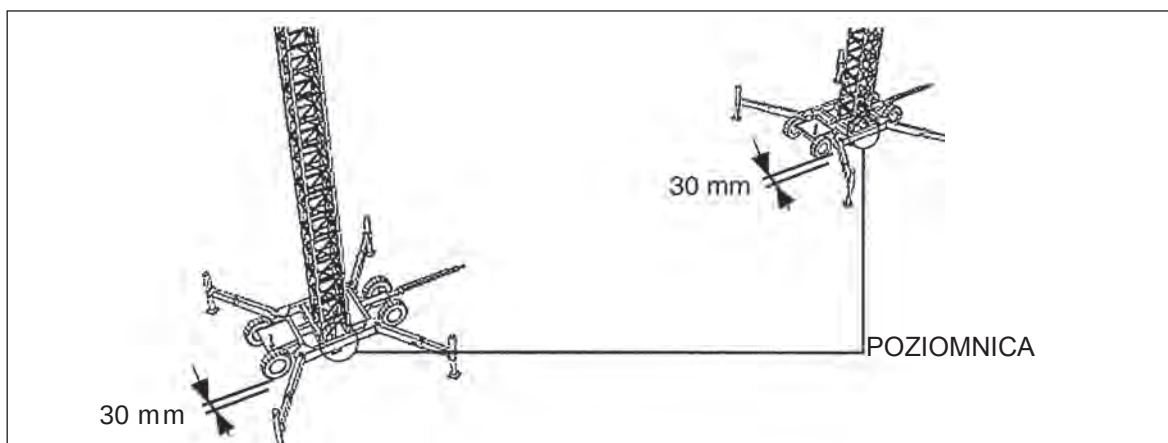
4. Pomosty boczne skręcać (łącznie z barierkami) symetrycznie po każdej stronie przy użyciu specjalnego przyrządu, który został zaprojektowany do

montażu pomostów. Używać wyłącznie śrub dostarczonych przez producenta. Śruby dociągnąć momentem 195 Nm.

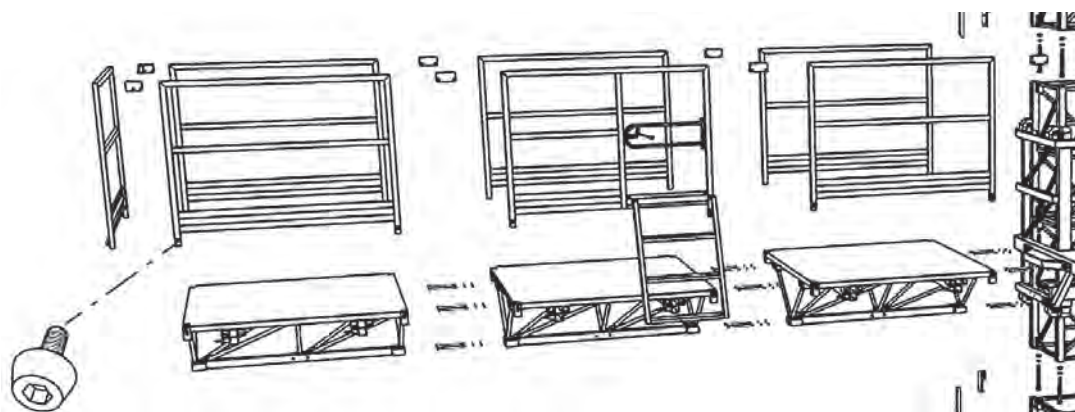
5. Zamontować pierwszą sekcję masztu. Używać wyłącznie śrub dostarczonych przez producenta. Śruby dociągnąć momentem 350 Nm.

6. Zamontować w części środkowej pomosty boczne do prawej strony maszyny patrząc od strony masztu (min. dwie sztuki, max. dziewięć sztuk) w zależności od wymaganej całkowitej długości platformy. Podczas montażu platformy środkowej pamiętać o podparciu jej od dołu np. przez użycie sekcji masztu.

UWAGA! BARIERKI POWINNY BYĆ ZAMONTOWANE TAK, ABY CAŁA PLATFORMA BYŁA NIMI OGRODZONA.



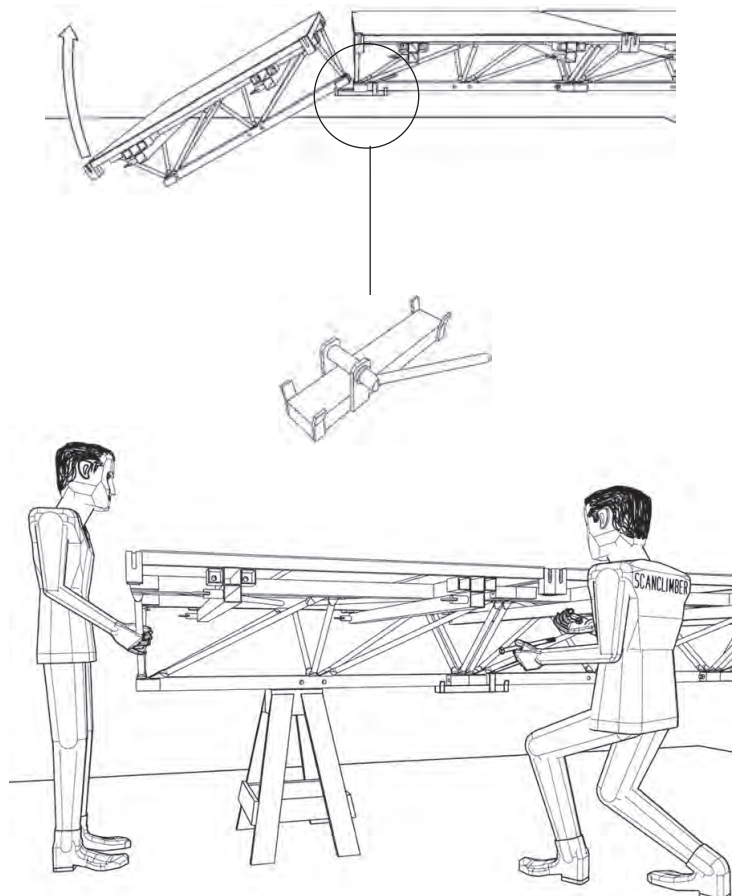
Rysunek 4.24. Położenie poziomnicy. Przerwa powietrzna 30 mm.



Rysunek 4.25. Montaż pomostów bocznych.

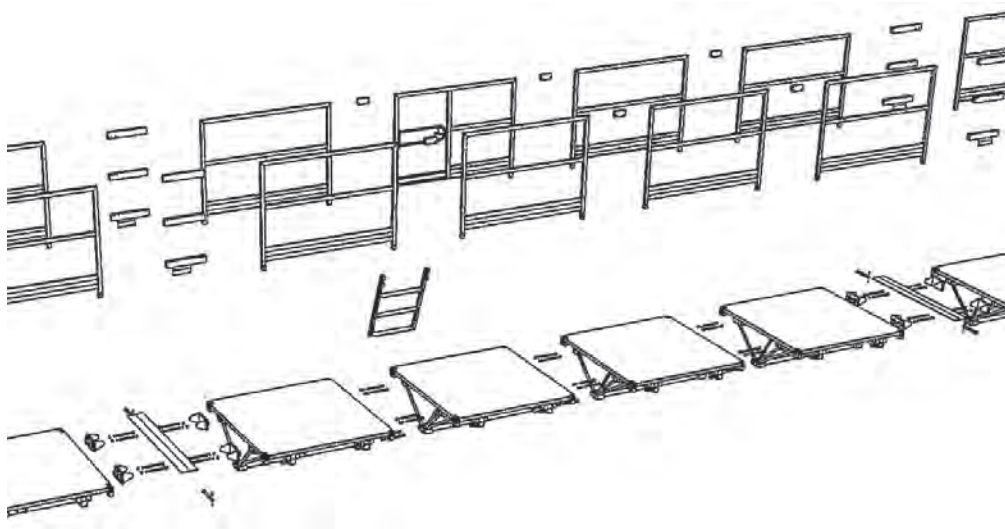
13-0994-3

Użycie specjalnego przyrządu



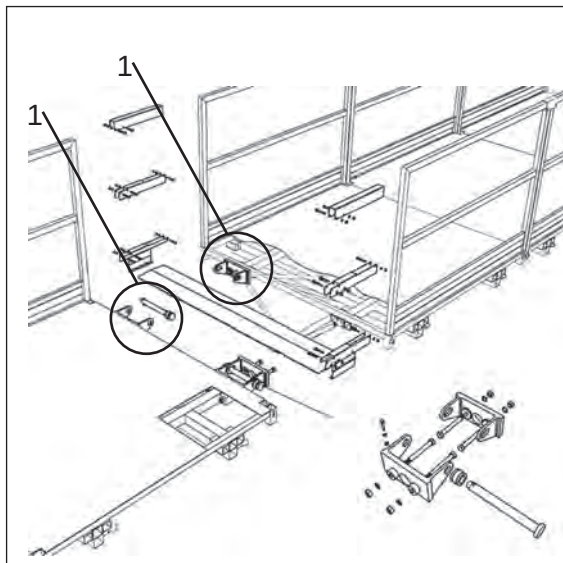
UŻYWAĆ PRZYRZĄDU MONTAŻOWEGO DO
MONTAŻU POMOSTU BOCZNEGO!!

Rysunek 4.26. Użycie specjalnego przyrządu.

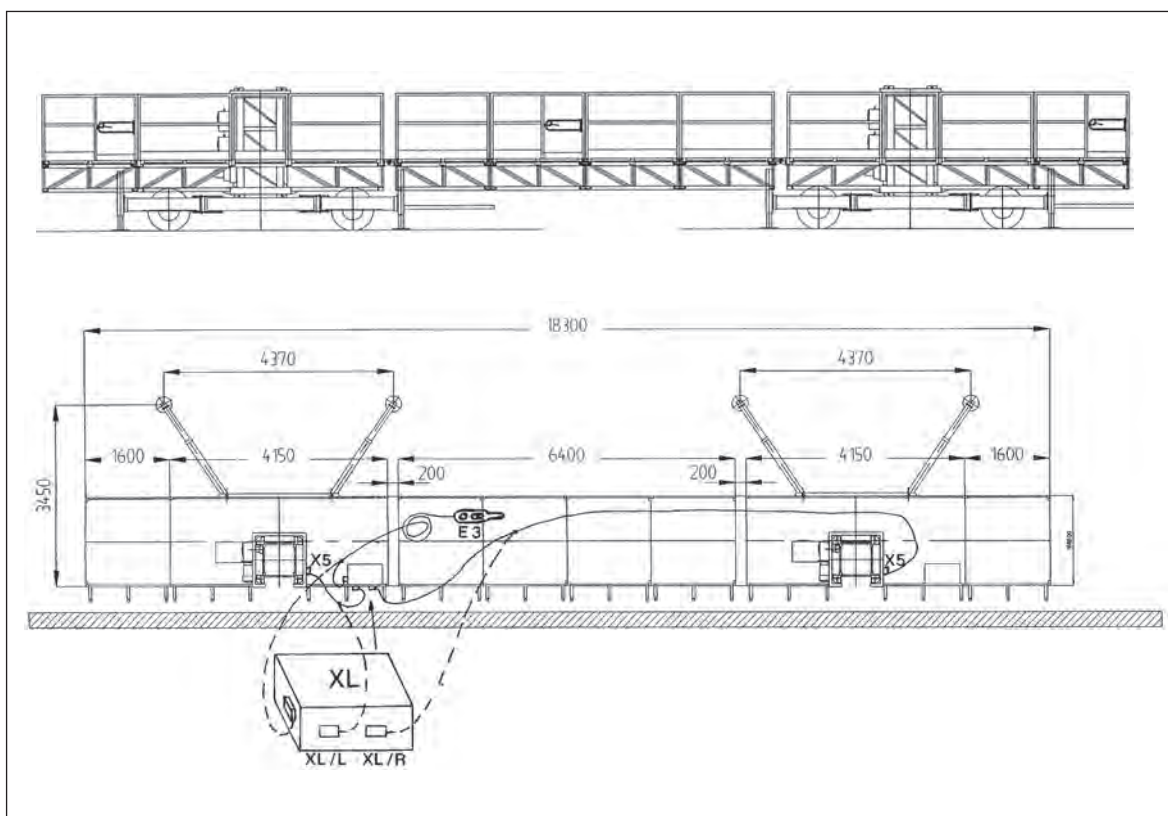


Rysunek 4.27. Montaż platformy środkowej.

7. Po uzyskaniu żądanej długości zamontować naprzeciw połówki przegubu do platformy środkowej oraz platformy drugiej maszyny. Następnie podjechać drugą maszyną do maszyny z zamontowaną platformą środkową aż do momentu zetknięcia się połówek przegubu, po czym zabezpieczyć je sworzniami. Patrz rys.4.28. Zwrócić uwagę aby element poziomujący znajdował się na swoim miejscu.
8. Podeprzeć drugi podest roboczy belkami podporowymi jak w punkcie 2.
9. Zamontować przewód sterujący wg rysunku.



Rysunek 4.28. Montaż połówek przegubu do platformy środkowej.

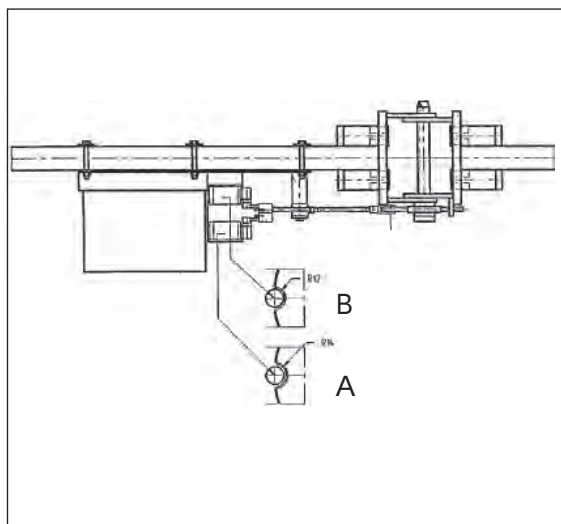


Rysunek 4.29. Montaż przewodu sterującego.

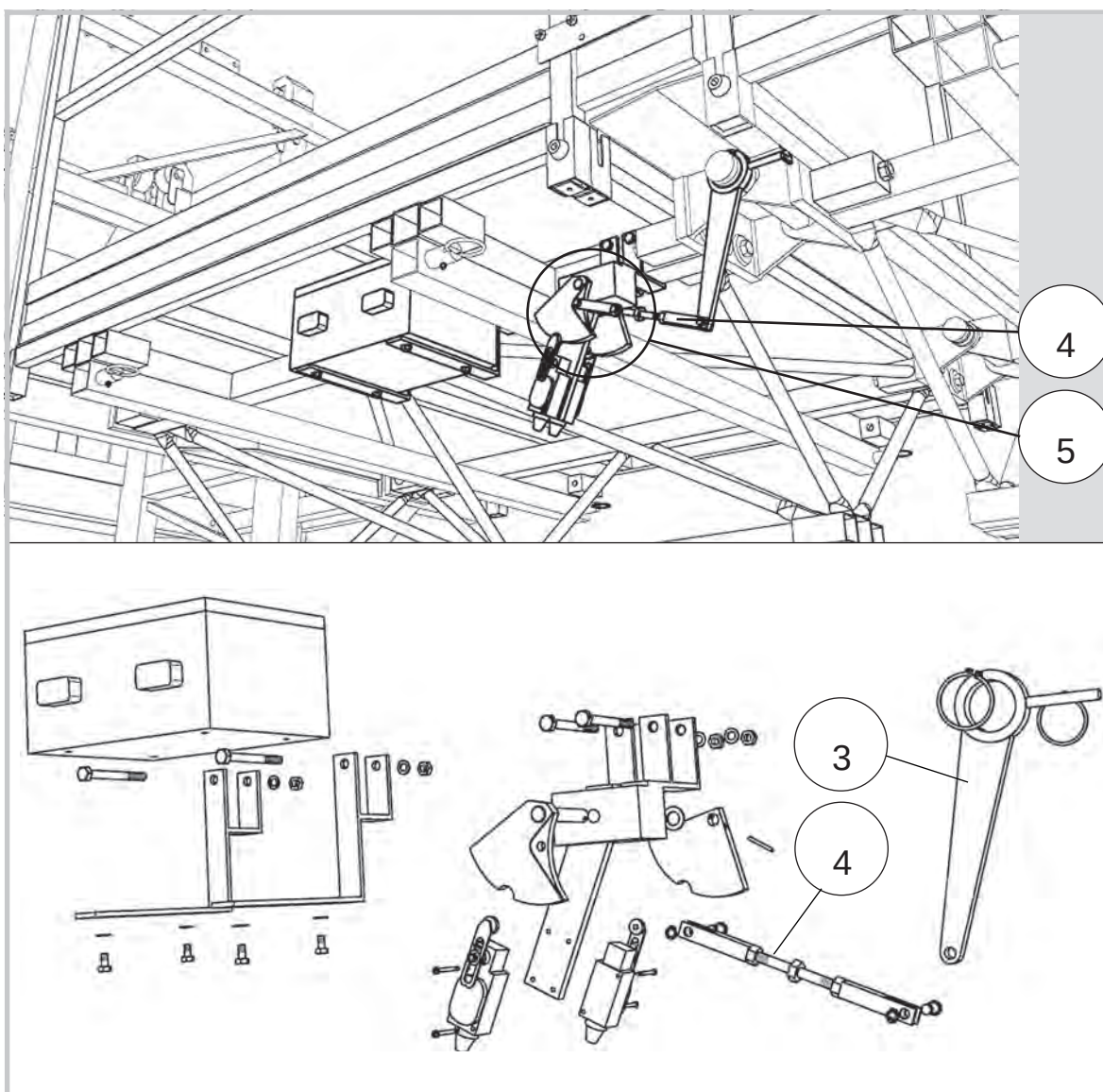
V400739

10. Zamontować następną sekcję masztu na prawą i lewą platformę i skręcić czterema śrubami każdą sekcję masztu.
11. Zamontować ruchomy łącznik poziomowania 4 (rys. 4.30) tak aby sworzeń dźwigni 3 pasował do płytki ustalającej połówki przegubu ostatniego pomostu platformy środkowej.

