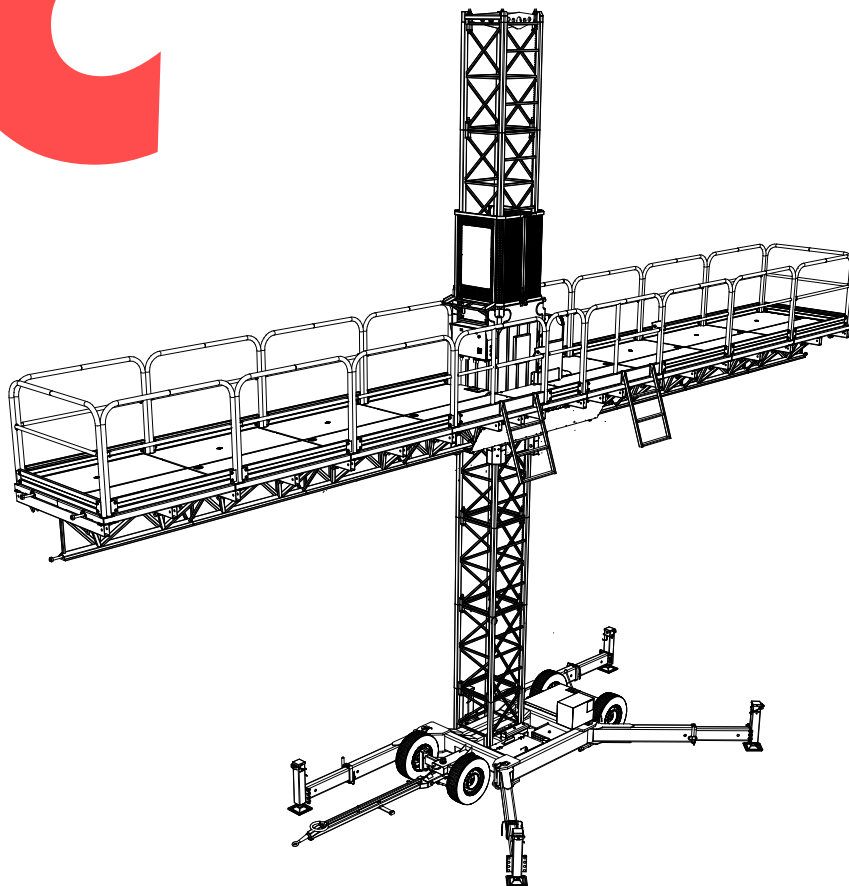


SC



SC5000

Podest ruchomy masztowy

INSTRUKCJA OBSŁUGI

SC5000 Nr seryjny: _____

Rok produkcji: _____

SCANCLIMBER Sp. z o.o.

- ul. Surowieckiego 9 • 62-200 Gniezno •
- TEL. 061 426 25 51 • FAX. 061 426 38 52

V161_12.15

www.SCANCLIMBER.com

SCANCLIMBER®

0. WSTĘP 9

0	Wstęp	9
	Deklaracja zgodności.....	10

1. INFORMACJE OGÓLNE..... 13

1.1	Podesty ruchome masztowe SCANCLIMBER	13
1.2	Scanclimber SC5000 charakterystyka techniczna	14
1.2.1	Informacje ogólne	14
1.2.2	Dane techniczne	14
1.2.3	Masy.....	14
1.2.4	Wyposażenie zabezpieczające	15
1.2.5	Instalacja elektryczna.....	15
1.2.6	Maszyna bazowa	15
1.2.7	Wymiary podestu.....	16
1.2.8	Wyposażenie opcjonalne	17
1.3	Warunki gwarancji.....	18

2. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA..... 21

2.1	Informacje ogólne	21
2.2	Instrukcje bezpieczeństwa w czasie eksploatacji	21
2.2.1	Wymagania stawiane użytkownikom	22
2.2.2	Ochrona przed upadkiem	22
2.2.3	Ochrona przed spadającymi przedmiotami.....	22
2.2.4	Ochrona przed porażeniem elektrycznym	23
2.2.5	Montaż i demontaż.....	23
2.2.6	Serwis i konserwacja	24

3. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA 27

3.1	Przed uruchomieniem	27
3.1.1	Instrukcje i oznakowanie podestu	27
3.1.2	Przegląd codzienny	49
3.2	Obsługa	49
3.2.1	Obciążenie.....	49
3.2.2	Podłączenie zasilania	50
3.2.3	Kontrola jazdy góra i dół.....	50
3.2.4	Buczek	50
3.2.5	Awaryjny stop	50
3.2.6	Napęd jazdy wózka.....	51
3.2.7	Pasy bezpieczeństwa.....	52
3.2.8	Gniazdo elektronarzędzi.....	52
3.3	Zakończenie pracy	52
3.4	Ręczne opuszczanie platformy	53
3.5	Zadziałanie dolnego łącznika krańcowego	53
3.6	Czynności po zadziałaniu urządzenia chwytneho	54

4. MONTAŻ.....57

4.1	Informacje ogólne	57
4.2	Przed montażem	57
4.2.1	Wizytacja miejsca pracy	57
4.2.2	Narzędzia.....	58
4.2.3	Momenty dokręcania śrub.....	58
4.2.4	Przykłady usytuowania podestów	59
4.3	Tabele obciążeń	60
4.3.1	Tabele obciążeń dla pojedynczego masztu	61
4.3.1.1	Tabela obciążeń 1, wolnostojący maszt na wózku, belki podporowe w pozycji K	61
4.3.1.2	Tabela obciążeń 2, wolnostojący maszt na wózku, belki podporowe w pozycji X	62
4.3.2	Tabele obciążeń SC5000 TWIN - podwójny maszt.....	63
4.3.2.1	Tabela obciążeń 3, wolnostojący lub kotwiony podwójny maszt	63
4.3.3	Tabele obciążeń dla platformy z pomostami wysuwymi	67
4.3.3.1	Tabela obciążeń 4, maszt kotwiony , pomosty wys. 1,8 m.....	67
4.3.3.2	Tabela obciążeń 5, maszt kotwiony , pomosty wys. 2,5 m	68
4.3.3.3	Tabela obciążeń 6, maszt kotwiony TWIN , pomosty wy. 1,8 m.....	69
4.3.3.4	Tabela obciążeń 7, maszt kotwiony TWIN, pomosty wys. 2,5 m....	72
4.4	Pomosty wysuwne.....	73
4.5	Podest wolnostojący	73
4.6	Wysokość masztu z kotwieniem szczytowym	74
4.7	Montaż.....	74
4.7.1	Pozycjonowanie i poziomowanie wózka	74
4.7.2	Ogrodzenie.....	75
4.7.3	Podłączenie zasilania	75
4.7.4	Platforma	75
4.7.4.1	Pomost boczne	76
4.7.4.2	Platforma boczna	76
4.7.4.3	Pomosty wysuwne	76
4.7.5	Maszt.....	76
4.7.6	Trawersa, podnoszenie.....	77
4.7.7	Test urządzenia chwytnego	77
4.7.8	Odhamowanie urządzenia chwytnego	78

4.7.9 Kotwienie.....	80
4.7.9.1 Instrukcje kotwienia	81
4.7.9.2 Siły w kotwieniu.....	84
4.7.9.2.1 Siły w kotwieniu SC5000 dla platformy 16,9 m	84
4.7.9.2.2 Siły w kotwieniu podczas burzy	86
4.7.9.2.3 Siły w kotwieniu podczas burzy	87
4.7.9.2.4 Siły w kotwieniu podczas burzy	88
4.7.12 Krzywki na maszcie	90
4.7.11 Prowadniki kabla	90
4.7.12 Podest dwumasztowy TWIN	91
4.7.12.1 SC5000 TWIN wyposażenie elektryczne.....	93
4.7.12.2 SC5000 TWIN układ poziomowania.....	93
4.7.13 Ochrona przed pracami powodującymi zabrudzenia	95
4.7.14 Osłona pogodowa	95
4.8 Zakończenie montażu	96
4.8.1 Kontrola montażu	96

5. DEMONTAŻ.....99

6. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE..... 103

6.1 Podnoszenie podestu	103
6.2 Instrukcja transportu	103
6.2.1 Sekcje masztowe.....	103
6.2.2 Pomosty boczne.....	103
6.2.3 Wyposażenie elektryczne.....	104
6.2.4 Wymiary transportowe.....	104
6.3 Instrukcja magazynowania.....	104

7. SERWIS I KONSERWACJA 107

7.1	Informacje ogólne	107
7.2	Urządzenie chwytne	107
7.3	Mycie podestu.....	107
7.4	Smarowanie	107
7.4.1	Plan smarowania	108
7.5	Układ przeciążenia	110
7.5.1	Karta układu przeciążenia	110
7.5.2	Kalibracja układu przeciążenia	111
7.5.3	Automatyczna kalibracja układu przeciążenia	112
7.6	Regulacje	113
7.6.1	Koło zębate.....	113
7.6.2	Zębátka.....	113
7.6.3	Rolki prowadzące.....	114
7.6.4	Hamulec silnika.....	115
7.6.5	Łączniki.....	116
7.7	Ochrona przeciw korozji	116
7.8	Kontrola	117
7.8.1	Wózek	117
7.8.2	Sekcja masztowa.....	117
7.8.3	Pomost główny	118
7.8.4	Pomost boczny.....	118

8. USUWANIE USTEREK 121

8.1	Pierwsza kontrola	121
8.2	Napęd jazdy wózka nie pracuje	121
8.3	Platforma nie porusza się - dźwięki niskiej częstotliwości silnika.....	121
8.4	Platforma nie porusza się.....	122
8.5	Platforma porusza się tylko w górę.....	122
8.6	Platforma porusza się tylko w dół.....	122
8.7	Gniazdo 230 V - brak napięcia	122

9. FORMULARZE KONTROLNE 125

9.1 Protokół montażu 125

9.2 Protokół przeglądu codziennego 127

9.3 Protokół przeglądu okresowego 128

10. SCHEMATY ELEKTRYCZNE..... 145

0. WSTĘP

Instrukcja obsługi podestu ruchomego masztowego SCANCLIMBER SC5000 jest kopią angielskiej wersji dokumentacji.

Instrukcja jest zrobiona wg Dyrektywy maszynowej 2006/42/ EC.

SCANCLIMBER®

SCANCLIMBER Spółka z o.o.
62-200 Gniezno, ul. Surowieckiego 9
Tel: + (48) 61 22 47 999 Fax: + (48) 61 22 47 959
<http://www.scanclimber.com> e-mail: sc@scanclimber.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE Nr

- 1. Producent:** Scanclimber Sp. z o.o. ul. Surowieckiego 9, 62-200 Gniezno
- 2. Osoba upoważniona do przygotowania dokumentacji:**
Oktawiusz Meisner – Dyrektor Techniczny,
Scanclimber Sp. z o.o. ul. Surowieckiego 9, 62-200 Gniezno
- 3. Opis maszyny:** Podest roboczy masztowy typ SC5000, numer fabryczny
- 4. Akty prawne, których wymagania spełnia maszyna:** Dyrektywa 2006/42/WE, wprowadzona rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228).
- 5. Jednostka notyfikowana przeprowadzająca badanie typu WE:**
TÜV NORD CERT GmbH, Langemarckstraße 20, D -45141 Essen, Nr. jednostki CE 0044
- 6. Numer certyfikatu badania typu:** 44 205 12070006
- 7. Zastosowana norma zharmonizowana:**
PN-EN 1495+A2:2009: Podesty ruchome – Podesty ruchome masztowe samowznoszące.
PN-EN 1495+A2:2009/AC:2010: Podesty ruchome -- Podesty ruchome masztowe samowznoszące.
PN-EN 60204-1:2010: Bezpieczeństwo maszyn Wyposażenie elektryczne maszyn Część 1:
Wymagania ogólne
PN-EN 60204-1:2010/AC:2011:Bezpieczeństwo maszyn Wyposażenie elektryczne maszyn Część 1:
1: Wymagania ogólne
- 8. Osoba upoważniona do podpisywania w imieniu producenta:**
Mieczysław Rozemberg – Chairman of the Board, General Manager

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wymieniony w p. 3 podest jest zgodny z normą zharmonizowaną jak w p. 7

Gniezno.....r.
Miejscowość, data

.....
Podpis osoby upoważnionej

SCANCLIMBER Spółka z o.o. jest zarejestrowana
w Sądzie Rejonowym Poznań– Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, KRS 0000 122748;
Kapitał zakładowy: 1.500.000 PLN, NIP: PL7840003122, Skład Zarządu: Mieczysław Rozemberg, Peter Holm

1. INFORMACJE OGÓLNE..... 13

1.1	Podesty ruchome masztowe SCANCLIMBER	13
1.2	Scanclimber SC5000 charakterystyka techniczna	14
1.2.1	Informacje ogólne	14
1.2.2	Dane techniczne	14
1.2.3	Masy.....	14
1.2.4	Wyposażenie zabezpieczające	15
1.2.5	Instalacja elektryczna.....	15
1.2.6	Maszyna bazowa	15
1.2.7	Wymiary podestu.....	16
1.2.8	Wyposażenie opcjonalne	17
1.3	Warunki gwarancji	18

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1 Podesty ruchome masztowe SCANCLIMBER

Podesty ruchome masztowe SCANCLIMBER (MCWP) bazują na elastycznym systemie modułowym, który ułatwia i usprawnia przeprowadzanie licznych prac na wysokościach, takich jak wykonywanie elewacji, prace murarskie, tynkowanie, malowanie, wstawianie okien, prace na balkonach itd. Prosta oraz łatwa w utrzymaniu konstrukcja powoduje, że podest masztowy Scanclimber można zamontować bardzo szybko. Podest Scanclimber zapewnia dużą, stabilną oraz bezpieczną przestrzeń pracy do max. wysokości 100 metrów, jeżeli jest zakotwiony, do 20 m jako podest wolnostojący. Jeżeli chcesz otrzymać większą ilość informacji, skontaktuj się ze sprzedawcą

SCANCLIMBER oferuje podesty ruchome masztowe w wersji jedno-(single) lub dwumasztowej (Twin)

Maksymalna długość podestu w wersji jednomasztowej wynosi 16,9 m, a w wersji dwumasztowej wynosi 44,6 m.

Maksymalne obciążenie platformy w wersji jednomasztowej wynosi 2700 kg, a w wersji dwumasztowej wynosi 5000 kg.

Oferujemy liczne warianty pomostów wysuwanych, dzięki czemu platforma jest w stanie dopasować się kształtem do elewacji.

Podesty masztowe Scanclimber można zamontować na wózku lub mini-podstawie.

Wózek składa się ze spawanej ramy z czterema kołami i czterema belkami wysuwymi z podporami, które mogą być odchylane. Są one używane do ustawiania masztu w pozycji pionowej. Napęd jezdny wózka ułatwia przemieszczanie maszyny na placu budowy.

Holowanie podestu na placu budowy jest możliwe przy wykorzystaniu dyszla.

Minipodstawa jest używana, kiedy jest za mało miejsca na usytuowanie wózka.

Podest może być wyposażony w osłonepogodową na platformie, która zapewnia komfortowe warunki pracy niezależne od pogody.

Podesty masztowe SCANCLIMBER składają się z wózka lub mini-podstawy, pomostu głównego z napędem, pomostów bocznych, sekcji masztu oraz elementów kotwiących.

1.2 Scanclimber SC5000 charakterystyka techniczna

1.2.1 Informacje ogólne

Podest ruchomy masztowy SC5000 jest produkowany w Polsce.

Urządzenie może być montowane wewnątrz oraz na zewnątrz budynków.

1.2.2 Dane techniczne

	Single	Twin
Max. długość platformy	16,9 m	40,6 m
Max. udźwig / długość platformy	2700 kg / 4,1 m	5000 kg / 12,6 m
	2300 kg / 7,3 m	3400 kg / 25,4 m
	1900 kg / 10,5 m	4100 kg / 27,0 m
	1500 kg / 13,7 m	1500 kg / 40,6 m
	1000 kg / 16,9 m	
Max. wysokość masztu, maszt kotwiony	100 m	100 m
Max. wysokość masztu, maszt wolnostojący	18 m	18 m
Max. odległość między kotwieniami	18 m	18 m
Prędkość podnoszenia (5,5 kW)	11,27 m / min	11,27 m/min
Prędkość podnoszenia (3 kW)	7,5 m / min	7,5 m / min
Prędkość jazdy wózka	13 m /min	
Wysokość platformy w dolnej pozycji	1,55 m	1,55 m

1.2.3 Masy

Wózek	1900 kg
Minipodstawa	430 kg
Pomost główny z napędem kpl.	1500 kg
Sekcja masztowa kpl	82 kg
Komplet śrub na 1 sekcję masztową	4 kg
Pomost boczny 1,6 m	158 kg
Pomost boczny 0,8 m	95 kg
Barierka 1,6 m	12 kg
Barierka wejściowa 1,6 m	26 kg
Barierka 0,8 m	8 kg
Drabina	10 kg
Kotwienie standard	55 kg
Kotwienie pionowe regulowane	83,5 kg
Pomost wysuwny kpl. 1,8 m, na 1 pomost boczny, bez podłogi	83 kg
Pomost wysuwny kpl. 2,5 m, na 1 pomost boczny, bez podłogi	180 kg

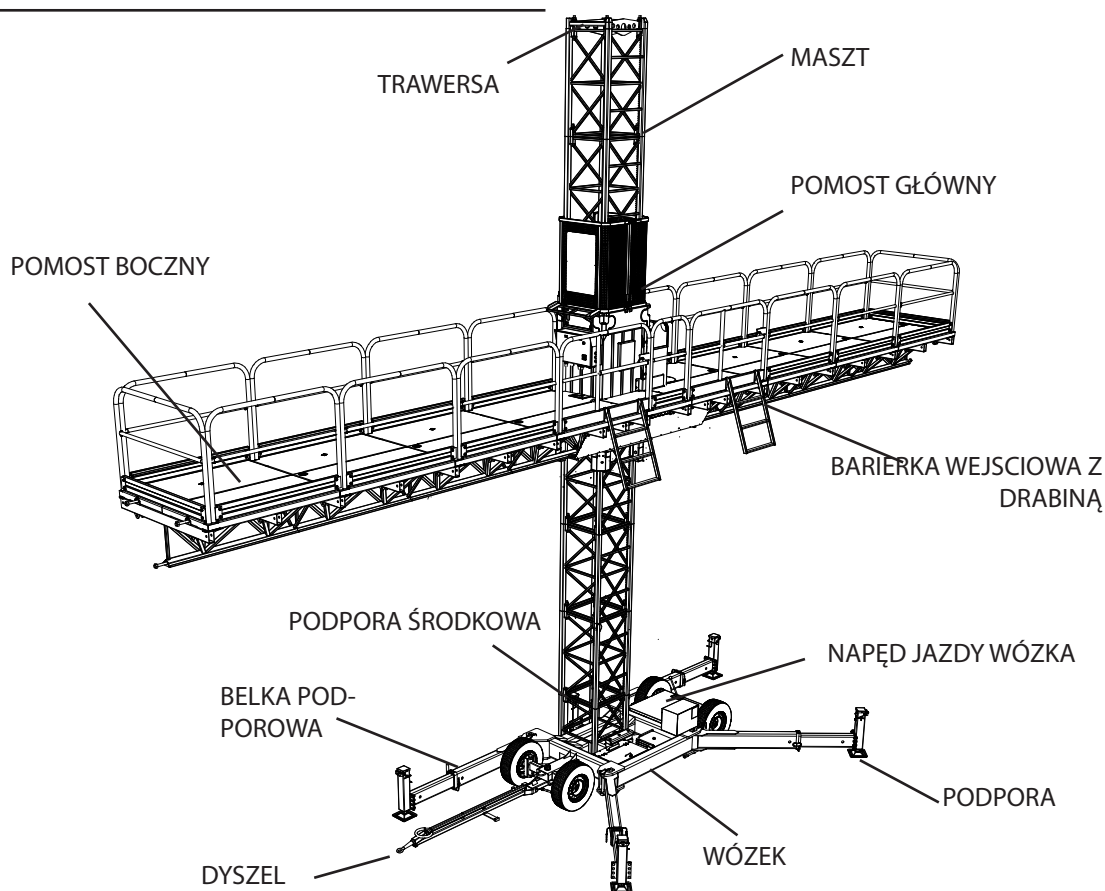
1.2.4 Wyposażenie zabezpieczające

- Mechaniczne urządzenie chwytne
- Ręczny awaryjny system opuszczania
- Barierki zabezpieczające (h=1,10 m) z fartuchem na platformie
- Funkcjonalny łącznik końcowy na górze i na dole masztu
- Łącznik krańcowy na górze i na dole masztu
- Sprężynowe hamulce tarczowe, moment hamujący 40 Nm
- Indukcyjny czujnik masztu
- Wyłącznik różnicowo-prądowy

1.2.5 Instalacja elektryczna

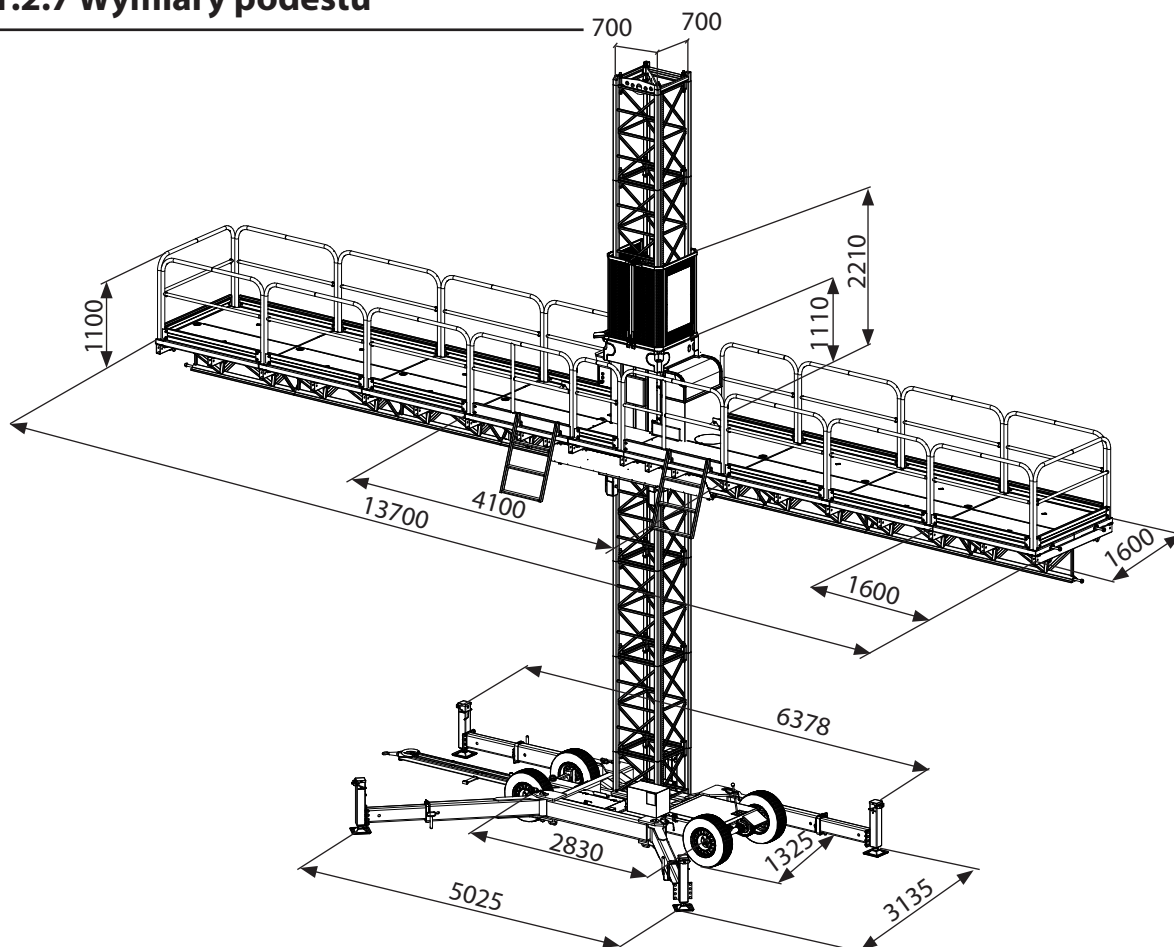
Silniki	2 x 3 [kW]
Napięcie zasilające	400 V / 50 Hz
Max zabezpieczenie	3 X 32 A
Zapotrzebowanie mocy	48 kVA
Max prąd rozruchowy	60 A
Napięcie sterowania	48 VAC
Gniazdo elektronarzędzi	230 V / 16 A

1.2.6 Maszyna bazowa

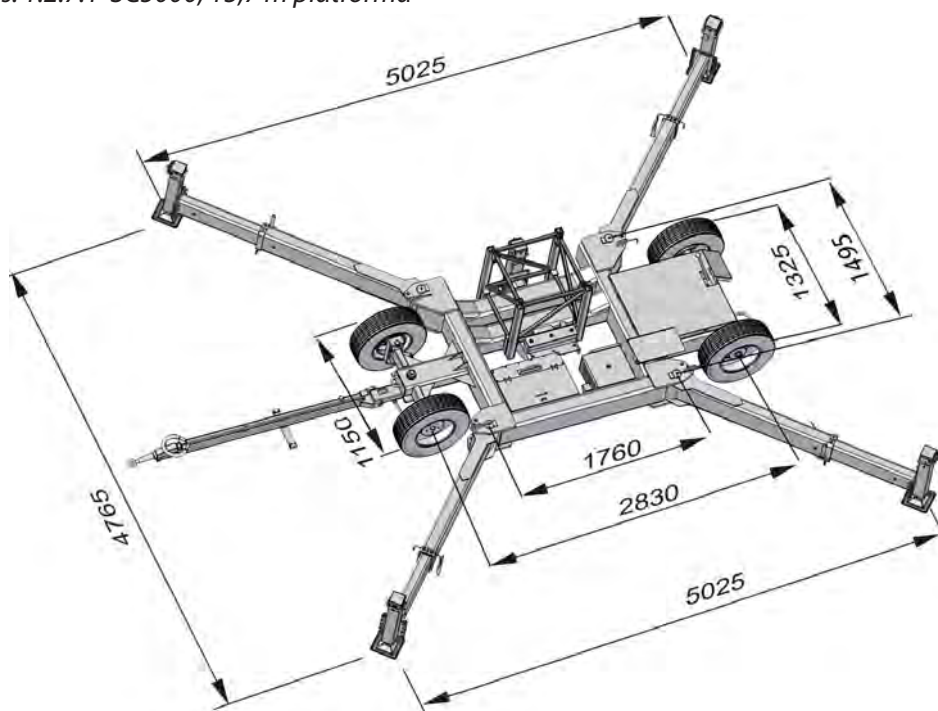


Rys. 1.2.6.1 SC5000 na wózku, główne zespoły

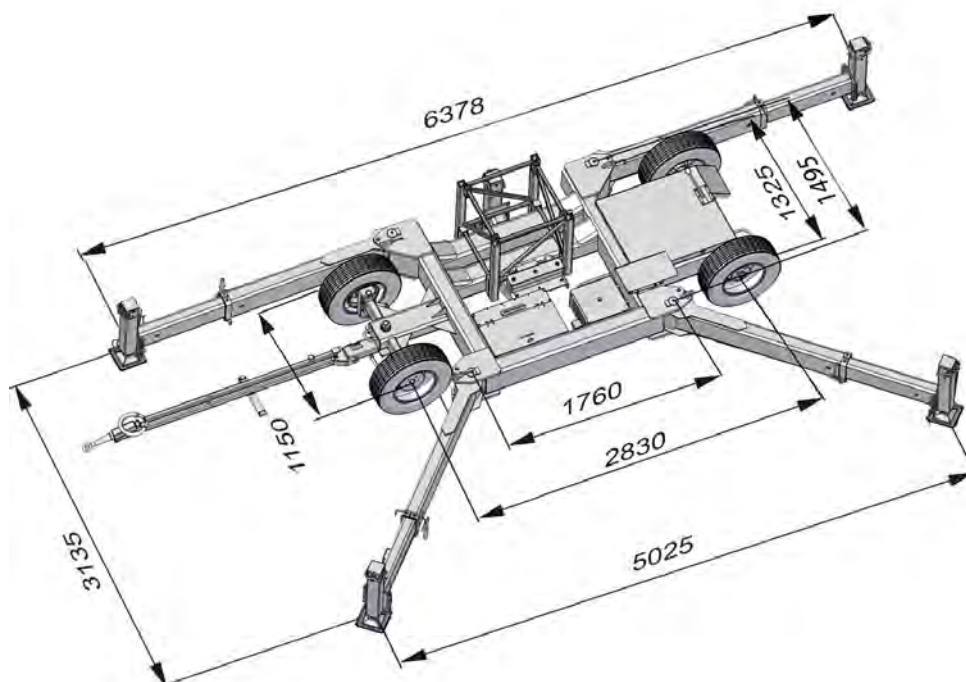
1.2.7 Wymiary podestu



Rys. 1.2.7.1 SC5000, 13,7 m platforma



Rys. 1.2.7.2 SC5000 wózek, X - pozycja



Rys. 1.2.7.3 SC5000 wózek, K - pozycja

1.2.8 Wyposażenie opcjonalne

Elementy wyposażenia opcjonalnego można znaleźć w katalogu sprzedaży obejmującym części podestu SC5000.

Przykłady wyposażenia :

- Układ poziomowania dla wersji TWIN
- Pomost wysuwny 1,8 m
- Pomost wysuwny 2,5 m
- Pomost wysuwny 2,6 - 6,0 m
- Adapter platformy bocznej
- Platforma SNAKE
- Wyposażenie murarskie
- Żuraw na szczycie masztu
- Prowadniki kabla
- Osłona pogodowa

1.3 Warunki gwarancji

Sprzedający gwarantuje, że nowy podest roboczy masztowy SCANCLIMBER jest dostarczony jako wolny od wad materiałowych i błędów wykonania.

Gwarancja jest ważna 24 miesiące od daty dostawy.

Gwarancja na wyposażenie i części wykonywane przez poddostawców jest ograniczona do gwarancji odpowiednich wykonawców.

Gwarancja nie obejmuje:

1. uszkodzeń i strat spowodowanych przez transport
2. uszkodzeń i strat wskutek niewłaściwego użycia lub wypadku
3. uszkodzeń i strat wskutek nieprzestrzegania instrukcji obsługi, konserwacji lub magazynowania
4. normalnego zużycia wyposażenia i uszkodzeń części zużywających się: materiały takie jak gumowe opony, wyposażenie elektryczne itd.
5. uszkodzeń i strat wskutek konserwacji lub naprawy wykonanej przez nieuprawniony personel
6. uszkodzeń i strat spowodowanych przez nabywcę w wyniku zastosowania podestu masztowego niezgodnie z przeznaczeniem lub jego budową
7. innych pośrednich uszkodzeń i strat tj. utrata zysku czy koszty przestoju itp.

Reklamacja nie będzie uznana jeśli zostały użyte części nieoryginalne, niedozwolone przez producenta .

Reklamacje gwarancyjne powinny być zgłaszane w formie pisemnej z dokładnym opisem uszkodzenia i wysłane na poniższy adres w ciągu czternastu (14) dni od daty wykrycia uszkodzenia.

SCANCLIMBER Spółka z o.o.
62-200 Gniezno, ul. Surowieckiego 9
Telefon : +48 614262551 Fax : +48 614267662, +48 61426 38 52
e-mail : marketing@scanclimber.pl

Odpowiedzialność gwarancyjna jest ograniczona ze strony sprzedającego do:

1. wymiany uszkodzonych części lub
2. naprawy uszkodzonych części przez sprzedającego bądź przez poddostawcę lub
3. udzielenie obniżki cenowej

Gwarancja wymienionych lub naprawionych części obowiązuje w terminie ważności gwarancji podestu masztowego. Nabywca jest zobowiązany wysłać uszkodzoną część do sprzedającego dla sprawdzenia na jego żądanie. Wymienione lub zapacone części stają się własnością sprzedającego.

2. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA.....21

2.1	Informacje ogólne	21
2.2	Instrukcje bezpieczeństwa w czasie eksploatacji	21
2.2.1	Wymagania stawiane użytkownikom	22
2.2.2	Ochrona przed upadkiem	22
2.2.3	Ochrona przed spadającymi przedmiotami	22
2.2.4	Ochrona przed porażeniem elektrycznym	23
2.2.5	Montaż i demontaż.....	23
2.2.6	Serwis i konserwacja	24

2. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

2.1 Informacje ogólne

Podesty ruchome masztowe Scanclimber są projektowane oraz produkowane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami bezpieczeństwa. Pomimo to zarówno operator podestu jak i osoby trzecie mogą być narażone na utratę zdrowia lub życia, jeśli podest używany jest w sposób niedbały lub niezgodny z przepisami. Ryzyko dotyczy również uszkodzenia maszyny lub stworzenia warunków do powstania innych szkód.

Podestów masztowych należy używać tylko w sposób zgodny z instrukcjami, a maszyna musi znajdować się w dobrym stanie technicznym. Operator musi być poinformowany o zagrożeniach wynikającym z pracy. Wady i usterki obniżające poziom bezpieczeństwa powinny być natychmiast usunięte.

Podest masztowy jest przeznaczony do transportu osób oraz materiałów wyłącznie na platformie ogrodzonej barierkami. Zakazuje się przywiązywania do platformy przedmiotów, które w czasie pracy wisiałyby poza nią.

Montaż, demontaż oraz prace serwisowe mogą dokonywać wyłącznie pracownicy wykwalifikowani.

Należy przestrzegać ogólnych, lokalnych oraz specyficznych dla miejsca pracy instrukcji.

Należy dbać o bezpieczeństwo osobiste! Należy używać kasków, pasów bezpieczeństwa i butów ochronnych!

Właściwe użycie podestu wymaga dobrej znajomości i zrozumienia instrukcji obsługi i konserwacji, jak również ścisłego ich przestrzegania.

2.2 Instrukcje bezpieczeństwa w czasie eksploatacji

- Zapoznaj się i przestrzegaj lokalnych oraz specyficznych dla miejsca pracy instrukcji.
- Przed rozpoczęciem prac z podestem należy dokładnie przeczytać instrukcję i zapoznać się ze znakami ostrzegawczymi.
- Dokonuj codziennego przeglądu maszyny
- Codziennie przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że podest nie posiada defektów. W przypadku wadliwego działania podest musi być natychmiast zatrzymany i wycofany z użycia, aż do czasu, gdy usterka lub wada zostanie usunięta. Wadliwe działanie musi być natychmiast zgłoszone do osoby odpowiedzialnej za pracę podestu, majstra na budowie lub innej osoby odpowiedzialnej za bezpieczeństwo i higienę pracy.
- Używaj tylko sprawdzonej maszyny, która znajduje się w dobrym stanie technicznym.
- Zawsze przed pracą podestu należy sprawdzić, czy nie ma żadnego zagrożenia bezpieczeństwa!
- Użytkowanie podestu dozwolone jest tylko wtedy, gdy wszystkie zabezpieczenia i urządzenia bezpieczeństwa są zainstalowane i są sprawne.
- Wszystkie operacje i metody pracy niezgodne z instrukcjami i pociągające za sobą ryzyko wypadku są surowo zabronione!
- Wszelkie narzędzia oraz inne luźne elementy należy przechowywać w miejscach dla nich przeznaczonych.