(NALEŻY ZWRÓCIĆ UWAGĘ, ŻE POŁÓWKA PRZEGUBU Z UKŁADEM POZIOMOWANIA JEST TYLKO NA JEDNYM POMOŚCIE PLATFORMY ŚRODKOWEJ).

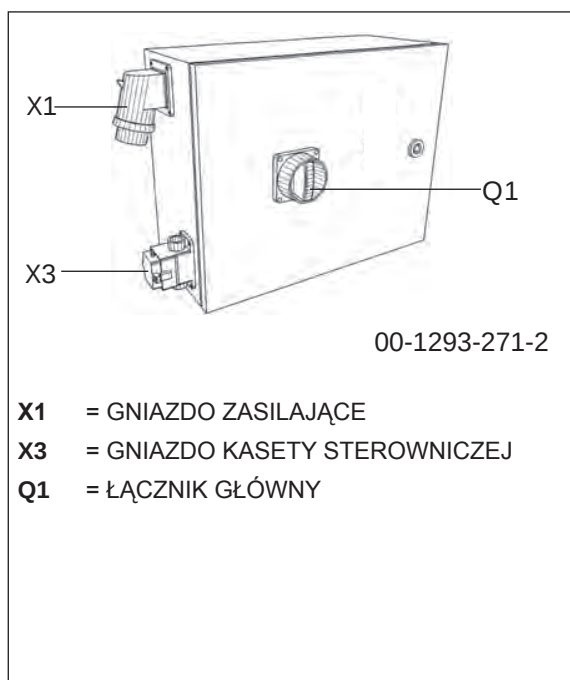


V200076

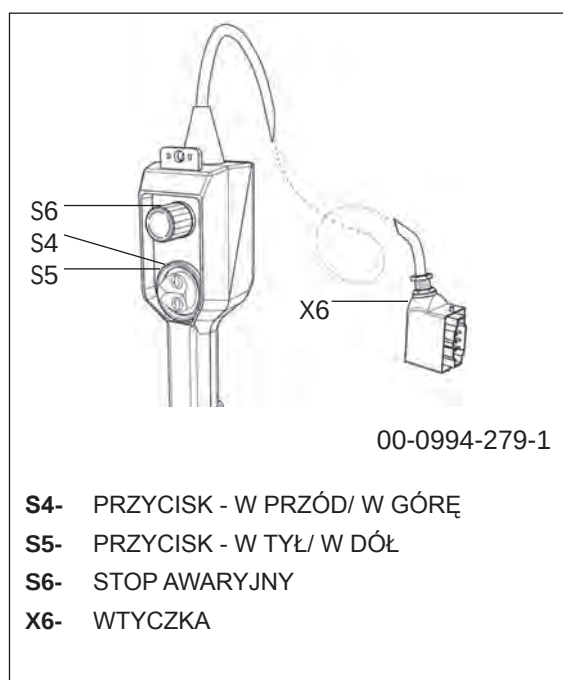


Rysunek 4.30. Układ poziomowania - łącznik poziomowania (4).

13-0994-805-1



Rysunek 4.31. Szafka elektryczna wózka

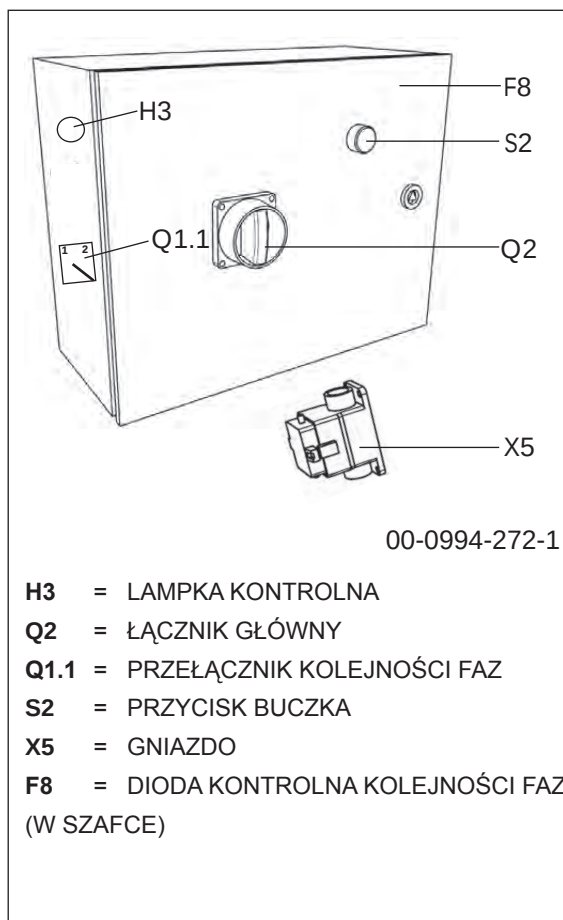


Rysunek 4.32. Kasecja sterownicza E3 (napęd poziomy/ pionowy).

12. Podłączyć przewód zasilający (380 V/ 16 A 5-żyłowy) do gniazda X1 szafek elektrycznych obu maszyn.
13. Sprawdzić połączenia zasilania.
Należy wykonać następujące czynności:
 - a) włączyć zasilanie szafki elektrycznej platformy łącznikiem głównym Q2
 - b) sprawdzić czy lampka kontrolna kolejności faz w szafce elektrycznej platformy świeci:

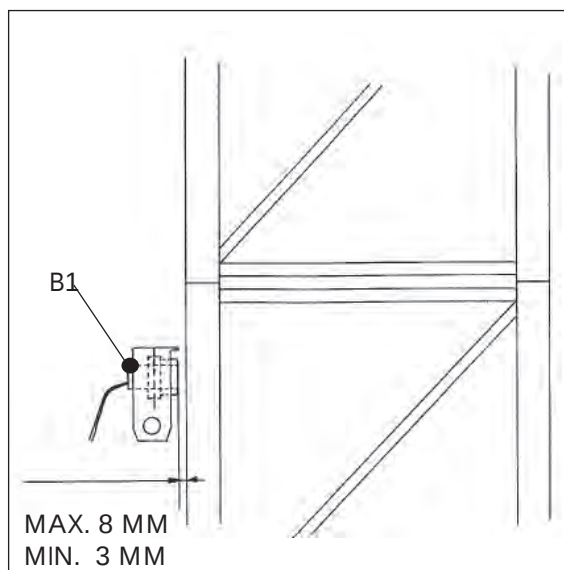
jeśli nie, to:

- zmienić kolejność faz przełącznikiem kolejności faz Q1.1 w szafce elektrycznej platformy,
- nacisnąć przycisk W GÓRĘ na kasecie sterowniczej i zwrócić uwagę na ruch platformy

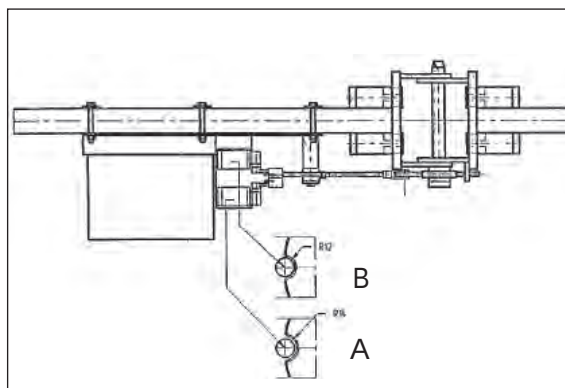


Rysunek 4.33. Szafka elektryczna platformy

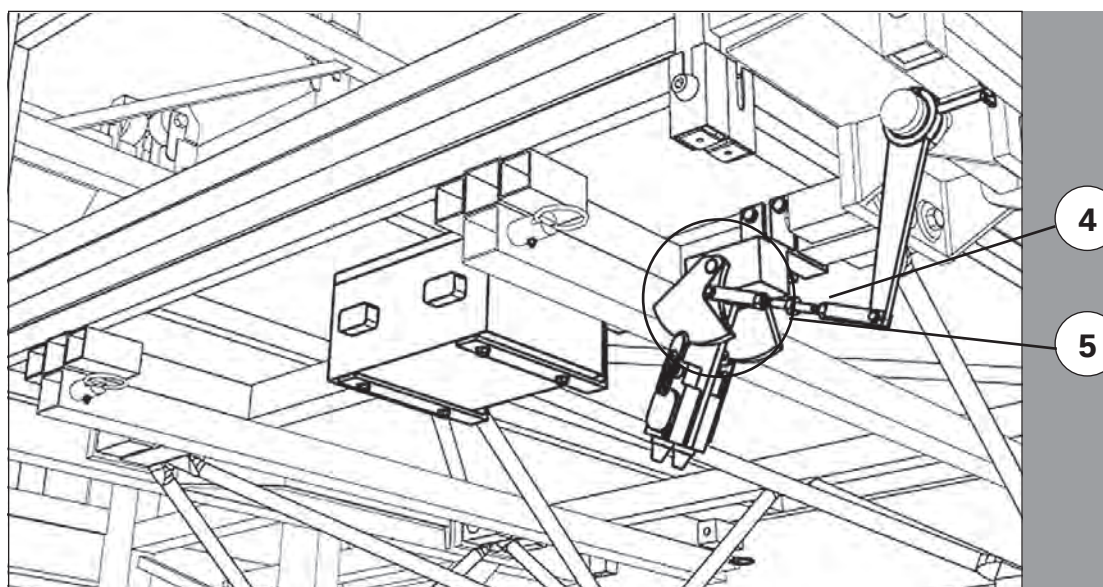
14. Sprawdzić funkcjonowanie czujnika bezpieczeństwa B1 przy montażu sekcji masztu. Podczas jazdy platformy w górę, gdy sensor indukcyjny B1 przekroczy końcową krawędź ostatniej sekcji masztu platforma natychmiast się zatrzymuje.
15. Sprawdzić funkcjonowanie dolnego wyłącznika końcowego S11. Opuszczając platformę zatrzyma się ona w dolnym położeniu.
16. Sprawdzić funkcjonowanie łącznika bezpieczeństwa bucza B2. Opuszczając platformę buczek zostanie załączony w strefie działania krzywki bucza.
17. Sprawdzić funkcjonowanie przycisku sygnalizacyjnego w szafce elektrycznej platformy S2. Po wciśnięciu przycisku S2 buczek powinien zadziałać.
18. Wyregulować mechanizm poziomujący:
 - Podjechać dolną platformą do uzyskania tego samego poziomu co platforma środkowa. Wyregulować układ poziomowania za pomocą łącznika poziomowania (4) (na rysunku poniżej) tak, aby rolka wyłącznika krańcowego dolegała do gniazda w płytce (5). Wyłącznik krańcowy w pozycji 0.



Rysunek 4.34. Indukcyjny sensor bezpieczeństwa



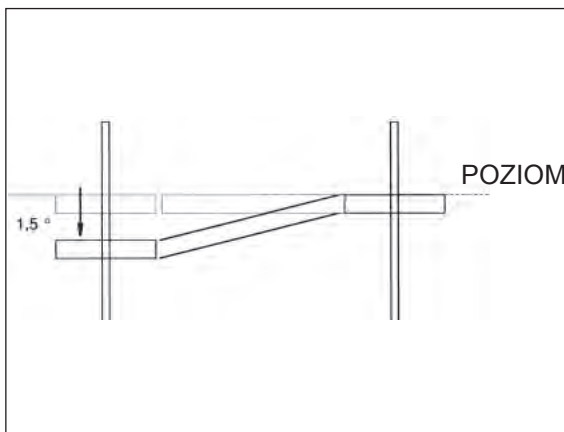
V200076



Rysunek 4.35. Regulacja mechanizmu poziomującego.

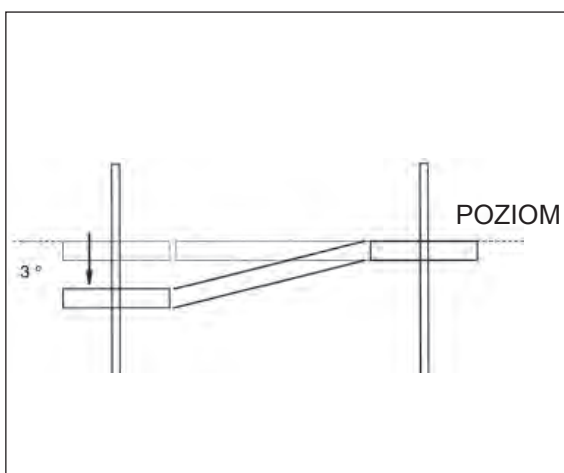
19. Sprawdzenie funkcjonowania wyłącznika układu poziomowania (B).

1. Ustawić platformę środkową poziomo.
2. Opuścić jedną platformę używając dźwigni awaryjnego opuszczania (znajdujących się na silnikach jazdy pionowej) około $1,5^\circ$ od poziomu.
3. Podjechać do góry używając kasety sterowniczej. W momencie gdy dolna platforma osiągnie ten sam poziom co górna, całość może się poruszać.
4. Sprawdzić odpowiednio drugą maszynę.



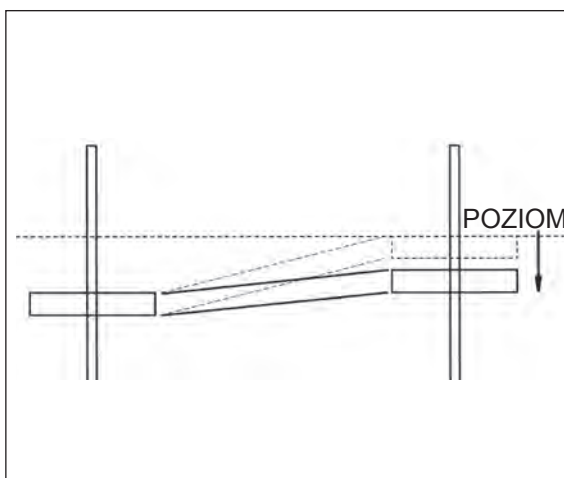
20. Sprawdzenie działania wyłączników bezpieczeństwa systemu poziomowania (A).

1. Ustawić platformę środkową poziomo.
2. Opuścić jedną platformę używając dźwigni awaryjnego opuszczania (znajdujących się na silnikach jazdy pionowej) około 3° od poziomu. Przy tym kącie wyłącznik bezpieczeństwa przerywa obwód sterowniczy uniemożliwiający ruch platformy

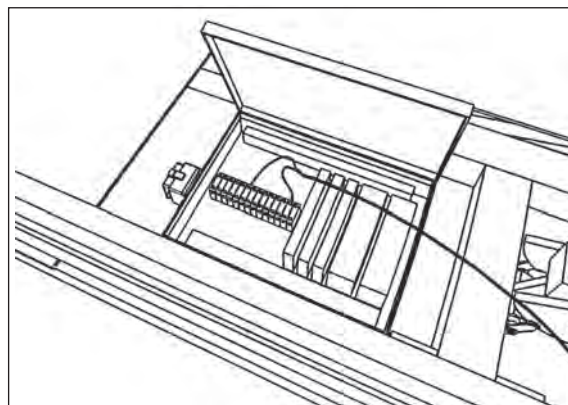


SPRAWDZIĆ ODCIĘCIE PRĄDU STERUJĄCEGO PRZYCIISKAMI KASETY STEROWNICZEJ

3. Opuścić drugą maszynę używając dźwigni awaryjnego opuszczania do kąta pochylenia około $1,5^\circ$ aby przywrócić normalne sterowanie platformy np. z kasety sterowniczej.
4. Wypoziomować całość używając kasety sterowniczej.
5. Sprawdzić odpowiednio drugą maszynę.



21. Zamontować trzecią sekcję masztu i drugą listwę krzywki buczka.
Montować kolejne sekcje masztu.
22. Po zmontowaniu pierwszych pięciu sekcji masztu przeprowadzić próbę urządzenia chwytneho. Platforma powinna zostać obciążona masą odpowiednią do długości platformy (Tabele obciążeń punkt 3).



Próbe należy przeprowadzić bez obecności osób na platformie. Próba może być wykonywana wyłącznie przez konserwatora podestu.

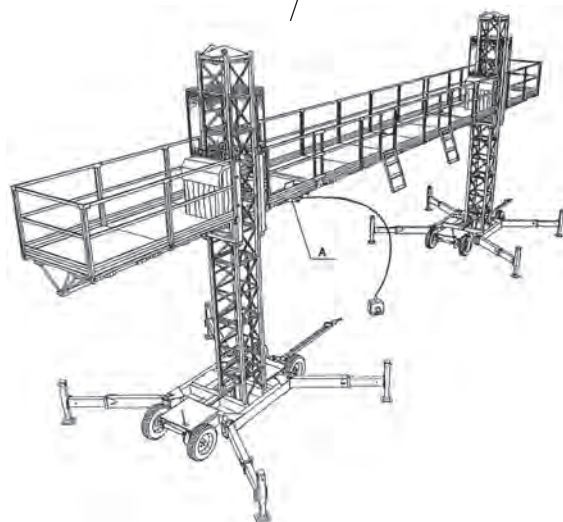
a) PRÓBA URZĄDZENIA CHWYTNEGO

- Podłączyć przewody dodatkowej kasety próby urządzenia chwytneho E4 do szafki elektrycznej poziomowania (patrz schemat elektryczny platformy na końcu punktu 2 i rysunek 4.36 poniżej).

UWAGA !

Przed podłączeniem i rozłączeniem przewodów obwód sterowniczy musi być wyłączony łącznikiem głównym Q2 w obu szafkach elektrycznych platformy.

- nacisnąć przycisk W GÓRĘ na kasecie sterującej E3
- podjechać platformą na wysokość ok. 3 m,
- nacisnąć przycisk na kasecie próby urządzenia chwytneho E4 i trzymać go wciśniętego (wszystkie hamulce napędów jazdy pionowej są zwalniane)
- platforma spada w dół, aż uzyska prędkość 0,2 do 0,3 m/s i wtedy zatrzymuje się automatycznie.



30-0295-287-2

Rysunek 4.36. Próba urządzenia chwytneho.



UWAGA!

JEŚLI URZĄDZENIE CHWYTNE NIE ZADZIAŁA PO PRZEJECHANIU PRZEZ PLATFORMĘ DROGI OKOŁO 2 M, PLATFORMA MUSI BYĆ ZATRZYMANA PRZEZ ZWOLNIENIE PRZYCISKU NA KASECIE PRÓBY URZĄDZENIA CHWYTNEGO E4.

WYNIK POZYTYWNY:

- wyłączyć łącznik główny Q2 obu maszyn
- odłączyć kasetę próby urządzenia chwytneho E4 do szafki poziomowania
- odhamować urządzenie chwytne w obu maszynach wg instrukcji b)

WYNIK NEGATYWNY (JEDNO LUB OBYDWA URZĄDZENIA CHWYTNE NIE ZADZIAŁAŁY):

- opuścić platformę w dolną pozycję,
- wyłączyć łącznik główny Q2,
- zdemontować urządzenie chwytne (lub obydwa), wysłać je do naprawy do producenta
- zamontować urządzenie chwytne (montaż przeprowadza wyłącznie konserwator podestu lub przedstawiciel serwisu w obecności konserwatora).

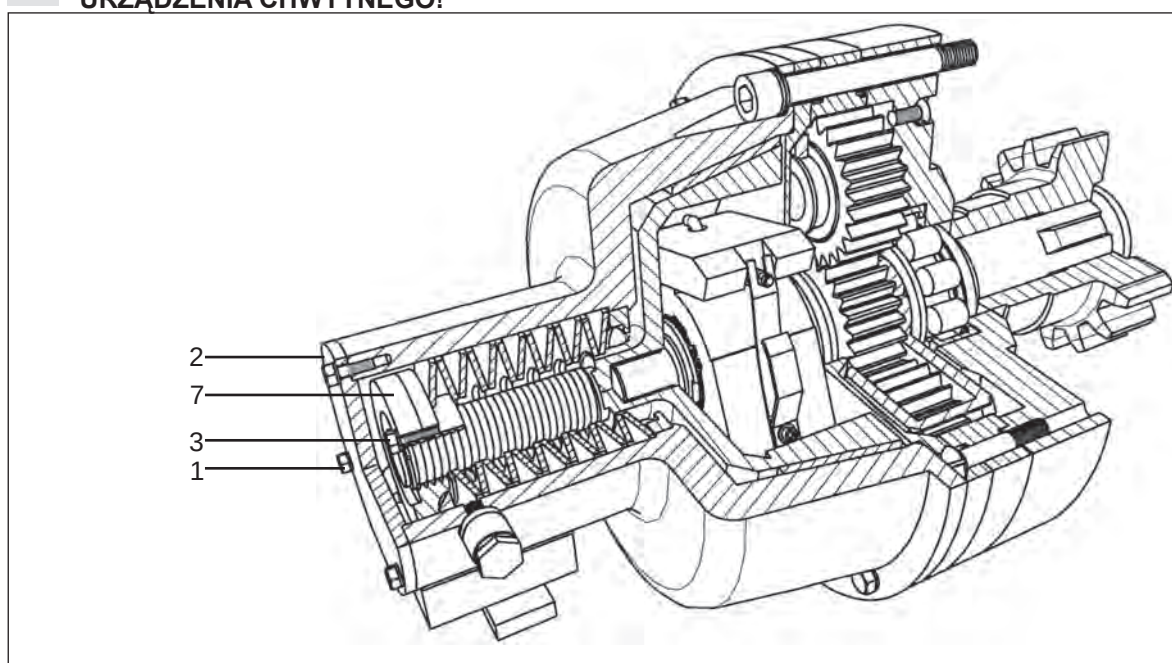
UWAGA! PRZED ROZPOCZĘCIEM EKSPLOATACJI PODESTU PO WYMIANIE URZĄDZENIA CHWYTNEGO UŻYTKOWNIK POWINIEN ZGŁOSIĆ PODEST DO BADAŃ NADZWY- CZAJNYCH EKSPLOATACYJNYCH W ODPO- WIEDNIM TERENOWO ODDZIALE UDT

b) ODHAMOWANIE URZĄDZENIA CHWYTNEGO (patrz także DTR UC-2.0-L) (wykonuje konserwator podestu)



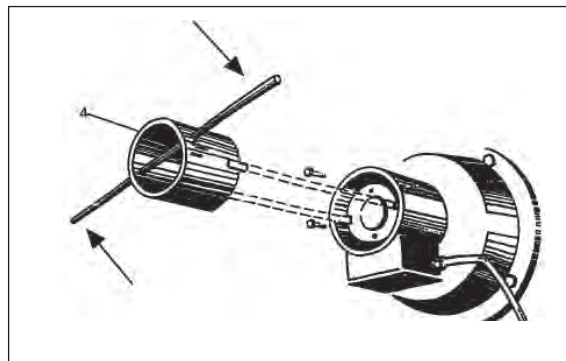
OSTRZEŻENIE!
ZABRONIONE JEST UŻYWANIE
PODESTU BEZ SPRAWDZENIA
URZĄDZENIA CHWYTNEGO!

- usunąć tylną osłonę (2) urządzenia chwytneho odkręcając śruby (1),
 - odkręcić dwie śruby (3), łączące nakrętkę oporową z tarczą prowadzącą,
 - kręcić nakrętką oporową (7) zgodnie z ruchem wskazówek zegara specjalnym kluczem (4), (przyczepionym do pokrywy napędu) aż do momentu gdy oprze się o pierścień zabezpieczający,
 - kręcić nakrętką oporową z powrotem (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) aż do momentu gdy, otwory do śrub w nakrętce pokryją się z otworami w tarczy prowadzącej,
 - przykręcić dwie śruby (3) łączące nakrętkę oporową (7) z tarczą prowadzącą,
 - zamontować tylną osłonę (2),
 - włączyć napięcie łącznikiem głównym Q2 szafki elektrycznej platformy,
 - podjechać platformą ok. 0,15 m celem wyzębienia odrzutnika z tarczy hamulcowej.
- 14.** Przeprowadzić dalszy montaż masztu. Jeśli podest nie jest wolnostojący zwrócić uwagę na instrukcje kotwienia (4.5).

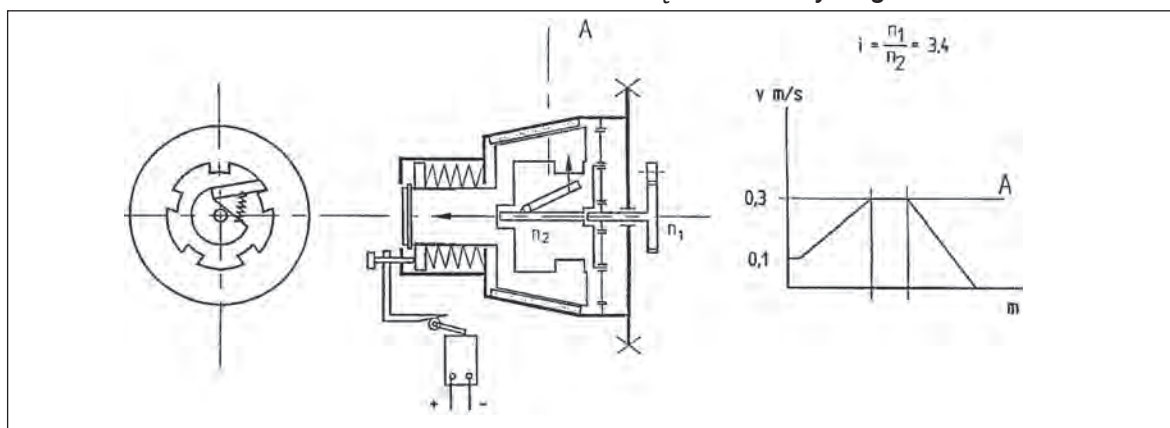


10450000-LK-080994

23. Przeprowadzić dalszy montaż masztu. Jeśli platforma nie jest wolnostojąca zwrócić uwagę na instrukcje kotwienia (4.5)
24. Zamontować krzywkę górnego wyłącznika krańcowego na przedostatniej sekcji masztu i zamontować trawersę.
25. Jeśli wysokość masztu wynosi ponad 30m pamiętać o ponownym dociągnięciu śrub.



Rysunek 4.37. Odhamowanie urządzenia chwytowego.



Rysunek 4.38. Schemat działania urządzenia chwytowego.

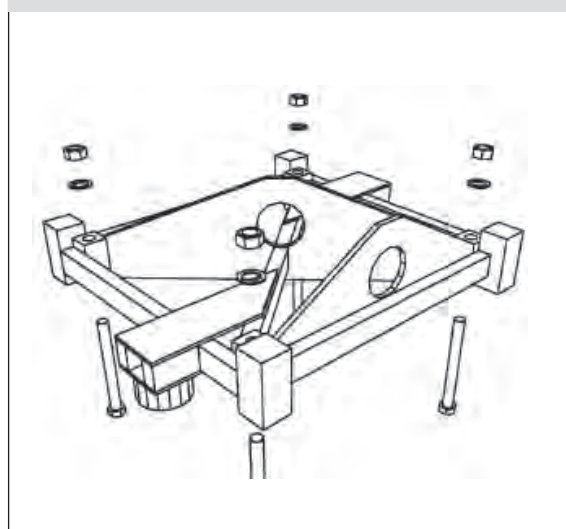
26. Zamontować osłonę wokół masztu.
27. Wyczyścić i posmarować zębatkę (patrz instrukcje smarowania punkt 6)
28. Podest może być oddany do użytku po badaniu odbiorczym przeprowadzonym przez inspektora UDT i uzyskaniu decyzji zezwalającej na eksploatację. Patrz także punkt 4.7.
29. Sekcje masztu mogą być montowane przy wykorzystaniu żurawika montażowego (patrz wyposażenie opcyjne, punkt 2).

Należy pamiętać, że żurawik jest przeznaczony wyłącznie do montażu sekcji masztu.

Przy jeździe platformy w górę lub w dół żurawik musi być obrócony w bok.

Przy normalnej pracy podestu żurawik montażowy musi być usunięty.

TRAWERSA



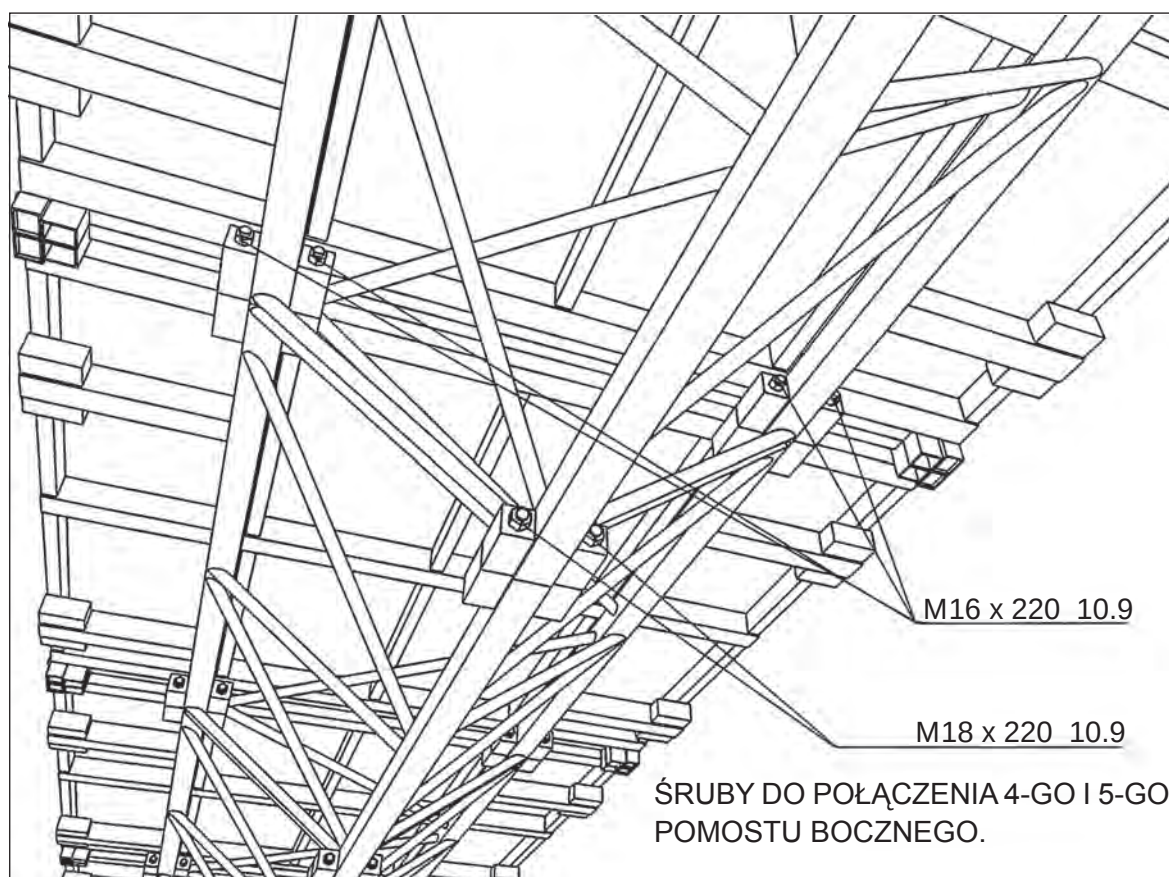
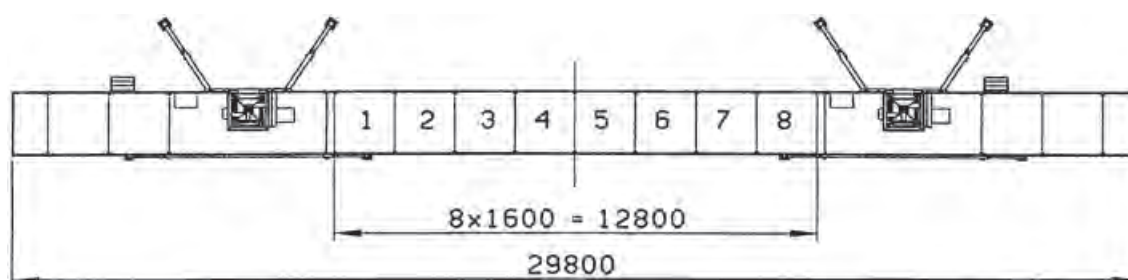
00-0693-50-1

4.6.2.1 ŚRUBY ŁĄCZĄCE POMOSTY BOCZNE W PODESTACH TYPU TWIN

Śruby M 16 x 220 10.9 są używane jako śruby łączące pomosty.

Śruby M16 x 220 10.9 mogą być używane we wszystkich połączeniach pomostów, przy których nie występuje więcej niż siedem (7) pomostów bocznych w platformie środkowej.

Jeśli jest osiem (8) pomostów bocznych w platformie środkowej to do łączenia belek dolnych pomostów bocznych 4 i 5, należy użyć śrub M18 x 220 10.9 wg rys. 4.39. We wszystkich innych połączeniach używać śrub M 16 x 220 10.9.