- Przejścia nie powinny być zagrodzone! Należy oczyszczać podest z wszelkich zabrudzeń, śniegu oraz lodu.
- Należy odpowiednio oświetlić miejsce pracy.
- Zakazuje się przekraczania maksymalnej wartości udźwigu podestu masztowego. Należy sprawdzić maksymalne, dopuszczalne obciążenie w kilogramach oraz maksymalną ilość osób przebywających na platformie. Sprawdzić tabele obciążeń.
- Podczas eksploatacji podestu osłona masztu musi być zamontowana.
- Na platformie nie wolno używać drabin oraz dodatkowych rusztowań.
- Jeżeli prędkość wiatru przekracza wartość 12,7 m/s (wolnostojący) lub 15,5 m/s (zakotwiony), należy zakończyć pracę oraz sprowadzić platformę do najniższej pozycji.
- Po zakończeniu pracy podest musi być zabezpieczony przed niewłaściwym i nieupoważnionym użyciem.

2.2.1 Wymagania stawiane użytkownikom

- Podest masztowy może być używany tylko przez osoby wykwalifikowane.
- Osoby pracujące przy podeście masztowym muszą mieć ukończone co najmniej 18 lat.

2.2.2 Ochrona przed upadkiem

- Platforma w czasie pracy musi być wyposażona w barierki, które należy także zamontować przy pomostach wysuwnych.
- Barierki nie muszą być zamontowane od strony ściany, jeśli odległość pomiędzy ścianą a krańcem podestu jest mniejsza niż 0,3 m.
- W razie potrzeby poszerzenia powierzchni platformy, należy używać tylko pomostów wysuwnych Scanclimber, pewnie przymocowanych do platformy.

2.2.3 Ochrona przed spadającymi przedmiotami

- Należy chronić użytkowników podestu oraz pozostałe osoby obecne na miejscu pracy przed spadającymi przedmiotami.
- W czasie pracy należy ogrodzić miejsce eksploatacji podestu.

2.2.4 Ochrona przed porażeniem elektrycznym

- Wszystkie szafki sterownicze powinny być zamknięte.
- Obserwuj minimalną odległość pomiędzy platformą a napowietrznymi liniami energetycznymi (zgodnie z tabelą)

Napięcie	Minimalna odległość
< 300 V	unikać kontaktu
300 V – 50 kV	3 m
50 kV – 200 kV	5 m
200 kV – 350 kV	6 m
350 kV – 500 kV	8 m
500 kV – 750 kV	11 m
750 kV – 1000 kV	14 m

2.2.5 Montaż i demontaż

- W czasie montażu oraz demontażu podestu obszar roboczy musi być zabezpieczony i chroniony przy pomocy ogrodzenia oraz znaków ostrzegawczych.
- W czasie montażu oraz demontażu prędkość wiatru nie może przekraczać 12,7 m/s.
- Należy przestrzegać instrukcji dotyczących montażu, demontażu oraz kotwienia.
- Przy operacjach związanych z montażem i demontażem na wysokości należy wykorzystywać urządzenia, specjalnie zaprojektowane do tego celu lub inne urządzenia, które są bezpieczne i odpowiednie do realizacji takich prac. Nie wolno używać części podestu jako wsporniki przy podnoszeniu.
- Należy ściśle przestrzegać wytycznych w instrukcji dot. podłoża, montażu oraz kotwienia podestu.

- Należy zwrócić szczególną uwagę na stabilność w momencie, w którym maszyna ulega przetransportowaniu przy pomocy napędu jazdy wózka. Belki podporowe powinny zostać odsunięte najszerszej jak to tylko możliwe a podpory należy podnieść nad poziom ziemi, aby zapobiec przewróceniu maszyny.
- Pod podporami należy zawsze umieszczać drewniane płyty bazowe.
- Po wypoziomowaniu wózka należy zablokować osie każdej podpory.
- Poszczególne etapy pracy należy przeprowadzać starannie, zgodnie z podaną kolejnością.
- Dany etap pracy należy wykonać we właściwym czasie i zawsze musi być skończony, zanim rozpocznie się następny etap pracy.

2.2.6 Serwis i konserwacja

- Instrukcje, znaki ostrzegawcze, tabliczki i naklejki nie mogą być uszkodzone i muszą być czytelne. Jeżeli jest to konieczne, należy je wymienić!
- Do prac serwisowych i konserwacyjnych podestu upoważnione są tylko wykwalifikowane osoby, dobrze zaznajomione z podestem.
- W czasie prac serwisowych i konserwacyjnych podestu obszar roboczy musi być zabezpieczony i chroniony przy pomocy ogrodzenia oraz znaków ostrzegawczych.
- Niedozwolone są zmiany konstrukcji podestu masztowego, dodawanie jakichkolwiek uzupełnień lub przeprowadzanie innych zmian bez pozwolenia producenta. Dotyczy to zarówno konstrukcji, jak również instalacji urządzeń bezpieczeństwa oraz napraw spawalniczych.
- Wszystkie części zamienne muszą mieć taką samą jakość, jak oryginalne części i muszą być zatwierdzone przez producenta lub importera. Użytkownik jest zobligowany do sprawdzania jakości części zamiennych przed ich zainstalowaniem. Jeżeli podczas naprawy usunięte zostało jakiekolwiek urządzenie lub jego część związana z systemem bezpieczeństwa, to musi być zainstalowane ponownie i przetestowane natychmiast po zakończeniu operacji naprawczych!
- Prace związane z wyposażeniem elektrycznym mogą być realizowane tylko przez wykwalifikowanych elektryków, dobrze zaznajomionych z działaniem urządzeń. Przed pracami w obrębie układów elektrycznych lub w trakcie innych czynności naprawczych należy odłączyć napięcie i zabezpieczyć wyłącznik główny przed przypadkowym włączeniem. Należy również wystawić znaki ostrzegawcze, mówiące o tym, że trwa naprawa.
- Należy stosować się do instrukcji i okresów przeprowadzania czynności serwisowych i konserwacyjnych podanych w instrukcji obsługi podestu.
- Podest masztowy musi być poddawany kontroli w okresach określonych przez prawo i lokalne przepisy. Zapisy muszą być przechowywane na potrzeby kontroli.

3. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA27

3.1	Przed uruchomieniem	27
3.1.1	Instrukcje i oznakowanie podestu	27
3.1.2	Przegląd codzienny	49
3.2	Obsługa	49
3.2.1	Obciążenie.....	49
3.2.2	Podłączenie zasilania	50
3.2.3	Kontrola jazdy góra i dół.....	50
3.2.4	Buczek	50
3.2.5	Awaryjny stop	50
3.2.6	Napęd jazdy wózka.....	51
3.2.7	Pasy bezpieczeństwa.....	52
3.2.8	Gniazdo elektronarzędzi.....	52
3.3	Zakończenie pracy.....	52
3.4	Ręczne opuszczanie platformy	53
3.5	Zadziałanie dolnego łącznika krańcowego	53
3.6	Czynności po zadziałaniu urządzenia chwytneho	54

3. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

3.1 Przed uruchomieniem

- Należy dokładnie przeczytać instrukcje i zapoznać się ze znakami ostrzegawczymi.
- Przed rozpoczęciem pracy należy zrobić przegląd codzienny podestu. Więcej informacji w rozdziale 3.1.2.



Czytaj INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA w rozdziale 2 !

3.1.1 Instrukcje i oznakowanie podestu

Instrukcje, znaki ostrzegawcze i naklejki nie mogą być usuwane z urządzenia. Wszystkie tabliczki i naklejki muszą być czyste i czytelne. Nowe tabliczki i naklejki powinny być zamówione u producenta lub jego przedstawiciela.



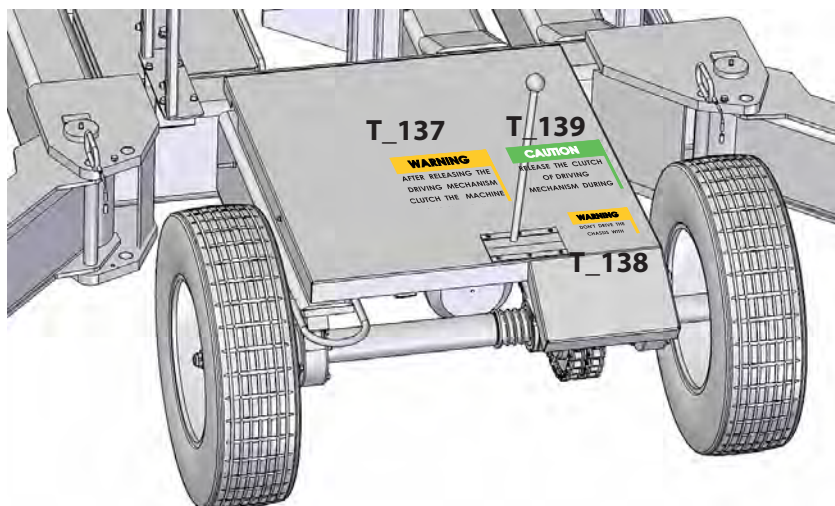
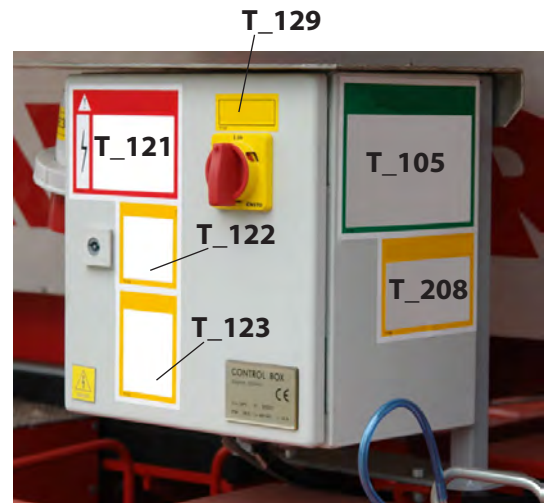
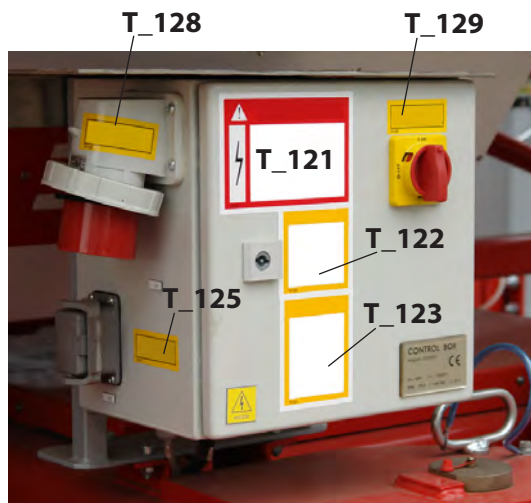
UWAGA ! Tabliczki i naklejki należy niezwłocznie wymienić, jeżeli są uszkodzone lub nieczytelne.

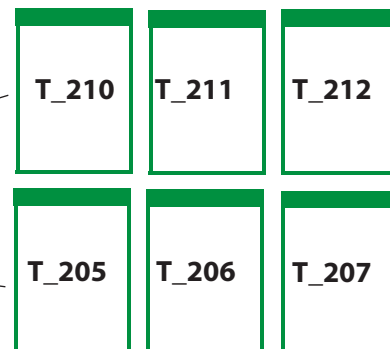
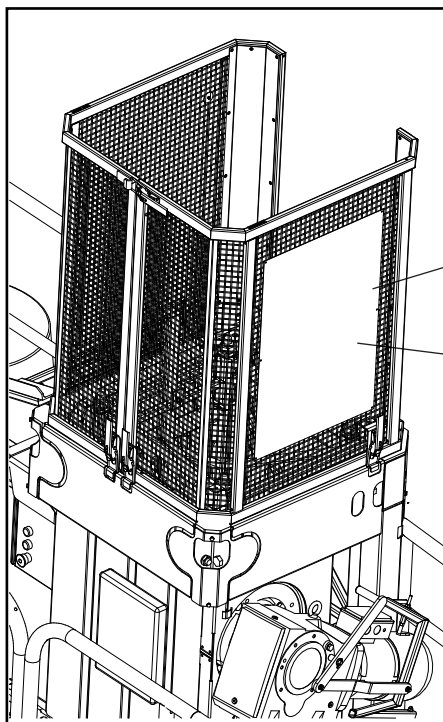
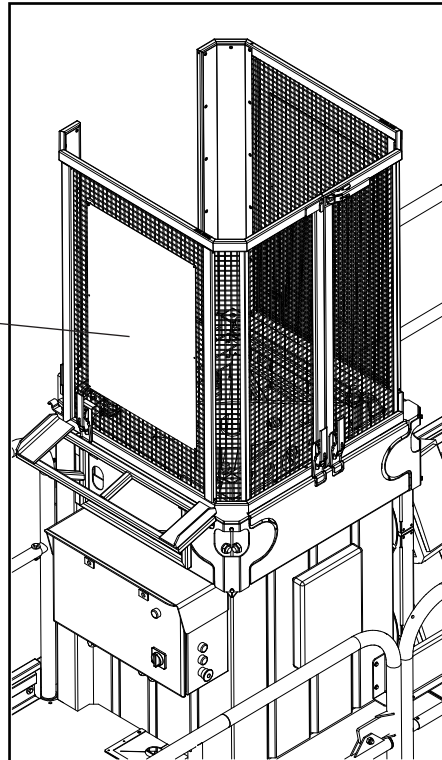
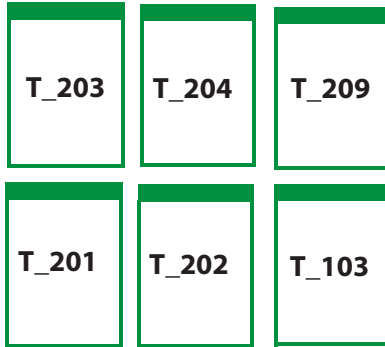
Numer	Tabliczka	Opis	Ilość
Ta101	Ostrzeżenie	Prędkość wiatru	
Ta103	Uwaga	Instrukcja dla operatora	
Ta105	Uwaga	Przegląd codzienny	
Ta118	Niebezpieczeństwo	Linie wysokiego napięcia	
Ta120	Uwaga	Opuszczanie awaryjne	2
Ta121	Niebezpieczeństwo	Urządzenia elektryczne	2
Ta122	Uwaga	Instrukcja obsługi	
Ta123	Uwaga	Przed transportem	
Ta124	Informacyjna	Buczek	
Ta125	Informacyjna	Gniazdo kasety sterowniczej	2
Ta127	Informacyjna	Łącznik główny platformy	
Ta128	Informacyjna	Wtyczka zasilania	
Ta129	Information	Łącznik główny wózka	
Ta137	Ostrzeżenie	Hamulce	
Ta138	Ostrzeżenie	Jazda wózkiem	
Ta139	Uwaga	Holowanie	
Ta142	Uwaga	230 V	
Ta144	Niebezpieczeństwo	Safety switch	
Ta154	Informacyjna	Phase switch	
Ta 201	Uwaga	Obciążenie platformy	

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Ta 202	Uwaga	Obciążenie platformy	
Ta 203	Uwaga	Obciążenie platformy	
Ta 204	Uwaga	Obciążenie platformy	
Ta 205	Uwaga	Instrukcja kotwienia	
Ta 206	Uwaga	Instrukcja kotwienia	
Ta 207	Uwaga	Instrukcja kotwienia	
Ta 208	Uwaga	Wymiary transportowe	
Ta 209	Uwaga	Pomost wysuwny	
Ta 210	Uwaga	Obciążenie platformy	
Ta 211	Uwaga	Obciążenie platformy	
Ta 212	Uwaga	Obciążenie platformy	
Ta 311	Informacyjna	Instrukcja obsługi	
T 196	60 kN	Podpora	4
T 195	6500 kg	Trawersa	2

SCANCLIMBER®





OSTRZEŻENIE

**NIE PRACOWAĆ KIEDY
PRĘDKOŚĆ WIATRU PRZEKROCZY:
12,7 m/s - wolnostojący
15,5 m/s - maszt kotwiony**

Tp101

UWAGA

INSTRUKCJE / OSTRZEŻENIA DLA OPERATORÓW

- Operator musi być osobą przeszkoloną i uprawnioną do obsługi
- Musi się zapoznać z instrukcjami sterowania.
- Postępować wg przepisów bezpieczeństwa.
- Ustawić właściwie belki podporowe i zabezpieczyć je sworzniami.
- Zawsze używać podkładów drewnianych pod podpory.
- Wyregulować poziome i pionowe ustawienie podestu.
- Dokonywać codziennych przeglądów.
- Używać buczka przed startem.
- Nie przekraczać dopuszczalnego obciążenia i wysokości podnoszenia.
- Równomiernie rozkładać obciążenie na platformie.
- Nie powodować bocznego kołysania.
- Przerwać pracę gdy prędkość wiatru przekroczy:
 - 12,7 m/s - montaż / demontaż / wolnostojący
 - 15,5 m/s - maszt kotwiony.
- Sprawdzić zamocowanie barierki ochronnych i osłony masztu.
- Zwracać uwagę na temperaturę pracy elementów napędu (silnik, przekładnia).
- Nie wychylać się poza barierki ochronne platformy.
- Nie używać drabin ani rusztowań na platformie.
- Być ostrożnym w pobliżu przebiegających przewodów elektrycznych.
- Być ostrożnym w pobliżu przeszkód na placu budowy.
- Nie używać uszkodzonego podestu.
- Informować o uszkodzeniach.

Tp103

UWAGA

PRZEGLĄD CODZIENNY

NALEŻY SPRAWDZIĆ:

- Podłoże
- Belki podporowe
- Pozioma i pionowa pozycja platformy i masztu
- Działanie kasety sterowniczej
- Działanie wyłącznika awaryjnego
- Działanie awaryjnego opuszczania
- Stan zazębienia zębátka - koło napędowe
- Stan przewodów elektrycznych / swobodny zwis przewodów
- Zamocowanie pomostów i barierek
- Sekcje masztu i śruby mocujące
- Działanie wyłączników krańcowych układu krzywek
- Rolki prowadzące
- Urządzenie chwytne (ogłędziny z EWN)
- Kotwienie przyścienne
- Osłony masztu
- Brakujące części
- Czy teren budowy jest ogrodzony
- Tabliczki ostrzegawcze i instrukcyjne
- Strefa pracy

Tp105



NIEBEZPIECZEŃSTWO



UWAGA

ZABRONIONA JEST PRACA Z URZĄDZENIEM ZBYT BLISKO LINII WYSOKIEGO NAPIĘCIA. DOPUSZCZALNE ODLEGŁOŚCI DO NAPOWIETRZNYCH LINII ELEKTROENERGETYCZNYCH

NAPIĘCIE ZNAMIONOWE LINII	DOPUSZCZALNA ODLEGŁOŚĆ POZIOMA
0 - 300 V	ZABRONIONE
300 V - 50 kV	3,1 m
50 kV - 200 kV	4,6 m
200 kV - 350 kV	6,1 m
350 kV - 500 kV	7,7 m
500 kV - 750 kV	10,7 m
750 kV - 1000 kV	13,8 m

Tp118

UWAGA

POCIĄGNAĆ OSTROŻNIE DŹWIGNIĘ AWARYJNEGO OPUSZCZANIA ABY UNKNAĆ ZADZIAŁANIA URZĄDZENIA CHWYTNEGO. PODCZAS OPUSZCZANIA NIE PRZEKRACZAĆ PRĘDKOŚCI NOMINALNEJ.

Tp120



60 kN

T196

**ŁĄCZNIK GŁÓWNY
PLATFORMY**

TP127



NIEBEZPIECZEŃSTWO



OSTRZEŻENIE !

WYŁĄCZNIK AWARYJNY NIE
ODŁĄCZA ZASILANIA GNIAZDA
WTYKOWEGO 230V I BUCZKA

TP144

**WTYCZKA
ZASILAJĄCA**

TP128

**ŁĄCZNIK GŁÓWNY
WÓZKA**

TP129

**PRZEŁĄCZNIK
KOLEJNOŚCI FAZ**

TP154

6500 kg

T195

SCANCLIMBER®

OSTRZEŻENIE

**PO ZWOLNIENIU SPRZĘGŁA
MECHANIZMU JAZDY WÓZKA
MASZYNA NIE MA HAMULCÓW**

Tp137

OSTRZEŻENIE

**NIE JEŹDZIĆ WÓZKIEM
PRZY ZMONTOWANYM
MASZCIE**

Tp138

UWAGA

**ZWOLNIĆ SPRZĘGŁO
MECHANIZMU JAZDY WÓZKA
PODCZAS HOLOWANIA**

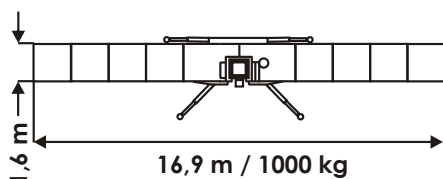
Tp139



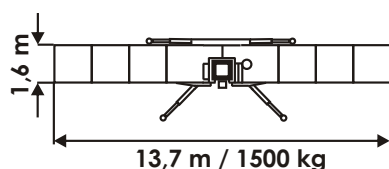
UWAGA

TABELA OBCIĄŻEŃ / SC5000

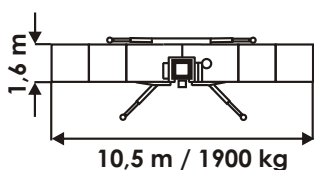
PLATFORMA NA WÓZKU
 BELKI PODPOROWE WYSUNIĘTE W POZYCJI - K
 MASZT WOLNOSTOJĄCY
 BELKI PODPOROWE OD STRONY MASZTU ODCHYLONE
 MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s
 MAX. WYSOKOŚĆ MASZTU 9 m / DŁUGOŚĆ PLATFORMY 16,9 m
 MAX. WYSOKOŚĆ MASZTU 10,5 m / DŁUGOŚĆ PLATFORMY 13,7 m
 MAX. WYSOKOŚĆ MASZTU 12 m / DŁUGOŚĆ PLATFORMY 10,5 m
 MAX. WYSOKOŚĆ MASZTU 13,5 m / DŁUGOŚĆ PLATFORMY 7,3 m
 MAX. WYSOKOŚĆ MASZTU 15 m / DŁUGOŚĆ PLATFORMY 4,1 m
 MAX. OBCIĄŻENIE PUNKTOWE 200 kg NA POWIERZCHNI 0,1 m x 0,1 m



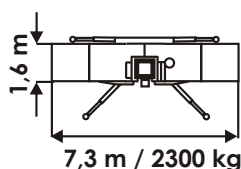
Max. 1000 kg :
 - równomiernie rozłożone 680 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



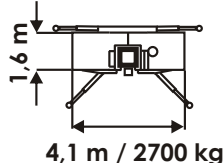
Max. 1500 kg :
 - równomiernie rozłożone 1180 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



Max. 1900 kg :
 - równomiernie rozłożone 1580 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



Max. 2300 kg :
 - równomiernie rozłożone 1980 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



Max. 2700 kg :
 - równomiernie rozłożone 2380 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg

Tp201

UWAGA

TABELA OBCIĄŻEŃ / SC5000

PLATFORMA NA WÓZKU

BELKI PODPOROWE WYSUNIĘTE W POZYCJI - X

MASZT WOLNOSTOJĄCY

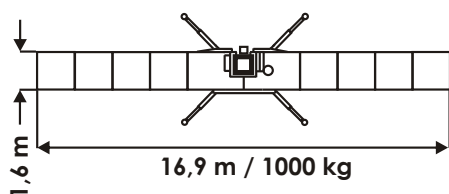
BELKI PODPOROWE OD STRONY MASZTU ODCHYLONE

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 12,7 m/s

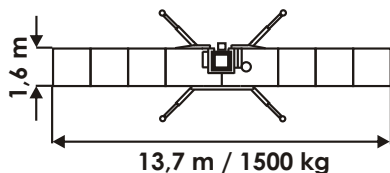
MAX. WYSOKOŚĆ MASZTU 18 m / DŁUGOŚĆ PLATFORMY 16,9 m

MAX. WYSOKOŚĆ MASZTU 20 m / DŁUGOŚĆ PLATFORMY 4,1 - 13,7 m

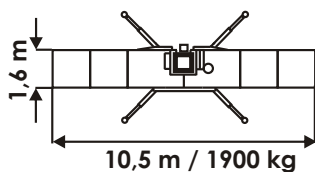
MAX. OBCIĄŻENIE PUNKTOWE 200 kg NA POWIERZCHNI 0,1 m x 0,1 m



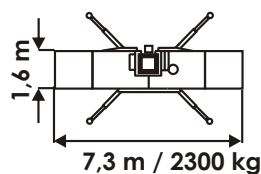
Max. **1000 kg** :
 - równomiernie rozłożone 680 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



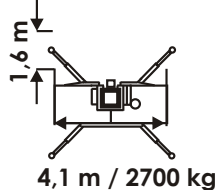
Max. **1500 kg** :
 - równomiernie rozłożone 1180 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



Max. **1900 kg** :
 - równomiernie rozłożone 1580 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



Max. **2300 kg** :
 - równomiernie rozłożone 1980 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg



Max. **2700 kg** :
 - równomiernie rozłożone 2380 kg
 - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg

Tp202

SCANCLIMBER®

UWAGA

TABELA OBCIĄŻEŃ / SC5000

PLATFORMA Z POMOSTAMI WYSUWNymi 2,5m.

MASZT KOTWIONY.

MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 15,5m/s

MAX. OBCIĄŻENIE PUNKTOWE 200 kg NA POWIERZCHNI 0,1 m x 0,1 m

UWAGA: MAX. 2 OSOBY NA JEDNYM POMOŚCIE WYSUWNYM

NA DŁUGOŚCI 1,6 m POMOSTU BOCZNEGO

	<p>Max. 600 kg :</p> <ul style="list-style-type: none"> - równomiernie rozłożone 280 kg na platformie - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg
	<p>Max. 900 kg :</p> <ul style="list-style-type: none"> - równomiernie rozłożone 580 kg na platformie - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg
	<p>Max. 700 kg :</p> <ul style="list-style-type: none"> - równomiernie rozłożone 380 kg na platformie - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg
	<p>Max. 1000 kg :</p> <ul style="list-style-type: none"> - równomiernie rozłożone 680 kg na platformie - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg
	<p>Max. 1300 kg :</p> <ul style="list-style-type: none"> - równomiernie rozłożone 980 kg na platformie - dowolnie ustawione 3 osoby=320 kg

Tp203

UWAGA

TABELA OBCIĄŻEŃ / SC5000

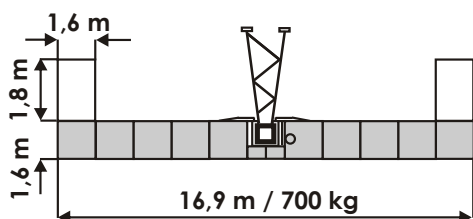
PLATFORMA Z POMOSTAMI WYSUWNymi 1,8 m.

MASZT KOTWIONY.

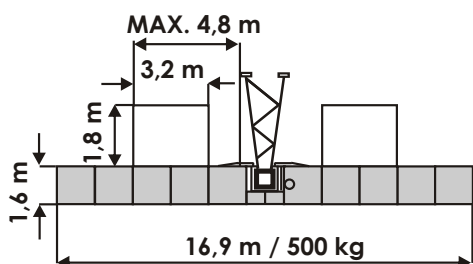
MAX. PRĘDKOŚĆ WIATRU 15,5m/s

MAX. OBCIĄŻENIE PUNKTOWE 200 kg NA POWIERZCHNI 0,1 m x 0,1 m

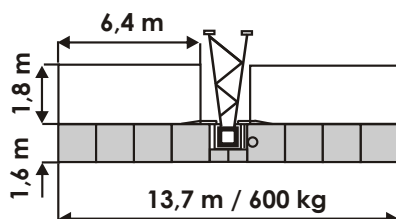
UWAGA: MAX. 2 OSOBY (240kg) NA JEDNYM POMOŚCIE WYSUWNYM
NA DŁUGOŚCI 1,6 m POMOSTU BOCZNEGO



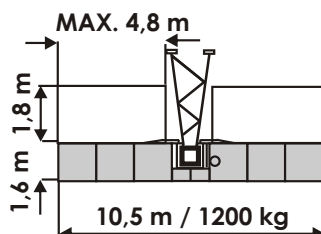
Max. **700 kg** :
- równomiernie rozłożone 380 kg
na platformie
- 3 osoby=320 kg
dowolnie ustawione



Max. **500 kg** :
- równomiernie rozłożone 180 kg
na platformie
- 3 osoby=320 kg
dowolnie ustawione



Max. **600 kg** :
- równomiernie rozłożone 280 kg
na platformie
- 3 osoby=320 kg
dowolnie ustawione



Max. **1200 kg** :
- równomiernie rozłożone 880 kg
na platformie
- 3 osoby=320 kg
dowolnie ustawione

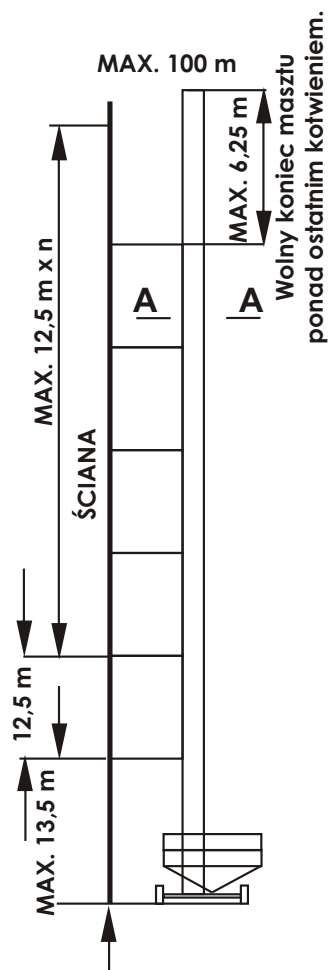
Tp204

SCANCLIMBER®

UWAGA

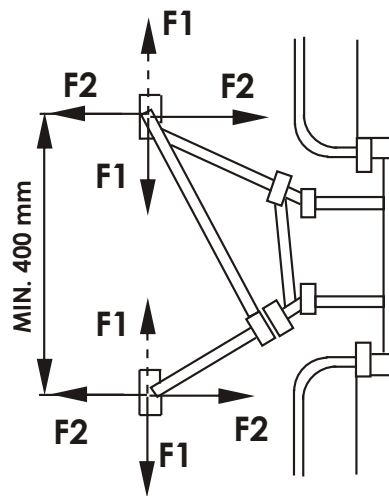
SCANCLIMBER SC5000

INSTRUKCJA KOTWIENIA



MAX. DOPUSZCZALNA PRĘDKOŚĆ WIATRU 15,5 m/s

PRZEKRÓJ A - A



UWAGA ! SPRAWDZIĆ WIELKOŚĆ SIŁ KOTWIĄCYCH F1, F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI

UWAGA! SPRAWDŹ WYTRZYMAŁOŚĆ ŚCIANY W MIEJSCU KOTWIENIA.

WSZYSTKIE PODPORY WYSUNIĘTE, NAPRZECIWKO MASZTU ODCHYLONE . ŚRODKOWA PODPORA ZAWSZE PRZYKRĘCONA.

Tp205

UWAGA

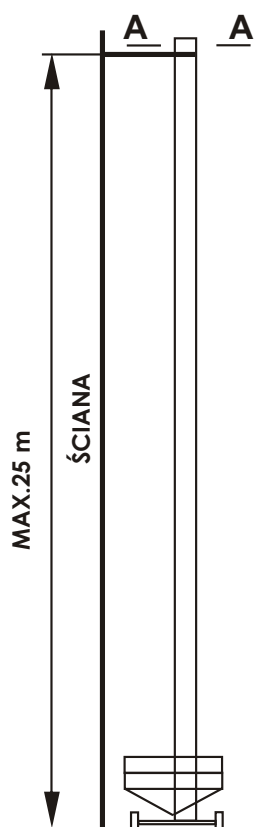
SCANCLIMBER SC5000

INSTRUKCJA KOTWIENIA SZCZYTOWEGO

MAX. DOPUSZCZALNA DŁUGOŚĆ PLATFORMY PODCZAS MONTAŻU I DEMONTAŻU - 4,10 m, A PRĘDKOŚĆ WIATRU < 8 m/s.

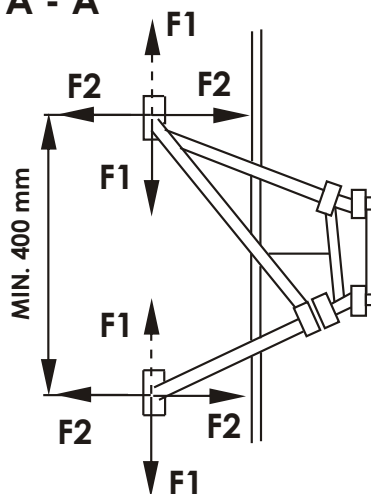
MAX. DOPUSZCZALNA DŁUGOŚĆ PLATFORMY PODCZAS PRACY - 16,9 m.

MAX. DOPUSZCZALNA PRĘDKOŚĆ WIATRU PODCZAS PRACY - 15,5 m/s



UWAGA ! SPRAWDZIĆ WIELKOŚĆ SIŁ KOTWIĄCYCH F1, F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI

PRZEKRÓJ A - A



UWAGA! SPRAWDŹ WYTRZYMAŁOŚĆ ŚCIANY W MIEJSCACH KOTWIENIA.

UWAGA! ŁĄCZNIK KRAŃCOWY GÓRNY WYREGULOWAĆ TAK, ABY NIE BYŁO KOLIZJI OSŁONY MASZTU Z KOTWIENIEM SZCZYTOWYM.

WSZYSTKIE PODPORY WYSUNIĘTE, OD STRONY MASZTU TAKŻE ODCHYLONE . ŚRODKOWA PODPORA ZAWSZE PRZYKRĘCONA.

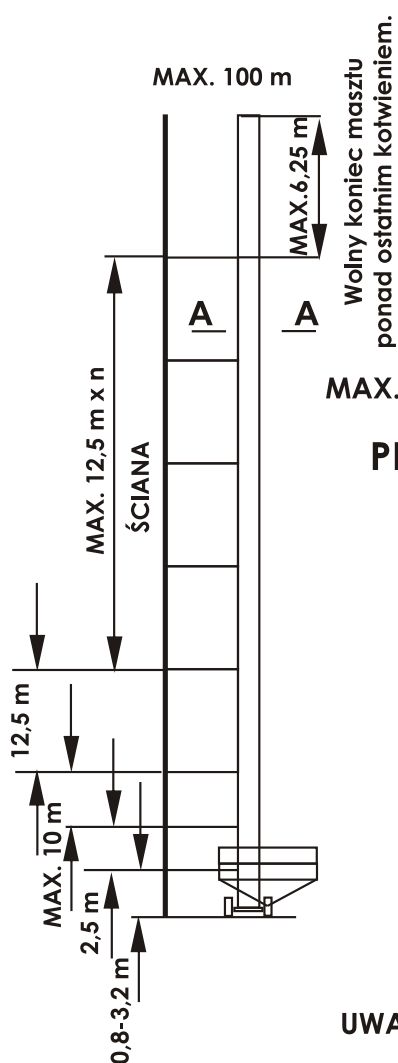
Tp206

SCANCLIMBER®

UWAGA

SCANCLIMBER SC5000

INSTRUKCJA KOTWIENIA DLA MASZTU NA MINIPODSTAWIE



UWAGA!