Rysunek 4.39.

4.6.3. MONTAŻ POMOSTÓW WYSUWNYCH

Patrz także 2.2.2.

Max. szerokość pomostów wysuwnych wynosi 1,0 m.

Montaż pomostów wysuwnych musi być zawsze przeprowadzany przy najniższym położeniu platformy.

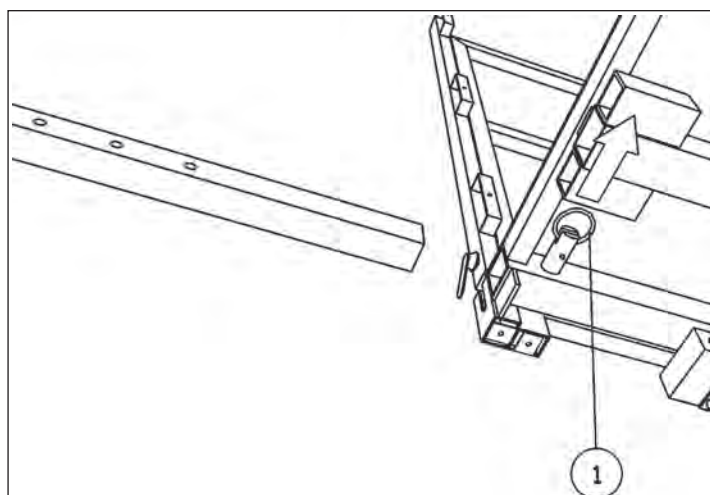
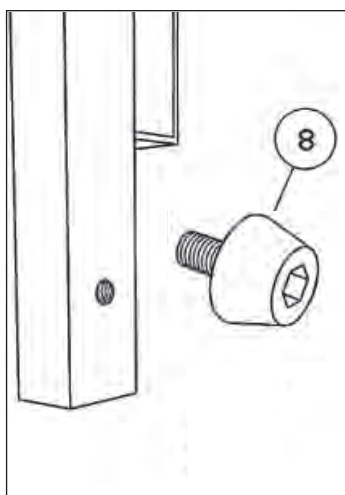
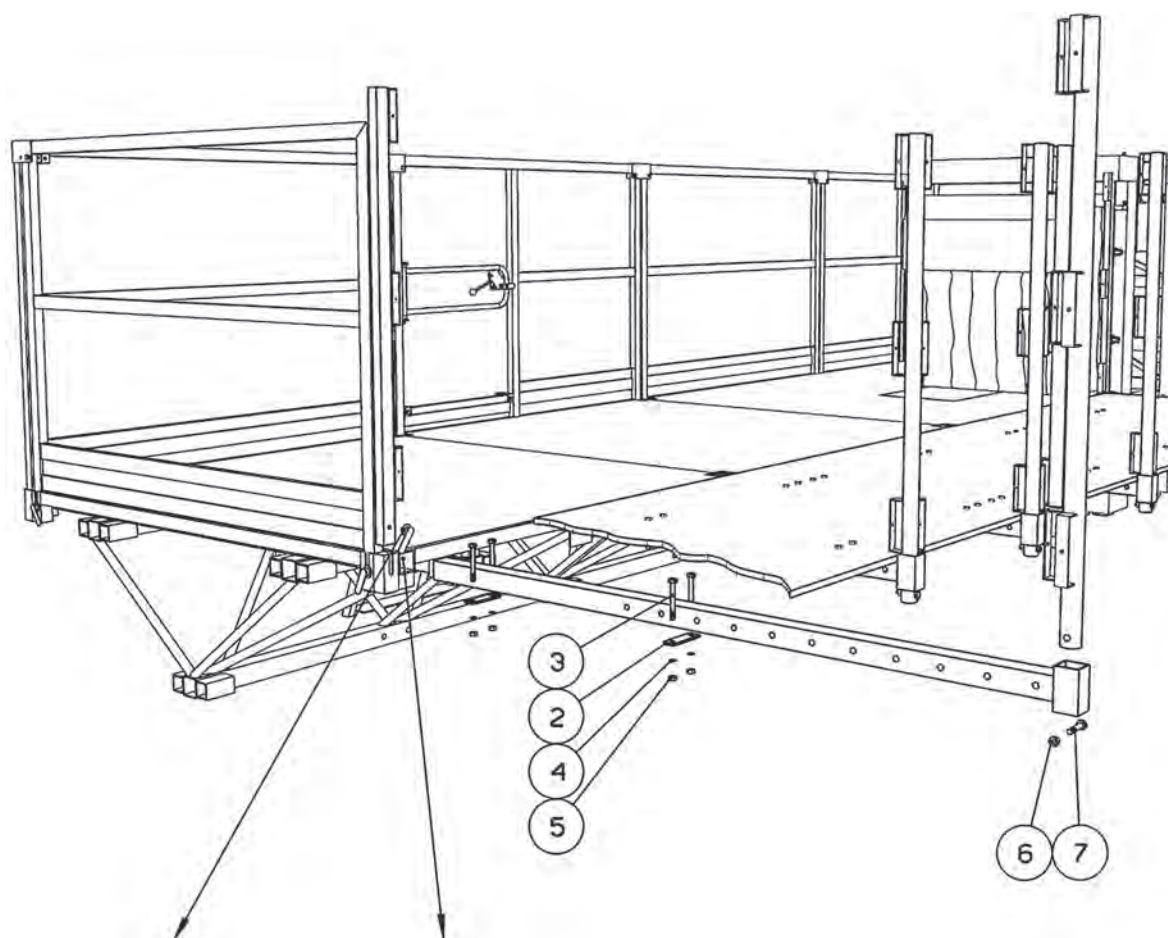
Montaż pomostów wysuwnych przeprowadza się następująco:

- Belki wysuwne montować na wymaganą długości, blokować zatrzaskiem (pozycja 1 na rysunku) .
- Montować płytę ze sklejki na belkach wysuwnych.
- Płytę ze sklejki mocować płytkami zabezpieczającymi oraz śrubami i nakrętkami (pozycje 2-5 na rysunku) .
- Zamontować i zabezpieczyć słupki
 - słupki okrągłe - śrubami i nakrętkami (pozycje 6-7)
 - słupki prostokątne - śrubami do mocowania barier (pozycja 8)
- Do słupków zamocować deski barierkowe i zabezpieczyć je śrubami.



UWAGA!

OGRODZENIE POMOSTÓW WYSUWNYCH DESKAMI JEST KONIECZNE. PRZY MONTAŻU POMOSTÓW WYSUWNYCH NALEŻY UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE CZĘŚCI I MATERIAŁÓW ZALECANYCH PRZEZ PRODU-CENTA, PATRZ PUNKT 8.

MONTAŻ POMOSTÓW WYSUWNYCH

Rysunek 4.40. Montaż pomostów wysuwnych.

20-1096-2134

4.7. SPRAWDZENIE ZMONTOWANEGO PODESTU

Po zakończeniu montażu należy przeprowadzić przegląd techniczny podestu. Obowiązkowe jest sprawdzenie przez **konserwatora** działania mechanizmów i układów podestu w zakresie wyspecyfikowanym poniżej:

Zakres kontroli	Procedura
1. Sprawdzenie kasety sterowniczej E3.	1. Podłączyć przewód zasilający do gniazda X1.1 2. Podłączyć wtyczkę X6 kasety sterowniczej E3 do gniazda X5 na szafce elektrycznej platformy 3. Włączyć łącznik główny Q2 na szafce elektrycznej platformy - świeci lampka H3. 4. Nacisnąć przycisk S2 na szafce elektrycznej platformy. Sygnał ostrzegawczy musi się włączyć. 5. Nacisnąć przyciski S4 "W GÓRĘ" i S5 "W DÓŁ" na kasecie sterowniczej E3, Platforma powinna poruszać się w odpowiednim kierunku. Przy opuszczaniu platformy w dolną pozycję buczek włącza się i daje sygnał do momentu gdy platforma automatycznie się zatrzyma.
2. Sprawdzenie momentów dokręcenia śrub segmentowych.	
3. Sprawdzenie funkcjonowania wyłączników końcowych S11 (górny i dolny) i krańcowych S12 (górny i dolny bezpieczeństwa)	! UWAGA! Platforma porusza się tylko przy wciśniętym przycisku kasety sterowniczej. 6. Nacisnąć stop awaryjny S6 przy jeździe w dowolnym kierunku, platforma powinna zatrzymać się natychmiast. Sprawdzić połączenia wszystkich sekcji masztu, które powinny być dociągnięte momentem 350 Nm. Sprawdzić wszystkie wyłączniki końcowe i krańcowe poprzez ruch platformy w górę i w dół. Wyłączniki pracują właściwie, jeśli: - ruch platformy jest zatrzymany, a aż jest możliwa tylko w przeciwnym kierunku - końcowe, - ruch platformy jest zatrzymany dla obu

4. Sprawdzenie obciążonej platformy.

kierunków - krańcowe

Próba statyczna

Platforma w pełni obciążona (100% udźwigu) podniesiona na wysokość 200mm na okres 10 minut. Nie powinno nastąpić opuszczenie platformy lub inne zmiany spowodowane obciążeniem.

Próba dynamiczna

Platforma w pełni obciążona (100 % udźwigu) podnoszona dwa razy na wysokość 3m (w górę i w dół) .

Próba dynamiczna przeprowadzana jest bez obecności osób na platformie.

5. Sprawdzenie luzu pomiędzy rolkami prowadzącymi a rurami sekcji masztu.

Luz powinien wynosić 1mm z obu stron przy nieobciążonej platformie .

6. Sprawdzenie luzu zębatego i górnego koła napędowego.

Regulacja wykonywana jest przy użyciu mimośrodów.

7. Sprawdzenie tolerancji rolek prowadzących i zębatego.

Luz powinien wynosić 1,3-1,7mm. Regulacja jest wykonywana przez przesunięcie płyty mocującej motoreduktor w stosunku do ramy napędu

Regulować szczelinę między bokiem zębatego i rolkami prowadzącymi tak, aby nie dotykały one zębatego.

UWAGA!

PO ZAKOŃCZENIU MONTAŻU I PRZEWODZENIU BADAŃ JEDNOSTKA WYKONUJĄCA MONTAŻ (POSIADAJĄCA ODPOWIEDNIE UPRAWNIENIA UDT) LUB KONSERWATOR WYSTAWIA PROTOKÓŁ STWIERDZAJĄCY PRAWIDŁOWOŚĆ MONTAŻU PODESTU ORAZ PROTOKOŁY Z PRZEWODZONYCH BADAŃ POMONTAŻOWYCH, STANOWIĄCE CZĘŚĆ DOKUMENTACJI ODBIORCZEJ UZUPEŁNIAJĄCEJ ZGODNIE Z DT-DE-90/WO-D PKT. 3.3.

4.8. DEMONTAŻ PODESTU

Demontaż podestu powinien być przeprowadzony w odwrotnej kolejności niż montaż.

1. Przygotować teren pod składowanie pomostów bocznych i sekcji masztu.
2. Zdemontować osłony masztu.
3. Zdemontować sekcje masztu i kotwienia.
4. Przed demontażem trzech ostatnich sekcji masztu pamiętać o zdemontowaniu krzywki bucza.
5. Bariery zdemontować dopiero, gdy platforma jest w dolnym położeniu.
6. Odłączyć kasety sterownicze.



UWAGA!

NIE PRZECIĄGAĆ PLATFORMY ZDEMONTOWANYMI SEKCJAMI MASZTU!

UWAGA; PRZY UŻYWANIU MINI PODSTAWY NIE ZAPOMNIEĆ O ROZŁADOWANIU I SKRÓCENIU PLATFORMY (MAX. DŁUGOŚĆ PLATFORMY 4,2M) PRZED ZDEMONTOWANIEM TRZECH OSTATNICH KOTWIEŃ!

Wszystkie zdemontowane elementy powinny być oczyszczone, zabezpieczone i dobrze przygotowane do transportu.

5. INSTRUKCJE OBSŁUGI

5.	INSTRUKCJE OBSŁUGI	3
5.1.	INSTRUKCJE/ OSTRZEŻENIA DLA OPERATORÓW	3
5.2.	INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA	4
5.2.1.	ZAKRES ODPOWIEDZIALNOŚCI OPERATORA ..	5
5.2.2.	PROCEDURY W NAGŁYCH WYPADKACH	5
5.3.	INSTRUKCJE KONTROLNE	8
5.3.1.	PODNOSENIE/ OPUSZCZANIE	8
5.3.2.	JAZDA Z NAPĘDEM WÓZKA	9
5.4.	CODZIENNE PRZEGLĄDY	10
5.5.	PROBLEMY W FUNKCJONOWANIU	11

5. INSTRUKCJE OBSŁUGI

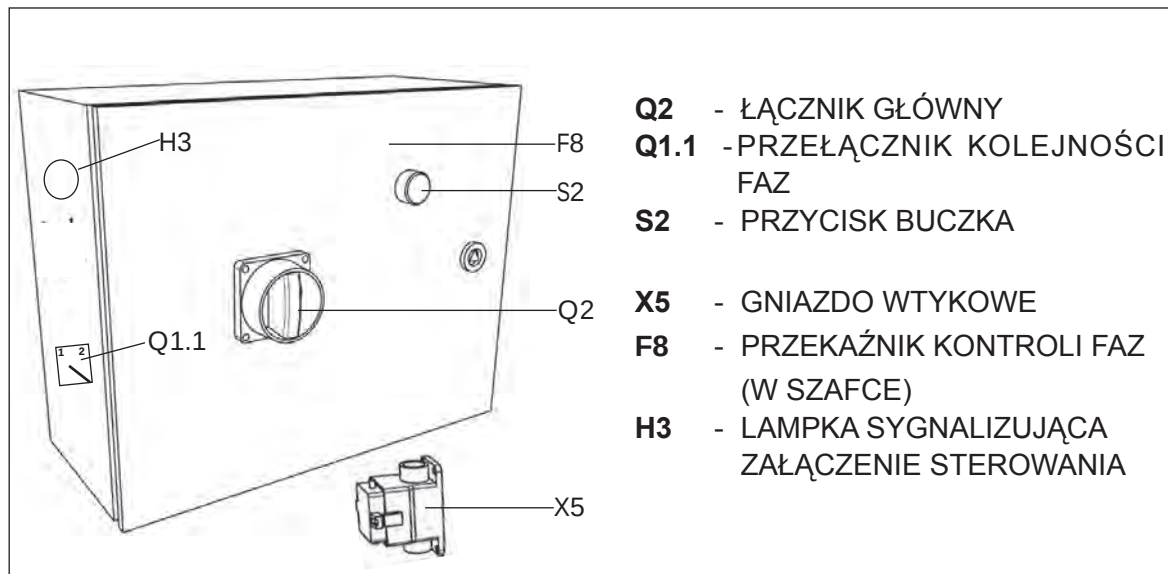
5.1. INSTRUKCJE/ OSTRZEŻENIA DLA OPERATORÓW

- Operator musi być osobą przeszkoloną i uprawnioną do obsługi.
- Musi zapoznać się z instrukcjami sterowania.
- Postępować wg przepisów bezpieczeństwa.
- Ustawić właściwie belki podporowe i zabezpieczyć je sworzniami.
- Zawsze używać podkładów drewnianych pod podpory.
- Wyregulować poziome i pionowe ustawienie podestu.
- Nie przekraczać dopuszczalnego obciążenia i wysokości.
- Równomiernie rozkładać obciążenie.
- Nie powodować bocznego kołysania platformy.
- Przerwać pracę gdy prędkość wiatru >12,7m/s.
- Sprawdzić zamocowanie barierek ochronnych i osłony masztu
- Zwracać uwagę na temperaturę pracy elementów napędu (silnik, przekładnia).
- Nie opierać się o barierki ochronne platformy.
- Nie używać drabin ani rusztowań na platformie.
- Być ostrożnym w pobliżu przebiegających przewodów elektrycznych.
- Być ostrożnym w pobliżu przeszkód na placu budowy.
- Nie używać uszkodzonego podestu.
- Informować o uszkodzeniach.

5.2. INSTRUKCJE OPERACYJNE

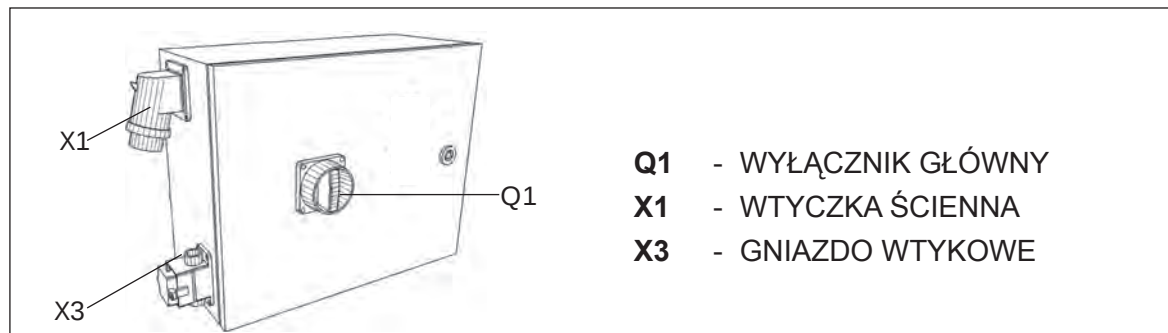
Bardzo łatwa jest obsługa platformy dzięki użyciu kasety sterowniczej. Kaseeta sterownicza jest połączona przewodem z wtyczką X6. Można użyć kasety sterowniczej do dwóch celów:

- przy podnoszeniu platformy, kiedy jest podłączona do gniazda X5 na mechanizmie napędowym, lub
- przy jeździe wózkiem, kiedy jest podłączona do gniazda X3 na szafce elektrycznej wózka.