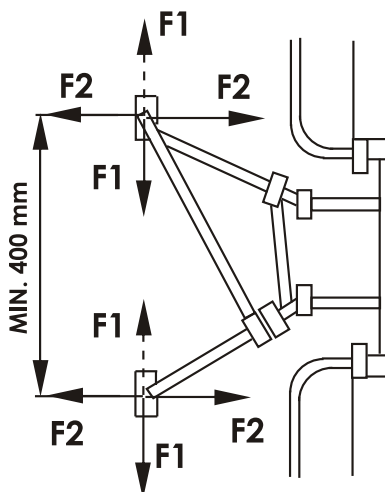
- WYSOKOŚĆ 1 KOTWIENIA: 0,8 m - 3,2 m
- WYSOKOŚĆ 2 KOTWIENIA: 2,5 m
PONAD 1 KOTWIENIEM
- WYSOKOŚĆ 3 KOTWIENIA: 10,0 m
PONAD 2 KOTWIENIEM

MAX. DOPUSZCZALNA DŁUGOŚĆ PLATFORMY
PODCZAS MONTAŻU I DEMONTAŻU MASZTU

- poniżej 3 kotwienia - 4,1 m
- powyżej 3 kotwienia - 16,9 m

MAX. DOPUSZCZALNA PRĘDKOŚĆ WIATRU 15,5 m/s

PRZEKRÓJ A - A



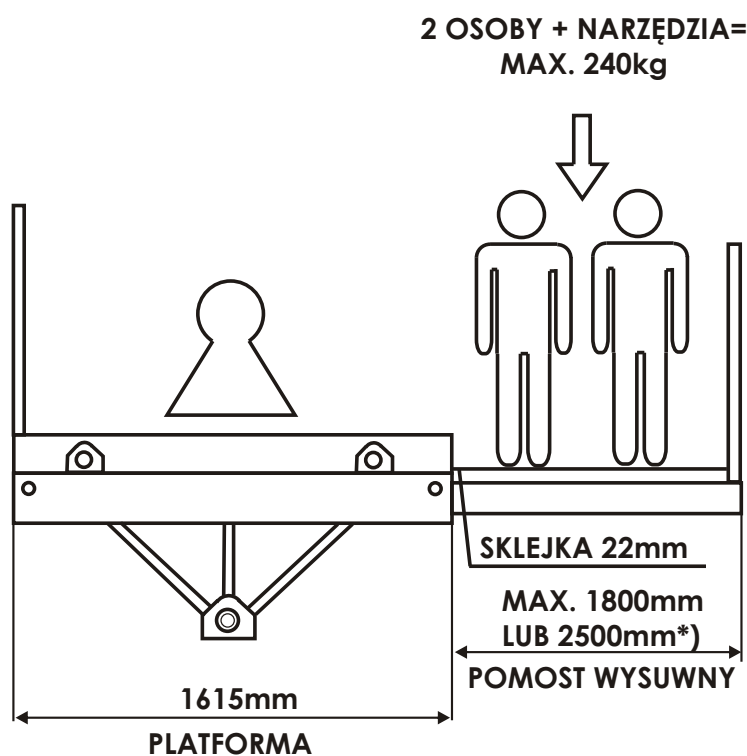
UWAGA! SPRAWDZIĆ WIELKOŚĆ SIŁ KOTWIĄCYCH
F1, F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI

UWAGA! SPRAWDŹ WYTRZYMAŁOŚĆ ŚCIANY
W MIEJSCU KOTWIENIA.

Tp207

UWAGA

POMOST WYSUWNY / **SC5000**



CIĘŻAR I OBCIĄŻENIE POMOSTU WYSUWNEGO MUSI BYĆ ODJĘTE OD MAX. UDŹWIGU PLATFORMY.
BARIERKI NALEŻY ZAMONTOWAĆ.

*) DŁUGOŚĆ POMOSTU WYSUWNEGO ZALEŻY OD TYPU UŻYTYCH RUR TELESKOPOWYCH

Tp209

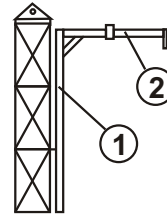
SCANCLIMBER®

OSTRZEŻENIE

ŻURAWIK MONTAŻOWY

TYP: SC100

UDŹWIG: 100 kg



JEDNOCZESNE UŻYWANIE ŻURAWIKA MONTAŻOWEGO ORAZ PLATFORMY JEST ZABRONIONE.
 RAMIĘ PODNOŚZĄCE 1 MUSI BYĆ ZABEZPIECZONE TAK ABY RAMIĘ PODNOŚZĄCE 2 NIE MOGŁO DOTYKAĆ MASZTU PODCZAS RUCHU PLATFORMY W GÓRĘ/W DÓŁ.
OSTRZEŻENIE: ŻURAWIK MONTAŻOWY JEST WYŁĄCZNIE PRZEZNACZONY DO PRACY Z SEKCJAMI MASZTU. PODNOSZENIE INNYCH PRZEDMIOTÓW JEST ZABRONIONE.

Tp133

UWAGA

WYMIARY TRANSPORTOWE SC5000

DŁUGOŚĆ PLATFORMY	MASA
4,1 m	3000 kg
7,3 m	3300 kg
10,5 m	3600 kg
SEKCJA MASZTU	82 kg

Tp208

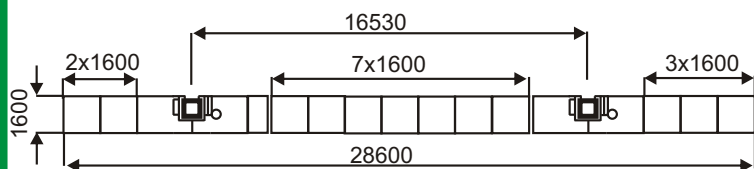
UWAGA

TABELA OBCIĄŻEŃ / SC5000 TWIN

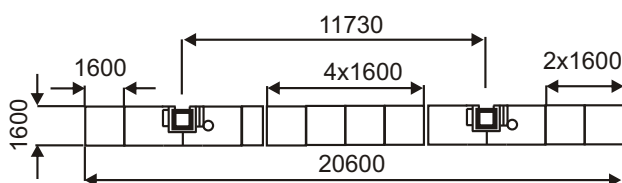
UWAGA : JEŻELI POTRZEBNA KONFIGURACJA JEST INNA OD POKAZANYCH PONIŻEJ, PROSZĘ SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DOSTAWCĄ.

DOPUSZCZALNE KONFIGURACJE I OBCIĄŻENIA

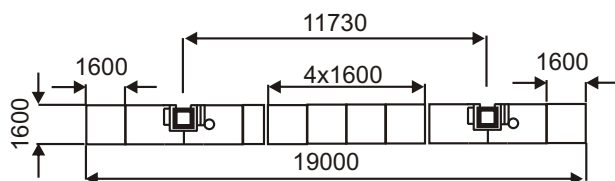
- MAX. OBCIĄŻENIE PUNKTOWE 200 kg NA POWIERZCHNI 0,1 m x 0,1 m



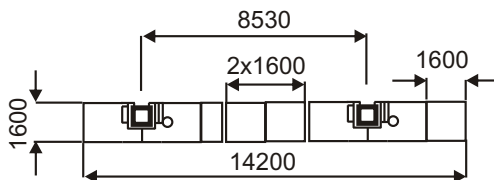
Max. 3000 kg :
 - równomiernie rozłożone
 2600 kg (=145 kg/1,6 m)
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione



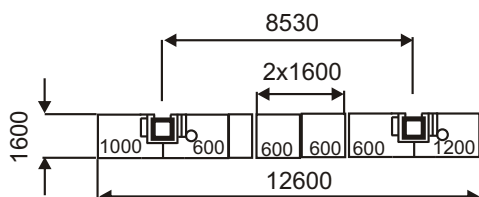
Max. 4000 kg :
 - równomiernie rozłożone
 3600 kg (=280 kg/1,6 m)
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione



Max. 4200 kg :
 - równomiernie rozłożone
 3800 kg (=320 kg/1,6 m)
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione



Max. 4800 kg :
 - równomiernie rozłożone
 4400 kg (=495 kg/1,6 m)
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione



Max. 5000 kg :
 - równomiernie rozłożone
 4600 kg jak na rysunku)
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione

TP210

UWAGA

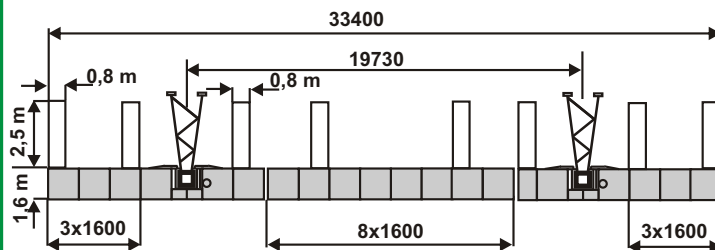
TABELA OBCIĄŻEŃ / SC5000 TWIN

PLATFORMA Z POMOSTAMI WYSUWNymi 2,5 m.

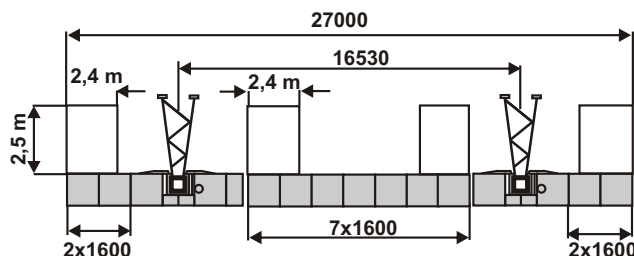
UWAGA : JEŻELI POTRZEBNA KONFIGURACJA JEST INNA OD POKAZANYCH PONIŻEJ, PROSZĘ SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DOSTAWCĄ.

MAX. OBCIĄŻENIE PUNKTOWE 200 kg NA POWIERZCHNI 0,1 m x 0,1 m

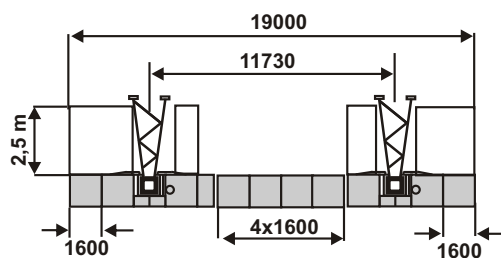
***) MAX. 2 OSOBY (240kg) NA JEDNYM POMOŚCIE WYSUWNYM**



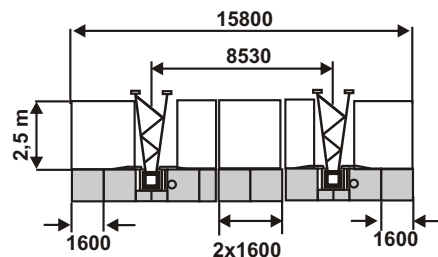
Max. **1000 kg** :
 - równomiernie rozłożone
 600 kg (=28 kg/1,6 m)
 na platformie
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione



Max. **2000 kg** :
 - równomiernie rozłożone
 1600 kg (=95 kg/1,6 m)
 na platformie
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione



Max. **2800 kg** :
 - równomiernie rozłożone
 2400 kg (=200 kg/1,6 m)
 na platformie
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione



Max. **2800 kg** :
 - równomiernie rozłożone
 2400 kg (=240 kg/1,6 m)
 na platformie
 - 4 osoby=400 kg
 dowolnie ustawione

Tp211

UWAGA

TABELA OBCIĄŻEŃ / SC5000 TWIN

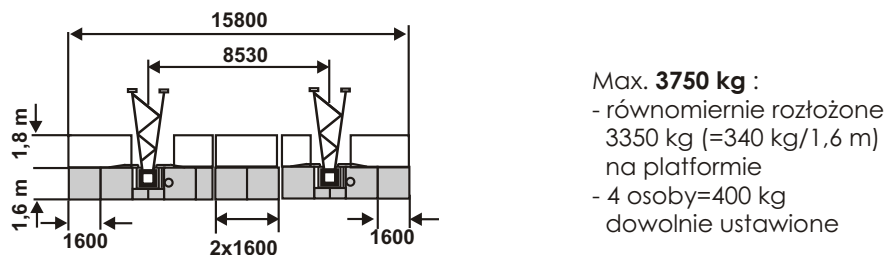
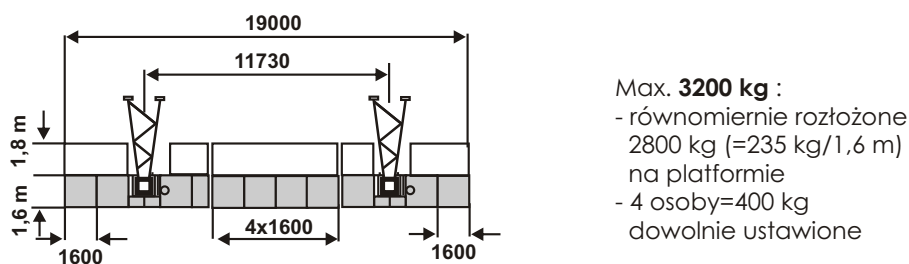
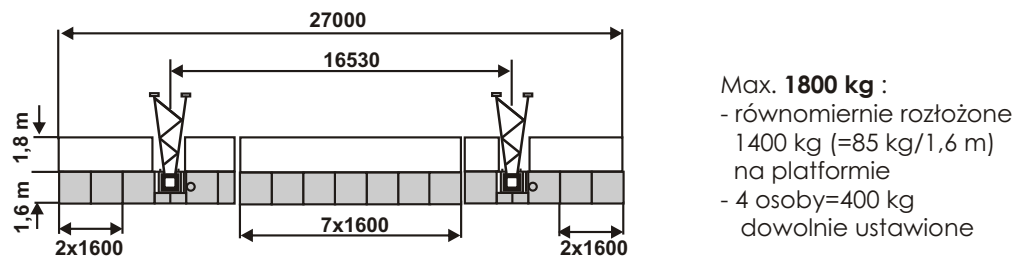
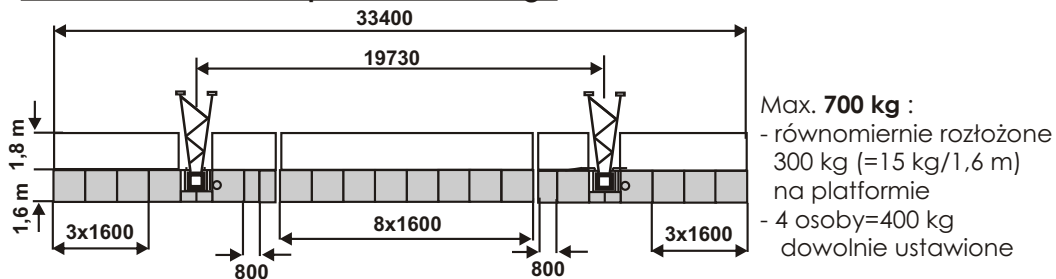
PLATFORMA Z POMOSTAMI WYSUWNYMI 1,8 m.

UWAGA : JEŻELI POTRZEBNA KONFIGURACJA JEST INNA OD POKAZANYCH PONIŻEJ, PROSZĘ SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z DOSTAWCĄ.

MAX. OBCIĄŻENIE PUNKTOWE 200 kg NA POWIERZCHNI 0,1 m x 0,1 m

***) MAX. 2 OSOBY (240kg) NA JEDNYM POMOŚCIE WYSUWNYM**

NA DŁUGOŚCI 1,6 m pomostu bocznego



Tp212

SCANCLIMBER®

3.1.2 Przegląd codzienny

Podest musi być sprawdzany raz dziennie, przed rozpoczęciem pracy, po to, aby mieć pewność, że nie ma żadnych usterek. Poniżej lista czynności wykonywanych przy przeglądzie codziennym. Po wykonaniu przeglądu wypełnia się formularz przeglądu codziennego. Formularz przeglądu codziennego znajduje się w rozdziale 9.

Należy sprawdzić:

1. Ogrózenie strefy pracy podestu.
2. Strefę pracy.
3. Podłoże po podporami.
4. Belki podporowe.
5. Pozioma i pionowa pozycja platformy i masztu.
6. Stan zazębienia zębátka - koło napędowe.
7. Stan przewodów elektrycznych. Swobodny zwis przewodów.
8. Zamocowanie pomostów bocznych i barier platformy.
9. Stan rolek prowadzących po maszcie.
10. Osłonę masztu.
11. Tabliczki ostrzegawcze i instrukcyjne.
12. Działanie łączników krańcowych układu krzywek.
13. Urządzenie chwytne - oględziny.
14. Działanie kasety sterowniczej.
15. Działanie wyłącznika awaryjnego.
16. Działanie awaryjnego opuszczania.
17. Sekcje masztu i śruby mocujące.
18. Kotwienie przyścienne.

3.2 Obsługa

3.2.1 Obciążenie

Obciążenie musi być symetrycznie rozłożone na platformie.

Obciążenie platformy zależy od długości platformy i opcjonalnie od pomostów wysuwanych. Dopuszczalne wartości obciążeń pokazane są w tabelach obciążeń w rozdziale 4 i na tabliczkach.

3.2.2 Podłączenie zasilania

- Podłącz przewód zasilający do kosza na kabel, potem podłącz kabel z kosza z gniazdem na platformę.
- Wyłącznik główny Q0 na koszu kablowym ustaw w pozycji 1.
- Wyłącznik główny Q2 na szafce sterowniczej platformy ustaw w pozycji 1.
- Sprawdzić czy lampka kontrolna kolejności faz H3 świeci, jeśli nie, to zmienić kolejność faz łącznikiem kolejności faz Q2.1.

3.2.3 Kontrola jazdy góra i dół

- Platforma porusza się w górę lub w dół po naciśnięciu przycisków "GÓRA" lub "DÓŁ" na kasecie sterowniczej lub na szafce sterowniczej platformy.
- Platforma porusza się dopóki przycisk nie zostanie zwolniony.

Kiedy platforma zjeżdża w dół poniżej 2 m włącza się sygnał dzwinkowy bucza.

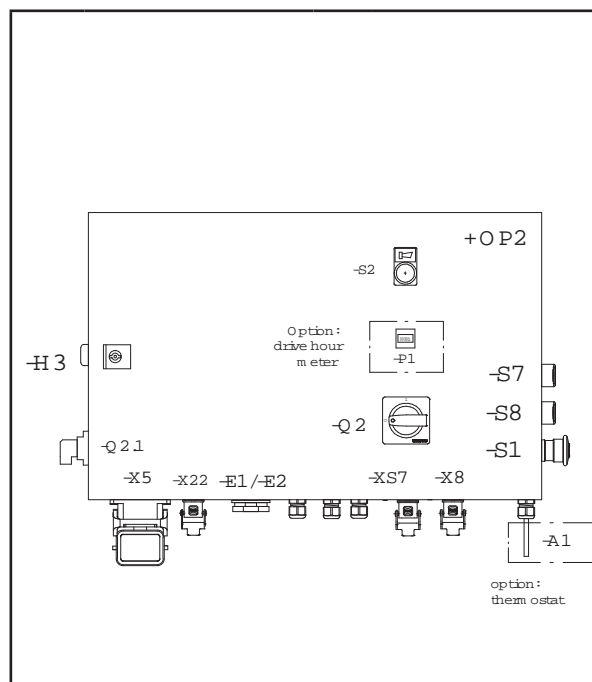
Kaseta sterownicza podłączona jest do gniazda X5 na płycie wspornika.

3.2.4 Buczek

Buczek na platformie jest używany jako sygnał ostrzegawczy lub sygnał pomocy. Sygnał trwa tak długo jak długo wciśnięty jest przycisk bucza na szafce sterowniczej platformy.

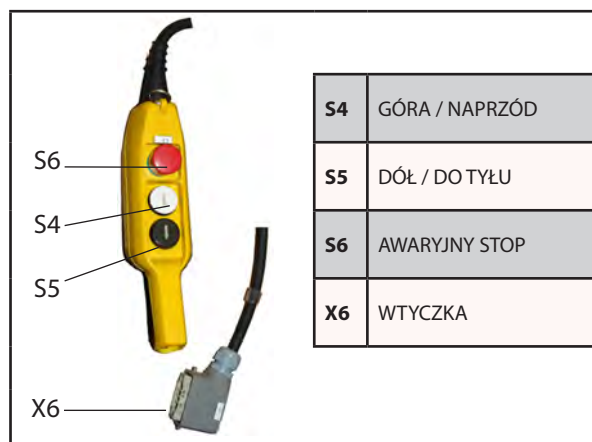
3.2.5 Awaryjny stop

Przyciski awaryjnego stopu znajdują się na kasecie sterowniczej oraz na szafce sterowniczej platformy.



Q2	Łącznik główny	X5	Zewn. obwód bezpiecz
S2	Buczek	X12	Brake socket
X5	Gniazdo kasety sterowniczej	X14	Motor socket
H3	Lampka kolejności faz	S7	Góra
E1,E2	gniazda 230 V sockets	S8	Dół
X8	Gniazdo test UC	S1	Awaryjny stop
Q2.1	Łącznik kolejności faz		

Rys. 3.2.2.1 Szafka elektryczna platformy



Rys. 3.2.2.2 Kaseta sterownicza

3.2.6 Napęd jazdy wózka

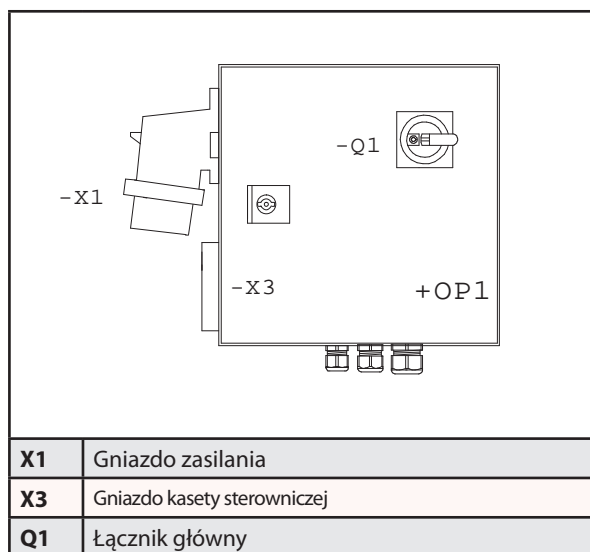
Napęd wózka jest używany do przemieszczania podestu na placu budowy.

Podczas jazdy za pomocą napędu wózka tylko 2 sekcje masztowe mogą być zamontowane. Także platforma musi być opuszczona na zderzaki za pomocą dźwigni ręcznego odhamowania.

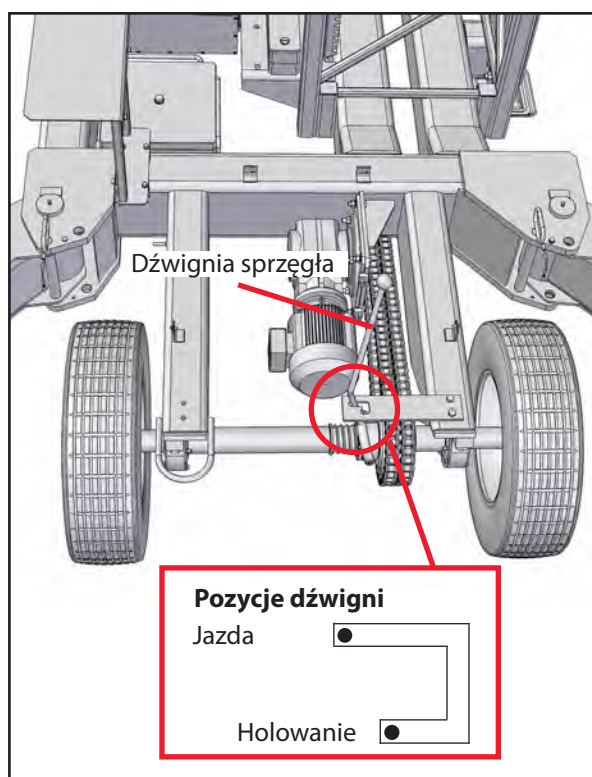
Napęd wózka używany jest w następujący sposób:

- Tylko 2 sekcje masztowe mogą być zamontowane na podeście.
- Zalecane jest, aby 2 osoby kierowały jazdą wózka.
- Opuścić platformę na zderzaki za pomocą dźwigni ręcznego odhamowania.
- Przesuwać dźwignię sprzęgła w pozycję JAZDA. Należy zwrócić uwagę w czasie holowania, że wózek nie posiada hamulców. (dźwignia sprzęgła w pozycji HOLOWANIE).
- Odchyl belki podporowe najszerzej jak to tylko możliwe.
- Podpory należy podnieść nad poziom ziemi, aby zapobiec przewróceniu maszyny.
- Podłączyć kasetę sterowniczą do gniazda X3 szafki sterowniczej wózka.
- Podłączyć kabel zasilający do gniazda X1 szafki sterowniczej wózka.
- Wyłącznik główny Q1 na szafce sterowniczej wózka ustawić w pozycji 1.
- Podest przemieszcza się do przodu i do tyłu po naciśnięciu przycisków GÓRA (NAPRZÓD) i DÓŁ (DO TYŁU) na kasecie sterowniczej.
- Druga osoba steruje ruchem podestu za pomocą dyszla.

Po przemieszczeniu podestu:



Rys. 3.2.6.1 Szafka sterownicza wózka



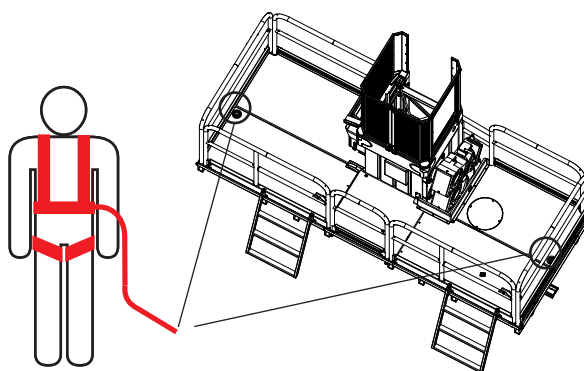
Rys. 3.2.6.2 Pozycje dźwigni sprzęgła napędu

- Obrócić belki podporowe w pozycji do pracy.
- Opuszczyć podpory na grunt.
- Podjechać platformą do góry ze zderzaków
Patrz pkt 3.5.

3.2.7 Pasy bezpieczeństwa

Pasy bezpieczeństwa muszą być używane kiedy odległość między ścianą a platformą jest większa niż 0,3 m i platforma nie ma zamontowanych barierek.

Miejsca mocowania pasów bezpieczeństwa znajdują się na pomostach bocznych platformy.



Rys. 3.2.7.1 Punkty mocowania pasów bezpieczeństwa

3.2.8 Gniazdo elektronarzędzi

Na dolnym panelu szafki sterowniczej platformy znajdują się 2 gniazda elektronarzędzi. Max. 16 A.

3.3 Zakończenie pracy

Po zakończeniu pracy na podeście należy:

- Sprowadzić platformę na dół.
- Wyłączyć zasilanie łącznikiem głównym Q2 na platformie.
- Wyczyścić platformę.
- Odłączyć kasetę sterowniczą i zabezpieczyć przed nieupoważnionym użyciem

3.4 Ręczne opuszczanie platformy

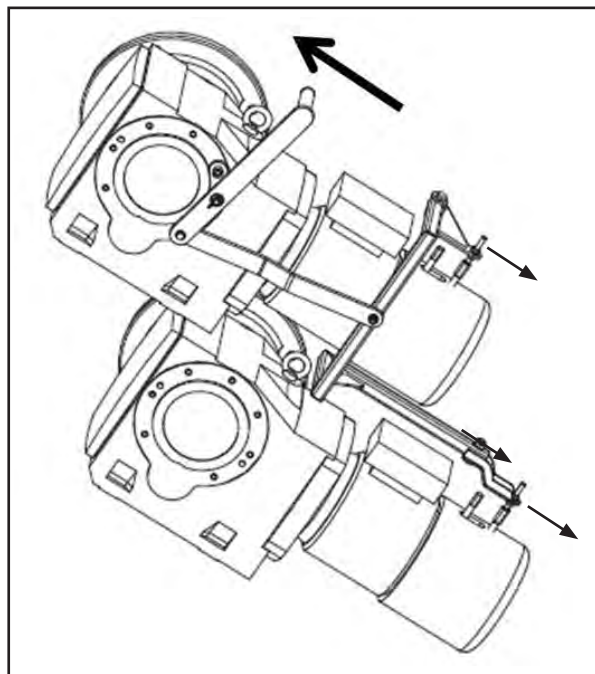
W przypadku przerwy w dostawie zasilania platforma może być sprowadzona na dół po ręcznym zwolnieniu hamulców silników.

Dźwignia ręcznego odhamowania znajduje się na pomoście głównym.

Przesunąć ostrożnie dźwignię ręcznego odhamowania do skrajnego położenia w kierunku zaznaczonym na rysunku. Hamulec jest zwolniony i platforma rozpoczyna zjazd w dół. Należy uważać, aby platforma nie osiągnęła prędkości zadziałania urządzenia chwytne. **W tym celu należy jednorazowo opuszczać platformę o nie więcej niż 0,5m (około 1/3 sekcji).** Po przekroczeniu tej prędkości zadziała urządzenie chwytne i platforma zostanie unieruchomiona.

Należy unikać przegrzania hamulca. Przerwać na 5 minut najpóźniej po każdym 5 m opuszczania.

W wersji dwumasztowej poziom obydwu połączonych platform musi być wyrównany. Platformy opuszczane są jednocześnie



Rys. 3.4.1 Dźwignia ręcznego odhamowania

3.5 Zadziałanie dolnego łącznika krańcowego

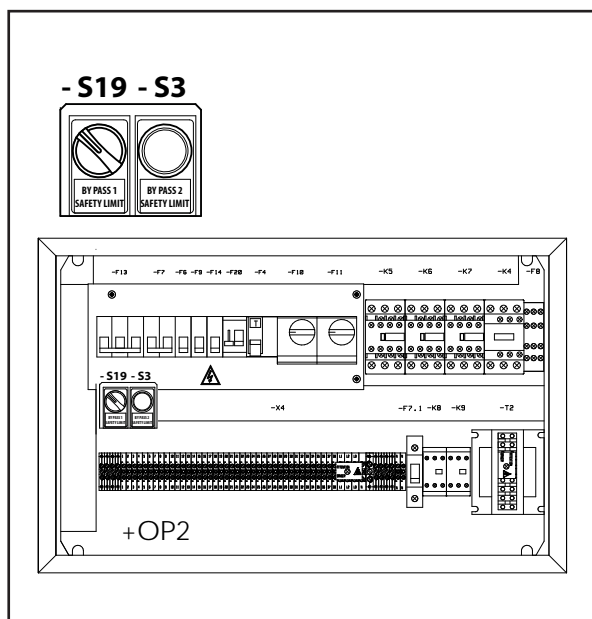
Przyciski mostkujące (S3, S19) dla dolnego łącznika krańcowego znajdują się wewnątrz szafki sterującej platformy +OP2.

Platforma wyjedzie ze strefy zadziałania dolnego łącznika krańcowego po przekręceniu przycisku S19 i jednoczesnym naciśnięciu przycisków S3 i S7 "GÓRA".

Przed zmostkowaniem dolnego łącznika krańcowego, należy znaleźć i ustalić przyczyny zadziałania dolnego łącznika krańcowego.



Opisane czynności może wykonać tylko osoba przeszkolona.



Rys. 3.5.1 Przyciski mostkujące (S3, S19) dla dolnego łącznika krańcowego wewnątrz szafki sterującej platformy +OP2

3.6 Czynności po zadziałaniu urządzenia chwytneho



Po zadziałaniu urządzenia chwytneho wszystkie czynności mające na celu usunięcie usterki i ponowne uruchomienie podestu może przeprowadzić jedynie konserwator po uprzednim ustaleniu przyczyn awarii. Zabrania się wykonywania powyższych czynności przez osoby nie posiadające takich uprawnień.

1. Po zadziałaniu urządzenia chwytneho platforma zatrzymuje się i nie jest możliwe jej uruchomienie.
2. Skontaktować się z konserwatorem dźwigu.
3. Po zadziałaniu urządzenia chwytneho należy przed jego odhamowaniem wyłączyć podest wyłącznikiem głównym Q2 oraz ustalić przyczynę zadziałania urządzenia chwytneho.
4. Jeżeli w wyniku ustaleń przyczyn zadziałania urządzenia chwytneho istnieje możliwość zjechań platformą do przystanku dolnego przed jego odhamowaniem należy:
 - otworzyć szafkę +OP2 i znajdujący się wewnątrz przełącznik (S19) ustawić w pozycję „1” Blokada UC i przytrzymać go w tej pozycji,
 - naciskając przycisk jazdy w górę (S7) podejść 1m celem wyzębienia odrzutnika urządzenia chwytneho,
 - naciskając przycisk jazdy w dół (S8) zjechać do poziomu dolnego,
 - przełącznik (S19) wewnątrz szafki +OP2 ustawić w pozycję „0”,



Przed ponownym uruchomieniem podestu musi zostać całkowicie wyjaśniona przyczyna zadziałania urządzenia chwytneho, a możliwe usterki usunięte.



Odhamowanie urządzenia chwytneho należy przeprowadzić na poziomie dolnym. Jeżeli nie ma możliwości sprowadzenia platformy na poziom dolny, należy zabezpieczyć mechanicznie platformę przed możliwością przemieszczania w dół.



Po odhamowaniu urządzenia chwytneho nie można zapomnieć o wyjęciu kluczyka z łącznika S19.

4. MONTAŻ.....57

4.1	Informacje ogólne	57
4.2	Przed montażem	57
4.2.1	Wizytacja miejsca pracy	57
4.2.2	Narzędzia.....	58
4.2.3	Momenty dokręcania śrub.....	58
4.2.4	Przykłady usytuowania podestów	59
4.3	Tabele obciążeń	60
4.3.1	Tabele obciążeń dla pojedynczego masztu	61
4.3.1.1	Tabela obciążeń 1, wolnostojący maszt na wózku, belki podporowe w pozycji K	61
4.3.1.2	Tabela obciążeń 2, wolnostojący maszt na wózku, belki podporowe w pozycji X	62
4.3.2	Tabele obciążeń SC5000 TWIN - podwójny maszt.....	63
4.3.2.1	Tabela obciążeń 3, wolnostojący lub kotwiony podwójny maszt....	63
4.3.3	Tabele obciążeń dla platformy z pomostami wysuwными	67
4.3.3.1	Tabela obciążeń 4, maszt kotwiony , pomosty wys. 1,8 m	67
4.3.3.2	Tabela obciążeń 5, maszt kotwiony , pomosty wys. 2,5 m	68
4.3.3.3	Tabela obciążeń 6, maszt kotwiony TWIN , pomosty wy. 1,8 m.....	69
4.3.3.4	Tabela obciążeń 7, maszt kotwiony TWIN, pomosty wys. 2,5 m.....	72
4.4	Pomosty wysuwne.....	73
4.5	Podest wolnostojący	73
4.6	Wysokość masztu z kotwieniem szczytowym	74
4.7	Montaż.....	74
4.7.1	Pozycjonowanie i poziomowanie wózka	74
4.7.2	Ogrodzenie.....	75
4.7.3	Podłączenie zasilania	75
4.7.4	Platforma	75
4.7.4.1	Pomosty boczne	76
4.7.4.2	Platforma boczna	76
4.7.4.3	Pomosty wysuwne	76
4.7.5	Maszt.....	76
4.7.6	Trawersa, podnoszenie.....	77
4.7.7	Test urządzenia chwytneho	77
4.7.8	Odhamowanie urządzenia chwytneho	78

4.7.9 Kotwienie.....	80
4.7.9.1 Instrukcje kotwienia	81
4.7.9.2 Siły w kotwieniu.....	84
4.7.9.2.1 Siły w kotwieniu SC5000 dla platformy 16,9 m	84
4.7.9.2.2 Siły w kotwieniu podczas burzy	86
4.7.9.2.3 Siły w kotwieniu podczas burzy	87
4.7.9.2.4 Siły w kotwieniu podczas burzy	88
4.7.12 Krzywki na maszcie	90
4.7.11 Prowadniki kabla	90
4.7.12 Podest dwumasztowy TWIN	91
4.7.12.1 SC5000 TWIN wyposażenie elektryczne.....	93
4.7.12.2 SC5000 TWIN układ poziomowania.....	93
4.7.13 Ochrona przed pracami powodującymi zabrudzenia	95
4.7.14 Osłona pogodowa	95
4.8 Zakończenie montażu	96
4.8.1 Kontrola montażu	96

4. MONTAŻ

Ten rozdział opisuje montaż podestu.

4.1 Informacje ogólne

Planowanie oszczędza czas montażu i gwarantuje, że konfiguracja podestu nadaje się do danej pracy.



Przed montażem należy zapoznać się z INSTRUKCJAMI BEZPIECZEŃSTWA (rozdział 2)

4.2 Przed montażem

4.2.1 Wizytacja miejsca pracy

Przed dostarczeniem podestu warto zobaczyć miejsce pracy. Należy rozstrzygnąć następujące kwestie:

1. Jaki rodzaj pracy ma być wykonywany i do jakich celów będzie używany podest.
2. Potrzebne obciążenie platformy, wysokość masztu i wielkość obszaru roboczego.
3. Potrzebna konfiguracja podestu
 - Maszyna bazowa
 - Wysokość masztu
 - Długość platformy
 - Pomosty wysuwne
 - Opcjonalne wyposażenie
4. Dokładne pomiary terenu pracy podestu, rysunki
5. Drogi do transportu podestu na miejsce. Możliwe przeszkody na trasie transportu podestu i obszaru roboczego, potrzebne podnośniki i żurawie.
6. Dokładna lokalizacja podestu i podpór.
7. Odległość między ścianą a platformą do kotwienia
8. Miejsca kotwienia na ścianie.
9. Zasilanie w pobliżu podestu, 400 V / 32 A.
10. Lista potrzebnych komponentów podestu SCANCLIMBER.

4.2.2 Narzędzia

Narzędzia potrzebne do montażu podestu:

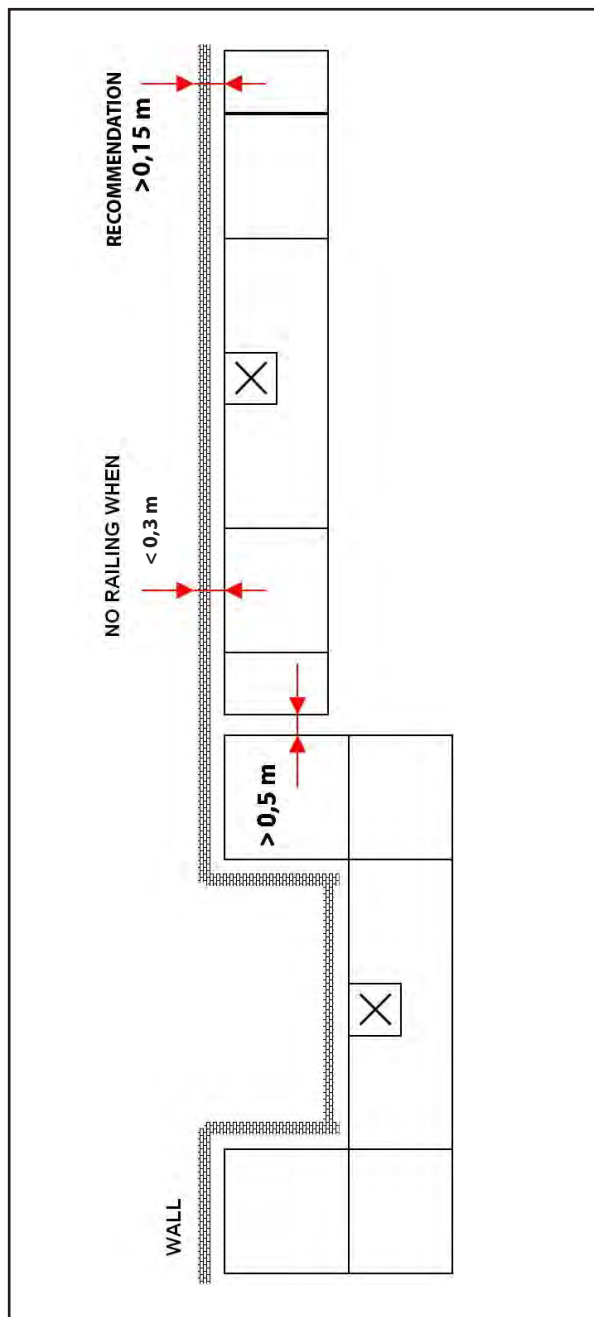
- Pokrętło zapadkowe 1/2"
- Pokrętło zapadkowe 3/4" + nasadka 36
- Komplet śrub z nakrętkami
- Multitester
- Próbник napięcia
- Dodatkowe wyposażenie elektryczne
- Wiertarka + wiertła
- Śruby kotwiące do mocowania kotwienia
- Dług stalowy
- Łopata
- Poziomica

	rodzaj śruby	wielkość narzędzia	nasadka 1/2"	klucz
Maszt	M24	36 mm	X long	X
Platforma	M24	36 mm	X long	X
Barierki	M10	15 mm		X
	M8	13 mm		X
	M6	10 mm		X

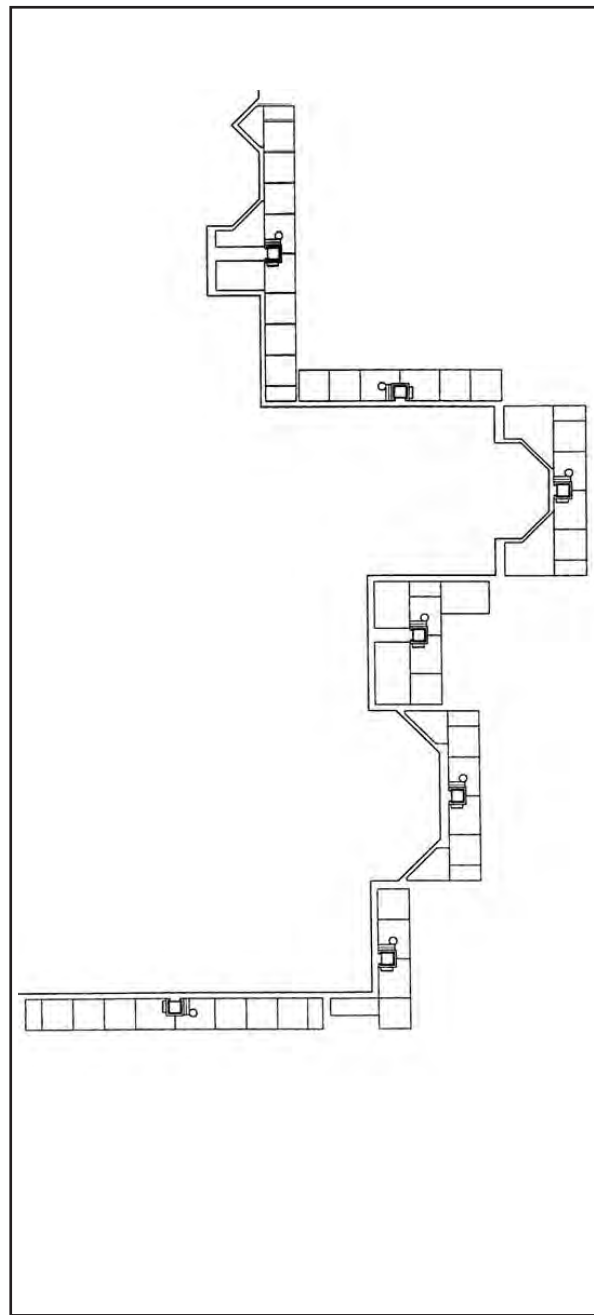
4.2.3 Momenty dokręcania śrub

Sekcje masztowe	350 Nm
Pomosty boczne	240 Nm
Rolki masztowe	200 Nm

4.2.4 Przykłady usytuowania podestów



Rys. 4.2.1 Odległość od ściany i od innych podestów



Rys. 4.2.2 Kilka podestów z pomostami wysuwymi rozmieszczonych wokół fasady budynku.

4.3 Tabele obciążeń

Najczęściej używane warianty podestów i odnoszące się do nich tabele obciążeń pokazane są na następnych stronach. W tabelach pokazane są obciążenia dla pojedynczego i podwójnego masztu oraz dla pomostów wysuwnych.

Należy zwrócić uwagę:

- Obciążenie platformy zależy od jej długości.
- Obciążenie musi być równomiernie rozłożone na platformie.
- Max. wysokość masztu podestu wolnostojącego zależy od długości platformy i pozycji belek podporowych wózka.



Jeśli są potrzebne inne warianty niż pokazane w tabelach obciążeń, należy skontaktować się z producentem

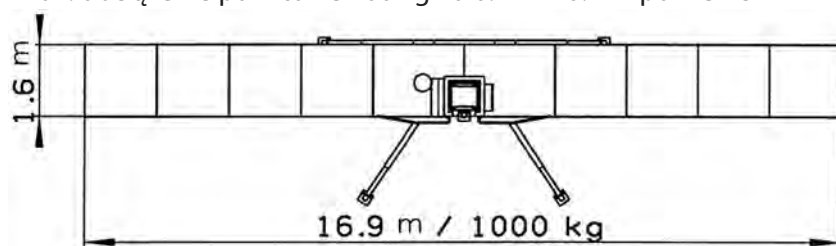


Przed rozpoczęciem pracy zawsze zapoznaj się z max. dopuszczalnym obciążeniem w tabeli.

4.3.1 Tabele obciążeń dla pojedynczego masztu

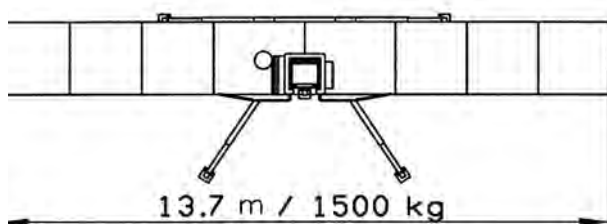
4.3.1.1 Tabela obciążeń 1, wolnostojący maszt na wózku, belki podporowe w pozycji K

- Belki podporowe od strony masztu odchylone
- Max. prędkość wiatru 12.7 m/s
- Max. wysokość masztu 9 m / Długość platformy 16.9 m
- Max. wysokość masztu 10,5 m / Długość platformy 13.7 m
- Max. wysokość masztu 12 m / Długość platformy 10.5 m
- Max. wysokość masztu 13,5 m / Długość platformy 7.3 m
- Max. wysokość masztu 15 m / Długość platformy 4.1 m
- Max. obciążenie punktowe 200 kg na 0.1 m x 0.1 m powierzchni



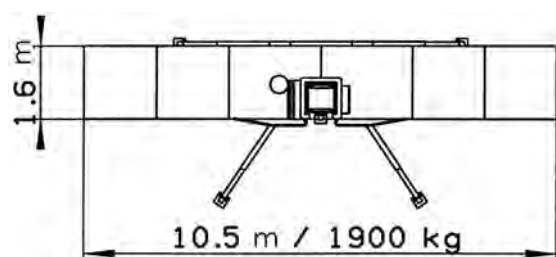
MAX. OBCIĄŻENIE 1000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 680 kg
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



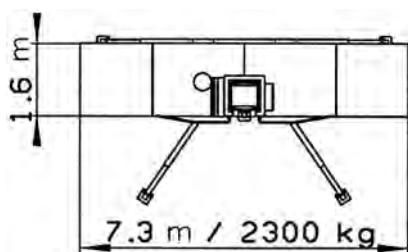
MAX. OBCIĄŻENIE 1500 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1180 kg
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



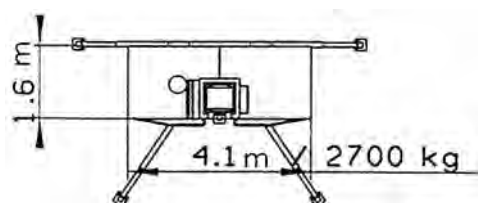
MAX. OBCIĄŻENIE 1900 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1580 kg
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 2300 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1980 kg
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg

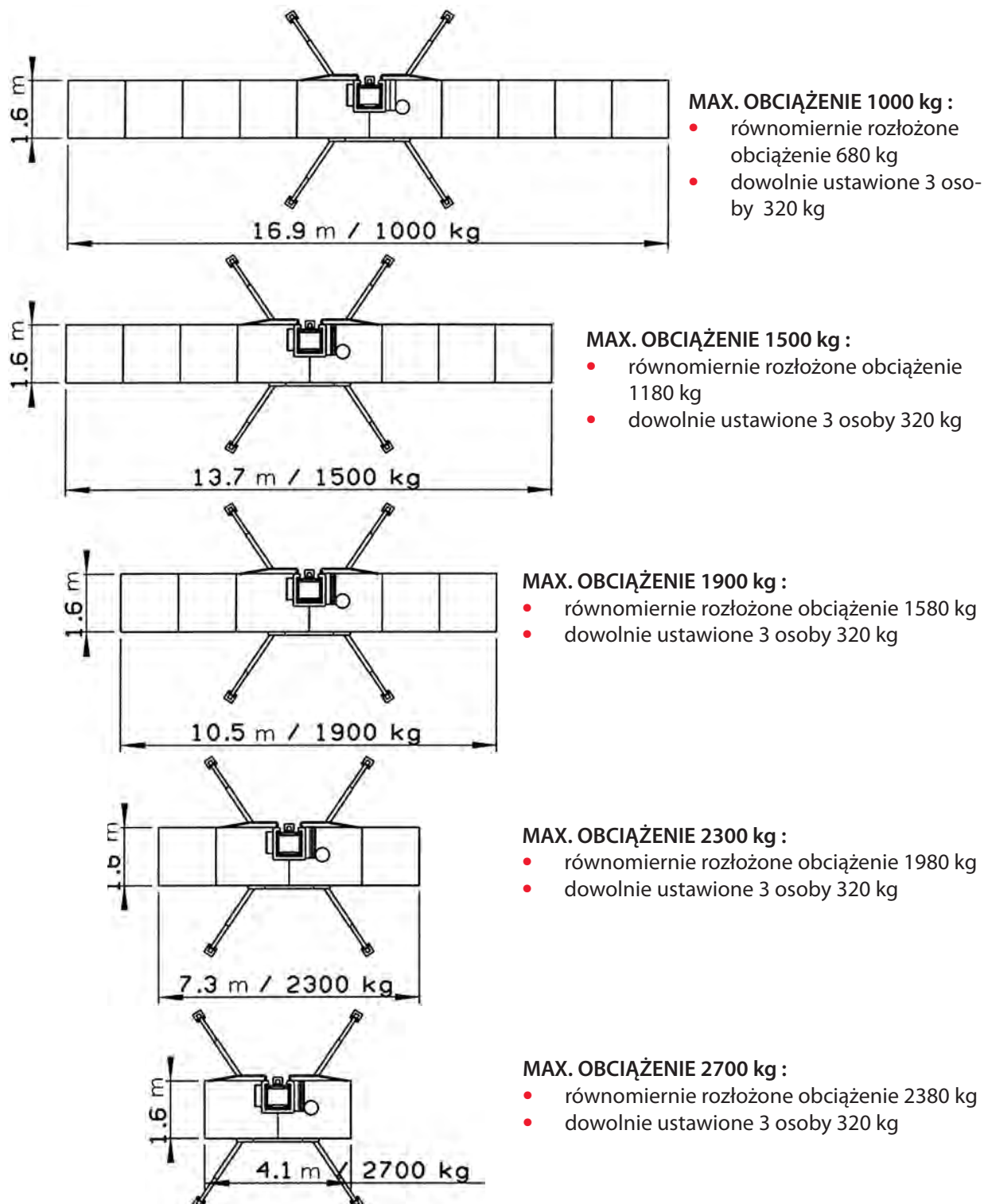


MAX. OBCIĄŻENIE 2700 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2380 kg
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg

4.3.1.2 Tabela obciążeń 2, wolnostojący maszt na wózku, belki podporowe w pozycji X

- Max. prędkość wiatru 12.7 m/s
- Max. wysokość masztu 18 m / Długość platformy 16.9 m
- Max. wysokość masztu 20 m / Długość platformy 4.1 - 13.7 m
- Max. obciążenie punktowe 200 kg na 0.1 m x 0.1 m powierzchni



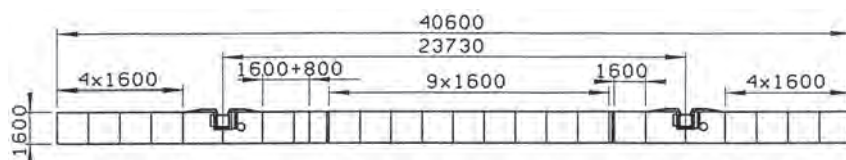
4.3.2 Tabele obciążeń SC5000 TWIN - podwójny maszt

4.3.2.1 Tabela obciążeń 3, wolnostojący lub kotwiony podwójny maszt

Dopuszczalne warianty i obciążenia.
Max. obciążenie punktowe 200kg na 0,1 m x 0,1 m

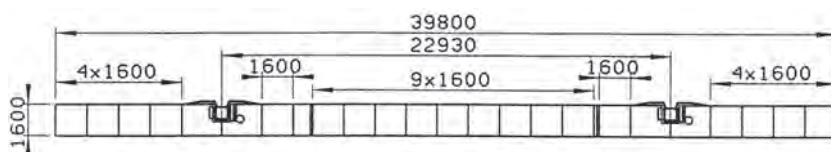


Jeśli są potrzebne inne warianty niż pokazane w tabelach obciążeń, należy skontaktować się z dostawcą



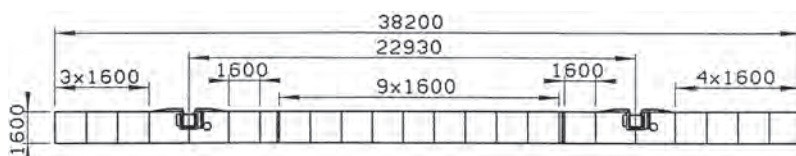
MAX. OBCIĄŻENIE 1500 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1100 kg (43 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



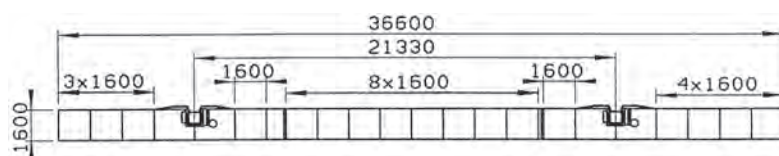
MAX. OBCIĄŻENIE 1600 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1200 kg (48 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



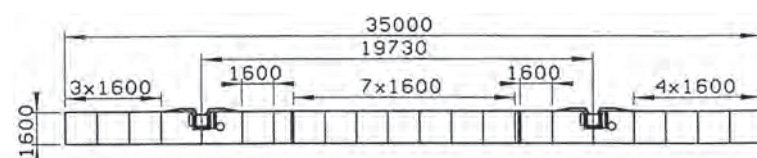
MAX. OBCIĄŻENIE 1800 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1400 kg (58 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



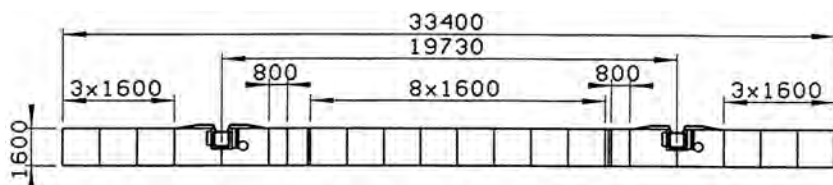
MAX. OBCIĄŻENIE 2000 KG :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1600 kg (70 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



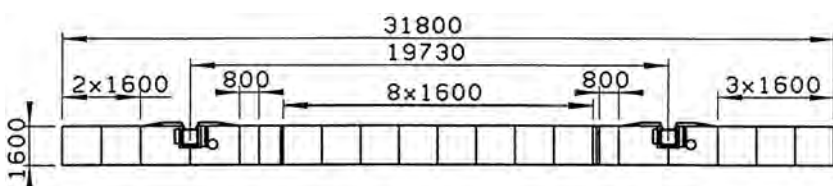
MAX. OBCIĄŻENIE 2200 KG :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1800 kg (82 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



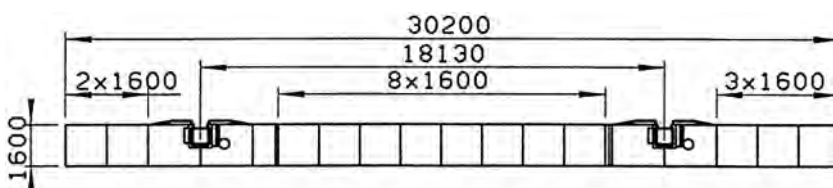
MAX. OBCIĄŻENIE 2400 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2000 kg (95 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



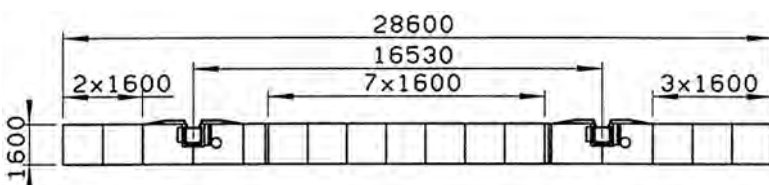
MAX. OBCIĄŻENIE 2600 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2200 kg (110 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



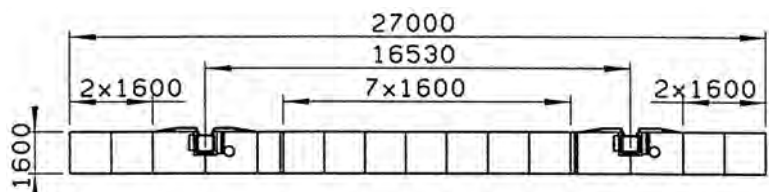
MAX. OBCIĄŻENIE 2800 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2400 kg (127 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 3000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2600 kg (145 kg/1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg

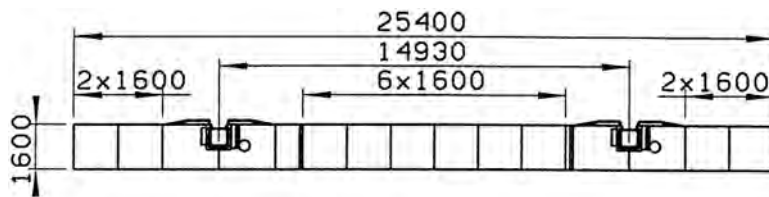


MAX. OBCIĄŻENIE 3200 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2800 kg (166 kg/1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg

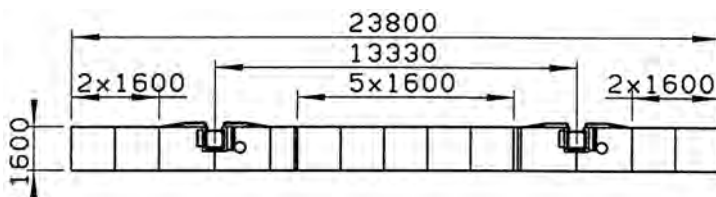
MONTAŻ

SCANCLIMBER®



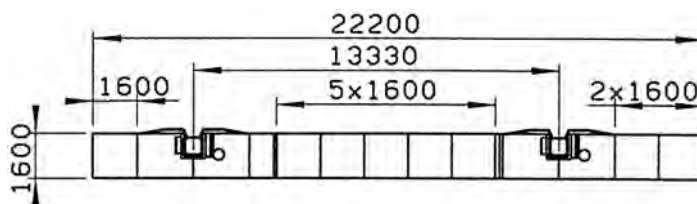
MAX. OBCIĄŻENIE 3400 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3000 kg (189 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



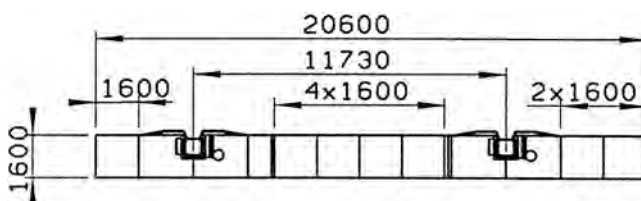
MAX. OBCIĄŻENIE 3600 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3200 kg (215 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



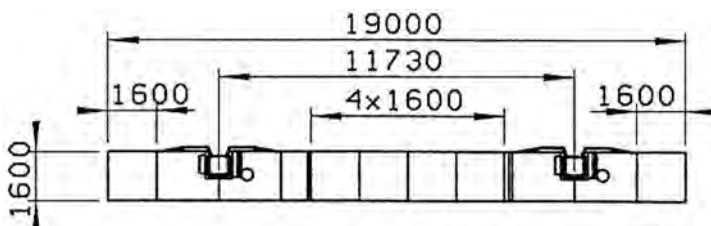
MAX. OBCIĄŻENIE 3800 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3400 kg (245 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



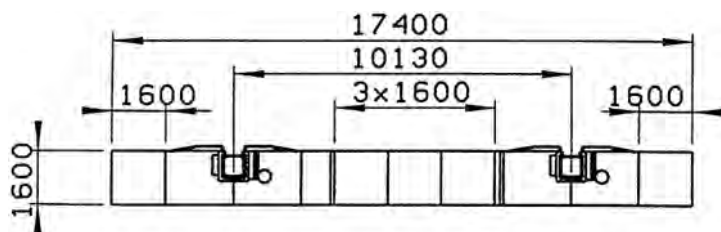
MAX. OBCIĄŻENIE 4000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3600 kg (280 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



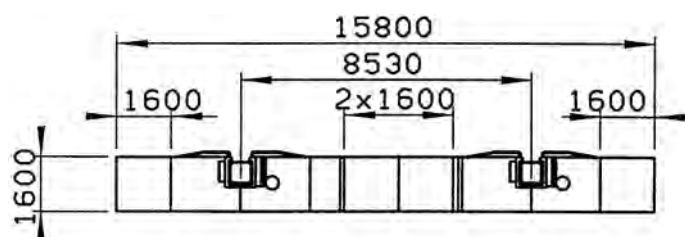
MAX. OBCIĄŻENIE 4200 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3800 kg (320 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



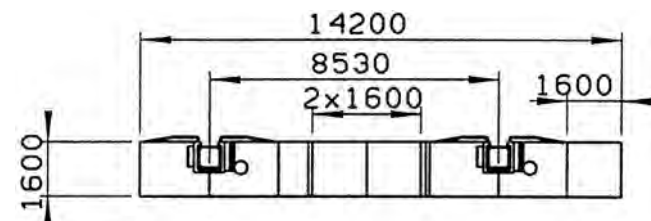
MAX. OBCIĄŻENIE 4400 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 4000 kg (369 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



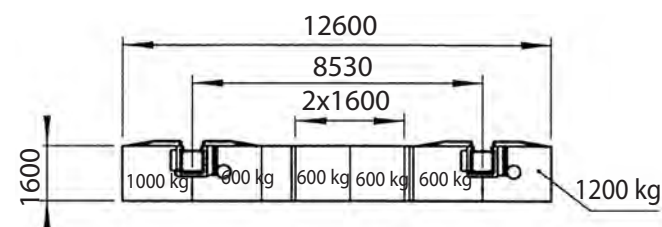
MAX. OBCIĄŻENIE 4600 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 4200 kg (425 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 4800 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 4400 kg (495 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 5000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 4600 kg jak na rys.
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg

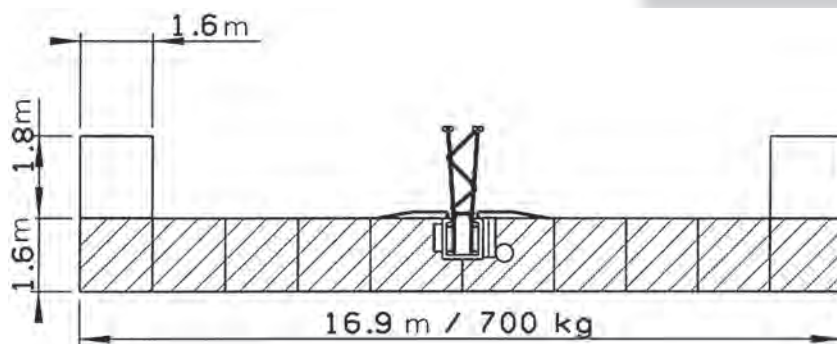
4.3.3 Tabele obciążeń dla platformy z pomostami wysuwnymi

4.3.3.1 Tabela obciążeń 4, maszt kotwiony, pomosty wys. 1,8 m

- Max. prędkość wiatru 15.5 m/s
- Max. obciążenie punktowe 200 kg na 0.1 m x 0.1 m powierzchni

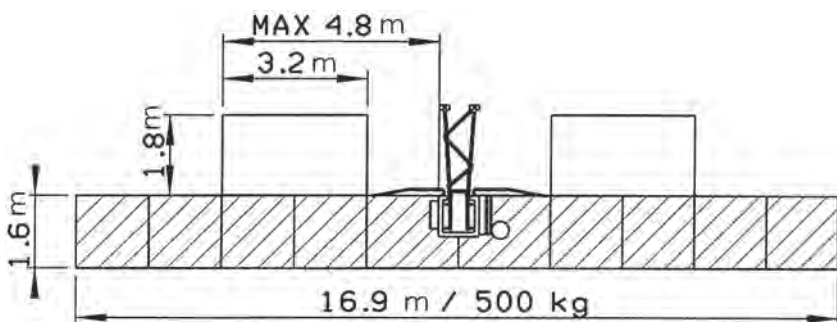


Max. obciążenie na pomoście wysuwym 2 osoby + narzędzia (240 kg) na pomost boczny 1,6 m.



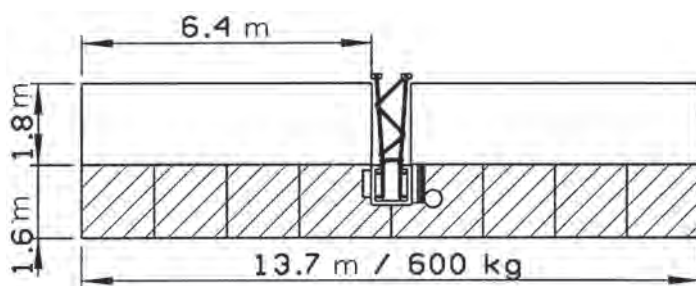
MAX. OBCIĄŻENIE 700 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 380 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



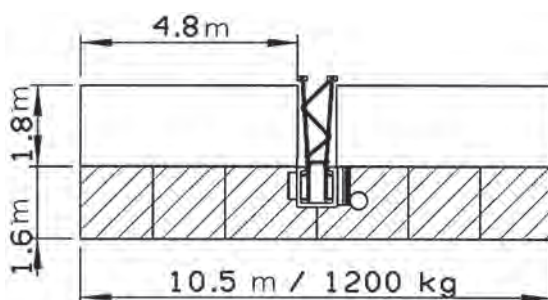
MAX. OBCIĄŻENIE 500 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 180 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 600 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 280 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 1200 kg :

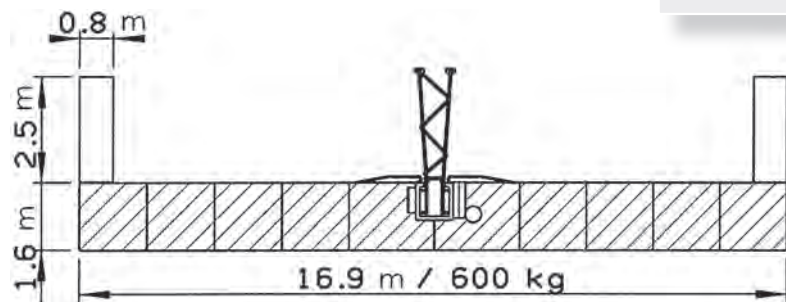
- równomiernie rozłożone obciążenie 880 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg

4.3.3.2 Tabela obciążeń 5, maszt kotwiony , pomosty wys. 2,5 m

- Max. prędkość wiatru 15.5 m/s
- Max. obciążenie punktowe 200 kg na 0.1 m x 0.1 m powierzchni

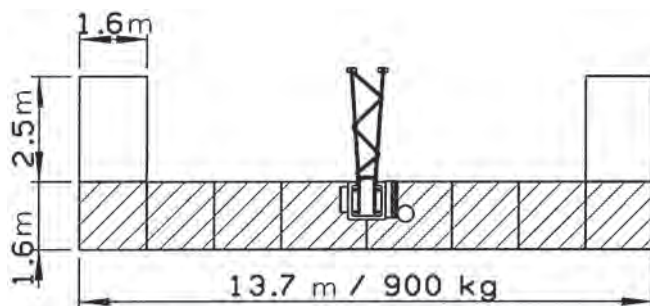


Max. obciążenie na pomoście wysuwnym 2 osoby + narzędzia (240 kg) na pomost boczny 1,6 m.



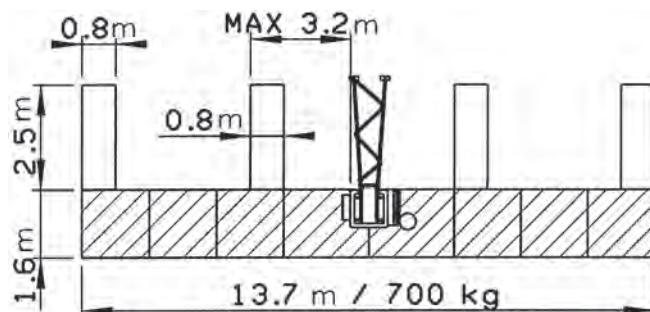
MAX. OBCIĄŻENIE 600 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 280 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



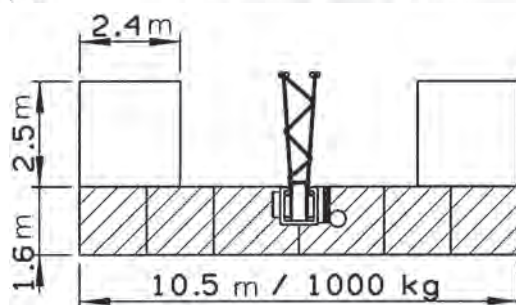
MAX. OBCIĄŻENIE 900 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 580 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



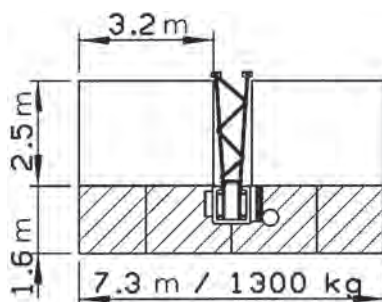
MAX. OBCIĄŻENIE 700 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 380 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 1000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 680 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 1000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 680 kg na zakreskowanej powierzchni
- dowolnie ustawione 3 osoby 320 kg

4.3.3.3 Tabela obciążeń 6, maszt kotwiony TWIN, pomosty wy. 1,8 m

Dopuszczalne warianty i obciążenia.

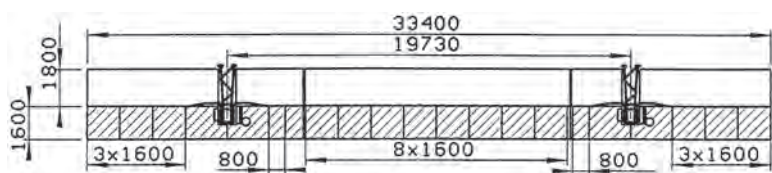
- Max. obciążenie punktowe 200kg na 0,1 m x 0,1 m



Max. obciążenie na pomoście wysuwym 2 osoby + narzędzia (240 kg) na pomost boczny 1,6 m.