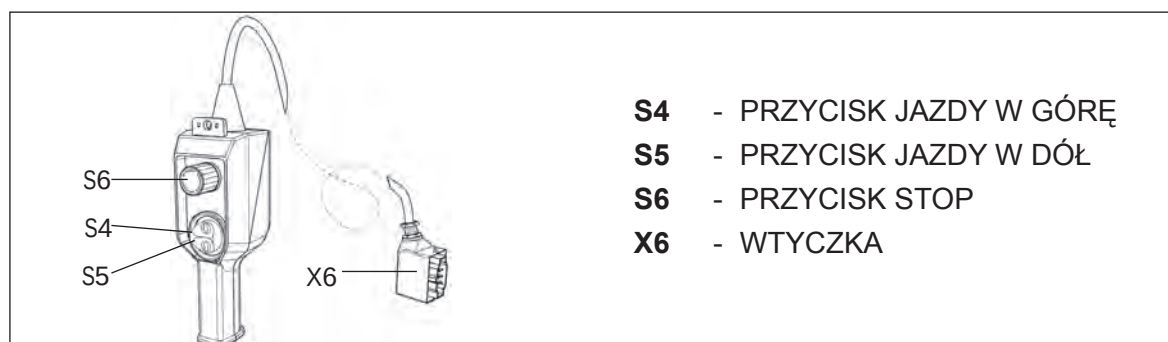
Rysunek 5.1. Szafka elektryczna platformy

00-0994-272-1



Rysunek 5.2. Szafka elektryczna wózka

00-1293-271-2



Rysunek 5.3. Kaseeta sterownicza E3 (napęd poziomy/ pionowy).

00-0994-279-1

5.2.1. ZAKRES ODPOWIEDZIALNOŚCI OPERATORA

OPERATOR MUSI BYĆ PRZESZKOLONY I POSIADAĆ UPRAWNIENIA UDT DO OBSŁUGI PODESTÓW.

1. Czynności operatora przed przystąpieniem do obsługi podestu.

Przed rozpoczęciem pracy należy:

- sprawdzić zamocowanie barierki, osłon i wsporników,
- sprawdzić działanie elementów sterowania i napędu
- sprawdzić czy teren, na którym podest został zmontowany jest ogrodzony zgodnie z instrukcjami,
- określić metodę komunikowania się z innymi przy użyciu buczka,
- odmawiać rozpoczęcia pracy z technicznie niesprawnym podestem,
- sprawdzić kotwienia przyściennie
- nie używać podestu przed naprawą wykrytych usterek

2. Czynności operatora podczas pracy

Podczas pracy operator powinien:

- obserwować działanie poszczególnych mechanizmów,
- zapewnić aby dozwolony udźwig platformy nie został przekroczony,

- nie używać podestu jako dźwigu,
- nie wykonywać żadnych szybkich ruchów na platformie i nie opierać się o barierki,
- używać uzgodnionych sygnałów ostrzegawczych,
- postępować wg instrukcji w przypadku wyłączenia zasilania,

3. Czynności operatora po zakończeniu pracy

Po pracy operator powinien:

- zjechać platformą na dolną pozycję,
- wyłączyć zasilanie wyłącznikiem głównym na szafce elektrycznej platformy i wózka ,
- wyłączyć zasilanie podestu
- wyczyścić platformę, napęd jezdny, rolki, prowadnice i inne mechanizmy,
- przeprowadzić przegląd techniczny mechanizmów jezdnych i elementów ruchomych,
- zanotować wszelkie uwagi i obserwacje
- odłączyć kasety sterowniczą

5.2.2. PROCEDURY W NAGŁYCH WYPADKACH

UWAGA! PO ZADZIAŁANIU URZĄDZENIA CHWYTNEGO ZATRZYMAĆ PRACĘ I SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z KONSERWATOREM PODESTU

Po zadziałaniu urządzenia chwytne jest konieczne ustalenie przyczyny tego zadziałania.

Odhamowanie urządzenia chwytne po jego zadziałaniu wykonuje konserwator podestu.

Przy ustaleniu przyczyny zadziałania należy sprawdzić przez oględziny, po uprzednim odłączeniu napięcia łącznikiem głównym:

1. stan hamulca roboczego
2. zazębienie kół zębatych -napędowego i urządzenia chwytne z zębatką
3. stan przekładni

4. stan rolek prowadzących platformy i prowadnika rolkowego
5. podłączenie przewodu zasilającego do silnika,
6. sprawdzenie stanu przewodu zasilającego,
7. **zadziałanie łącznika urządzenia chwytowego przez naciśnięcie przycisku W DÓŁ na kasecie sterowniczej (silnik nie powinien pracować).**

! UWAGA:
PRÓBA MOŻE BYĆ WYKONANA WYŁĄCZNIE PRZEZ KONSERWATORA PODESTU.

Po przeprowadzeniu kontroli wyłączyć łącznik główny Q2 na szafce elektrycznej platformy i odhamować urządzenie chwytne wg instrukcji z punktu 4.

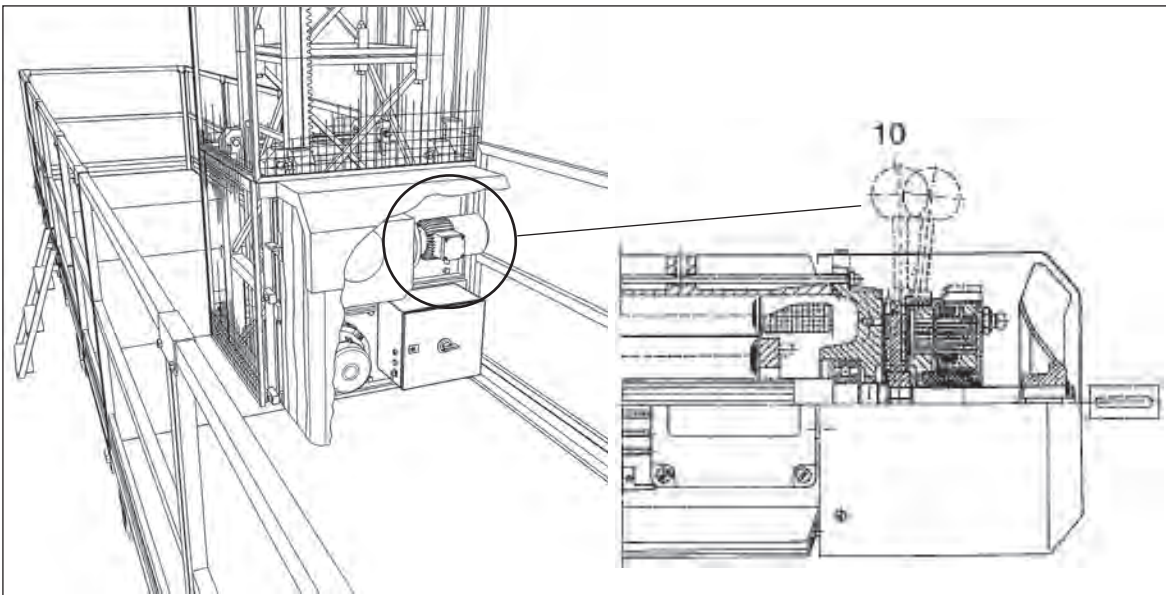
W przypadku gdy urządzenie chwytne jest zablokowane z powodu uszkodzenia elementu nośnego (np. koło napędowe) zakazane jest jego odblokowanie.

W takim przypadku powinny być podjęte następujące kroki:

- zorganizować bezpieczną ewakuację znajdujących się na platformie osób kierując się wskazówkami zawartymi w DTR UC,
- przywiązać platformę do masztu lub podeprzeć w taki sposób aby została zachowana pozycja platformy po odblokowaniu ,
- odhamować urządzenie chwytne i sprowadzić platformę na dół.

Jeśli zaniknie napięcie lub system sterowania działa błędnie:

- nacisnąć stop S6,
- odłączyć napięcie używając łącznik główny Q2 szafki elektrycznej platformy i czekać na ponowne podłączenie napięcia ,
- **jeśli napięcie nie może być ponownie podłączone, opuszczanie może być wykonane przez ręczne odhamowanie hamulca.**



Rysunek 5.4. System awaryjnego opuszczania.

- I Pociągnąć dźwignię awaryjnego opuszczania(10) **BARDZO OSTROŻNIE, NIE DO MAX.POZYCJI.** (Jeśli normalna prędkość opuszczania jest przekroczona urządzenie chwytne zadziała).
 - II Po każdym 5 metrach awaryjnego opuszczania należy zrobić ok. 15 min. przerwy, aby zapobiec przegrzaniu hamulca.
 - jeśli system sterowania pracuje błędnie - patrz na błędy zasilania elektrycznego.
- Przy pracy z podestem twin opuszczanie awaryjne musi być przeprowadzone przez dwie osoby, jedna osoba dla każdej platformy. Opuszczanie awaryjne

musi być przeprowadzone jednocześnie z obu miejsc i musi być zabezpieczone tak, aby platforma pozostawała przez cały czas w pozycji poziomej.

Jeśli druga jednostka jest wyżej niż pierwsza, jednostka położona wyżej musi być opuszczona do tego samego poziomu przed kontynuacją awaryjnego opuszczania.

Kąt platformy środkowej **nie może przekroczyć 5 stopni** w stosunku do poziomu.

Poniżej podano różnice wysokości pomiędzy maszynami bazowymi, dla których kąt platformy środkowej ma 5 stopni.

Różnica wysokości pomiędzy maszynami bazowymi

2	pomosty boczne w platformie środkowej.....	28 cm
3	pomosty boczne w platformie środkowej.....	42 cm
4	pomosty boczne w platformie środkowej.....	56 cm
5	pomostów bocznych w platformie środkowej	70 cm
6	pomostów bocznych w platformie środkowej	84 cm
7	pomostów bocznych w platformie środkowej	98 cm

Zadziałanie łącznika krańcowego górnego

Odcinając ostrożnie dźwignię ręcznego odhamowania hamulca (hamulców) opuścić strefę działania łącznika. Następnie zjechać na dół używając przycisku kasety sterowniczej. O zaistniałej sytuacji powiadomić konserwatora, który musi odnaleźć i usunąć przyczynę zadziałania łącznika krańcowego.

Zadziałanie łącznika krańcowego dolnego

Wezwać konserwatora, który musi odnaleźć i usunąć przyczynę.

Aby wyjechać ze strefy zadziałania łącznika krańcowego dolnego konserwator powinien:

- otworzyć drzwi szafki platformy
- nacisnąć żółty przycisk S3 i trzymać go w tej pozycji
- nacisnąć przycisk jazdy w górę i wyjechać ze strefy zadziałania łącznika krańcowego

5.3. INSTRUKCJE STEROWANIA

5.3.1. PODNOSZENIE/ OPUSZCZANIE

Przygotowanie do sterowania

- podłączyć przewód zasilający do wtyczki ściennej X1.1 pod platformą
- podłączyć kasetę sterowniczą E3 do gniazda X5 na szafce elektrycznej platformy
- włączyć łącznik główny Q2 szafki elektrycznej platformy
- równomiernie załadować platformę zgodnie z tabelą max. udźwigu:

MASZT	OBCIĄŻENIE	DŁUGOŚĆ PLATFORMY	OSOBY
POJEDYNCZY	700 kg	10,5 m	Max. 3 osoby na platformie
	1000 kg	7,4 m	
	1300 kg	4,2 m	
TWIN	1120 kg	24,7 m	Max. 4 osoby na platformie
	1700 kg	18,3 m	
	2320 kg	11,9 m	

Sterowanie platformą

- użyć przycisku buczka S2 na szafce elektrycznej platformy przed startem
- sterować góra/ dół używając przycisków S4 lub S5 na kasecie sterowniczej E3

Zatrzymywanie platformy

- platforma zatrzyma się po zwolnieniu przycisku na kasecie sterowniczej E3
- platforma musi zatrzymać się samoczynnie w dolnej i górnej pozycji dzięki wyłącznikom końcowym
- użyć stopu awaryjnego na kasecie sterowniczej E3 w nagłych sytuacjach - platforma zatrzyma się natychmiast

Zakończenie pracy

- po zakończeniu pracy platforma musi być opuszczona do dolnej pozycji
- odłączyć napięcie zasilające łącznikiem głównym Q2 na szafce elektrycznej platformy
- odłączyć przewód zasilający z wtyczki ściennej X1.1 platformy i położyć w bezpiecznym miejscu (**Uwaga: Przewód jest pod napięciem do chwili gdy zostanie odłączony od gniazda ściennego**)

5.3 2. PRZEJAZD WÓZKIEM (WYPOSAŻENIE OPCYJNE)

Jazda na następny plac budowy może być zrealizowana tylko z platformą opuszczoną do pozycji transportowej i z maksymalnie 3 sekcjami masztu. Jazda ta może być realizowana przez 2 osoby.

Należy podjąć następujące kroki:

- podłączyć przewód zasilający do gniazda szafki elektrycznej wózka X1,
- podłączyć kasety sterowniczą E3 do gniazda X3 na szafce elektrycznej wózka,
- włączyć łącznik główny Q1 na szafce elektrycznej wózka i ruszyć wózkiem w wybranym kierunku przez naciskanie przycisków na kasecie sterowniczej
- po naciśnięciu stopu awaryjnego S6 na kasecie sterowniczej wózek zatrzyma się.

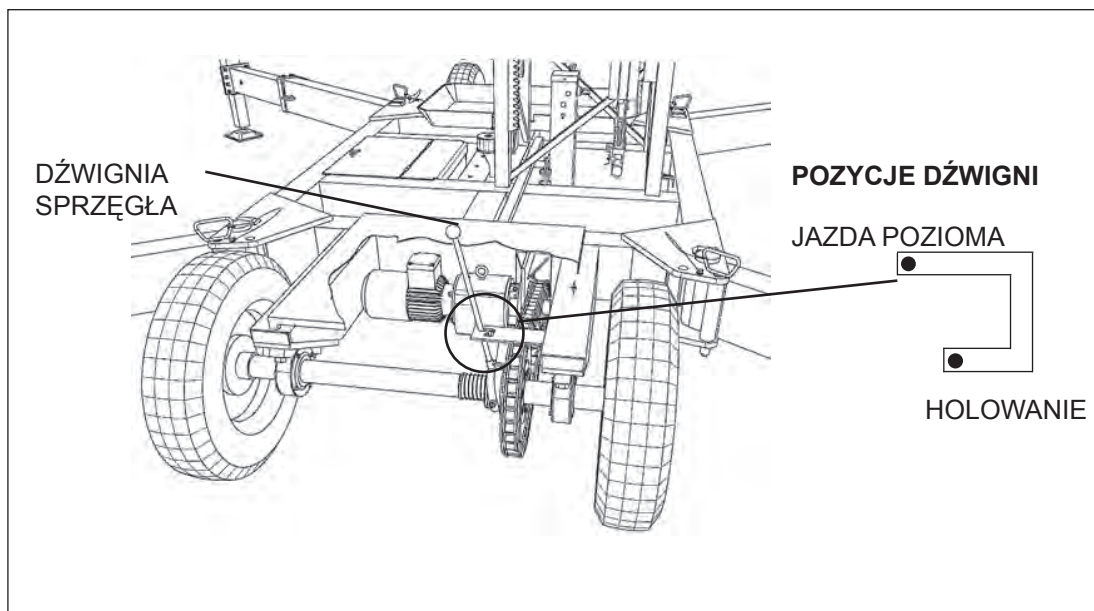


UWAGA!

ZAŁECANE JEST ABY DWIE (2) OSOBY KIEROWAŁY RUCHEM WÓZKA: PIERWSZA STEROWANIE Z KASETY STEROWNICZEJ A DRUGA STEROWANIE MASZYNY DYSZLEM.

UWAGA!

PODCZAS HOLOWANIA SPRZĘGŁO MOTOREDUKTORA MUSI BYĆ ROZŁĄCZONE.



Rysunek 5.5. Napęd jezdny wózka i pozycje dźwigni.

00-0994-11-1

5.4. PRZEGLĄD CODZIENNY (OBSŁUGUJĄCY)

PRZED ROZPORZĘCIEM PRACY
SPRAWDZIĆ NASTĘPUJĄCE PUNKTY !!!