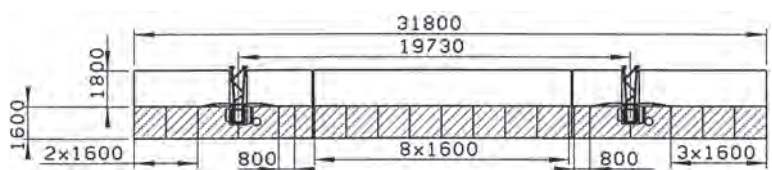


Jeśli są potrzebne inne warianty niż pokazane w tabelach obciążeń, należy skontaktować się z dostawcą



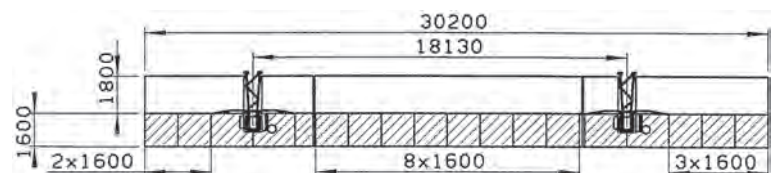
MAX. OBCIĄŻENIE 700 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 300 kg na zakreskowanej powierzchni (15 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



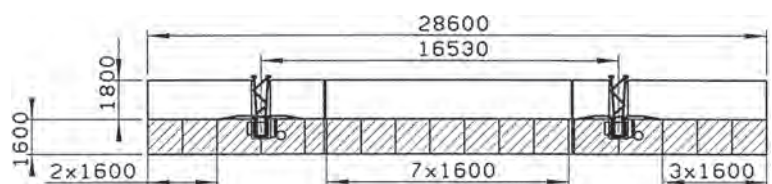
MAX. OBCIĄŻENIE 1000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 600 kg na zakreskowanej powierzchni (30 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



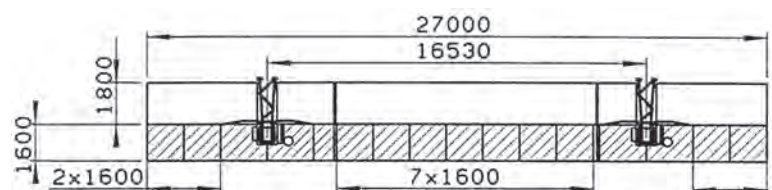
MAX. OBCIĄŻENIE 1250 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 850 kg na zakreskowanej powierzchni (45 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



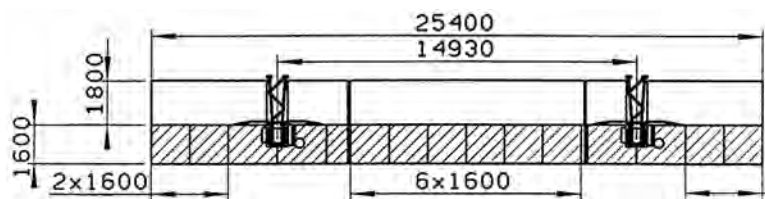
MAX. OBCIĄŻENIE 1500 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1100 kg na zakreskowanej powierzchni (60 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



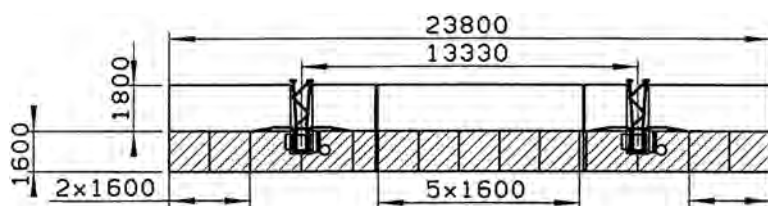
MAX. OBCIĄŻENIE 1800 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1400 kg na zakreskowanej powierzchni (85 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



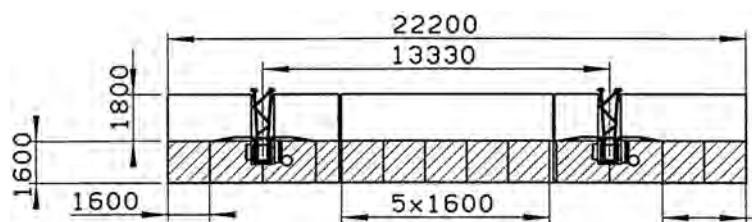
MAX. OBCIĄŻENIE 2100 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1700 kg na zakreskowanej powierzchni (107 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



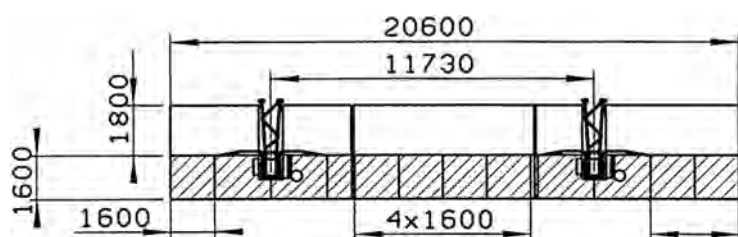
MAX. OBCIĄŻENIE 2400 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2000 kg na zakreskowanej powierzchni (135 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



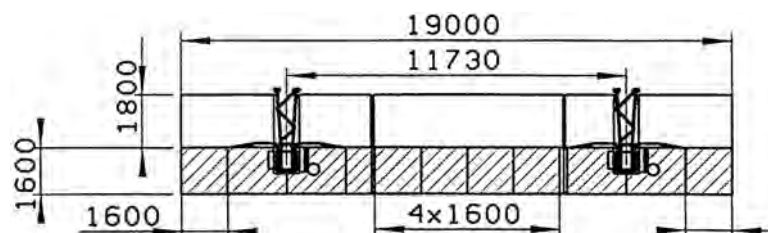
MAX. OBCIĄŻENIE 2700 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2300 kg na zakreskowanej powierzchni (165 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



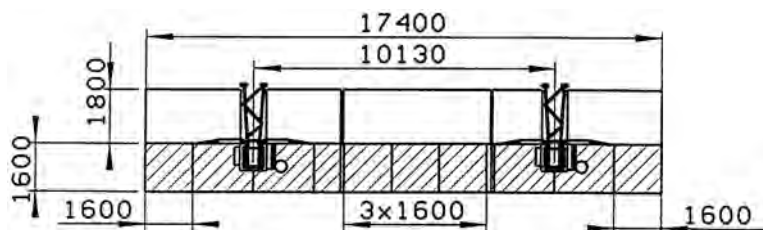
MAX. OBCIĄŻENIE 2900 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2500 kg na zakreskowanej powierzchni (195 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



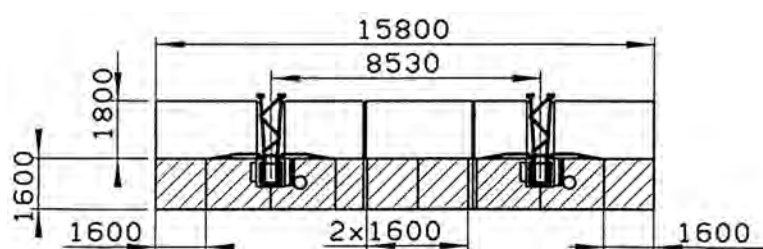
MAX. OBCIĄŻENIE 3200 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2800 kg na zakreskowanej powierzchni (235 kg / 1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



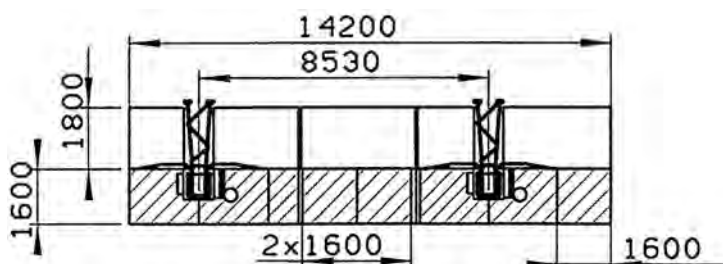
MAX. OBCIĄŻENIE 3500 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3100 kg na zakreskowanej powierzchni (285 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



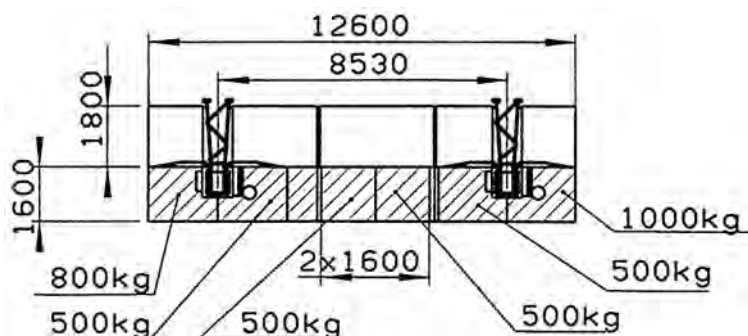
MAX. OBCIĄŻENIE 3750 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3350 kg na zakreskowanej powierzchni (340 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 3950 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3550 kg na zakreskowanej powierzchni (400 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 4200 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 3800 kg na zakreskowanej powierzchni pokazane jak na rys.
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg

4.3.3.4 Tabela obciążeń 7, maszt kotwiony TWIN, pomosty wys. 2,5 m

Dopuszczalne warianty i obciążenia.

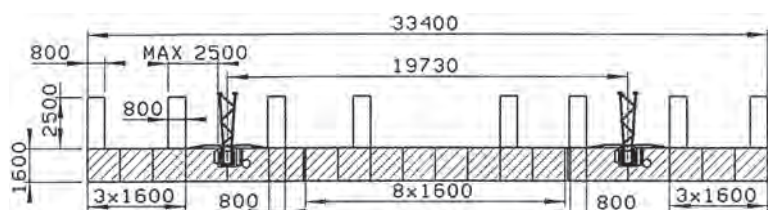
- Max. obciążenie punktowe 200kg na 0,1 m x 0,1 m



Max. obciążenie na pomoście wysuwym 2 osoby + narzędzia (240 kg) na pomost boczny 1,6 m.

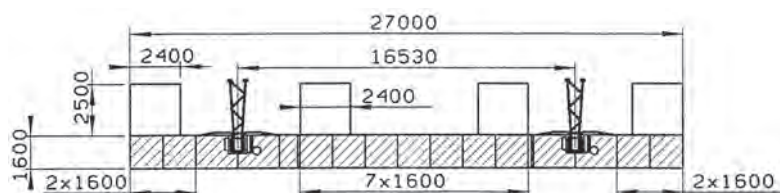


Jeśli są potrzebne inne warianty niż pokazane w tabelach obciążeń, należy skontaktować się z dostawcą



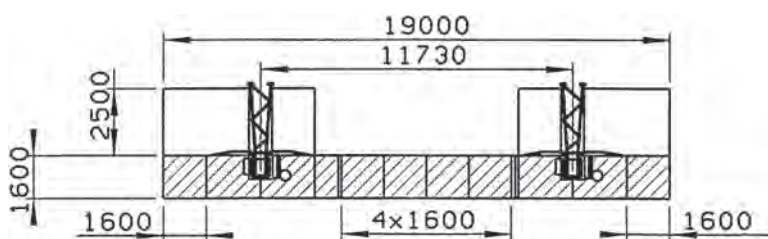
MAX. OBCIĄŻENIE 1000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 600 kg na zakreskowanej powierzchni (28 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



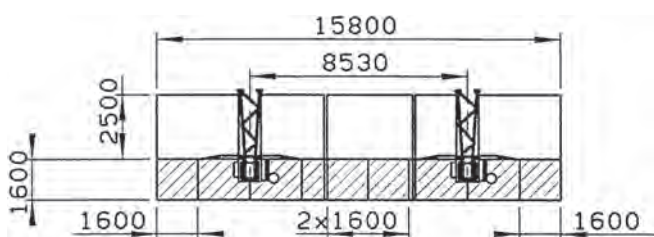
MAX. OBCIĄŻENIE 2000 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 1600 kg na zakreskowanej powierzchni (95 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 2800 kg :

- równomiernie rozłożone obciążenie 2400 kg na zakreskowanej powierzchni (200 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg



MAX. OBCIĄŻENIE 2800 kg :

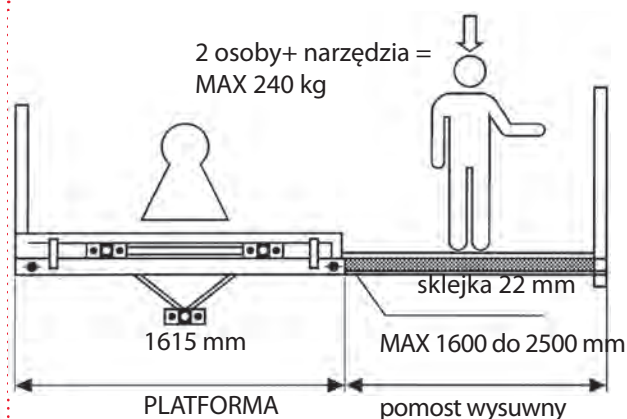
- równomiernie rozłożone obciążenie 2400 kg na zakreskowanej powierzchni (240 kg /1,6 m pomost)
- dowolnie ustawione 4 osoby 400 kg

4.4 Pomosty wysuwne

Max. obciążenie pomostów wysuwnych to 2 osoby + narzędzia (240 kg) na długości 1,6 m pomostu bocznego.

Na podłogę pomostu wysuwnego użyć desek o grubości min. 22 mm. Deski podłogi muszą być prawidłowo zamocowane.

Do pomostów wysuwnych zamontować barierki.



Rys. 4.4.1 Pomosty wysuwne



MASZT MUSI BYĆ ZAKOTWIONY

4.5 Podest wolnostojący

Podest może być używany jako wolnostojący tylko na wózku!

Max. wysokość masztu podestu wolnostojącego zależy od długości platformy wg tabel 4.5.1 i 4.5.2.

Długość platformy	Max. wysokość masztu podestu wolnostojącego, single maszt	
	Belki podporowe wózka wyciągnięte i od strony masztu odchylone (pozycja-K)	Belki podporowe wózka wyciągnięte i odchylone (pozycja-X)
4,1 m	15 m	20 m
7,3 m	13,5 m	20 m
10,5 m	12 m	20 m
13,7 m	10,5 m	20 m
16,9 m	9 m	18 m

Tabela 4.5.1 Max. wysokość masztu podestu wolnostojącego, maszt pojedynczy

Długość platformy	Max. wysokość masztu podestu wolnostojącego, twin maszt	
	Belki podporowe wózka wyciągnięte i od strony masztu odchylone (pozycja-K)	Belki podporowe wózka wyciągnięte i odchylone (pozycja-X)
12,6 - 14,2 m	15 m	18 m
15,8 - 22,2 m	12 m	20 m
23,8 - 30,2 m	10,5 m	20 m
31,8 - 40,6 m	9 m	20 m

Tabela 4.5.2 Max. wysokość masztu podestu wolnostojącego, maszt podwójny

4.6 Wysokość masztu z kotwieniem szczytowym

Podest z kotwieniem szczytowym może być tylko używany na wózku!

Max. wysokość masztu z kotwieniem szczytowym 26 m dla pojedynczego i podwójnego masztu.

Max. wysokość masztu z kotwieniem szczytowym nie zależy od długości platformy.

4.7 Montaż

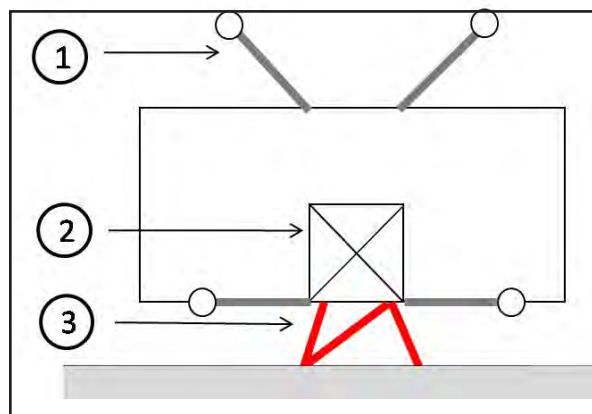
4.7.1 Pozycjonowanie i poziomowanie wózka

Pozycjonowanie wózka zależy od użytej metody kotwienia. Maszt ustawiony przy ścianie (rys 4.7.1) jest do niej przykotwiony. Kiedy platforma będzie przy ścianie (rys 4.7.2), maszt jest kotwiony na szczycie. Jeżeli podest jest wolnostojący (bez kotwienia) wózek powinien być tak wypożyczonowany, aby platforma była optymalnie przystosowana do pracy.

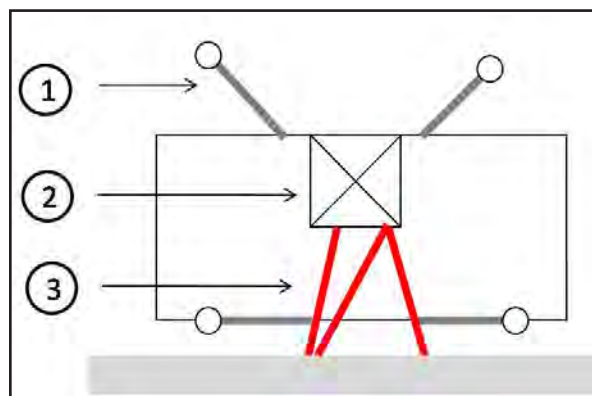
Należy wypożyczonować wózek tak, aby odległość między platformą a końcową powierzchnią ściany była odpowiednia. Na drodze ruchu platformy nie powinny znajdować się przeszkody uniemożliwiające jej przemieszczanie po maszcie. Belki podporowe wózka mogą być ustawione w pozycję X lub K. Należy sprawdzić, czy jest wystarczająco miejsca do ustawienia podpór w tych pozycjach. Jeżeli odległość platformy od ściany jest mniejsza niż 300 mm to barierki na platformie od strony ściany nie muszą być zamontowane. Rekomendowana odległość to mniej niż 150 mm.

Minimalna odległość między platformami dwóch podestów stojących obok 500 mm.

Wózek powinien być umieszczony na twardym i wyrównanym gruncie. Wózek jest poziomowany za pomocą podpór. Należy używać drewnianych podkładów pod podpory. Zwróć uwagę na zamrażanie gruntu i roztopienia. Max. nośność podpory 60 kN.



Rys. 4.7.1 Maszt kotwiony, belki podporowe w pozycji K. Belka podporowa (1), maszt (2), kotwienie (3)



Rys. 4.7.2 Kotwienie szczytowe masztu. Belka podporowa (1), maszt (2), kotwienie (3)

Wózek i mini podstawa jest poziomowana w następujący sposób:

1. Ustaw wózek w prawidłowej pozycji. Sprawdź, czy platforma jest ustawiona równoległe do ściany.
2. Wyciągnij i obróć belki podporowe do odpowiedniej pozycji i zabezpiecz je sworzniakami. (wózek).
3. Pod podpory wsuń podkłady drewniane.
4. Wypoziomuj podstawę podporami. Na wózku zamontowana jest poziomicą .
5. Opuść środkową podporę.
6. Zablokuj oś każdej podpory.

4.7.2 Ogrodzenie

Teren wokół podestu musi być ogrodzony przed dostępem nieupoważnionych osób do obszaru pracy. Szerokość i długość ogrodzenia powinna być wystarczająca dla zapewnienia ochrony przed spadającymi przedmiotami.

4.7.3 Podłączenie zasilania

Ustawić kosz kablowy pod platformą. Połączyć kabel z kosza z gniazdem E5 na szafce platformy. Podłączyć kabel zasilający z rozdzielnicą z koszem kablowym

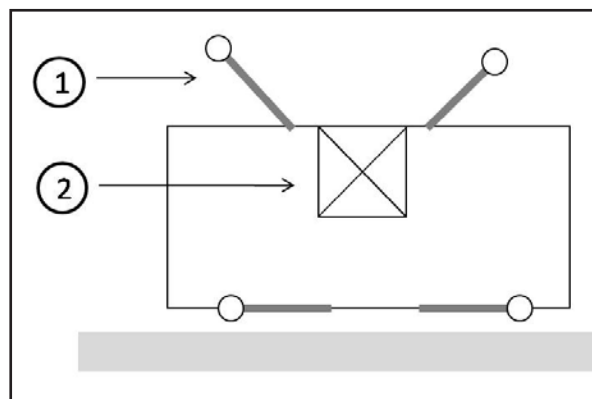
Sprawdź czy przewód zasilający ma wystarczający przekrój co najmniej 5 x 6 mm² i czy wszystko jest zabezpieczone prawidłowo.

4.7.4 Platforma

Wszystkie pomosty boczne i wysuwne muszą być montowane kiedy platforma znajduje się w dolnym położeniu.

Przed rozpoczęciem montażu platformy należy przygotować niezbędne elementy.

Jeżeli maszt jest kotwiony na szczycie to



Rys. 4.7.3 Wolnostojący maszt. Belka podporowa (1), maszt (2).

max. długość platformy podczas montażu masztu wynosi 4,1 m zanim kotwienie szczytowe zostanie zamocowane.

Jeżeli podest jest na mini podstawie, to max. długość platformy podczas montażu masztu wynosi 4,1 m zanim 3-cie kotwienie zostanie zamocowane.

4.7.4.1 Pomosty boczne

Pomosty boczne są łączone ze sobą za pomocą śrub M24x245. Pomost boczny może być podniesiony za pomocą żurawia. Do montażu pomostów bocznych należy używać jest specjalnego przyrządu montażowego.

Zamontować barierki na pomostach.

4.7.4.2 Platforma boczna

Standardowy pomost boczny może być obrócony o 90° po zamontowaniu adaptera. Adapter jest zamontowany między pomostem a obróconym pomostem bocznym.

4.7.4.3 Pomosty wysuwne

Platforma może być rozszerzona za pomocą pomostów wysuwnych. Maszt musi być zakotwiony.

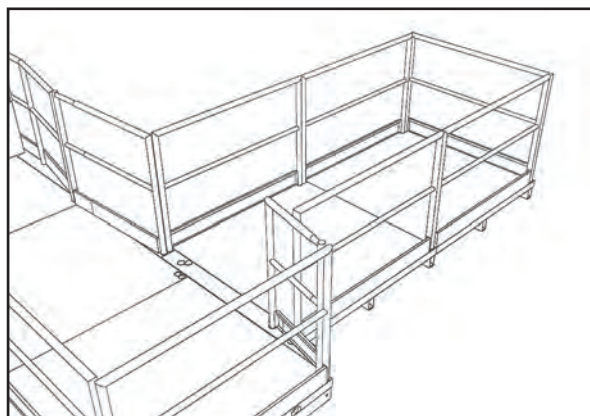
Pomosty wysuwne montowane są w następujący sposób:

1. Wsunąć rury pomostów wysuwnych w kieszenie pomostów bocznych.
2. Zabezpieczyć rury pomostów za pomocą sworzni.
3. Położyć deski podłogi (min. grubość 22 mm) na rury pomostów.
4. Należy zamocować deski do rur wysuwnych.
5. Zamontować barierki na pomostach wysuwnych.

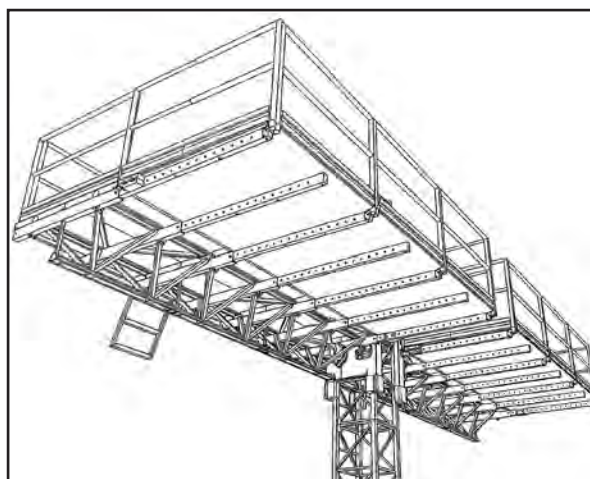
4.7.5 Maszt

Maszt może być skręcany sekcja po sekcji lub montowany za pomocą kilku sekcji skręconych razem. Podczas montażu sekcja po sekcji należy ustawić sekcje równomiernie po obu stronach platformy. Skręcając maszt brać sekcje raz z jednej raz z drugiej strony masztu. Do montażu można użyć żurawika (opcja).

Można skręcić kilka sekcji ze sobą na dole i za pomocą żurawia przenieść zespół na żądaną wysokość nad masztem i skręcić z nim. **UWAGA** : max długość skreconych sekcji 18,75 m (15 sekcji).



Rys. 4.7.4.1 Montaż adaptera pomostu bocznego



Rys. 4.7.4.2 Pomosty wysuwne z zamocowanymi deskami podłogowymi

Montaż sekcji masztowych przebiega następująco:

1. Podnieść sekcję nad maszt tak, aby tuleje stożkowe w narożnych rurach sekcji były zwrócone w dół.
2. Sprawdź, czy nie ma zabrudzeń na stożkowych tulejach.
3. Umieść śruby w otworach sekcji i dokręć nakrętki momentem 350 Nm.
4. Kontynuować montaż masztu i kotwienia w odpowiednich odległościach.
5. Zobacz instrukcje kotwienia w rozdziale 4.7.10.

4.7.6 Trawersa, podnoszenie

Razem z podestem dostarczana jest trawersa. Trawersa służy do:

- podnoszenia maszyny
 - jako górny mechaniczny ogranicznik ruchu platformy
- Należy prawidłowo zamocować trawersę na szczycie masztu po zakończonym montażu. Cała maszyna razem z podstawą może być podnoszona za pomocą trawersy. Udźwig trawersy 6500 kg.

4.7.7 Test urządzenia chwytneho

Celem badania urządzenia chwytneho jest upewnienie się, że działa prawidłowo, a praca na podeście jest bezpieczna w czasie montażu i normalnego użytkowania.

Test urządzenia chwytneho można przeprowadzić, gdy zostały zamontowane co najmniej trzy sekcje masztu. Test urządzenia chwytneho odbywa się przy pełnym obciążeniu zgodnie z układem platformy.

Dla przeprowadzenia próby testu należy:

1. Rozmieścić na platformie obciążenie zgodnie z tabelą obciążeń platformy .
2. Podłączyć wtyczkę kasytry próby urządzenia chwytneho do gniazda X8 szafki sterowniczej platformy.
3. Zejść z platformy i upewnienie się, że nie ma nikogo na i pod platformą.
4. Podjechać platformą do góry na wys. ok 2,5 m używając kasytry sterowniczej.
5. Nacisnąć przycisk na kasecie próby urządzenia chwytneho i trzymać go wciśniętego (hamulce są odhamowane).
6. Platforma zjeżdża w dół.
7. Urządzenie chwytne zadziała kiedy platforma przekroczy wartość normalnej prędkości jazdy. Jeżeli urządzenie chwytne nie zadziała na wysokości ok 1,5 m należy platformę zatrzymać zwalniając przycisk na kasecie próby urządzenia chwytneho.
8. Jeżeli urządzenie chwytne zadziałało , zobacz rozdział 4.7.8 Odhamowanie urządzenia chwytneho.
9. Jeżeli urządzenie chwytne nie zadziałało, zjedź platformą na dół i zdemontuj urządzenie chwytne i wyślij do producenta Scanc-limber do naprawy.

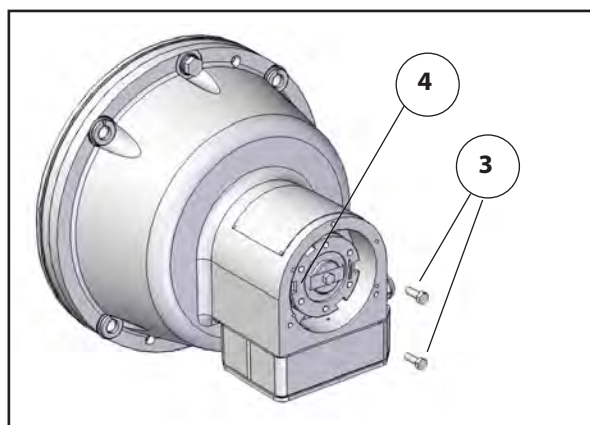
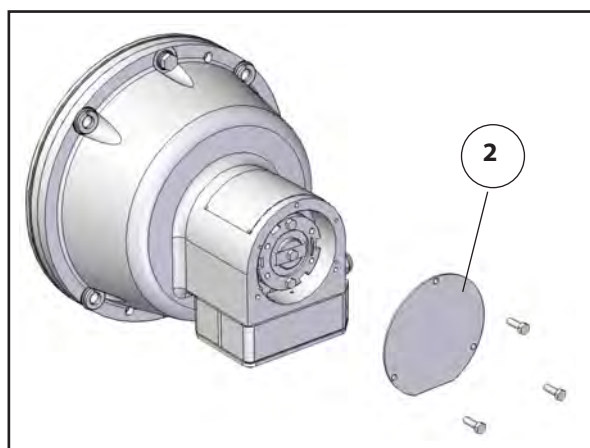
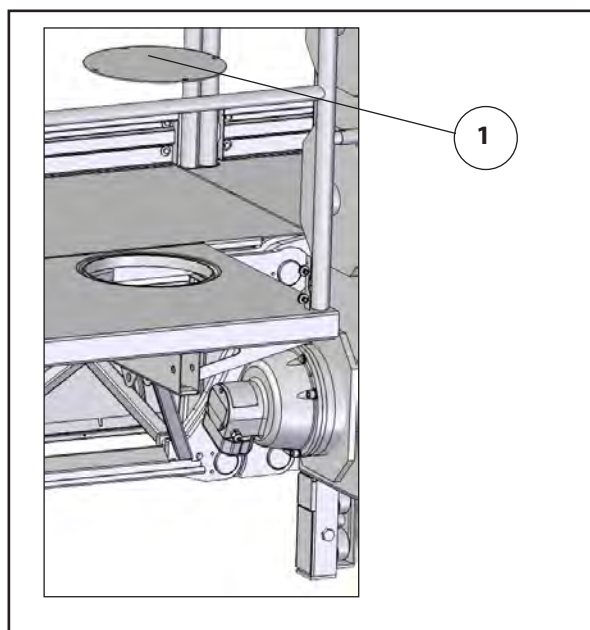
4.7.8 Odhamowanie urządzenia chwytowego

Dopiero po ustaleniu i usunięciu przyczyny zadziałania urządzenia chwytowego należy je odhamować w następujący sposób:

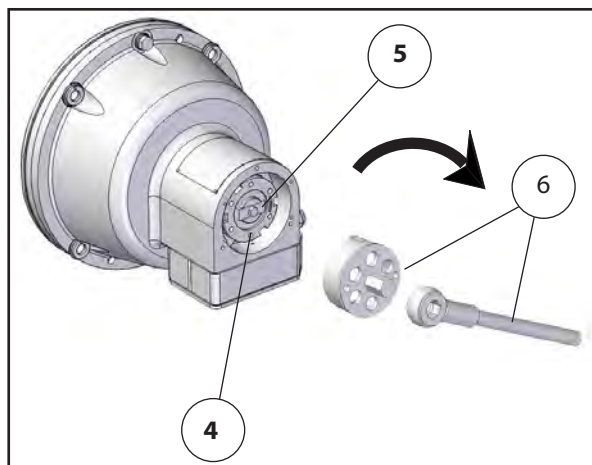
1. Otwórz właz na platformie (1).

2. Wyłączyć napięcie wyłącznikiem głównym (Q1 w położenie „0”) i odkręcić śruby mocujące kluczem i zdjąć pokrywę tylną (2) .

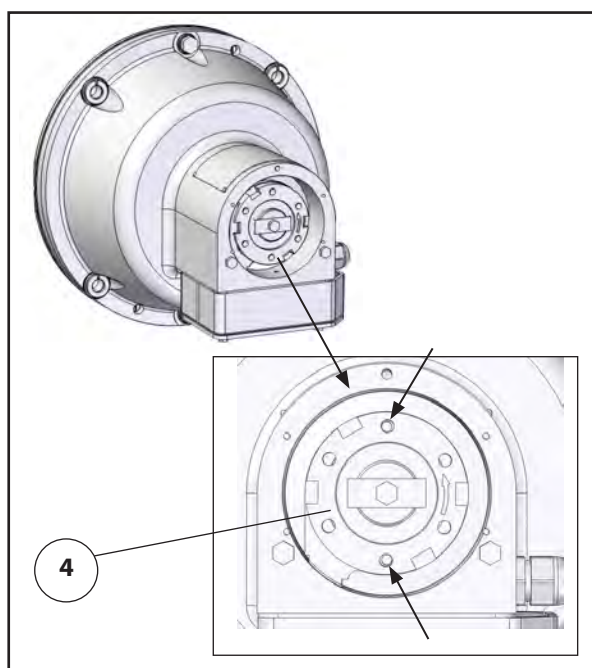
3. Odkręcić dwie śruby łączące (3) nakrętkę oporową (4) z tarczą prowadzącą.



4. Specjalnym kluczem (6) odkręcić nakrętkę oporową (4) aż do jej oparcia się o płytę (5).



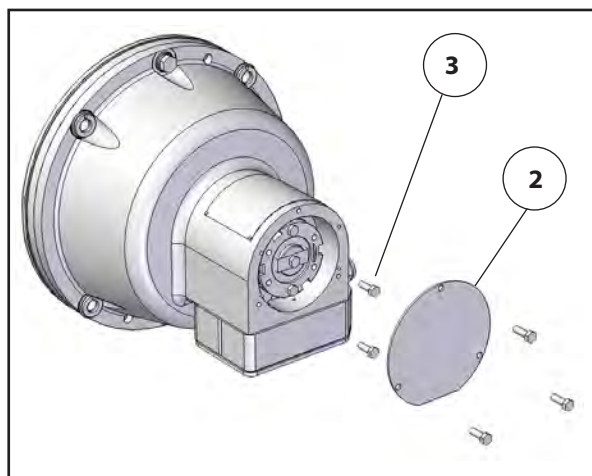
5. Ustawić tak nakrętkę oporową (4) aby otwory do śrub w nakrętce pokrywały się z otworami w tarczy prowadzącej.



6. Wkręcić śruby (3) łączące nakrętkę oporową z tarczą prowadzącą.

7. Zamocować pokrywę tylną (2) do obudowy.

8. Włączyć napięcie wyłącznikiem głównym (Q1 w położenie „1”) i podjechać podstawą ładunkową ok. 0,15 m celem wyzębienia odrzutnika z tarczy hamulcowej.



Po wykonaniu tych czynności urządzenie chwytne jest gotowe do dalszej eksploatacji.

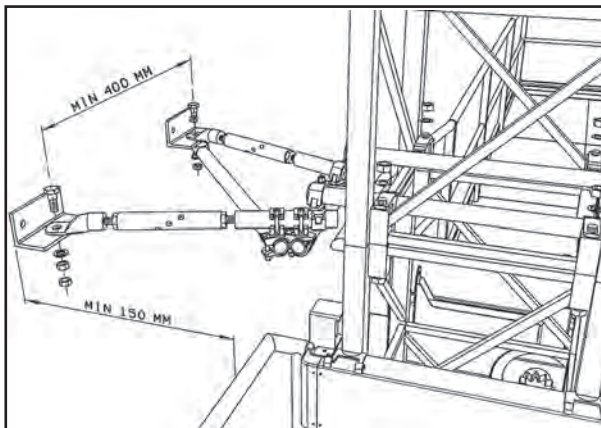
4.7.9 Kotwienie

Przeczytaj uważnie instrukcje kotwienia pokazane na rysunkach, a także tabele z wartościami sił kotwiących.

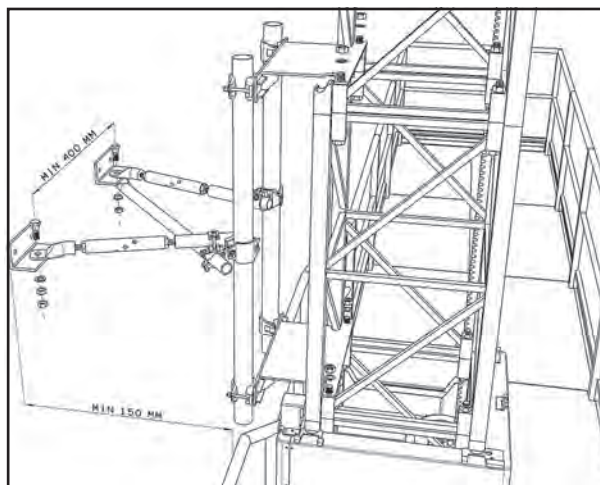
Siła kotwiąca wskazuje jak duże obciążenie kotwienie może przenieść.



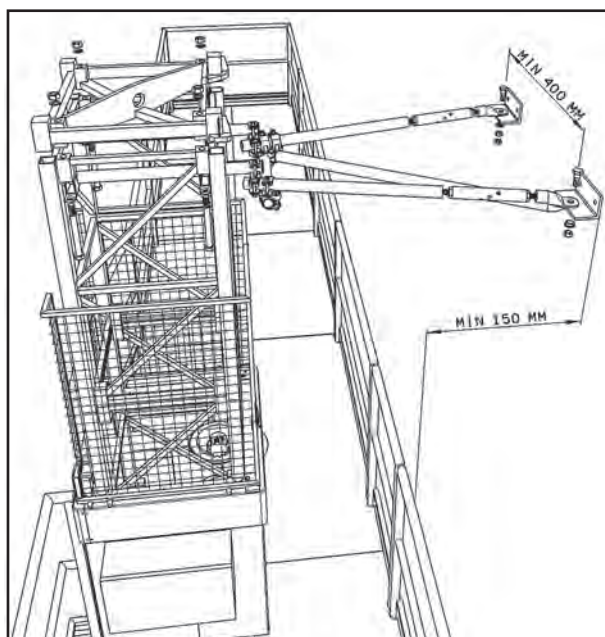
Przy wyborze rozmiaru śruby kotwiącej i odległości kotwienia należy wziąć pod uwagę wytrzymałość ściany określoną przez budującego na jego odpowiedzialność.



Rys. 4.7.9.1.1. Kotwienie standardowe.



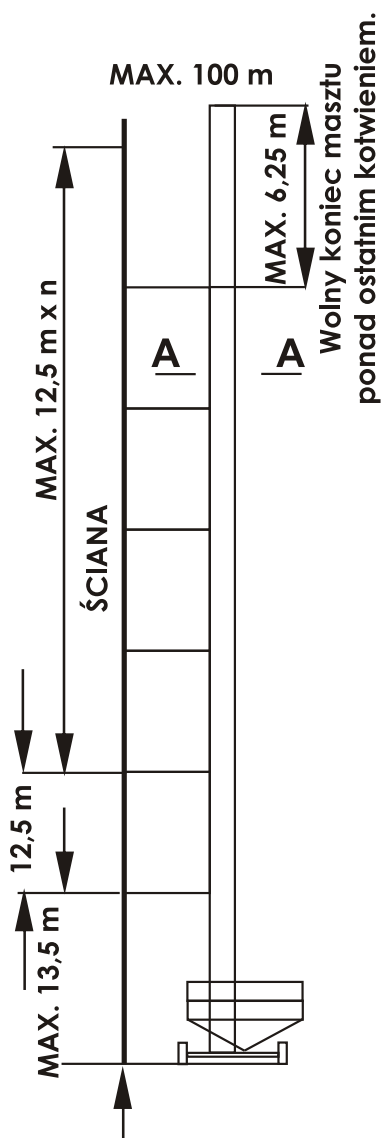
Rys. 4.7.9.1.2. Regulowane kotwienie pionowe



Rys. 4.7.9.1.3. Kotwienie szczytowe.

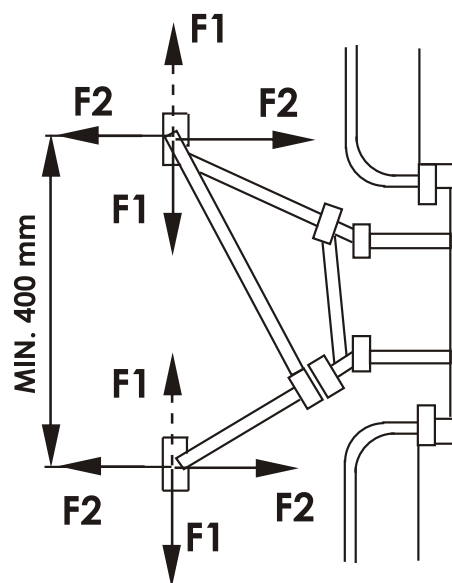
4.7.9.1 Instrukcje kotwienia

INSTRUKCJA KOTWIENIA



MAX. DOPUSZCZALNA PRĘDKOŚĆ WIATRU 15,5 m/s

PRZEKRÓJ A - A



UWAGA ! SPRAWDZIĆ WIELKOŚĆ SIŁ KOTWIĄCYCH F1, F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI

UWAGA! SPRAWDŹ WYTRZYMAŁOŚĆ ŚCIANY W MIEJSCU KOTWIENIA.

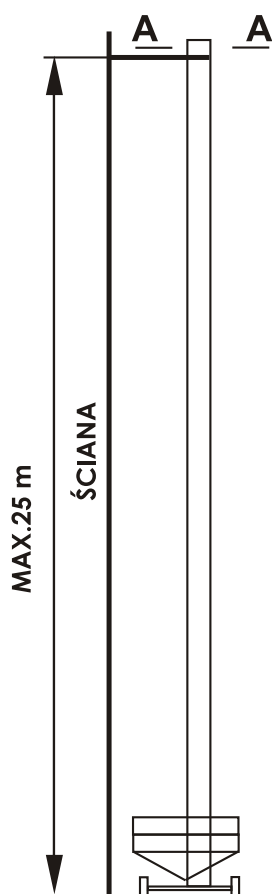
WSZYSTKIE PODPORY WYSUNIĘTE, NAPRZECIWKO MASZTU ODCHYLONE . ŚRODKOWA PODPORA ZAWSZE PRZYKRĘCONA.

INSTRUKCJA KOTWIENIA SZCZYTOWEGO

MAX. DOPUSZCZALNA DŁUGOŚĆ PLATFORMY PODCZAS MONTAŻU I DEMONTAŻU - 4,10 m, A PRĘDKOŚĆ WIATRU < 8 m/s.

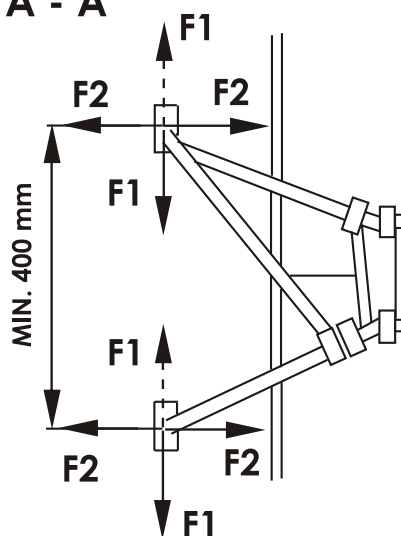
MAX. DOPUSZCZALNA DŁUGOŚĆ PLATFORMY PODCZAS PRACY - 16,9 m.

MAX. DOPUSZCZALNA PRĘDKOŚĆ WIATRU PODCZAS PRACY - 15,5 m/s



UWAGA ! SPRAWDZIĆ WIELKOŚĆ SIŁ KOTWIĄCYCH F1, F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI

PRZEKRÓJ A - A



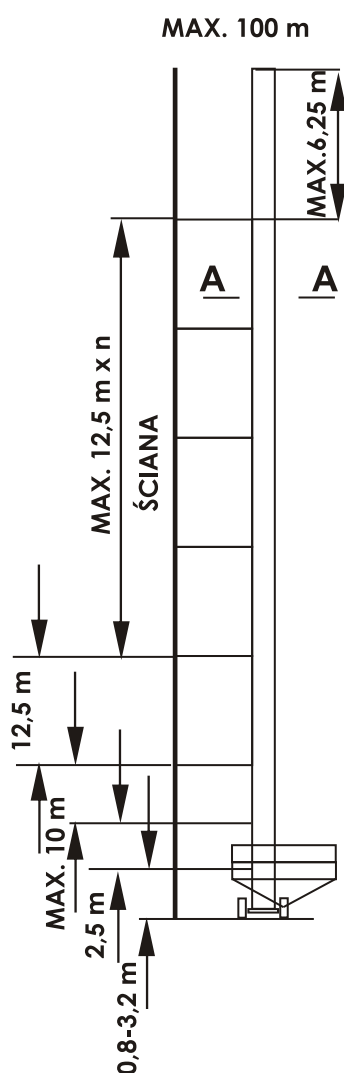
UWAGA! SPRAWDŹ WYTRZYMAŁOŚĆ ŚCIANY W MIEJSCACH KOTWIENIA.

UWAGA! ŁĄCZNIK KRAŃCOWY GÓRNY WYREGULOWAĆ TAK, ABY NIE BYŁO KOLIZJI OSŁONY MASZTU Z KOTWIENIEM SZCZYTOWYM.

WSZYSTKIE PODPORY WYSUNIĘTE, OD STRONY MASZTU TAKŻE ODCHYLONE . ŚRODKOWA PODPORA ZAWSZE PRZYKRĘCONA.

INSTRUKCJA KOTWIENIA DLA MASZTU NA MINIPODSTAWIE

SCANCLIMBER®



Wolny koniec masztu
ponad ostatnim kotwieniem.

UWAGA!

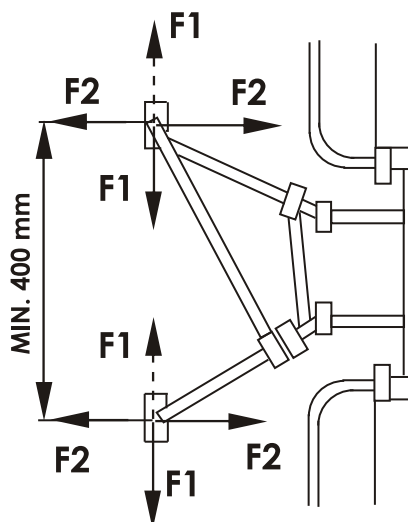
- WYSOKOŚĆ 1 KOTWIENIA: 0,8 m - 3,2 m
- WYSOKOŚĆ 2 KOTWIENIA: 2,5 m
PONAD 1 KOTWIENIEM
- WYSOKOŚĆ 3 KOTWIENIA: 10,0 m
PONAD 2 KOTWIENIEM

MAX. DOPUSZCZALNA DŁUGOŚĆ PLATFORMY
PODCZAS MONTAŻU I DEMONTAŻU MASZTU

- poniżej 3 kotwienia - 4,1 m
- powyżej 3 kotwienia - 16,9 m

MAX. DOPUSZCZALNA PRĘDKOŚĆ WIATRU 15,5 m/s

PRZEKRÓJ A - A



UWAGA! SPRAWDZIĆ WIELKOŚĆ SIŁ KOTWIĄCYCH
F1, F2 W INSTRUKCJI OBSŁUGI

UWAGA! SPRAWDŹ WYTRZYMAŁOŚĆ ŚCIANY
W MIEJSCU KOTWIENIA.

4.7.9.2 Siły w kotwieniu

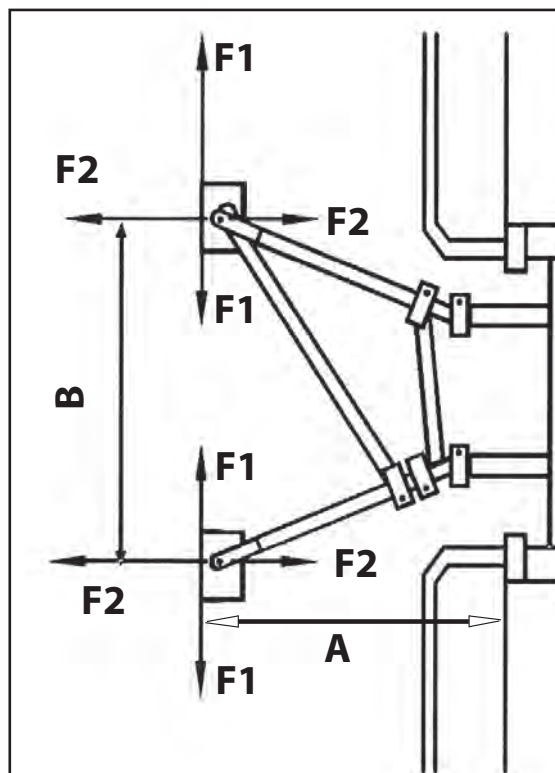


Upewnij się czy struktura ściany przeniesie siły działające w kotwieniu!

Producent śrub kotwiących podaje ich wytrzymałość.

Wartości sił w kotwieniu odnoszą się do jednego rodzaju kotwienia (odległość kotwienia 12,5 m) pokazanego na rysunkach.

Zobacz wartości wymiarowe A/B i sił F1/F2 w podanych tabelach.

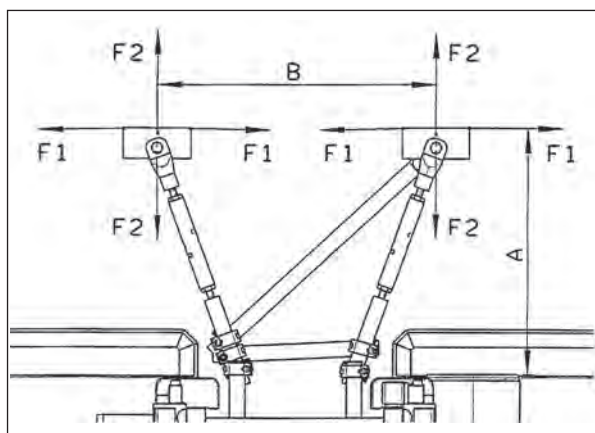


Rys. 4.7.9.2. Siły w kotwieniu

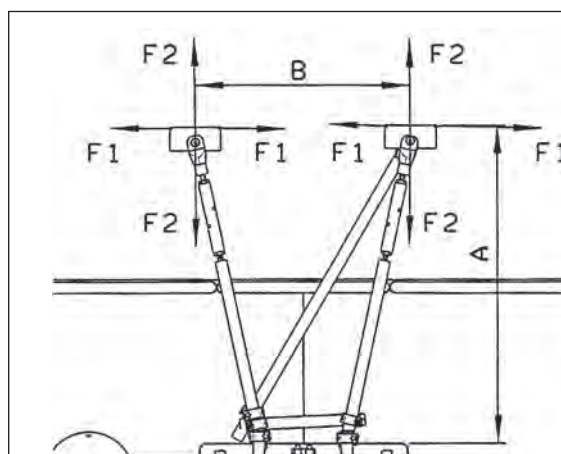
4.7.9.2.1 Siły w kotwieniu SC5000 dla platformy 16,9 m

Max. prędkość wiatru 15,5 m/s

Max. 3 osoby na platformie



Kotwienie szczytowe



Siła F2(N)	Wymiar A (mm)									
	150	300	450	600	900	1200	1500	2000	2500	3000
400	10309	11365	12421							
500	8491	9336	10180	11025	12715					
700	6412	7016	7619	8223	9430	10636	11843	14865	17937	21008
900		5727	6196	6666	7604	8543	9482	11562	13951	16340
1100		4907	5291	5675	6443	7211	7979	9460	11414	13369
1300		4339	4664	4989	5639	6289	6939	8022	9658	11312
1500			4204	4486	5049	5612	6176	7114	8370	9804
1700				4101	4598	5095	5592	6420	7385	8650
1900				3798	4242	4687	5132	5873	6614	7740
2100					3954	4356	4759	5429	6100	7002
2300					3716	4083	4451	5063	5675	6393
2500					3516	3854	4192	4755	5318	5882



zobacz str. 89

Tabela 4.7.9.1 Siła kotwienia F2 (N)

Siła F1(N)	Wymiar A (mm)									
	150	300	450	600	900	1200	1500	2000	2500	3000
400	3651	4003	4081							
500	5893	2745	3153	3332	3497					
700	11995	4747	3146	2443	2755	2905	2993	3078	3128	3161
900		6312	4168	3227	2358	2533	2644	2752	2816	2858
1100		7496	4934	3808	2770	2296	2422	2544	2617	2664
1300		8476	5561	4280	3099	2543	2268	2401	2479	2530
1500			6105	4687	3380	2764	2405	2295	2378	2432
1700				5052	3629	2958	2568	2215	2301	2357
1900				5388	3856	3134	2714	2303	2240	2298
2100					4068	3297	2848	2410	2190	2250
2300					4268	3450	2974	2509	2235	2210
2500					4460	3596	3093	2602	2313	2177



zobacz str. 89

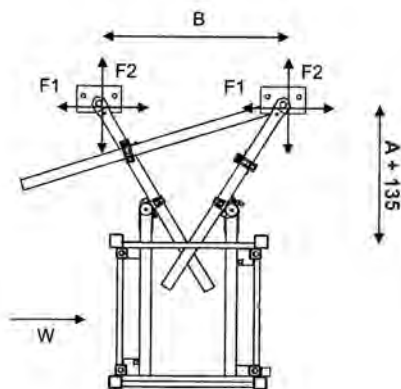
Tabela 4.7.9.2 Siła kotwienia F1 (N)

4.7.9.2 Siły w kotwieniu podczas burzy

Platforma na dole.

Odległość między kotwieniami 12,5 m.

Max. prędkość wiatru 42 m/s



		Wymiar A (mm)				
		250	300	450	600	750
Wymiar B (mm)	350	16970	13880	16780	22380	28650
	400	12230	13130	16600	19530	24930
	500	10940	11620	14170	16480	20270
	700	8800	9270	10810	12410	14590
	900	7180	7550	8650	9890	11340
	1200	5480	5770	6580	7530	8460
	1400	3760	4940	5650	6480	7040

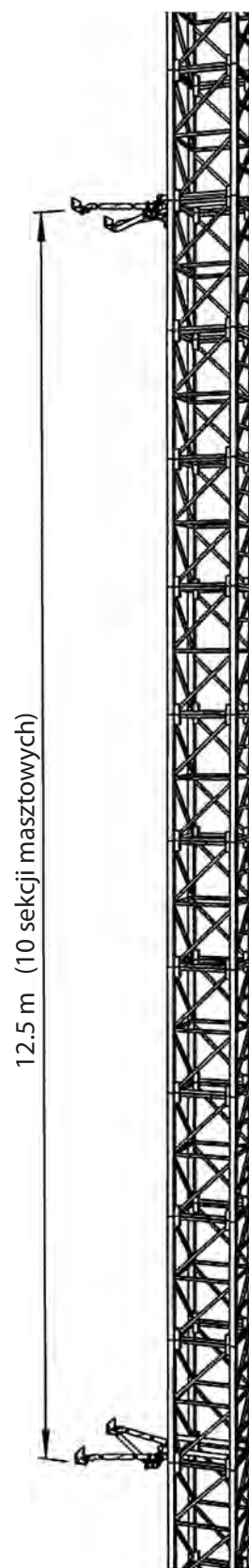
Tabela 4.7.9.3 Siła kotwienia F2 (N)

		Wymiar A (mm)				
		250	300	450	600	750
Wymiar B (mm)	350	4200	4150	6040	8510	8590
	400	4130	4710	7410	7490	8150
	500	4120	4130	6380	6540	7040
	700	4120	4120	4820	5190	5580
	900	4120	4120	4440	4300	4660
	1200	4130	4120	5360	4730	4430
	1400	4110	4120	5720	5080	4660

Tabela 4.7.9.4 Siła kotwienia F1 (N)

Jeżeli odległość między kotwieniami jest mniejsza niż 12,5 m lub inna jest prędkość wiatru siły w kotwieniu obliczamy wg wzoru:

F	=	(AD/12.5) x (W/42)2x F_tab
AD	=	odległość między kotwami (m)
W	=	prędkość wiatru (m/s)
F_tab	=	wartość siły z tabeli



zobacz str. 89



zobacz str. 89

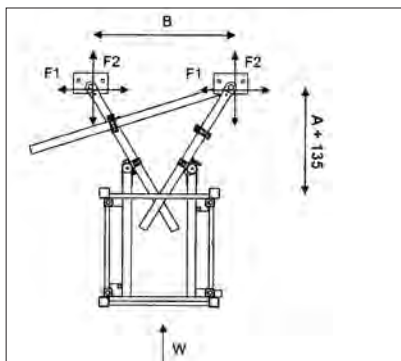
SCANCLIMBER®

4.7.9.2.3 Siły w kotwieniu podczas burzy

Platforma na dole.

Odległość między kotwieniami 12,5 m.

Max. prędkość wiatru 42 m/s



		Wymiar A (mm)				
		250	300	450	600	750
Wymiar B (mm)	350	4250	4390	4230	4230	4380
	400	4380	4330	4260	4120	4130
	500	4280	4230	4140	4120	4120
	700	4140	4110	4140	4170	4190
	900	4130	4140	4180	4190	4210
	1200	4170	4170	4200	4190	4220
	1400	4190	4180	4200	4190	4160

Tabela 4.7.9.5 Siła kotwienia F2 (N)

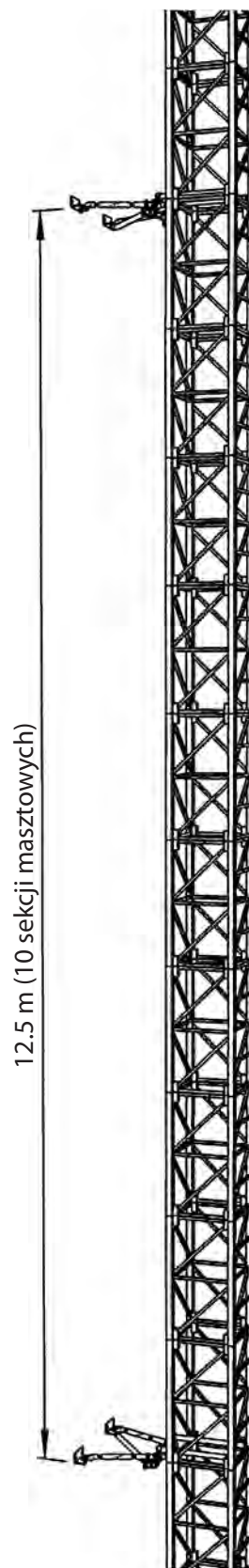
		Wymiar A (mm)				
		250	300	450	600	750
Wymiar B (mm)	350	120	410	350	210	40
	400	50	130	190	40	50
	500	900	710	310	310	320
	700	2540	2140	1240	980	830
	900	4100	3510	2140	1640	1340
	1200	6340	5480	3490	2650	2130
	1400	6820	6760	4400	3320	2750

Tabela 4.7.9.6 Siła kotwienia F1 (N)

Jeżeli odległość między kotwieniami jest mniejsza niż 12,5 m lub inna jest prędkość wiatru siły w kotwieniu obliczamy wg wzoru:

$$F = (AD/12.5) \times (W/42)^2 \times F_{\text{tab}}$$

AD = odległość między kotwami (m)
 W = prędkość wiatru (m/s)
 F_{tab} = wartość siły z tabeli



zobacz str. 89

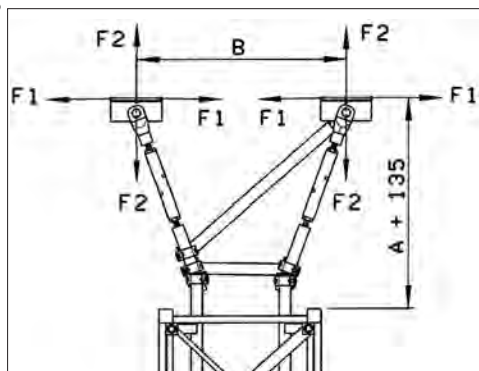
MONTAŻ

4.7.9.2.4 Siły w kotwieniu podczas burzy

Platforma na dole.

Odległość między kotwieniami 12,5 m.

Max. prędkość wiatru 42 m/s



Siła F2(N)	Wymiar A (mm)						
	150	300	450	600	900	1200	1500
400	9713	12008	14302				
500	7770	9606	11442	13277			
700	5550	6861	8173	9484	12106	14729	
900		5337	6356	7376	9416	11455	13495
1300		3694	4400	5106	6518	7931	9343
1700			3365	3905	4985	6064	7144
2100				3161	4035	4909	5783
2500					3389	4124	4858

Tabela 4.7.9.7 Siła kotwienia F2 (N)

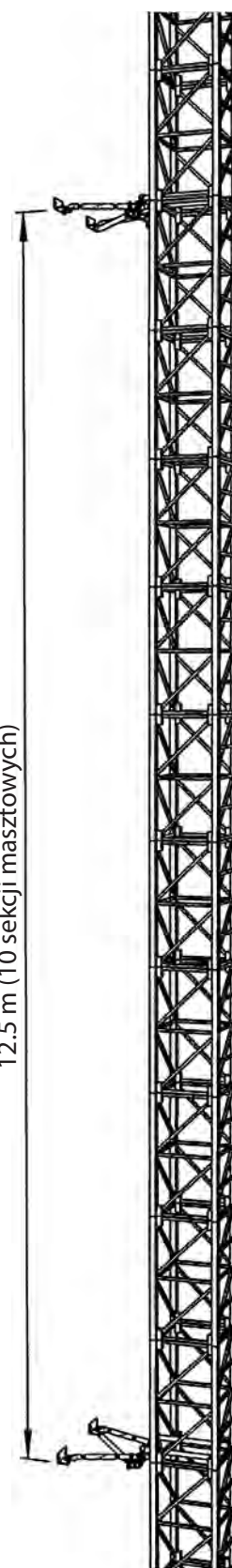
Siła F1(N)	Wymiar A (mm)						
	150	300	450	600	900	1200	1500
400	5090	5658	5784				
500	5393	3706	4365	4654			
700	10383	4642	3375	3300	3813	4055	
900		5882	4276	3571	3198	3504	3683
1300		7216	5246	4381	3583	3207	3130
1700			5760	4810	3934	3521	3281
2100				5075	4151	3715	3462
2500					4299	3847	3585

Tabela 4.7.9.8 Siła kotwienia F1 (N)

Jeżeli odległość między kotwieniami jest mniejsza niż 12,5 m lub inna jest prędkość wiatru siły w kotwieniu obliczamy wg wzoru:

$$F = (AD/12.5) \times (W/42)^2 \times F_{tab}$$

AD = odległość między kotwami (m)
 W = prędkość wiatru (m/s)
 F_{tab} = wartość siły z tabeli



zobacz str. 89

zobacz str. 89

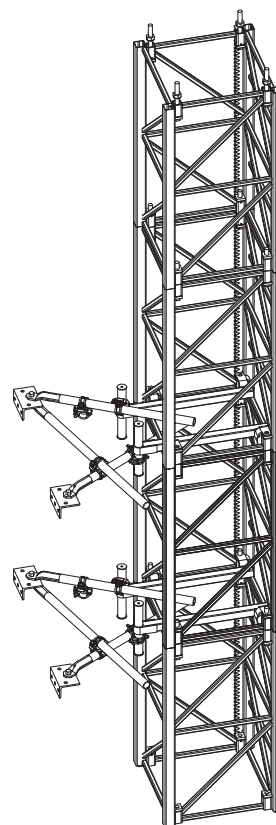
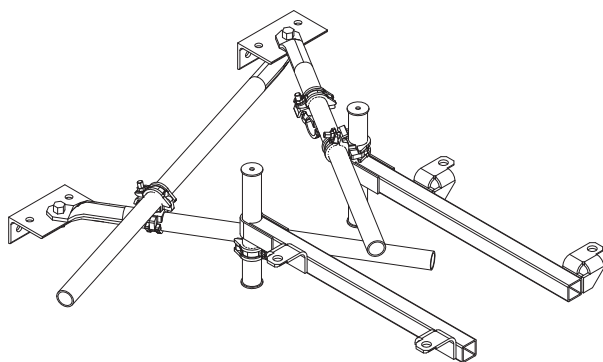
SCANCLIMBER®



Max. obciążenie dla złącza obrotowego w kotwieniu wynosi 5.5 kN. Dotyczy to także kotwienia szczytowego.



Max. obciążenie dla złącza krzyżowego w kotwieniu PG100166 wynosi 9.5 kN, oprócz złącza obrotowego na przekątnej 5.5 kN



Jeżeli obciążenie jest za duże dla złącza obrotowego w kotwieniu, należy zastosować kotwienie podwójne. W tym przypadku wynik jest dzielony przez 1,5.

4.7.12 Krzywki na maszcie

Podest Scanclimber wyposażony jest w łącznik końcowy i łącznik krańcowy dla pionowej jazdy platformy. Dodatkowo posiada krzywkę czujnika strefy dojazdowej (buczka). Krzywki jazdy pionowej platformy to :

- krzywka końcowa dolna
- krzywka końcowa górna
- krzywka krańcowa dolna
- krzywka krańcowa górna.

Krzywka końcowa dolna i górna z działającym na nie łącznikiem końcowym S11 zatrzymuje platformę, gdy osiągnie ona górne lub dolne położenie na maszcie.

Krzywka krańcowa dolna i górna z działającym na nie łącznikiem krańcowym S12 zatrzymuje platformę w przypadku kiedy nie zatrzyma się na krzywkach końcowych.

Oprócz łącznika krańcowego jest czujnik kontroli masztu B1. Zatrzymuje on platformę kiedy rama napędowa znajdzie się powyżej ostatniej sekcji na maszcie.

Czujnik strefy dojazdowej B2 dla buczka. Podnoszenie i opuszczanie platformy w dwumetrowej strefie dojazdowej jest sygnalizowane przez buczek.

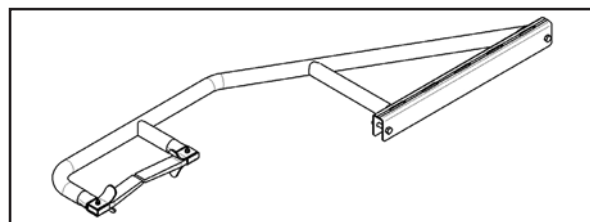
Krzywki instalowane są w następujący sposób:

1. Krzywka końcowa i krańcowa dolna są mocowane do pierwszej sekcji masztu. Należy najpierw przymocować krzywki do masztu a następnie je wyregulować na odpowiednią wysokość.
2. Sprawdź odległość pomiędzy czujnikiem B1 a rurą sekcji masztu. Odległość powinna wynosić w przybliżeniu 10 mm i może być regulowana za pomocą obrotu nakrętek czujnika. Należy przetestować działanie czujnika podjeżdżając platformą do góry aby czujnik znalazł się powyżej sekcji masztu. Platforma musi się natychmiast zatrzymać kiedy czujnik jest powyżej sekcji masztu.

4.7.11 Prowadniki kabla

Prowadniki kabla są stosowane przy dużych wysokościach masztu. Prowadniki kabla utrzymują kable zasilające (z kosza do platformy) w prawidłowym położeniu i zapobiegają owijaniu się wokół masztu. Odległość między prowadnikami kabla 4 do 6 m.

3. Krzywkę czujnika strefy dojazdowej (buczka) instaluje się na maszcie, kiedy dwie sekcje masztu są zmontowane. Wyreguluj za pomocą obrotu nakrętek czujnika odległość między nim a płytkami krzywki najazdowej. Odległość powinna wynosić w przybliżeniu 10 mm. Przetestuj działanie czujnika poprzez zjazd platformą w dół. Powinna się włączyć sygnalizacja dźwiękowa buczka.
4. Przetestuj ustawienie krzywki końcowej dolnej poprzez zjazd platformy na dół. Platforma musi się zatrzymać kiedy łącznik końcowy S11 zetknie się z krzywką.
5. Przetestuj ustawienie krzywki krańcowej dolnej w następujący sposób: opuść platformę na zderzaki przez ręczne opuszczanie i spróbuj podjechać platformą do góry naciskając przycisk „GÓRA”. Platforma nie powinna ruszyć. Wyjedź platformą ze strefy zadziałania dolnego łącznika krańcowego wg. rozdziału 3.5
6. Krzywka końcowa i krańcowa górna są mocowane po zakończonym montażu masztu. Należy najpierw przymocować krzywki do masztu a następnie je wyregulować na odpowiednią wysokość. Jeżeli maszt jest zakończony na szczycie muszą być tak zamontowane aby platforma nie dotykała rur kotwiących. Przetestuj ustawienie krzywki końcowej górnej podjeżdżając platformą do góry. Platforma musi się zatrzymać kiedy łącznik końcowy S11 zetknie się z krzywką.



Rys. 4.7.11 Prowadnik kabla

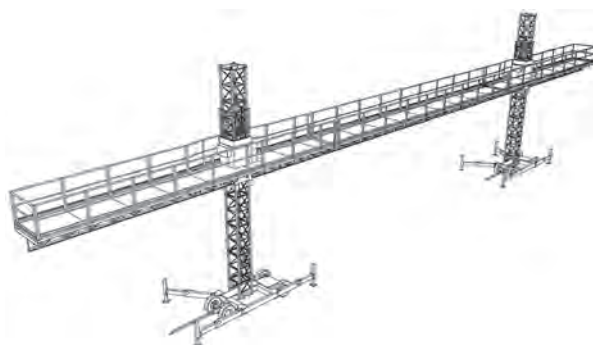
4.7.12 Podest dwumasztowy TWIN

Podest dwumasztowy TWIN powstaje poprzez połączenie dwóch pojedynczych podestów. Powierzchnia pracy i udźwig zostaną rozszerzone.

Poprzez zastosowanie układu poziomowania możliwy jest równoczesny ruch obydwu platform. Sprawdź tabelę obciążeń dla potrzebnej konfiguracji platformy oraz zwróć uwagę na linie połączeń przegubowych platform. Części przegubowe platformy muszą być zamontowane tak jak pokazano na rys. tabeli obciążeń.

Podesty są połączone w następujący sposób:

1. Należy wypoziomiczować wózek na utwardzonym gruncie tak, aby odległość między platformą a końcową powierzchnią ściany była odpowiednia (150-250 mm).
2. Podnieść wózek przez równomierne podkręcanie śrub podpór tak, aby opony nie dotykały podłoża. Odległość między oponami i podłożem ok. 30 mm.
 - wypoziomuj wózek za pomocą poziomicy. Użyj podkładow drewnianych pod podpory
 - zablokuj oś każdej podpory.
3. Pomosty boczne skręcać (łącznie z barierkami) symetrycznie po każdej stronie przy użyciu specjalnego przyrządu, który został zaprojektowany do montażu pomostów. Używać wyłącznie śrub dostarczonych przez producenta. Śruby dociągnąć momentem 240 Nm.
4. Zamontuj pierwszą sekcję masztu na obu podestach.
5. Używać wyłącznie śrub dostarczonych przez producenta. Śruby dociągnąć momentem 350 Nm.

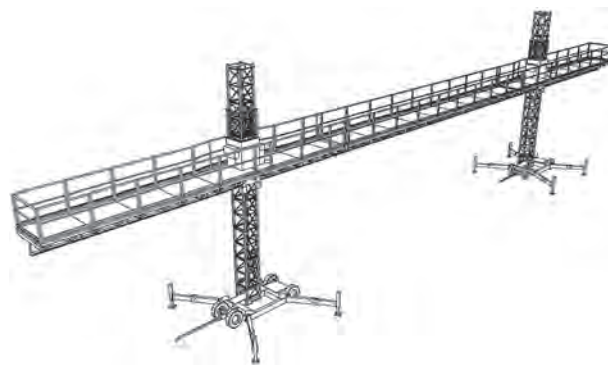


Rys. 4.7.12 A SC5000 TWIN Wolnostojący

Max. wys. podnoszenia/długość platformy: 12,6 m/40,6 m

Max. prędkość wiatru: 12,7 m/s.