- SPRAWDZIĆ PODŁOŻE
- SPRAWDZIĆ BELKI PODPOROWE
- SPRAWDZIĆ POZIOMĄ I PIONOWĄ POZYCJĘ PLATFORMY I MASZTU
- SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE KASETY STEROWNICZEJ
- SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO
- SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE AWARYJNEGO OPUSZCZANIA
- SPRAWDZIĆ STAN ZAZĘBIENIA ZĘBATKA- KOŁO NAPĘDOWE
- SPRAWDZIĆ STAN PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH. SPRAWDZIĆ SWOBODNY ZWIS PRZEWODÓW
- SPRAWDZIĆ ZAMOCOWANIE POMOSTÓW I BARIEREK
- SPRAWDZIĆ SEKCJE MASZTU I ŚRUBY MOCUJĄCE
- SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH. SPRAWDZIĆ UKŁAD KRZYWEK.
- SPRAWDZIĆ ROLKI PROWADZĄCE
- SPRAWDZIĆ URZĄDZENIE CHWYTNE
- SPRAWDZIĆ KOTWIENIE DO OBIEKTU
- SPRAWDZIĆ OSŁONY MASZTU
- SPRAWDZIĆ KOMPLETNOŚĆ LUB POLUZOWANIE CZĘŚCI
- SPRAWDZIĆ CZY TEREN BUDOWY JEST OGRODZONY
- SPRAWDZIĆ TABLICZKI OSTRZEGAWCZE I INSTRUKCYJNE
- SPRAWDZIĆ STREFĘ PRACY

5.5. PROBLEMY W FUNKCJONOWANIU

Problem	Możliwa przyczyna	Działania naprawcze
Wózek nie przemieszcza się	1. wtyczka przewodu zasilającego odłączona 2. przewód zasilający uszkodzony 3. zły przewód zasilający 4. łącznik główny Q1 wyłączony 5. przewód kasety sterowniczej odłączony z gniazda X3 (szafka elektryczna wózka) 6. "stop awaryjny" - wciśnięty 7. platforma nie jest w dolnej pozycji wyłącznik krańcowy jazdy wózka S10 nie funkcjonuje. 8. zadziałało zabezpieczenie główne F1	Sprawdź połączenia. Zawsze zwracać uwagę na długość przewodu zasilającego => spadek napięcia wymienić/naprawić przewód wymienić przewód(5x4 mm²) włączyć podłączyć kasety sterowniczą do gniazda odryglować "stop awaryjny" opuścić platformę za pomocą awaryjnego opuszczania i sprawdzić funkcje S10 sprawdzić rzeczyne, załączyć wyłącznik F1*
Platforma nie porusza się	1. przewód zasilający odłączony 2. łącznik główny Q2 wyłączony 3. przewód między wózkiem a platformą uszkodzony 4. zła kolejność faz 5. brak fazy 6. "stop awaryjny" - wciśnięty 7. brak uziemienia	sprawdzić połączenia. zawsze zwracać uwagę na długość przewodu zasilającego=>spadek napięcia włączyć wymienić/naprawić przewód przełączyć łącznik zmiany faz Q1.1 sprawdzić stan przewodu zasilającego i bezpieczników* wycisnąć "stop awaryjny" sprawdzić czy przewód zasilający jest 4-żyłowy i czy

Problem	Możliwa przyczyna	Działania naprawcze
	wszystkie żyły są podłączone	
	8. zabezpieczenie główne F1 lub zabezpieczenie silnikowe F10, F11 wyłączone	włączyć automatyczny bezpiecznik*
	9. automatyczny bezpiecznik F7 dla prądu sterowniczego wyłączony	włączyć automatyczny bezpiecznik*
Silnik jazdy pionowej "buczy", nie pracuje	1. brak fazy	sprawdzić przewód zasilający i bezpieczniki.* zawsze zwracać uwagę na długość przewodu zasilającego=>spadek napięcia
	2. napięcie zasilające zbyt niskie	wezwać konserwatora
	3. uszkodzony hamulec silnika jazdy pionowej	wezwać konserwatora
Platforma porusza się tylko w górę	1. dolny łącznik końcowy S11 uszkodzony	wymienić wyłącznik*
	2. urządzenie chwytne zadziałało	odhamować urządzenie chwytne wg instrukcji (wezwać konserwatora)
	3. uszkodzony przycisk S5 w kasce sterowniczej E3	wymienić kasetę sterowniczą
Platforma porusza się tylko w dół	1. górny łącznik końcowy S11 uszkodzony	wymienić łącznik (wezwać konserwatora)
	2. czujnik indukcyjny B1 uszkodzony	wymienić czujnik indukcyjny* (wezwać konserwatora)
	3. przycisk S4 uszkodzony	wymienić kasetę sterowniczą
Urządzenie chwytne działa	zmieniona regulacja prędkości granicznej	przerwać pracę, wezwać konserwatora lub wysłać

Problem	Możliwa przyczyna	Działania naprawcze
przedwcześnie		urządzenie do naprawy do producenta
Olej cieknie z urządzenia chwyt- nego	niedokręcona pokrywa lub uszkodzone uszczelnienie	przerwać pracę. wezwać konserwatora

Uwaga!**WYMAGANIA CO DO NAPIĘCIA ZASILANIA**380 - 400 V $\pm$ 5 %, 50 Hz 3-fazy

Zabezpieczenie główne:

- SC1300 pojedynczy 3 x 20 A
- SC1300 twin 3 x 20 A + 3 x 20 A
- Przewód zasilający 5 x 6 mm² (min.)

Przykład:

5 % z 400 V = 20 V (min. napięcie dla
prawidłowej pracy maszyny to
400 V - 20 V = 380 V)

Max. dozwolony spadek napięcia dla prze-
wodu 5 x 6 mm² wynosi 20 V przy całkowitej
długości przewodu ok. 100 m (długość prze-
wodu zasilającego).

***) UWAGA!**

**PRZED OTWARCIEM JAKIEJKOLWIEK SZAFKI ELEKTRYCZNEJ
ŁĄCZNIK GŁÓWNY MUSI BYĆ PRZEŁĄCZONY W POZYCJĘ 0**

6. INSTRUKCJE SERWISOWE

6.	INSTRUKCJE SERWISOWE.....	3
6.1.	KONSERWACJA PODESTU.....	3
6.2.	PRZEGLĄDY.....	4
6.2.1.	PRZEGLĄD CODZIENNY.....	4
6.2.2.	PRZEGLĄD OKRESOWY.....	5
6.2.2.1.	PRZEGLĄD COTYGODNIOWY.....	5
6.2.2.2.	PRZEGLĄD MIESIĘCZNY.....	5
6.2.2.3.	PRZEGLĄD KWARTALNY.....	6
6.2.2.4.	PRZEGLĄD ROCZNY.....	6
6.3.	SMAROWANIE.....	7
6.3.1.	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKÓW OLEJOWYCH.....	7
6.3.2.	OZNAKOWANIE OLEJÓW I SMARÓW.....	8
6.3.3.	OKRESY SMAROWANIA.....	8
6.3.4.	HARMONOGRAM SMAROWANIA PODESTU....	9
6.4.	RYSUNKI ILUSTRUJĄCE POMIARY I PROCE- DURY REGULACJI.....	12
6.4.1.	MOMENTY NACIĄGOWE DLA ŚRUB I NAKRĘTEK.....	13

6. INSTRUKCJE SERWISOWE

6.1. KONSERWACJA PODESTU

1. Konserwacja stalowych elementów przenoszących obciążenie

Elementy podestu przenoszące obciążenie powinny być obiektem szczególnej troski podczas załadunku, transportu, rozładunku, magazynowania, montażu i demontażu.

Używanie uszkodzonych elementów jest zabronione.

Nie niszczyć połączeń spawanych i śrubowych.

Wszystkie części powinny być zabezpieczone przed korozją.

2. Konserwacja mechanizmu napędowego

Konserwacja mechanizmu napędowego wymaga bardzo fachowej i starannej obsługi.

Zwrócić uwagę na następujące działania konserwacyjne

- zamocowanie przekładni jazdy pionowej to płyty montażowej
- zamocowanie płyty montażowej do ramy napędu
- zabezpieczenie wszystkich elementów mechanizmu jezdnego przed korozją.

Postępować wg instrukcji producenta - patrz część 9.

3. Konserwacja urządzenia chwytneho (patrz również DTR UC-2.0L)

Konserwacja urządzenia chwytneho obejmuje:

- kontrolę zamocowania urządzenia chwytneho do płyty montażowej



**UWAGA! URZĄDZENIE CHWYTNE CO CZTERY (4) LATA
PODLEGA BADANIOM REWIZYJNYM -LEGALIZACJI.**

4. Konserwacja wyposażenia elektrycznego

Wszystkie uszkodzone lub przepalone przewody elektryczne muszą być wymienione.



**UWAGA!
ZAWSZE PRZED OTWARCIEM SZAFKI ELEKTRYCZNEJ WÓZKA, PLATFORMY
LUB PLATFORMY TWIN NAPIĘCIE GŁÓWNE MUSI BYĆ WYŁĄCZONE PRZESZ
ŁĄCZNIK GŁÓWNY LUB TEŻ NALEŻY W INNY SPOSÓB ZABEZPIECZYĆ
ELEMENTY PRZEWODZĄCE PRĄD PRZED DOTKNIĘCIEM.**

6.2. PRZEGLĄDY

6.2.1. PRZEGLĄD CODZIENNY (OBSŁUGUJĄCY)

**PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY NALEŻY
SPRAWDZIĆ NASTĘPUJĄCE PUNKTY
1-19 !!!**

- 1** SPRAWDZIĆ PODŁOŻE
- 2** SPRAWDZIĆ BELKI PODPOROWE
- 3** SPRAWDZIĆ POZIOMĄ I PIONOWĄ POZYCJĘ PLATFORMY I MASZTU
- 4** SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE KASETY STEROWNICZEJ
- 5** SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO (STOP)
- 6** SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE AWARYJNEGO OPUSZCZANIA (RĘCZNE ODHAMOWANIE)
- 7** SPRAWDZIĆ STAN ZAZĘBIENIA ZĘBATKA- KOŁO NAPĘDOWE
- 8** SPRAWDZIĆ STAN PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH. SPRAWDZIĆ SWOBODNY ZWIS PRZEWODÓW
- 9** SPRAWDZIĆ ZAMOCOWANIE POMOSTÓW I BARIEREK
- 10** SPRAWDZIĆ SEKCJE MASZTU I ŚRUBY MOCUJĄCE
- 11** SPRAWDZIĆ DZIAŁANIE WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH. SPRAWDZIĆ UKŁAD KRZYWEK
- 12** SPRAWDZIĆ ROLKI PROWADZĄCE
- 13** SPRAWDZIĆ URZĄDZENIE CHWYTNE (OGŁĘDZINY ZEWNĘTRZNE)
- 14** SPRAWDZIĆ KOTWIENIE ŚCIENNE
- 15** SPRAWDZIĆ OSŁONY MASZTU
- 16** SPRAWDZIĆ KOMPLETNOŚĆ LUB POLUZOWANIE CZĘŚCI
- 17** SPRAWDZIĆ CZY TEREN BUDOWY JEST OGRODZONY
- 18** SPRAWDZIĆ TABLICZKI OSTRZEGAWCZE I INSTRUKCYJNE
- 19** SPRAWDZIĆ STREFĘ PRACY.

6.2.2. PRZEGLĄDY OKRESOWE (KONSERWATOR)

6.2.2.1. PRZEGLĄD TYGODNIOWY

SPRAWDZIĆ NASTĘPUJĄCE PUNKTY 20-25



UWAGA:
POWINNIEN ZOSTAĆ PRZEPROWA-
DZONY RÓWNIEŻ CODZIENNY PRZE-
GLĄD (PUNKTY 1-19) .

- 20. Sprawdzić stan zębátky i koła napędowego.
- 21. Wyczyścić rolki prowadzące.
- 22. Sprawdzić stan połączeń spawanych.
- 23. Sprawdzić ewentualne przecieki olejowe.
- 24. Sprawdzić połączenia śrubowe i kotwienia.
- 25. Przeprowadzić smarowanie pokazane w harmonogramie smarowania (6.3.4) co 30 godzin roboczych.

6.2.2.2. PRZEGLĄD MIESIĘCZNY

SPRAWDZIĆ NASTĘPUJĄCE PUNKTY 26-34

- 26. Sprawdzić dociągnięcie śrub segmentowych - 350 Nm.
- 27. Sprawdzić dociągnięcie śrub pomostów bocznych - 195 Nm.
- 28. Sprawdzić dociągnięcie przekładni pionowej do płyty napędu - 195 Nm.
- 29. Sprawdzić dociągnięcie urządzenia chwytowego do płyty napędu - 135 Nm.
- 30. Sprawdzić dociągnięcie płyty napędu do ramy napędu - 100 Nm.
- 31. Sprawdzić stan przewodów w szafkach elektrycznych. Sprawdzić także uszkodzenia mechaniczne.*

- 32. Sprawdzić stan połączeń instalacji elektrycznej w szafkach elektrycznych i dociągnąć je jeśli to konieczne.*
- 33. Sprawdzić dociągnięcie nakrętek kół - 100 Nm. Sprawdzić także ciśnienie w kołach- 4,5 bar.
- 34. Przeprowadzić smarowanie pokazane w harmonogramie smarowania podestu (6.3.4) co 120 godzin roboczych.



UWAGA: POWINNY BYĆ RÓWNIEŻ PRZEPROWADZONE CODZIENNE I TYGODNIOWE PRZEGŁĄDY PUNKTY 1-25

*) Przed otwarciem szafki elektrycznej, łącznik główny musi być przełączony w pozycję 0

6.2.2.3. PRZEGLĄD KWARTALNY

SPRAWDZIĆ NASTĘPUJĄCE PUNKTY 35-40

- 35. Sprawdzić funkcjonowanie hamulca elektromagnetycznego.
- 36. Sprawdzić i wyczyścić kołnierze chłodzące silników elektrycznych
- 37. Sprawdzić stan koła napędowego i zębatki. Zmierzyć zęby (6.4.).
- 38. Sprawdzić funkcjonowanie układu poziomowania (twin).
- 39. Przeprowadzić smarowanie pokazane w harmonogramie smarowania podestu (6.3.4) co 360 godzin roboczych.
- 40. Próba działania urządzenia chwytanego (punkt 4) (co pół roku).



UWAGA: POWINNY BYĆ RÓWNIEŻ PRZEWADZONE CODZIENNE, TYGODNIOWE I MIESIĘCZNE PRZEGLĄDY, PUNKTY 1-34.

6.2.2.4. PRZEGLĄD ROCZNY

SPRAWDZIĆ NASTĘPUJĄCE PUNKTY 41-43

- 41. Sprawdzić i wyregulować przerwę powietrzną na tarczy hamulca. Patrz instrukcje w punkcie 9.
- 42. Sprawdzić połączenia przewodów elektrycznych. Należy sprawdzić szczególnie wyposażenie elektryczne za pomocą aparatów pomiarowych.
- 43. Przeprowadzić smarowanie pokazane w harmonogramie smarowania podestu (6.3.4) co 1400 godzin roboczych.



UWAGA: POWINNY BYĆ RÓWNIEŻ PRZEWADZONE CODZIENNE, TYGODNIOWE MIESIĘCZNE I KWARTALNE PRZEGLĄDY, PUNKTY 1-40.

6.3. SMAROWANIE

Smarowanie jest jedną z najważniejszych operacji konserwacji podestu. Zalecane smary i oleje przedstawiono w tabeli 6.3.2.

Instrukcje smarowania:

1. Platforma musi być opuszczona w dół przed rozpoczęciem smarowania.
2. Smarowanie powinno być przeprowadzone zgodnie z harmonogramem smarowania, gdzie znajdują się wszystkie konieczne informacje odnośnie limitów czasowych, punktów smarowania oraz olejów i smarów. Punkty smarowania pokazano na rysunku 6.6.
3. Punkty smarowania utrzymywać w czystości.
4. Podczas smarowania łożysk ślizgowych smarownicą należy upewnić się czy smar dochodzi do obu powierzchni. Smar powinien być wyciskany do momentu wypłynięcia poza powierzchnie łożyska.
5. Przy każdej wymianie smaru łożyska należy sprawdzić stan pierścieni uszczelniających i uszkodzone wymienić na nowe.

6.3.1. POJEMNOŚĆ ZBIORNIKÓW OLEJOWYCH PRZEKŁADNI

Przekładnia silnika jazdy poziomej	RF73/77 1,2 l
Przekładnia silnika jazdy pionowej	KF87 3,7 l

Patrz instrukcje serwisowe producenta (część 9).