Belki podporowe od strony ściany wysunięte i zabezpieczone sworzniami, a od strony masztu także odchylone i zabezpieczone sworzniami.

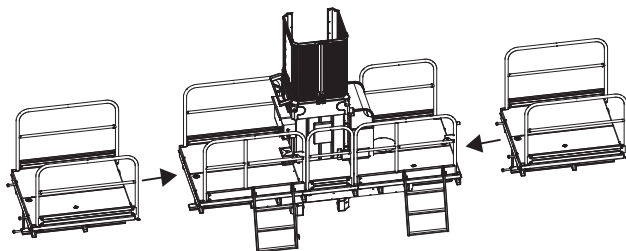


Rys. 4.7.12 B SC5000 TWIN Wolnostojący

Max. wys. podnoszenia/Długość platformy: 12,6 m/40,6 m

Max. prędkość wiatru: 12,7 m/s.

Wszystkie belki podporowe wyciągnięte obrócone (pozycja X) i zabezpieczone sworzniem.

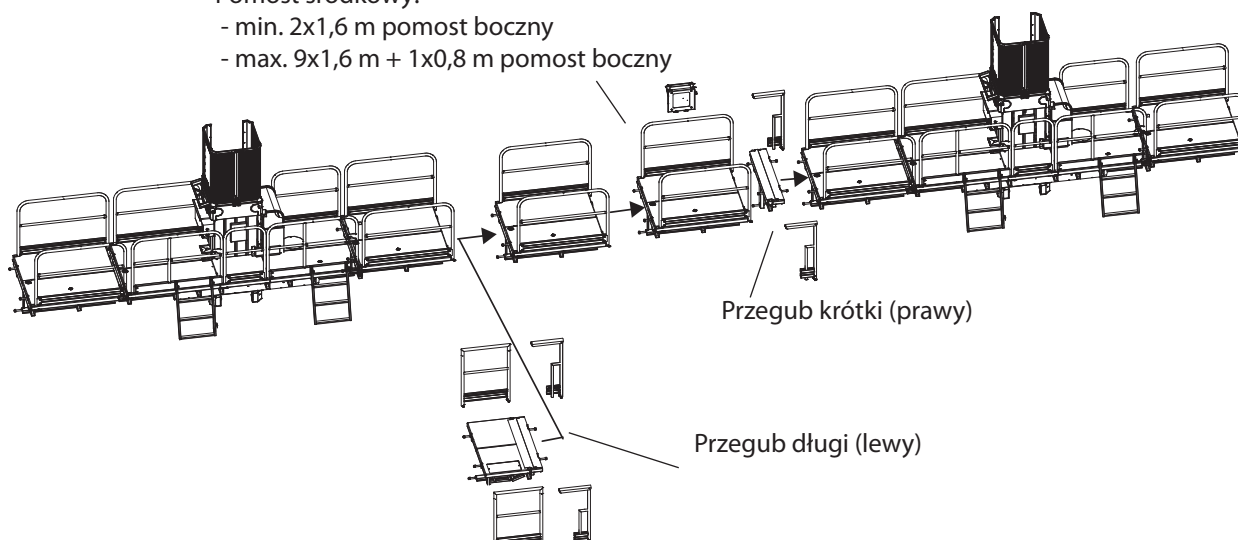


Pomosty boczne należy montować symetrycznie.

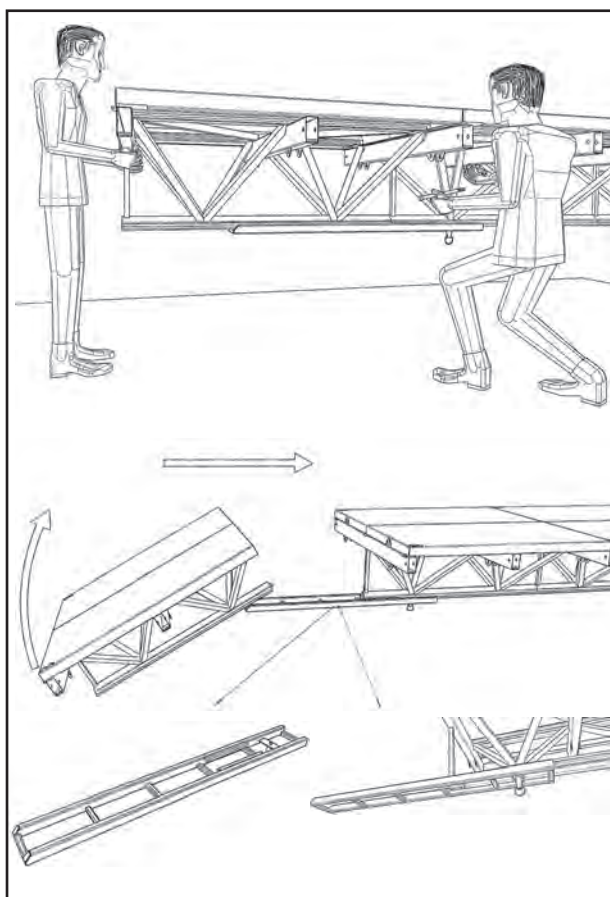
MONTAŻ

Pomost środkowy:

- min. 2x1,6 m pomost boczny
- max. 9x1,6 m + 1x0,8 m pomost boczny



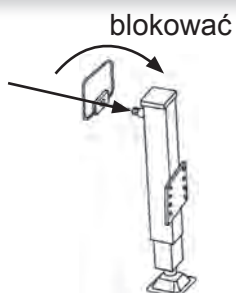
6. Zamocuj przegub krótki do pierwszej platformy podestu. Montaż pomostu środkowego będzie kontynuowany przy użyciu specjalnego przyrządu montażowego. Do montażu można też użyć sekcji masztowej jako podpory. Wymagana potrzebna ilość pomostów bocznych (min. 2, max. 9,5 pomosty boczne) wg tabel obciążeń.
7. Po osiągnięciu wymaganej długości pomostu środkowego zamontować przegub długi (lewy). Następnie podjechać drugim podestem tak aby przykręcić śrubami do niego przegub długi (lewy).
8. Ustaw podpory wózka drugiego podestu wg pkt. 2.



SCANCLIMBER®



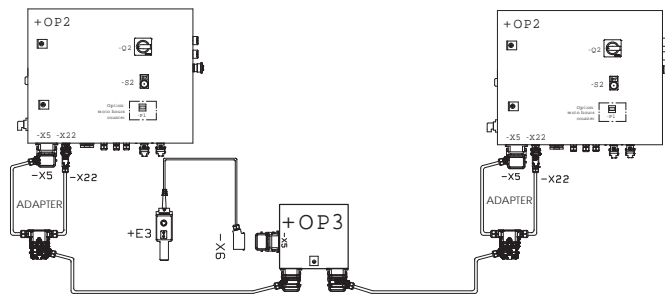
Osie każdej podpory należy za-
blokować.



Rys. 4.7.12 C Użycie specjalnego przyrządu montażowego

4.7.12.1 SC5000 TWIN wyposażenie elektryczne

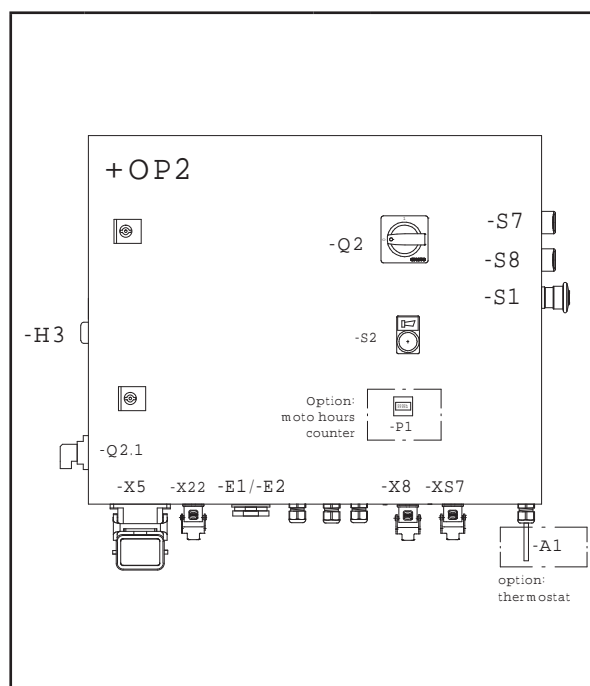
1. Zamontuj szafkę układu poziomowania OP3 pod platformą.
2. Połącz kable z obydwu szafek sterowniczych platform (gniazda X5 i X22) poprzez adapter z szafką układu poziomowania wg rys. 4.7.12.1. Przymocuj kable do konstrukcji podestu.
3. Połącz kasetę sterowniczą z szafką układu poziomowania wg rys. 4.7.12.1.



Rys. 4.7.12.1 Schemat połączenia kabli SC5000 TWIN

4.7.12.2 SC5000 TWIN układ poziomowania

1. Zamontować następną sekcję masztu na prawą i lewą platformę i skręcić czterema śrubami każdą sekcję masztu..
2. Podłączyć przewód zasilający (400 V/16A 5-żyłowy) do gniazda X1 obu maszyn.
3. Połączyć szafki sterownicze OP2 platform z koshami kablowymi.
4. Sprawdzić połączenia zasilania.
5. Należy wykonać następujące czynności:
 - wyłącznik główny Q0 na koszu kablowym ustaw w pozycji 1
 - wyłącznik główny Q2 na szafce sterowniczej platformy ustaw w pozycji 1
 - sprawdzić czy lampka kontrolna kolejności faz H3 świeci, jeśli nie, to zmienić kolejność faz łącznikiem kolejności faz Q2.1
6. Po zamontowaniu drugiej sekcji masztowej na obu podestach podjedź platformą, która jest niżej na poziom platformy środkowej. Wypoziomuj platformę środkową.
7. Nacisnąć przycisk S0 przez 5s wewnątrz szafki sterowniczej OP3 celem wyzerowania układu poziomowania



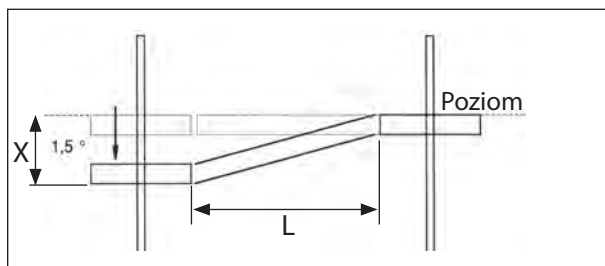
Q2	Łącznik główny	XS7	Zewn. obwód bezpiecz
S2	Buczek	X12	Brake socket
X5	Gniazdo kasety sterowniczej	X14	Motor socket
H3	Lampka kolejności faz	S7	Góra
E1,E2	gniazda 230 V sockets	S8	Dół
X8	Gniazdo test UC	S1	Awaryjny stop
Q2.1	Łącznik kolejności faz		

Rys. 4.7.12.2 Szafka sterownicza platformy

8. Nacisnąć przycisk GÓRA na kasecie sterowniczej i zwrócić uwagę na ruch platformy
9. Sprawdzić funkcjonowanie czujnika bezpieczeństwa B1 przy montażu sekcji masztu. Podczas jazdy platformy w górę, gdy sensor indukcyjny B1 przekroczy końcową krawędź ostatniej sekcji masztu platforma natychmiast się zatrzymuje.
10. Sprawdzić funkcjonowanie dolnego wyłącznika końcowego S11. Opuszczając platformę zatrzyma się ona w dolnym położeniu.
11. Sprawdzić funkcjonowanie łącznika bezpieczeństwa bucza B2. Opuszczając platformę buczek zostanie załączony w strefie działania krzywki bucza.
12. Sprawdzić funkcjonowanie przycisku sygnalizacyjnego w szafce elektrycznej platformy S2. Po wciśnięciu przycisku S2 buczek powinien zadziałać.
13. Sprawdzenie funkcjonowania układu poziomowania.
 - Ustawić platformę środkową poziomo.
 - Opuścić jedną platformę używając dźwigni awaryjnego opuszczania (znajdujących się na silnikach jazdy pionowej) około 1,5° od poziomu.
 - Podjechać do góry używając kasety sterowniczej. W momencie, gdy dolna platforma osiągnie ten sam poziom co górna, całość może się poruszać.
 - Sprawdzić odpowiednio drugą maszynę.
14. Sprawdzenie układu poziomowania bezpieczeństwa.
 - Ustawić platformę środkową poziomo.
 - Opuścić jedną platformę używając dźwigni awaryjnego opuszczania (znajdujących się na silnikach jazdy pionowej) około 3° od po-



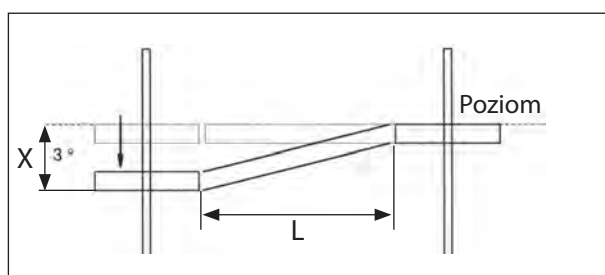
Sprawdzić działanie kasety sterowniczej



How to set 1,5°:

$$X = L \times 0,0261$$

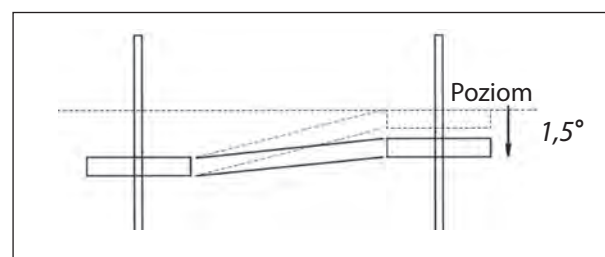
L - distance between two points



How to set 3°:

$$X = L \times 0,052$$

L - distance between two points



Rys. 4.7.12.2 SC5000 Twin sprawdzenie układu poziomowania

ziomu. Przy tym kącie urządzenie poziomujące przerywa obwód bezpieczeństwa uniemożliwiający ruch platformy.

- Opuścić drugą platformę używając dźwigni awaryjnego opuszczania do kąta pochylenia około $1,5^\circ$ aby przywrócić normalne sterowanie platformy np. z kasy sterowniczej.
 - Wypoziomować całość używając kasy sterowniczej.
 - Sprawdzić odpowiednio drugą maszynę.
- 15.** Zamontować trzecią sekcję masztu i drugą listwę krzywki buczka. Montować kolejne sekcje masztu..

- 16.** Po zmontowaniu pierwszych pięciu sekcji masztu przeprowadzić próbę urządzenia chwytanego. Platforma powinna zostać obciążona masą odpowiednią do długości platformy (Tabele obciążeń).



Próby należy przeprowadzić bez obecności osób na platformie. Próba może być wykonywana wyłącznie przez konserwatora podestu.

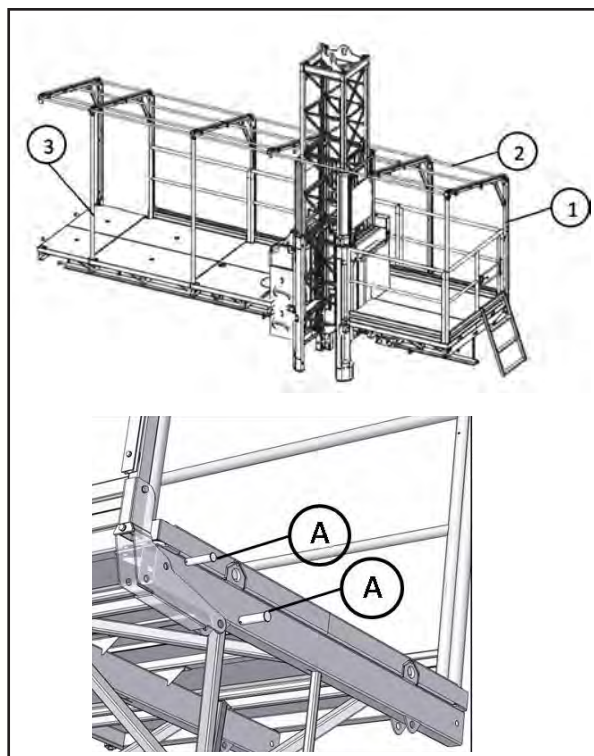
4.7.13 Ochrona przed pracami powodującymi zabrudzenia

Podest powinien być chroniony przed pracami np. tynkowanie, malowanie lub murowanie. Wózek podestu powinien być osłonięty np. brezentem przed farbą i tynkiem.

4.7.14 Osłona pogodowa

Osłona pogodowa SC5000 jest montowana w następujący sposób:

- Zamocować kolumny osłony (1) do platformy za pomocą sworzni (A)
- Między kolumnami (1) zamocować rury dystansowe (2) za pomocą sworzni.
- Jeżeli potrzeba do kolumn zamocować z przodu rury pionowe (3).
- Zamocować brezent na szkieletzie osłony.



Rys. 4.7.14.4 Montaż osłony pogodowej

4.8 Zakończenie montażu



Przed oddaniem podestu do użytku musi być przeprowadzona kontrola zmontowanego podestu.

4.8.1 Kontrola montażu

Po zakończeniu montażu należy przeprowadzić kontrolę podestu. Kontrola jest wykonywana przez konserwatora.

Należy sprawdzić poniższe punkty a następnie wypełnić PROTOKÓŁ Z MONTAŻU PODESTU (rozdział 9).

1. Ogrodzenie strefy pracy podestu.
2. Podest wolny od niepotrzebnego wyposażenia
3. Belki podporowe w pełni odchylone i zabezpieczone sworzniem
4. Podpory opuszczone w dół na podkłady drewniane i zabezpieczone
5. Podpora środkowa opuszczona w dół i zabezpieczona
6. Podłoże pod podporami.
7. Pozioma i pionowa pozycja platformy i masztu.
8. Krzywki dolne łącznika krańcowego i końcowego
9. Odległość między ścianą a platformą
10. Brak widocznych uszkodzeń podestu
11. Osłona pogodowa (opcja)
12. Dostępność instrukcji obsługi podestu
13. Czytelność wszystkich tabliczek ostrzegawczych i instrukcji
14. Zamocowanie barierki na platformie
15. Zamocowanie osłony masztu
16. Zamocowanie płyt drewnianych na pomościach wysuwanych (min grubość 22 mm)
17. Stan zazębienia zębata - koło napędowe.
18. Stan rolek prowadzących po maszcie.
19. Stan przewodów elektrycznych. Swobodny zwis przewodów
20. Działanie przycisków kasety sterowniczej i wyłączników awaryjnych.
21. Działanie hamulców na silniku
22. Normalny poziom dźwięku przekładni i silników
23. Brak wycieków z przekładni
24. Działanie dolnego łącznika krańcowego i końcowego
25. Awaryjne opuszczanie
26. Układ poziomowania TWIN
27. Data wymiany urządzenia chwytneho
28. Test urządzenia chwytneho
29. Test statyczny i dynamiczny podestu
30. Zębataki czyste i nasmarowane
31. Sekcje masztu i śruby mocujące, moment dokręcenia 350 Nm
32. Kotwienie, prawidłowe zamocowanie wszystkich elementów
33. Krzywki górne łącznika krańcowego i końcowego
34. Działanie górnego łącznika krańcowego i końcowego
35. Zamocowanie trawersy
36. Operatorzy dobrze poinformowani i przeszkoleni w obsłudze

5. DEMONTAŻ.....99

5. DEMONTAŻ

Ten rozdział opisuje demontaż podestu.

Podczas demontażu prędkość wiatru powinna być mniejsza niż 12,7 m/s.

Podczas demontażu nie przeciążać platformy zdemontowanymi sekcjami.

Maszt jest demontowany sekcja po sekcji lub demontaż odcinka masztu używając żurawia.

Demontaż przeprowadzany jest w następujący sposób:

1. Podczas demontażu max. długość platformy 4,1 m. Należy zdemontować podesty boczne do wymaganej długości platformy.
2. Zdemontować osłonę masztu
3. Zdemontować krzywki górne.
4. Do demontażu można użyć żurawika (opcja).
5. Maszt jest demontowany sekcja po sekcji. Podczas demontażu sekcja po sekcji należy ustawiać sekcje równomiernie po obu stronach platformy.
6. Zdemontować sekcje masztu do ostatniego górnego kotwienia.
7. Zdemontować ostatnie górne kotwienie.
8. Zdemontować sekcje masztu i kotwienia.
9. Opuścić platformę na zderzaki za pomocą dźwigni awaryjnego opuszczania
10. Odłączyć kable
11. Zdemontować barierki na platformie.
12. Zdemontować podesty boczne.
13. Podnieść podpory.
14. Belki podporowe na wózku wsunąć i obrócić je do wersji transportowej



Przed demontażem należy zapoznać się z INSTRUKCJAMI BEZPIECZEŃSTWA (rozdział 2)

6. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE 103

6.1	Podnoszenie podestu	103
6.2	Instrukcja transportu	103
6.2.1	Sekcje masztowe	103
6.2.2	Pomosty boczne	103
6.2.3	Wyposażenie elektryczne	104
6.2.4	Wymiary transportowe	104
6.3	Instrukcja magazynowania	104

6. TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Ten rozdział opisuje transport podestu i jego magazynowanie.

6.1 Podnoszenie podestu

Bazowa maszyna SC5000 na wózku może być podnoszona za pomocą trawersy zamontowanej na sekcji masztowej lub za pomocą wózka widłowego pod ramą wózka.

Trawersa SC5000 ma nośność 6500 kg.



Maszyna bazowa nie może być podnoszona pod platformą przy pomocy wózka widłowego ani żurawia !

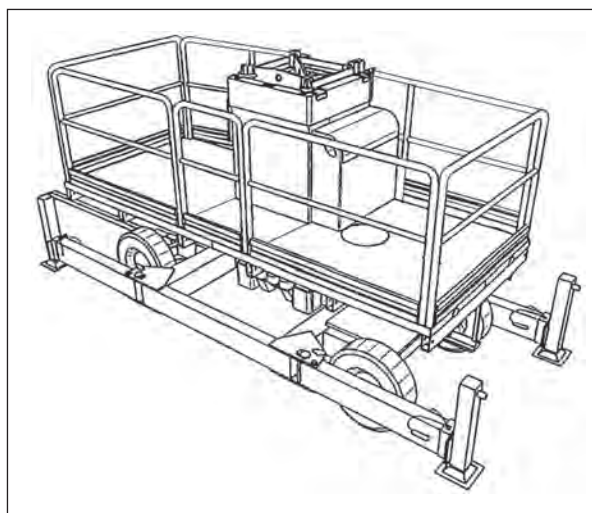
6.2 Instrukcja transportu

Bazowa maszyna SC5000 7,3 m może być transportowana ciężarówką.

Podpory podstawy powinny być opuszczone dla zagwarantowania większej stabilności podczas transportu maszyny.

Przed transportem należy sprawdzić czy:

- Nie ma luźnych elementów.
- Przewody elektryczne nie są przyciśnięte.
- Podpory są opuszczone na podłogę.
- Podest jest prawidłowo przymocowany na czas transportu.



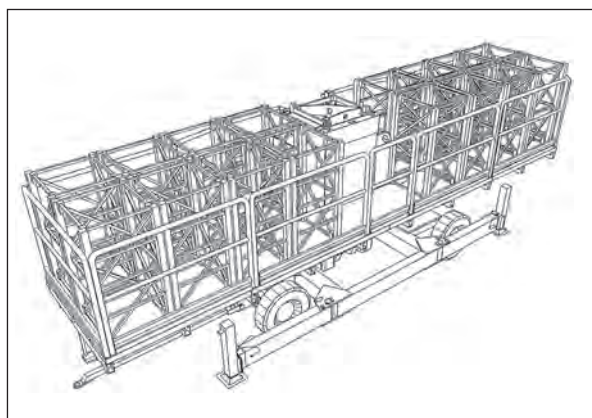
Rys. 6.2.1 SC5000 maszyna bazowa na wózku

6.2.1 Sekcje masztowe

Sekcje masztowe mogą być transportowane ciężarówką. Sekcje należy tak układać, aby stożkowe tuleje rur pionowych były na górze sekcji.

6.2.2 Pomosty boczne

Pomosty boczne platformy mogą być transportowane na platformie.



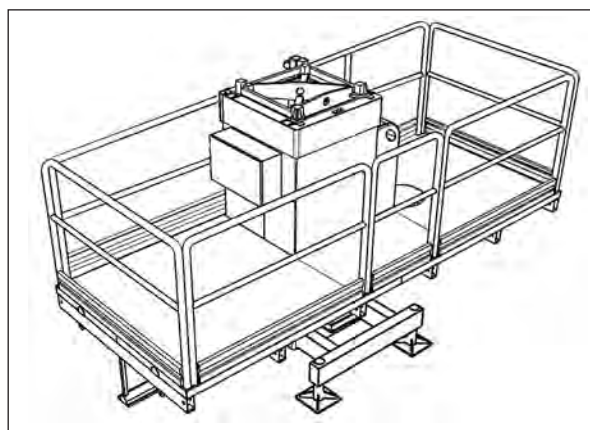
Rys. 6.2.2 SC5000 na wózku, 7,3 m platforma z 16 sekcjami

6.2.3 Wyposażenie elektryczne

Wyposażenie elektryczne powinno być osobno zapakowane. Należy uważać aby uniknąć uszkodzeń.

6.2.4 Wymiary transportowe

Tabela poniżej pokazuje potrzebne wymiary oraz wagi zespołów podestu.



Rys. 6.2.3 SC5000 maszyna bazowa na minipodstawie

Zespół	Dł.(m)	Szer. (m)	Wys (m)	Waga (kg)
Maszyna bazowa 4,1 m platforma+wózek	5,13	1,74	2,43	3795
Maszyna bazowa 4,1 m platforma+wózek + 8 sekcji masztu	5,13	1,74	2,49	4455
Maszyna bazowa 7,3 m platforma+wózek	7,3	1,74	2,43	4110
Maszyna bazowa 7,3 m platforma+wózek + 16 sekcji masztu	7,3	1,74	2,49	5430
Maszyna bazowa 4,1 m platforma na minipodstawie	4,1	1,68	2,30	2335

6.3 Instrukcja magazynowania

Gdy podest jest przechowywany przez długi czas to bardzo ważne jest zapewnienie ochrony przed korozją i mechanicznymi uszkodzeniami. Zobacz poniższe instrukcje magazynowania.

Czas magazynowania dłuższy niż 6 miesięcy:

- Przekładnie powinny być całkowicie wypełnione olejem
- Rolki i inne części zawierające łożyska powinny być w użyciu (obrócenie ręką) około 2 – 4 razy w roku.
- Silnik powinien być manualnie wprawiony w ruch około 2 – 4 razy w roku. Pozwoli to uniknąć uszkodzeń łożysk i hamulców

Czas magazynowania dłuższy niż 12 miesięcy:

- Urządzenie chwytne musi być przechowywane w czystym środowisku. Okres wymiany urządzenia chwytneho co 4 lata obowiązuje

nawet gdy urządzenie nie było w użyciu.

- Łączniki i pozostałe elementy wyposażenia elektrycznego powinny być chronione przed deszczem, słońcem i wilgocią. Jeżeli to możliwe to całą maszynę należy przechowywać pod dachem.
- Wszystkie kable elektryczne powinny być przechowywane w czystym środowisku i chronione przed bezpośrednim działaniem słońca.
- Wszystkie części mechaniczne podatne na korozję muszą być zabezpieczone antykorozyjnie olejem lub smarem.
- Podczas długiego przechowywania elementów gumowych należy unikać kontaktu tych części ze światłem słonecznym. Najlepiej przechowywać je w ciemnych i chłodnych miejscach.

7. SERWIS I KONSERWACJA 107

7.1	Informacje ogólne	107
7.2	Urządzenie chwytne	107
7.3	Mycie podestu	107
7.4	Smarowanie	107
7.4.1	Plan smarowania	108
7.5	Układ przeciążenia	110
7.5.1	Karta układu przeciążenia	110
7.5.2	Kalibracja układu przeciążenia	111
7.5.3	Automatyczna kalibracja układu przeciążenia	112
7.6	Regulacje	113
7.6.1	Koło zębate.....	113
7.6.2	Zębatka.....	113
7.6.3	Rolki prowadzące.....	114
7.6.4	Hamulec silnika.....	115
7.6.5	Łączniki.....	116
7.7	Ochrona przeciw korozji	116
7.8	Kontrola	117
7.8.1	Wózek	117
7.8.2	Sekcja masztowa.....	117
7.8.3	Pomost główny	118
7.8.4	Pomost boczny.....	118

7. SERWIS I KONSERWACJA

7.1 Informacje ogólne

Celem prac serwisowych i konserwacyjnych jest przede wszystkim zapewnienie bezpiecznego użytkowania urządzeń i zagwarantowanie poprawnej pracy urządzeń, a tym samym zapobieganie awariom.

Serwis i konserwację mogą przeprowadzać jedynie odpowiednio wykwalifikowani specjaliści.



Przed przystąpieniem do czynności serwisowych i konserwacyjnych należy zapoznać się z rozdziałem 2 "INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA"

7.2 Urządzenie chwytne

Urządzenie chwytne należy wymieniać co 4 lata.

Data wymiany znajduje się na tabliczce znamionowej UC. Ilość przepracowanych godzin nie ma wpływu na datę wymiany.

Urządzenie chwytne należy wysłać do producenta do legalizacji.

Skontaktować się z przedstawicielem SCANCLIMBER

7.3 Mycie podestu

Podest może być myty za pomocą myjki wysokociśnieniowej. Strumień wody nie może być skierowany bezpośrednio na szafki sterownicze, silniki ani łożyska. Po myciu części podestu muszą być poddane smarowaniu.

7.4 Smarowanie

Podczas smarowania platforma musi znajdować się na dole a zasilanie musi być odłączone.

W przedstawionej tabeli 7.4.1 producent zaleca używanie rodzajów smarów i olejów oraz podaje okresy i punkty smarowania.

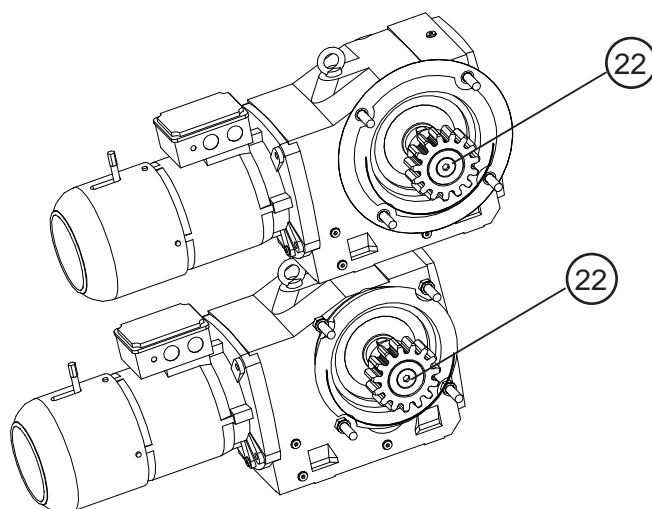
Podczas smarowania łożysk ślizgowych smarownicą należy upewnić się czy smar dochodzi

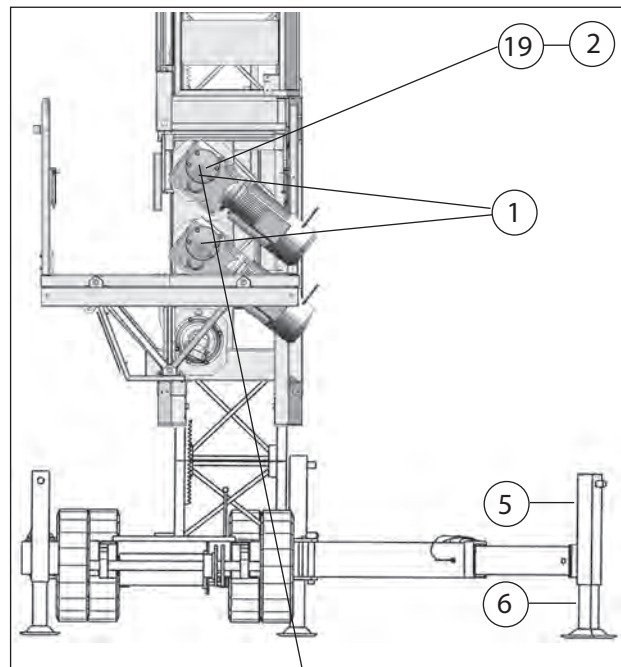
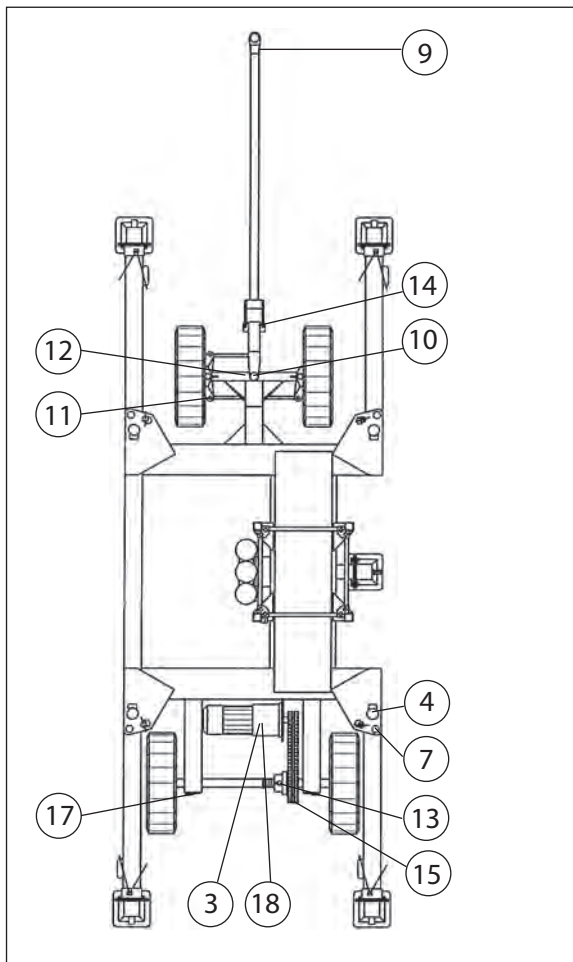
do obu powierzchni. Smar powinien być wyciskany do momentu wypłynięcia poza powierzchnie łożyska.

Podczas smarowania łożysk należy sprawdzić stan pierścieni uszczelniających i uszkodzone wymienić na nowe.