6.3.2. OZNAKOWANIE OLEJÓW I SMARÓW

SYMBOL GRAFICZNY	RODZAJ OLEJU LUB SMARU
	SMAR
	OLEJ MASZYNOWY
	SMAR GRAFITOWY
	OLEJ PRZEKŁADNIOWY

6.3.3. OKRESY SMAROWANIA

Aby zapobiec przerwom w pracy urządzenia zalecane jest zachowanie następujących okresów smarowania:

30 h	lub	1	tydzień
120 h	lub	1	miesiąc
360 h	lub	3	miesiące
1400 h	lub	12	miesiący

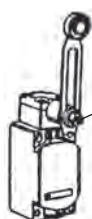
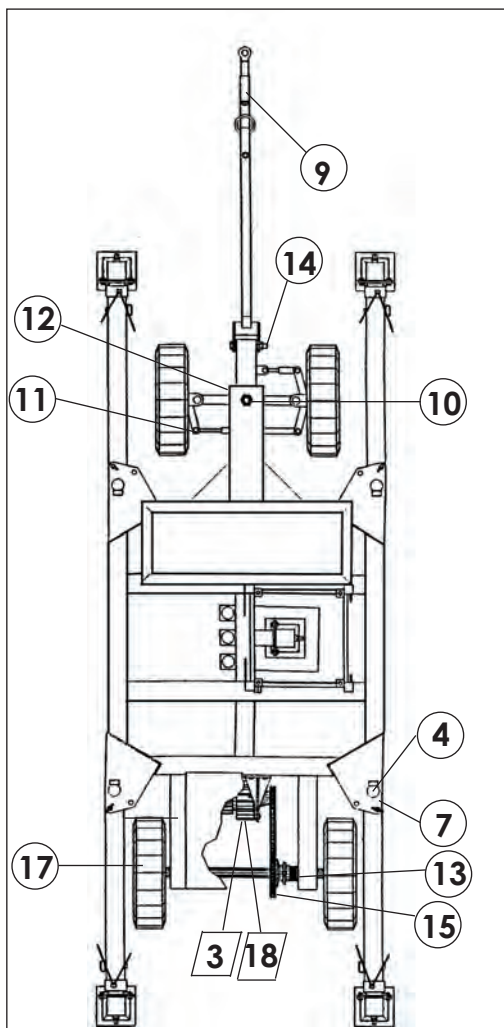
6.3.4. HARMONOGRAM SMAROWANIA PODESTU

Okres smarowania	Punkt na schemacie	Liczba punktów smarowania	Punkt smarowania	Operacja smarowania	Rodzaj smaru/ oleju
co 30 godzin roboczych	1	wszystkie	zębaki x), koła zębate urządzenia chwytowego i silników (czyścić, smarować)	posmarować pędzlem	smar grafitowy
co 120 godzin roboczych	2	1	przekładnia napędu jazdy pionowej	sprawdzić poziom oleju	patrz instrukcje serwisowe producenta
	3	1	przekładnia napędu jazdy wózka	sprawdzić poziom oleju	patrz instrukcje serwisowe producenta
co 360 godzin roboczych	4	4	tuleja belki podporowej	wcisnąć smar smarownicą	smar
	5	(4) 5	śruba wewnątrz podpory	wcisnąć smar smarownicą	smar
	6	5	przegub kulisty podpory	posmarować pędzlem	smar
	7	4	sworzeń belki podporowej	posmarować pędzlem	smar
	8	1	układ poziomowania	posmarować pędzlem	olej maszynowy
	9	1	dyszel	posmarować pędzlem	smar
	10	1	połączenie centralne układu skrętnego	wcisnąć smarownicą	smar
	11	wszystkie	połączenia układu skrętnego	wcisnąć smarownicą	smar

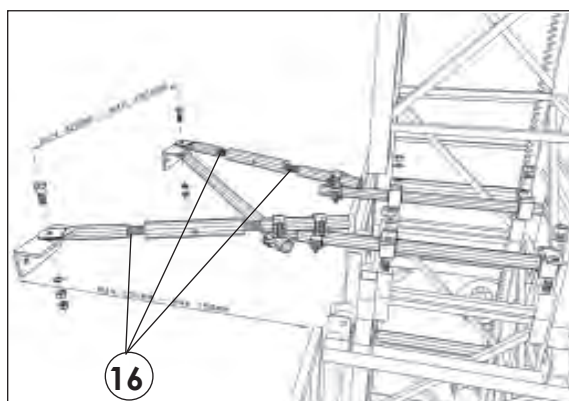
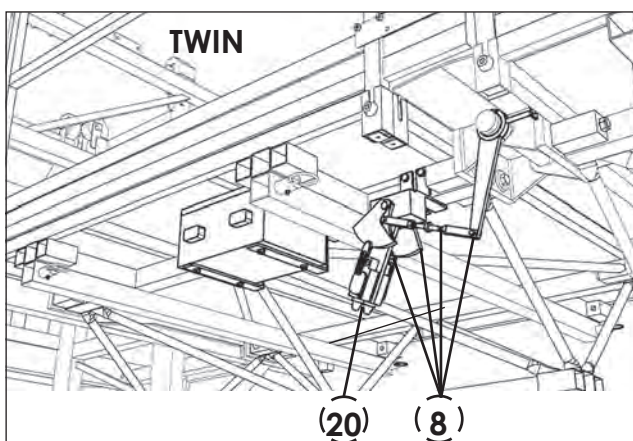
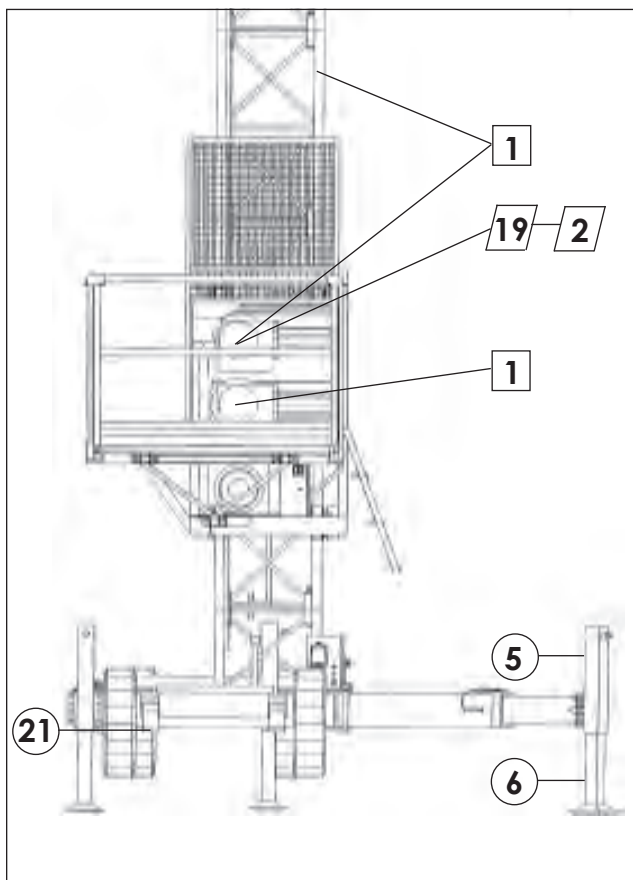
x) wszystkie nowe zębaki muszą być smarowane przed użyciem.

Okres smarowania	Punkt na schemacie	Liczba punktów smarowania	Punkt smarowania	Operacja smarowania	Rodzaj smaru/ oleju
	12	2	półosie przednie	wcisnąć smar smarownicą	smar
	13	1	tulejka sprzęgła	wcisnąć smar smarownicą	smar
	14	1	sworzeń dyszla	posmarować pędzlem	smar
	15	1	łańcuch napędu wózka	posmarować pędzlem	smar
	16	1	śruby naciągowe kotwienia	posmarować pędzlem	smar
co 1400 godzin roboczych	17	2	łożyska kulkowe piasty koła	łopatką	smar
	18	1	przekładnia wózka	zmiana oleju	patrz instrukcje serwisowe producenta
	19	1	przekładnia na platformie	zmiana oleju	patrz instrukcje serwisowe producenta
	20	single 3 twin 5	dźwignie i osie łączników krańcowych	posmarować pędzlem	olej maszynowy
	21	2	łożyska osi tylnej	posmarować pędzlem	smar

RYSUNEK 6.6 PUNKTY SMAROWANIA



- łącznik górny
- łącznik dolny
- blokada wózka

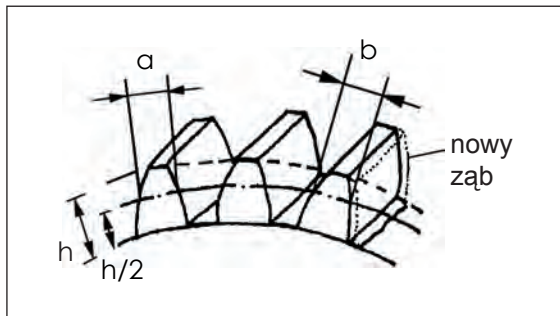


- ☐ smar grafitowy
- ☐ smar stały
- ☐ olej maszynowy
- ☐ olej przekładniowy
(patrz również instrukcje serwisowe część 9))

6.4. RYSUNKI ILUSTRUJĄCE POMIARY I PROCEDURY REGULACJI

Pomiar wykonać suwmiarką.

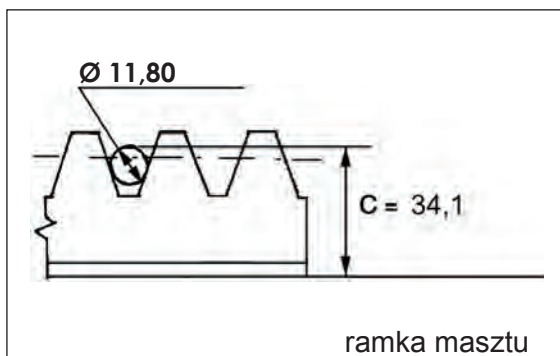
- a) nowy ząb (13 mm)
- b) min. grubość zęba (12 mm)



Rysunek 6.7. Koło napędowe.

Pomiar wykonać wałeczkiem pomiarowym $\varnothing 11,8$ i suwmiarką z dokład. 0,01 mm lub sprawdzianem.

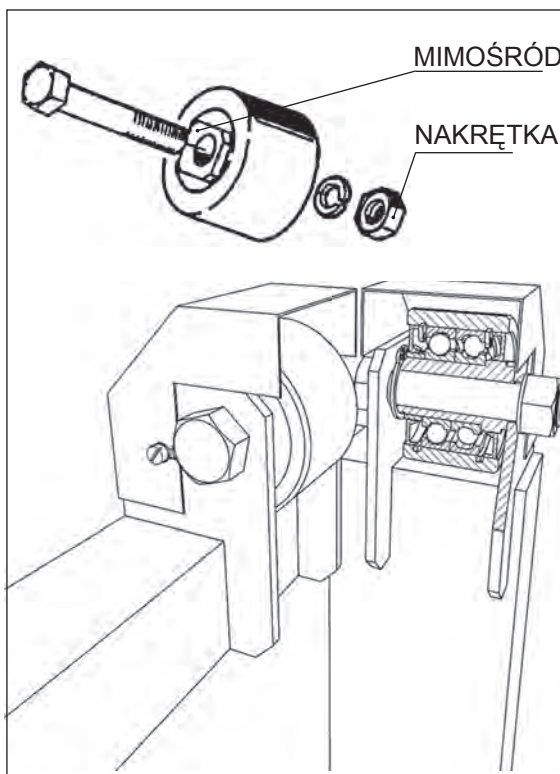
- c) zużyty ząb



Rysunek 6.8. Zębatka.

Regulację rolek prowadzących przeprowadzać zawsze przy rozładowanej platformie. Rolki prowadzące należy regulować, gdy szczelina pomiędzy krawędzią sekcji a rolkami prowadzącymi przekracza 1,5 mm. Nakrętki zabezpieczające rolek prowadzących należy poluzować.

Wałki mimośrodowe rolek prowadzących obracać aż do uzyskania właściwej szczeliny (1,0 mm). Szczelina jest mierzona pomiędzy rolkami prowadzącymi a krawędziami sekcji masztu.

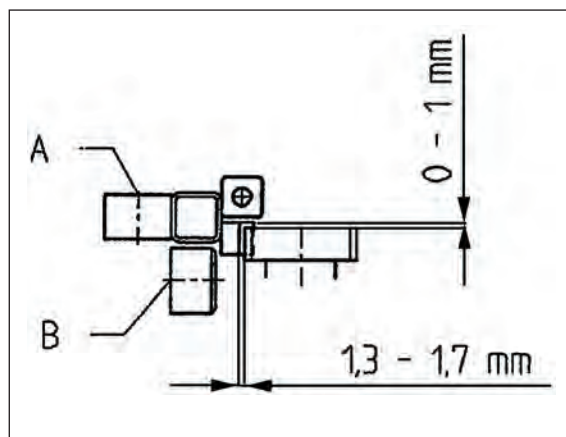


13-0295-1101

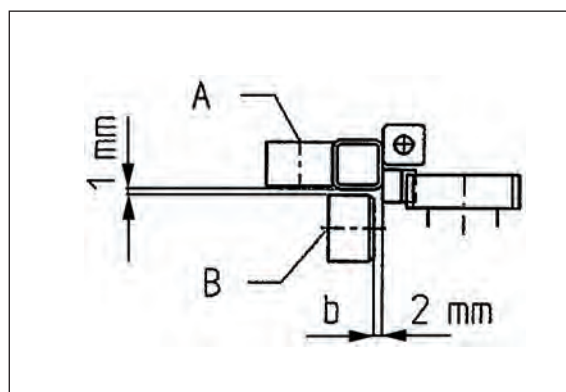
Rysunek 6.9. Rolki prowadzące.

Kolejność regulacji rolek prowadzących

1. Rolki (A) na krawędzi zębatki są regulowane jako pierwsze (patrz rysunki 6.10 i 6.11) tak, żeby luz wierzchołkowy koła mechanizmu napędowego i koła zębatego urządzenia chwytneho względem zębatki wynosił 1,3-1,7 mm (patrz rys. 6.10). Szczelina b pomiędzy tyłem zębatki i rolkami prowadzącymi B musi wynosić 2 mm (patrz rys. 6.11). Jeśli ta szczelina nie mieści się w zakresie tolerancji to musi być wyregulowana płyta montażowa mechanizmu napędowego.
2. Rolki prowadzące (B) wyregulować (patrz rys. 6.11) tak, żeby koła zębate były na środku zębatki. Szczelina pomiędzy rolkami prowadzącymi i krawędzią sekcji masztu powinna wynosić 1,0 mm.
3. Po regulacji powyższych punktów, pozostałe rolki należy wyregulować tak, aby szczelina pomiędzy krawędzią sekcji masztu a rolkami wynosiła 1,0 mm.



Rysunek 6.10.



Rysunek 6.11.

6.4.1. MOMENTY NACIĄGOWE DLA ŚRUB I NAKRĘTEK.

Patrz tabela 4.3

7. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

7. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT	3
7.1. INSTRUKCJE MAGAZYNOWANIA	3
7.2. INSTRUKCJE TRANSPORTOWE	3

7. MAGAZYNOWANIE I TRANSPORT

7.1. INSTRUKCJE MAGAZYNOWANIA

Instrukcje magazynowania stosuje się przy magazynowaniu zdemontowanego podestu na okres 30 lub więcej dni. Przed magazynowaniem należy podjąć następujące działania:

- wyczyścić i umyć wszystkie główne zespoły podestu,
- posmarować warstwą smaru ochronnego wszystkie obrobione a nie malowane części maszyny,
- składować wszystkie drobne części i elementy podestu w wyznaczonym do tego miejscu i zabezpieczyć je przed wpływami atmosferycznymi,
- składować wyposażenie elektryczne w oddzielnym miejscu,
- umieścić komponenty podestu w miejscu wyznaczonym do tego celu - najlepiej pod dachem - i zabezpieczyć to miejsce przed dostępem nieuprawnionych osób.

W przypadku dłuższego okresu magazynowania sprawdzić zewnętrzny stan wszystkich elementów podestu.

7.2. INSTRUKCJE TRANSPORTOWE



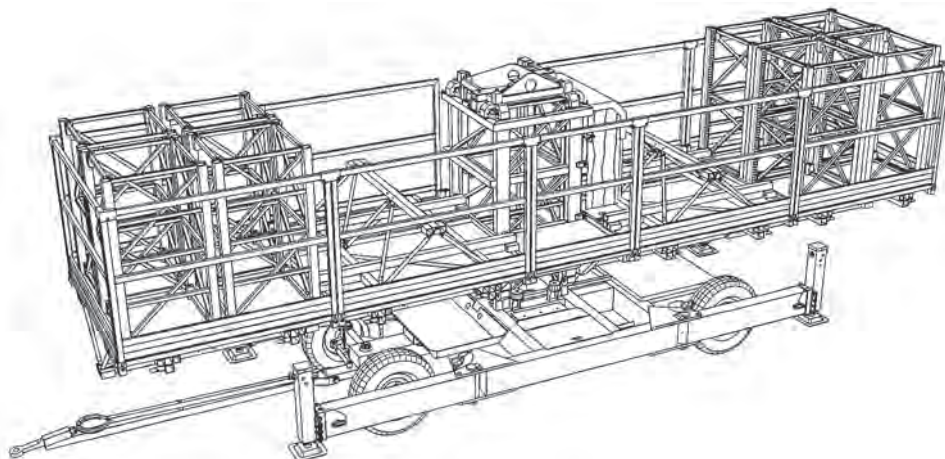
Przy demontowaniu SC1300 do transportu należy opuścić platformę na gumowy odbojnik wózka za pomocą dźwigni awaryjnego opuszczania hamulców jazdy pionowej.

UWAGA!

Przed przystąpieniem do transportu należy sprawdzić czy:

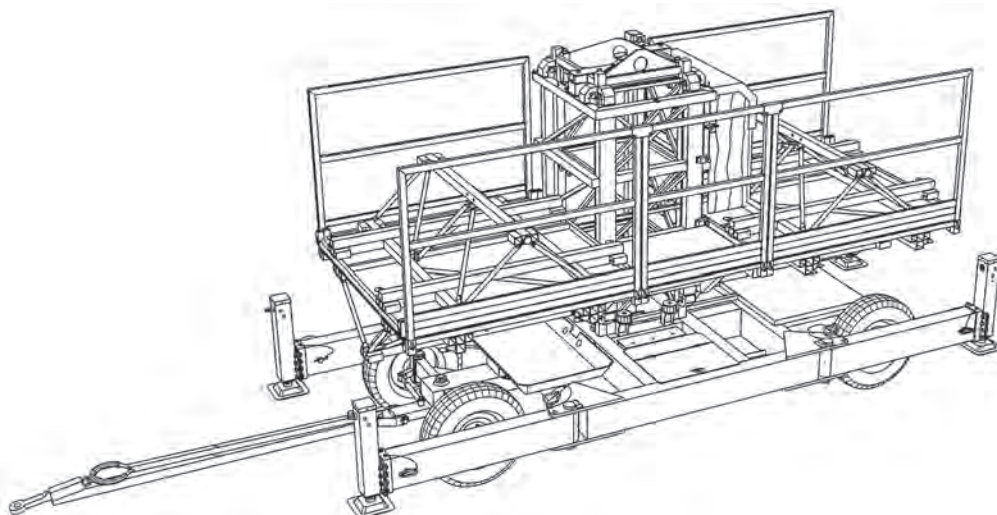
- Nie ma luźnych elementów na platformie.
- Przewód elektryczny nie jest przyciśnięty.
- Podczas transportu maksymalne obciążenie platformy o długości 7,4m wynosi 900 kg (równomiernie rozmieszczone).
- Podpory śrubowe są podkręcone przed rozpoczęciem jazdy.

**Rysunki obrazujące transport podestu (sekcji i pomostów bocznych)
na wózku i minipodstawie**



Rysunek 7.1. 8 sekcji masztu i 2 pomosty boczne.

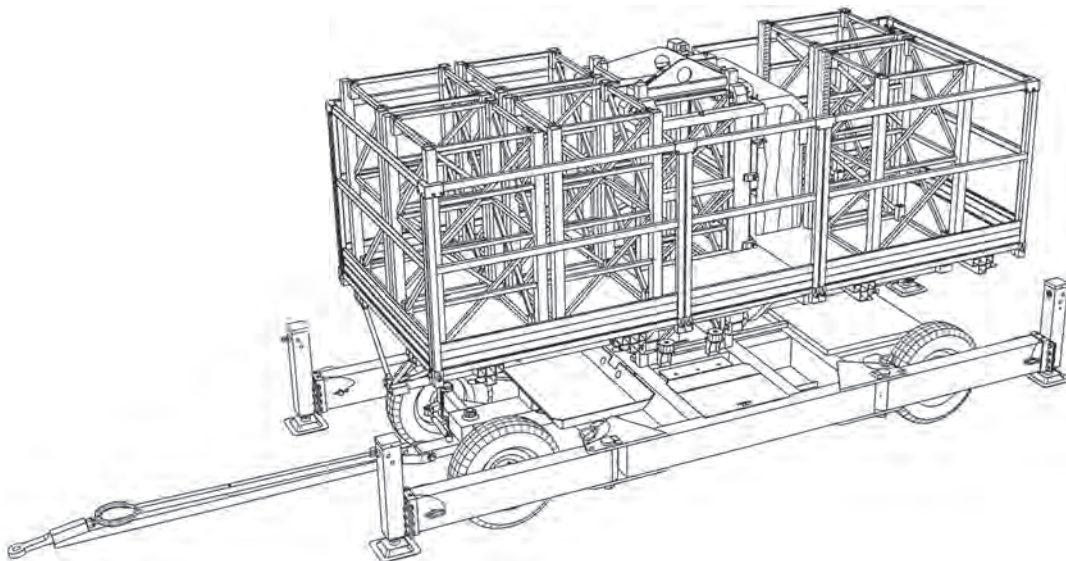
WYMIARY TRANSPORTOWE		DŁUGOŚĆ PLATFORMY	WAGA
DUGOŚĆ	7,4 M	7,4 M	4 130 KG
WYSOKOŚĆ	2,25 M		
SZEROKOŚĆ	1,98 M		



13-0994-56-2

Rysunek 7.2. 2 pomosty boczne.

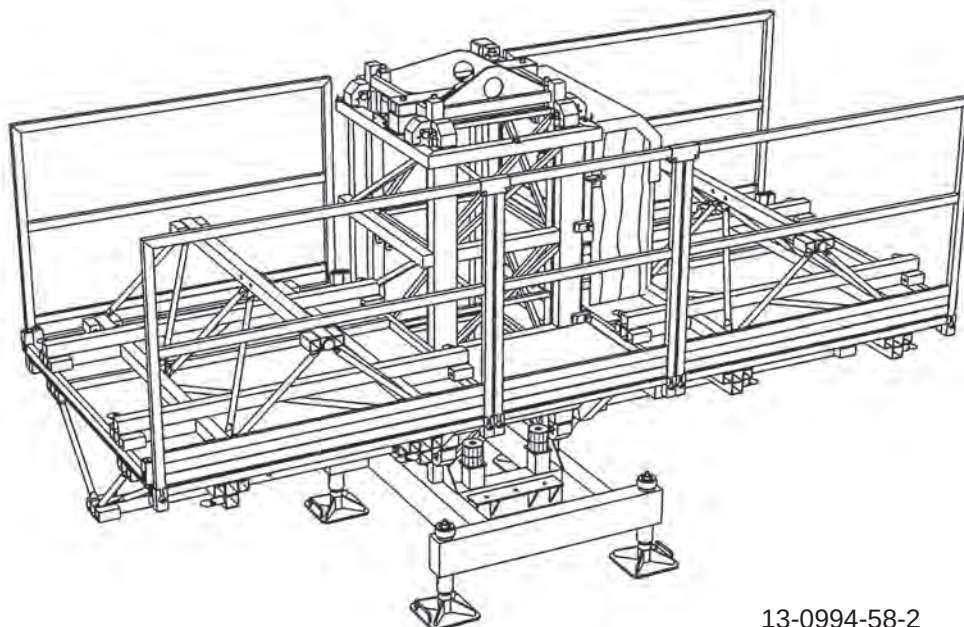
WYMIARY TRANSPORTOWE		DŁUGOŚĆ PLATFORMY	WAGA
DUGOŚĆ	5,0 M	4,2 M	3 240 KG
WYSOKOŚĆ	2,25 M		
SZEROKOŚĆ	1,98 M		



13-0994-57-1

Rysunek 7.3. 6 sekcji masztu.

WYMIARY TRANSPORTOWE		DŁUGOŚĆ PLATFORMY	WAGA
DŁUGOŚĆ	5,0 M	4,2 M	3 480 KG
WYSOKOŚĆ	2,25 M		
SZEROKOŚĆ	1,98 M		



13-0994-58-2

Rysunek 7.4. 2 pomosty boczne.

WYMIARY TRANSPORTOWE		DŁUGOŚĆ PLATFORMY	WAGA
DŁUGOŚĆ	4,2 M	4,2 M	1 370 KG
WYSOKOŚĆ	2,25 M		
SZEROKOŚĆ	1,98 M		

10. FORMULARZE INSPEKCJI

FORMULARZ MONTAŻOWY	3
FORMULARZ PRZEGLĄDU CODZIENNEGO	4
FORMULARZ PRZEGLĄDU OKRESOWEGO	5

FORMULARZ MONTAŻOWY

TEREN BUDOWY: _____

TYP MASZyny: _____ NR FABRYCZNY: _____

DŁUGOŚĆ PLATFORMY: _____ MAX. UDŹWIG: _____ WYSOKOŚĆ: _____

FIRMA MONTAŻOWA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA: _____ TEL.: _____

FIRMA ZAMAWIAJĄCA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA: _____ TEL.: _____

	PUNKTY DO SPRAWDZENIA	OK	UWAGI
1.	PODKŁADY DREWNIANE POD PODPORAMI		
2.	BELKI PODPOROWE W PEŁNI ODCHYLONE, WYSUNIĘTE I ZABEZPIECZONE SWORZNIEM		
3.	PODPORY SKRĘCONE W DÓŁ NA PODKŁADY DREWNIANE		
4.	PLATFORMA USTAWIONA PIONOWO I WÓZEK WYPOZIOMOWANY		
5.	PODPORA ŚRODKOWA: SC4000 ZAWSZE, SC1300 DLA MASZTU > 30M		
6.	PŁYTA ZE SKLEJKI NA POMOSTACH WYSUWNYCH		
7.	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY PODESTEM I ŚCIANĄ (PUNKT 4)		
8.	SPRAWDZENIE ZAMONTOWANYCH BARIEREK		
9.	ZMONTOWANA OSŁONA MASZTU		
10.	ŚRUBY SEGMENTOWE DOCIĄGNIĘTE -350 Nm		
11.	KRZYWKI DLA WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH (GÓRNA I DOLNA)		
12.	ZAMONTOWANA TRAWERSA		
13.	FUNKCJONOWANIE STOPU AWARYJNEGO		
14.	FUNKCJONOWANIE PRZYCISKÓW GÓRA- DÓŁ		
15.	FUNKCJONOWANIE WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH (GÓRNY, DOLNY, MONTAŻU MASZTU)		
16.	FUNKCJONOWANIE AWARYJNEGO OPUSZCZANIA		
17.	FUNKCJONOWANIE UKŁADU POZIOMOWANIA (TWIN)		
18.	KOTWIENIE ŚCIENNE (PUNKT 4)		
19.	MOCOWANIE ŚRUB KOTWIĄCYCH -190 Nm		
20.	WYREGULOWANIE ROLEK PROWADZĄCYCH		
21.	POMIAR NAPIĘCIA ZASILAJĄCEGO W PRZEWODACH		
22.	STAN PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH (SWOBODNY ZWIS)		
23.	STYK ZĘBATKA - KOŁO NAPĘDOWE		
24.	FUNKCJONOWANIE URZĄDZENIA CHWYTNEGO		
25.	PRÓBA STATYCZNA I DYNAMICZNA PODESTU (PUNKT 4)		
26.	BRAK WIDOCZNYCH USZKODZEŃ MASZyny		
27.	FUNKCJONOWANIE HAMULCÓW ELEKTROMAGNETYCZNYCH		
28.	NORMALNY POZIOM DŹWIĘKU MECHANIZMÓW I SILNIKÓW		
29.	ZĘBATKI CZYSTE I POSMAROWANE		
30.	TEREN PRACY OGRODZONY		
31.	MASZYNA WOLNA OD NIEPOTRZEBNEGO WYPOSAŻENIA		
32.	OSŁONA POGODOWA ZAMONTOWANA		
33.	OPERATORZY DOBRZE POINFORMOWANI I PRZESZKOŁENI W OBSŁUDZE		
34.	INSTRUKCJA DOSTĘPNA		
35.	WSZYSTKIE OZNACZENIA I NAKLEJKI NA SWOICH MIEJSCACH		

PODPISY /DZIEŃ _____ MIESIĄC: _____ ROK: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA
(MONTAŻYSTA)

OSOBA ODPOWIEDZIALNA
(ZAMAWIAJĄCY)

FORMULARZ PRZEGLĄDU CODZIENNEGO

TEREN BUDOWY: _____

TYP MASZINY: _____ NR FABRYCZNY: _____

DŁUGOŚĆ PLATFORMY: _____ MAX. UDŹWIG: _____ WYSOKOŚĆ: _____

FIRMA MONTAŻOWA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA: _____ TEL.: _____

FIRMA ZAMAWIAJĄCA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA: _____ TEL.: _____

V INSPEKCJA WIZUALNA **V+C** INSPEKCJA WIZUALNA + SPRAWDZENIE **T** PRÓBA

UWAGA:

- WYPEŁNIĆ I PODPISĄĆ FORMULARZ PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z MASZYNĄ
- ZAKREŚLIĆ PRZEPROWADZONE KONTROLE
- EWENTUALNE UWAGI WPISAĆ W OSTATNIEJ KOLUMNIE

Nr	PUNKTY DO SPRAWDZENIA	TYDZIEŃ								UWAGI
			PON	WTO	ŚRO	CZW	PT	SOB	ND	
1.	PODŁOŻE	V								
2.	BELKI PODPOROWE	V								
3.	POZYCJA POZIOMA/ PIONOWA	V								
4.	FUNKCJONOWANIE KASETY STEROWNICZEJ	T								
5.	FUNKCJONOWANIE STOPU AWARYJNEGO	T								
6.	FUNKCJONOWANIE AWARYJNEGO OPUSZCZAN.	T								
7.	STAN POŁĄCZENIA ZĘBATKA-KOŁO NAPĘDOWE	V								
8.	STAN PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH	V								
9.	ZAMOCOWANIE POMOSTÓW I BARIEREK	V+C								
10.	SEKCJE MASZTU I ŚRUBY SEGMENTOWE	V								
11.	FUNKCJONOWANIE WYŁĄCZNIKÓW I KRZYWEK	T								
12.	ROLKI PROWADZĄCE	V								
13.	URZĄDZENIE CHWYTNE	V								
14.	KOTWIENIE ŚCIENNE	V								
15.	OSŁONY MASZTU	V								
16.	CZĘŚCI BRAKUJĄCE	V								
17.	OGRODZENIE TERENU PRACY	V								
18.	TABLICZKI OSTRZEGAWCZE/ INFORMACYJNE	V								
19.	TEREN PRACY	V								
20.										
21.										

PODPISY /DZIEŃ _____ MIESIĄC: _____ ROK: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA
(MONTAŻYSTA)

OSOBA ODPOWIEDZIALNA
(ZAMAWIAJĄCY)

FORMULARZ PRZEGLĄDU OKRESOWEGO

TEREN BUDOWY: _____

TYP MASZINY: _____ NR FABRYCZNY: _____

DŁUGOŚĆ PLATFORMY: _____ MAX. UDŹWIG: _____ WYSOKOŚĆ: _____

FIRMA MONTAŻOWA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA: _____ TEL.: _____

FIRMA ZAMAWIAJĄCA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA: _____ TEL.: _____

W = TYGODNIOWO

M = MIESIĘCZNIE

Q = KWARTALNIE (3 MIESIĄCE)

Y = ROCZNIE

- ZAKREŚLIĆ PRZEPROWADZONE KONTROLE

- EWENTUALNE UWAGI WPISAĆ W OSTATNIEJ KOLUMNIE

Nr	PUNKTY DO SPRAWDZENIA	W	M	Q	Y	UWAGI
1.	STAN ZĘBATKI I KOŁA NAPĘDOWEGO	0				
2.	CZyste rolki prowadzące	0				
3.	STAN POŁĄCZEŃ SPAWANYCH	0				
4.	WYCIEKI OLEJOWE	0				
5.	POŁĄCZENIA ŚRUBOWE KOTWIENI	0				
6.	PRZEPROWADZANIE SMAROWANIA (PUNKT 6)	0	0	0	0	
7.	DOKRĘCENIE ŚRUB SEGMENTOWYCH -350 Nm		0			
8.	DOKRĘCENIE ŚRUB POMOSTÓW BOCZNYCH -195 Nm		0			
9.	DOKRĘCENIE PRZEKŁADNI PION. DO PŁYTY MONTAŻOWEJ 195 Nm		0			
10.	DOKRĘCENIE URZĄDZ. CHWYTN. DO PŁYTY MONTAŻOWEJ-135 Nm		0			
11.	DOKRĘCENIE PŁYTY MONTAŻOWEJ DO RAMY NAPĘDU-100 Nm		0			
12.	STAN PRZEWODÓW W SZAFKACH ELEKTRYCZNYCH		0			
13.	STAN INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ W SZAFKACH ELEKTRYCZNYCH		0			
14.	DOKRĘCENIE NAKRĘTEK KOŁ -100Nm, CIŚNIENIE W KOŁACH 4,5 BAR		0			
15.	FUNKCJONOWANIE HAMULCA ELEKTROMAGNETYCZNEGO			0		
16.	CZYSTOŚĆ SIATKI POKRYWY SILNIKA PRZY WENTYLATORZE			0		
17.	STAN UKŁADU ZĘBATKA - KOŁO NAPĘDOWE - POMIAR ZĘBÓW			0		
18.	FUNKCJONOWANIE UKŁADU POZIOMOWANIA			0		
19.	PRÓBA URZĄDZENIA CHWYTNEGO			0		
20.	REGULACJA SZCZELINY POWIETRZNEJ TARCZY HAMULCA (PUNKT 9)				0	
21.	POŁĄCZENIA PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH	0				
22.						
23.						

PODPISY /DZIEŃ _____ MIESIĄC: _____ ROK: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA
(MONTAŻYSTA)

OSOBA ODPOWIEDZIALNA
(ZAMAWIAJĄCY)