7.4.1 Plan smarowania

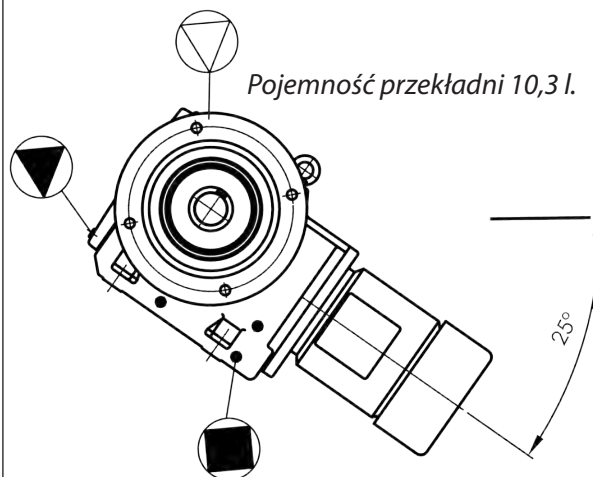
Częstotliwość smarowania	Pozycja	Liczba punktów	Opis punktu smarowania	Narzędzie / Opis czynności	Rodzaj smaru lub oleju
30 h	1	all	zębátka i koła napędowe	pędzel, spray	smar
	22	2	pinion coupling	smarownica	smar
120 h	2	2	przekładnia napędu jazdy platformy	sprawdzenie poziomu oleju	Shell Tivela S220, Mobil Glygoule HE220
	3	1	przekładnia napędu jazdy wózka	sprawdzenie poziomu oleju	Shell Tivela S220, Mobil Glygoule HE220
360 h	4	4	oś belki podporowej	smarownica	smar
	5	5	śruba podpory	smarownica	smar
	6	5	przegub kulisty podpory	pędzel	smar
	7	4	sworzeń belki podporowej	pędzel	smar
	8				
	9	1	dyszel	pędzel	smar
	10	wszystkie	połączenia centralne układu skrętnego	smarownica	smar
	11	wszystkie	połączenia układu skrętnego	smarownica	smar
	12	2	przednie półosie	smarownica	smar
	13	1	tulejka sprzęgła	smarownica	smar
	14	1	sworzeń dyszla	smarownica	smar
	15	2	łańcuch napędu wózka	spray	smar dołańcucha
		all	osie wyłączników elektr.	spray	olej maszynowy
	1400 h	17	łożyska piasty koła	smarownica	smar
	18	1	przekładnia napędu jazdy wózka	wymiana oleju	Shell Tivela S220, Mobil Glygoule HE220
	19	2	przekładnia napędu jazdy platformy	wymiana oleju	Shell Tivela S220, Mobil Glygoule HE220





19 Olej przekładniowy

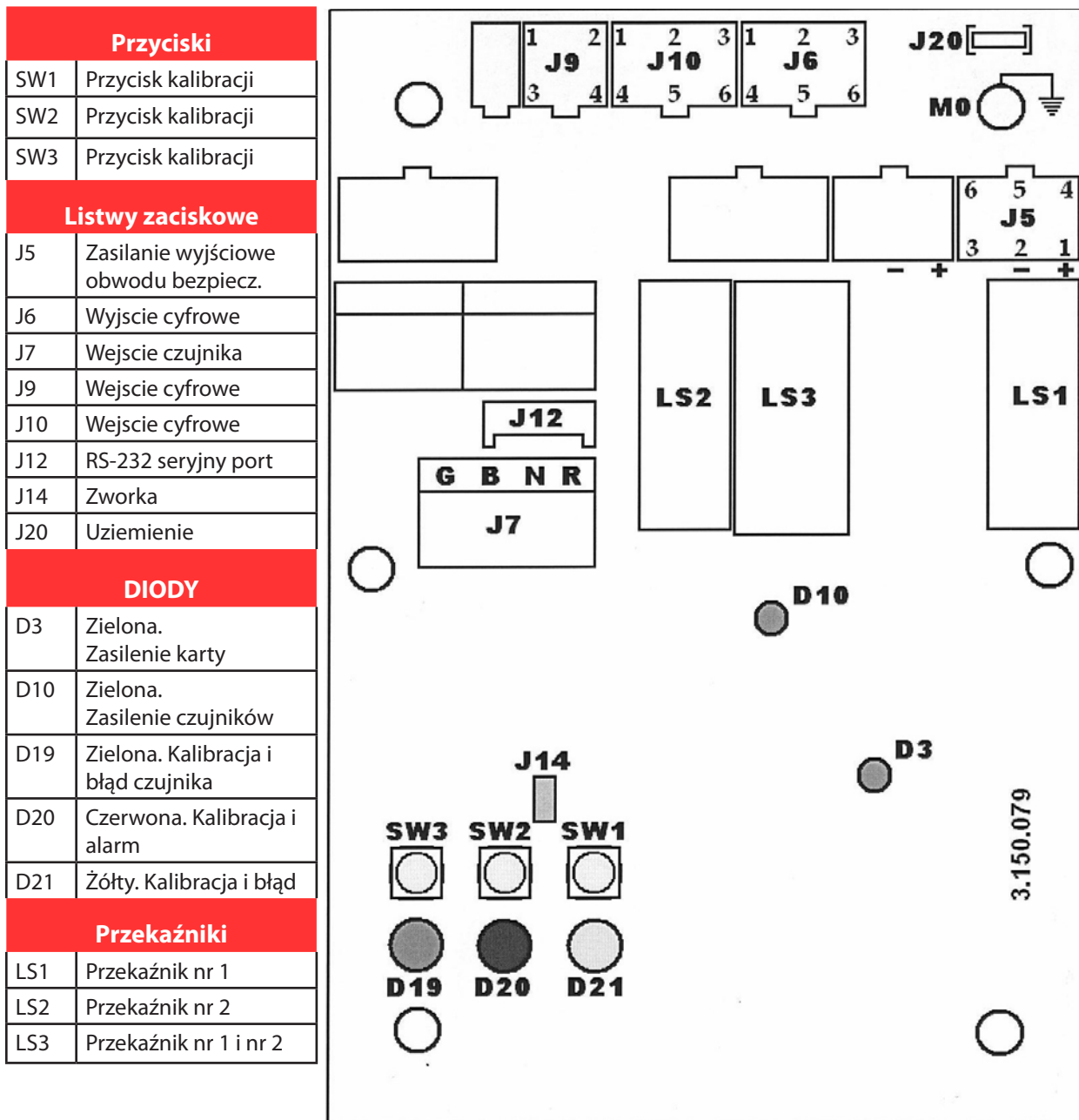
Pojemność przekładni 10,3 l.



- Wlew oleju
- Poziom oleju
- Wylew oleju

7.5 Układ przełączenia

7.5.1 Karta układu przełączenia



7.5.2 Kalibracja układu przeciążenia

Kalibrację układu przeciążenia przeprowadza się w następujący sposób:

1. Rozpoczęcie kalibracji. Wcisnąć przycisk SW1: diody LED żółta (D21) i czerwona (D20) migają.
2. Kalibracja zero. Platforma jest pusta. Wcisnąć przycisk SW2: czerwona dioda (D20) świeci lekko jasnym światłem.
3. Kalibracja przeciążenia. Załadować platformę maksymalnym ładunkiem + 10% przeciążenia. Wcisnąć przycisk SW3: zielona dioda (D19) zapala się na krótką chwilę.
4. Zakończenie kalibracji. Wcisnąć przycisk SW1 do zakończenia kalibracji, żółta dioda LED (D21) nie świeci się.
5. Czerwona dioda LED (D20) świeci się, ale nie miga: zdjęć ładunek i sprawdzić, czy czerwona dioda (D20) nie świeci się.



Nigdy nie rozłączać zasilania podczas kalibracji, ponieważ możliwa jest utrata zapisanych informacji.



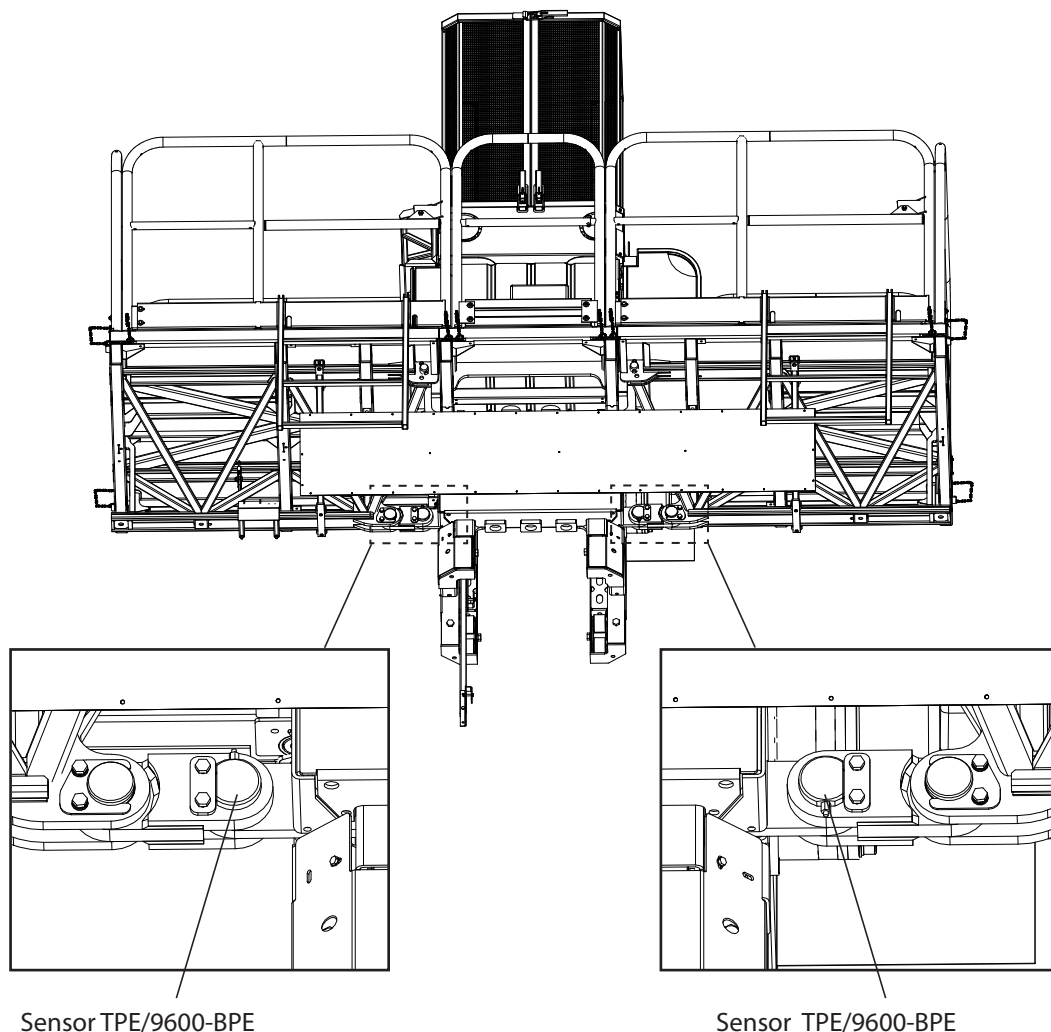
Kalibracja nie jest możliwa, gdy zielona dioda LED (D19) miga. Zobacz opis karty.



Sprawdź max. obciążenia w rozdziale 4.3. Max. obciążenie zależy od długości platformy



Jeżeli żółta dioda LED (D21) miga, sprawdzić system w celu usunięcia błędów i powtórzenia kalibracji.



Sensor TPE/9600-BPE

Sensor TPE/9600-BPE

7.5.3 Automatyczna kalibracja układu przeciążenia

Kalibrację układu przeciążenia można przeprowadzić w sposób automatyczny bez ładunku. W tym przypadku tylko zero jest rekalirowane.

Automatyczną kalibrację układu przeciążenia przeprowadza się w następujący sposób:

Platforma bez ładunku. Naciśnięcie przycisk SW2: czerwona dioda LED (D20) zapala się na krótką chwilę.



Automatyczną kalibrację układu przeciążenia można przeprowadzić TYLKO, gdy system był już raz skalirowany.



Automatycznej kalibracji układu przeciążenia nie można przeprowadzić, gdy zielona dioda LED (D19) miga.

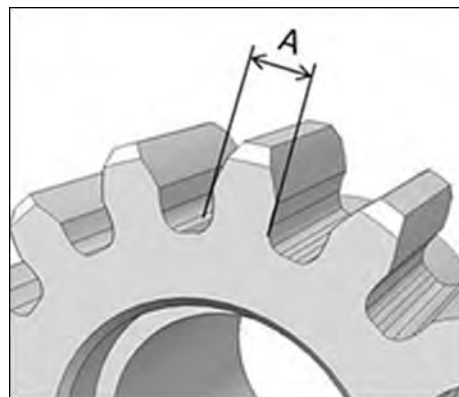
7.6 Regulacje

7.6.1 Koło zębate

Pomiar grubości zęba dokonuje się za pomocą suwmiarki. Grubość nowego zęba $A = 13,0$ mm. Minimalna dopuszczalna wynosi $A = 12,0$ mm. Rys. 7.5.2.



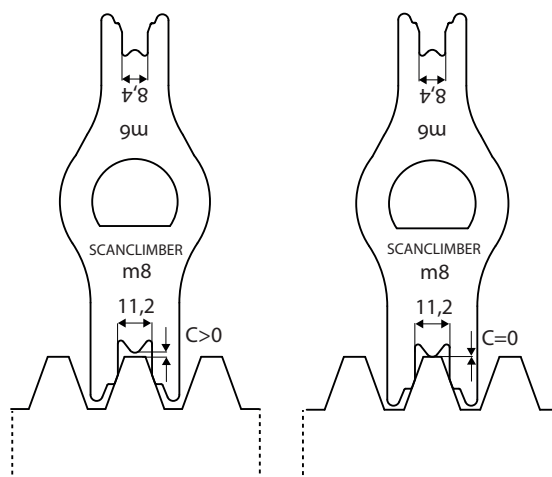
Rys. 7.6.1 Suwmiarka



Rys. 7.6.2 Pomiar grubości zęba

7.6.2 Zębatka

Do pomiaru zużycia zębów zębatki jest klucz PG170354. Na rys. pokazana jest sposób pomiaru. Szczelina C powinna być >0 . Jeżeli $C = 0$ należy wymienić zębatkę.



Rys. 7.6.3 Pomiar zużycia zębatki

7.6.3 Rolki prowadzące

Rolki prowadzące należy wyregulować, gdy szczelina pomiędzy krawędzią rury sekcji a rolkami prowadzącymi przekracza 1,5 mm.

Szczelina jest mierzona wtedy gdy druga rolka z pary styka się z rurą sekcji.

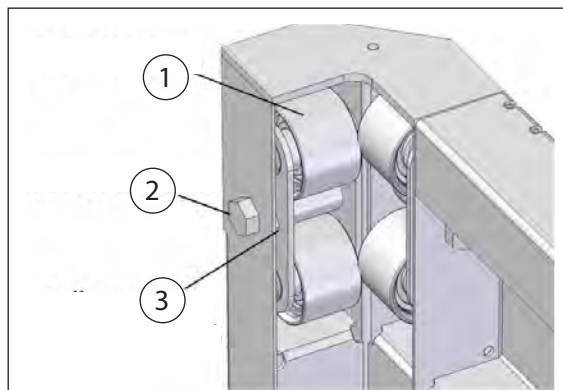
Regulację rolek prowadzących należy przeprowadzać zawsze przy rozładowanej platformie. Regulacja jest przeprowadzana w następujący sposób: nakrętki zabezpieczające rolek prowadzących należy poluzować, za pomocą specjalnego klucza obracać mimośród aż do uzyskania właściwej szczeliny. Rys. 7.6.4. Na ramie głównej znajdują się 16 par rolek.

Jako pierwsze regulowane są rolki (A) (za zębatką) Rys. 7.6.5. Za pomocą specjalnego klucza obracać mimośród aż do uzyskania właściwej szczeliny D między zębatką a kołem zębatym napędu i urządzenia chwytneho. Szczelina D musi być 0,6 – 0,9 mm (Rys. 7.5.6).

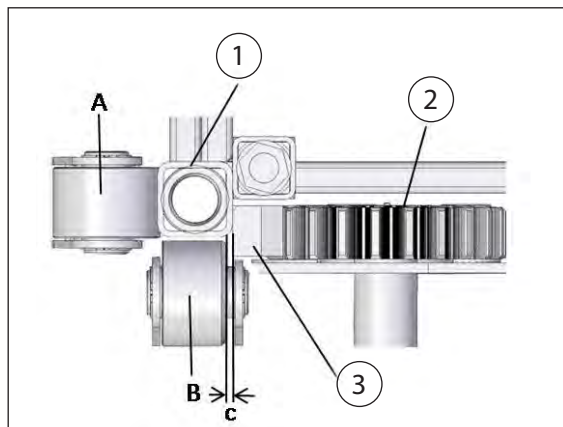
Także powinna być szczelina C pomiędzy ścianą zębatki a rolkami B aby uniknąć styku rolki ze ścianą zębatki (Rys. 7.5.5).

Następnie należy wyregulować rolki B tak, aby koła zębate znajdowały się na środku zębatki.

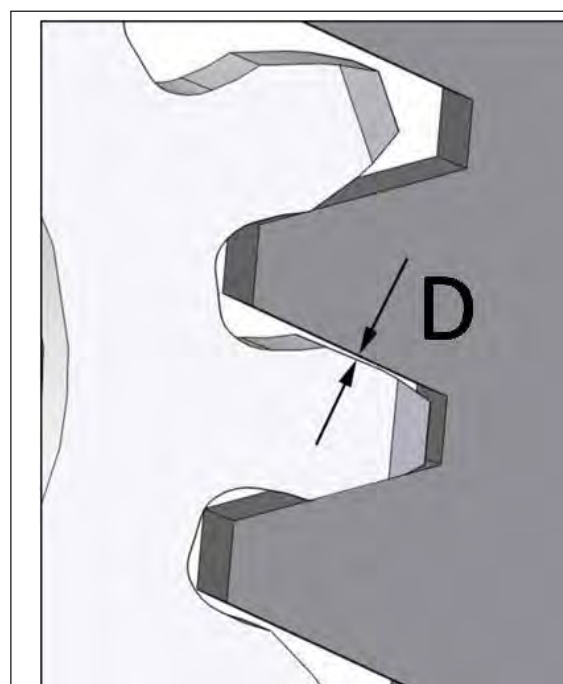
Pozostałe rolki należy wyregulować tak, aby szczelina pomiędzy krawędzią sekcji masztu a rolkami wynosiła 1,0 mm.



Rys. 7.6.4 Rolka (1), Śruba mocująca (2), Mimośród (3)



Rys. 7.6.5. Rura sekcji masztu (1), Koło napędowe (2), Zębatka (3)



Rys. 7.6.6. Rack and pinion clearance

7.6.4 Hamulec silnika

Silnik napędu podnoszenia ma hamulec elektromagnetyczny. Hamulec musi być sprawdzany raz do roku.

Należy sprawdzić:

- ogólny stan hamulca
- grubość tarczy ciernej
- szczelinę powietrzną hamulca

Przygotuj podest do kontroli w następujący sposób:

1. Opuszczyć platformę na zderzaki za pomocą ręcznego odhamowania.
2. Łącznik główny Q2 na szafce sterowniczej platformy ustawić w pozycji 0.
3. Zdemontować osłonę wentylatora.
4. Oczyszczyć hamulec z pyłu.

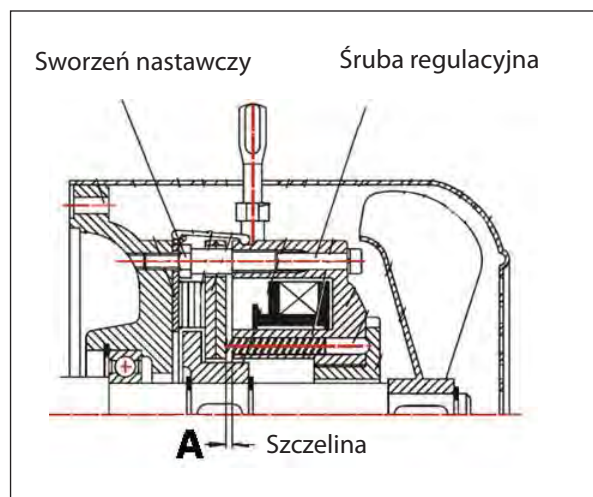
Regulacja szczeliny powietrznej:

1. Zmierzyć szczelinę powietrzną (A) za pomocą szczelinomierza.
2. Nominalny wymiar szczeliny 0,3 mm, przy wielkości szczeliny 1,0 mm wymagana jest regulacja.
3. Odkręcić śruby mocujące.
4. Wyregulować śruby nastawcze, wszystkie równo.
5. Dokręcić śruby mocujące.
6. Zmierzyć szczelinę powietrzną za pomocą szczelinomierza.

Zamocuj osłonę wentylatora, podjedź platformą ze zderzaków do góry. Rozdział 3.5

Sprawdź grubość tarczy czarnej hamulca. Minimalna grubość tarczy 11,5 mm. Jeżeli grubość jest mniejsza należy wymienić okładzinę w następujący sposób:

1. Odkręcić śruby mocujące.
2. Pociągnąć hamulec do tyłu.
3. Wymienić tarczę cierną.
4. Zamocować hamulec za pomocą śrub mocujących.
5. Wyregulować szczelinę powietrzną zgodnie z opisem poniżej.



Rys. 7.5.7 Hamulec

7.6.5 Łączniki

Łączniki powinny być regularnie konserwowane.

1. Łącznik powinien być czysty.
2. Sprawdź współdziałanie łączników z krzywkami. Wyreguluj długość dźwigni łącznika względem krzywki jeżeli to konieczne.
3. Dźwignie i osie łączników posmarować olejem maszynowym.

7.7 Ochrona przeciw korozji

Podesty Scanclimber są zabezpieczone przed korozją. Elementy podestu są galwanizowane, malowane lub zabezpieczone środkiem antykorozyjnym.

Wszystkie uszkodzenia powłok antykorozyjnych muszą być natychmiast naprawione. Uszkodzenia powłok galwanicznych należy pokryć cynkiem w sprayu. Uszkodzenia powłok malarskich należy pokryć farbą, a zagłębienia środkiem antykorozyjnym. Nie wiercić otworów w elementach podestu.

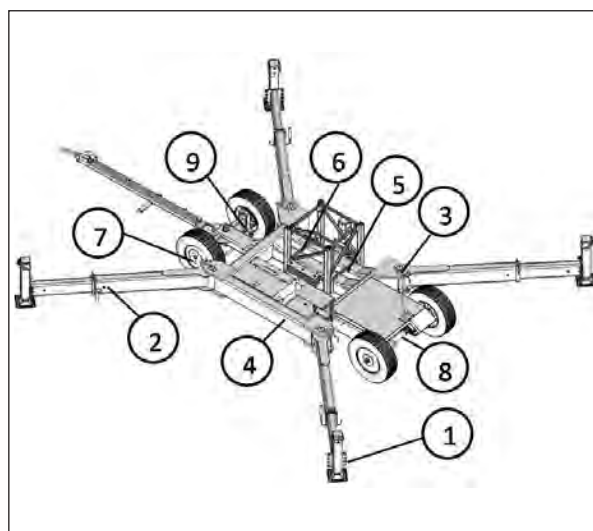
7.8 Kontrola

Montaż , przegląd okresowy i codzienny wg rozdziału 9.

7.8.1 Wózek

Sprawdzić następujące punkty na wózku:

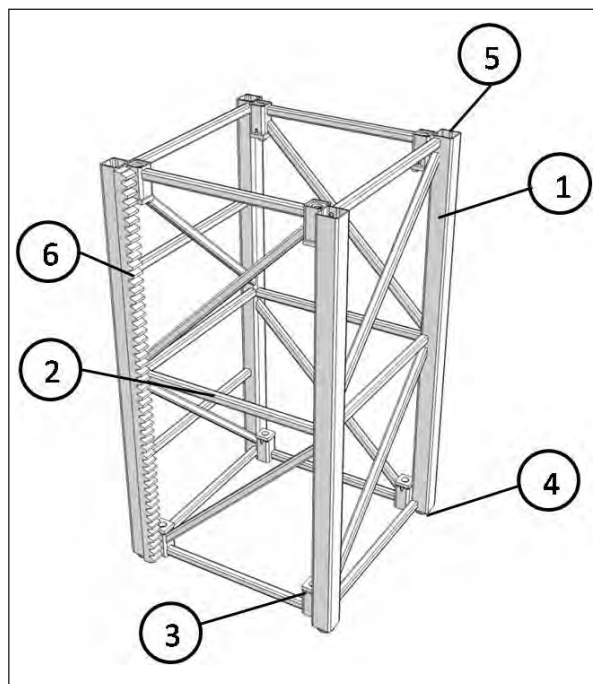
1. Podpory
2. Belki podporowe
3. Sworznie
4. Rama wózka
5. Połączenia spawane podstawy masztu z wózkiem
6. Rury podstawy masztu. Rury muszą być proste.
7. Koła, ciśnienie w kołach, śruby łączące
8. Tylnia oś wózka.
9. Układ sterowania wózkiem.



Rys. 7.7.1 Punkty kontrolne wózka

7.8.2 Sekcja masztowa

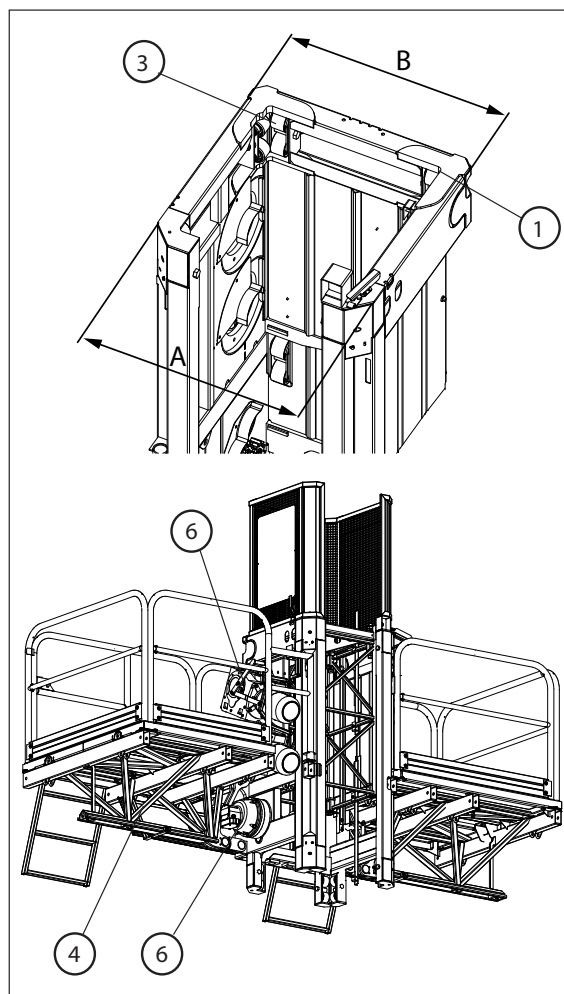
1. Rury pionowe, możliwe wgniecenia
2. Stan połączeń spawanych szkieletu sekcji. Rury muszą być proste.
3. Stan połączeń spawanych kieszeni śrub
4. Tuleje stożkowe
5. Stan powierzchni górnych rur pionowych
6. Zębatka



Rys. 7.7.2 Punkty kontrolne sekcji masztowej

7.8.3 Pomost główny

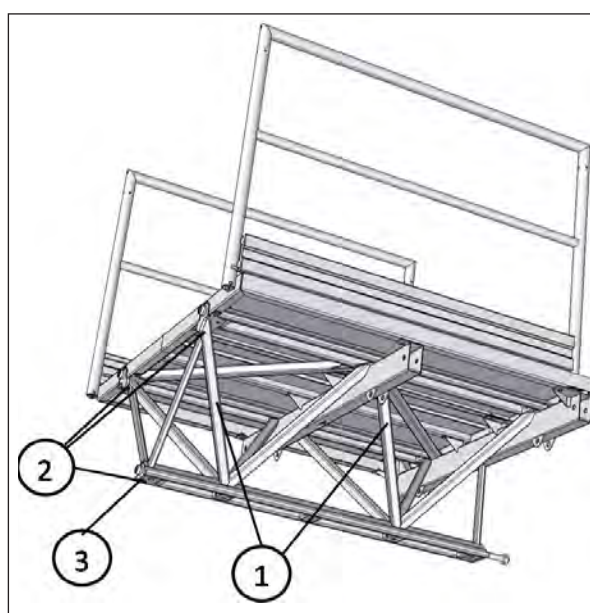
1. Narożniki ramy, możliwe pęknięcia
2. Rama musi być prostokątna, wymiar $A = B$
3. Rolki prowadzące i łożyska
4. Stan połączeń spawanych szkietetu pomostu. Rury zastrzałowe muszą być proste.
5. Stan połączeń spawanych.(pęknięcia spawów)
6. Zamocowanie przekładni i urządzenia chwytowego



Rys. 7.7.3 Punkty kontrolne pomostu głównego

7.8.4 Pomost boczny

1. Stan połączeń spawanych szkietetu pomostu. Rury muszą być proste.
2. Stan połączeń spawanych kieszeni śrub łączących.
3. Stożki prowadzące rur rami pomostu



Rys. 7.7.4 Punkty kontrolne pomostu bocznego

8. USUWANIE USTEREK 121

- 8.1 Pierwsza kontrola 121
- 8.2 Napęd jazdy wózka nie pracuje 121
- 8.3 Platforma nie porusza się - dźwięki niskiej częstotliwości silnika 121
- 8.4 Platforma nie porusza się..... 122
- 8.5 Platforma porusza się tylko w górę..... 122
- 8.6 Platforma porusza się tylko w dół 122
- 8.7 Gniazdo 230 V - brak napięcia 122

8. USUWANIE USTEREK

Ten rozdział jest pomocny w rozwiązywaniu problemów.

8.1 Pierwsza kontrola

- Przewód zasilający jest połączony z koszem na kabel.
- Przewód zasilający z kosza jest połączony z szafką sterowniczą platformy.
- Łącznik główny Q0 na koszu jest w pozycji 1.
- Łącznik główny Q2 na szafce sterowniczej platformy jest w pozycji 1.
- Przyciski AWARYJNY STOP są odblokowane.
- Sprawdzić czy lampka kontrolna kolejności faz H3 świeci, jeśli nie, to zmienić kolejność faz łącznikiem kolejności faz Q2.1.
- Wszystkie zabezpieczenia w szafkach sterujących są w pozycji 1.
- Jeśli przewód zasilający jest podłączony i lampka kontrolna się świeci, sprawdź czy przewód ma wystarczający przekrój co najmniej $5 \times 6 \text{ mm}^2$.

8.2 Napęd jazdy wózka nie pracuje

Należy sprawdzić czy:

- Przewód zasilający jest połączony z gniazdem X1 na szafce sterowniczej wózka.
- Łącznik główny Q1 na szafce sterowniczej wózka jest w pozycji 1.
- Kasetka sterownicza jest podłączona do gniazda X3 szafki sterowniczej wózka.
- Platforma jest opuszczona na zderzaki za pomocą dźwigni ręcznego opuszczania i aktywowany jest łącznik krańcowy wózka .
- Dźwignia sprzęgła na wózku jest w pozycji JAZDA.

8.3 Platforma nie porusza się - dźwięki niskiej częstotliwości silnika

Taka sytuacja może się zdarzyć jeżeli napięcie zasilające jest zbyt niskie lub jest brak fazy. Sprawdź czy przewód zasilający ma wystarczający przekrój co najmniej $5 \times 6 \text{ mm}^2$ i czy wszystkie zabezpieczenia są prawidłowe.

8.4 Platforma nie porusza się

- Kasetta sterownicza jest podłączona do gniazda X5 szafki sterowniczej platformy.
- Jeżeli kasetta sterownicza nie jest używana, sprawdź czy wtyczka X5.1 jest połączona do gniazda X5 szafki sterowniczej platformy.
- Główne zabezpieczenie F13. Jeżeli zadziałało ustaw w pozycji 1.
- Zabezpieczenie silnikowe F10 i F11 w szafce sterowniczej platformy. Jeżeli zadziałało ustaw w pozycji 1.
- Zabezpieczenie obwodu sterowania F7 w szafce sterowniczej platformy. Jeżeli zadziałało ustaw w pozycji 1.
- Jeżeli platforma jest opuszczona na zderzaki to znajduje się w strefie zadziałania dolnego łącznika krańcowego. Patrz rozdział 3.5.
- Łącznik krańcowy S12 jest uszkodzony, wymień łącznik.

8.5 Platforma porusza się tylko w górę

- Łącznik końcowy S11 jest uszkodzony, wymień łącznik
- Przycisk „DÓŁ” na kasecie sterowniczej nie działa, sprawdź działanie przycisku „DÓŁ” na szafce sterowniczej platformy.

8.6 Platforma porusza się tylko w dół

- Łącznik końcowy S11 jest uszkodzony, wymień łącznik.
- Przycisk „GÓRA” na kasecie sterowniczej nie działa, sprawdź działanie przycisku „GÓRA” na szafce sterowniczej platformy.
- Czujnik indukcyjny B1 jest uszkodzony albo źle wyregulowany. Odległość między czujnikiem a rurą masztu powinna wynosić około 10 mm.

8.7 Gniazdo 230 V - brak napięcia

- Zabezpieczenie różnicowo-prądowe F4 w szafce sterowniczej platformy. Jeżeli zadziałało ustaw w pozycji 1.
- Zabezpieczenie gniazd narzędzi F14 w szafce sterowniczej platformy. Jeżeli zadziałało ustaw w pozycji 1.
- Jeżeli zabezpieczenie F4 lub F14 znowu zadziałało, sprawdź używane narzędzia elektryczne.

PROTOKÓŁ MONTAŻOWY 125

9.1 PROTOKÓŁ MONTAŻOWY..... 125

9.2 PROTOKÓŁ PRZEGLĄDU CODZIENNEGO 127

9.3 PROTOKÓŁ PRZEGLĄDU OKRESOWEGO..... 128

PROTOKÓŁ MONTAŻOWY

TEREN BUDOWY: _____

TYP MASZyny: _____ NR SERYJNY: _____

DŁUGOŚĆ PLATFORMY: _____ MAX. UDŹWIG _____ WYSOKOŚĆ: _____

FIRMA MONTAŻOWA _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA _____ TEL: _____

FIRMA ZAMAWIAJĄCA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA _____ TEL: _____

	PUNKTY KONTROLI	OK	UWAGI
1.	PODKŁADY DREWNIANE POD PODPORAMI		
2.	BELKI PODPOROWE W PEŁNI ODCHYLONE I ZABEZPIECZONE SWORZNIEM		
3.	PODPORY OPUSZCZONE W DÓŁ NA PODKŁADY DREWNIANE I ZABEZPIECZONE		
4.	POZIOMA I PIONOWA POZYCJA PLATFORMY I MASZTU.		
5.	PODPORA ŚRODKOWA OPUSZCZONA W DÓŁ NA PODKŁADY DREWNIANE I ZABEZPIECZONA		
6.	ZAMOCOWANIE PŁYT DREWNIANYCH NA POMOSTACH WYSUWNYCH (MIN GRUBOŚĆ 22 MM)		
7.	ODLEGŁOŚĆ MIĘDZY ŚCIANĄ A PLATFORMĄ		
8.	ZAMOCOWANIE BARIEREK NA PLATFORMIE		
9.	ZAMOCOWANIE OSŁONY MASZTU		
10.	DOKRĘCENIE ŚRUB ŁĄCZĄCYCH SEKCJE MASZTU -350 Nm		
11.	KRZYWKI ŁĄCZNIKÓW KOŃCOWYCH I KRAŃCOWYCH (GÓRNE I DOLNE)		
12.	ZAMOCOWANIE TRAWERSY		
13.	DZIAŁANIE PRZYCISKÓW "AWARYJNY STOP"		
14.	DZIAŁANIE PRZYCISKÓW "GÓRA" I "DÓŁ"		
15.	DZIAŁANIE ŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH I KOŃCOWYCH (GÓRNYCH, DOLNYCH,)		
16.	AWARYJNE OPUSZCZANIE		
17.	UKŁAD POZIOMOWANIA (TWIN)		
18.	KOTWIENIE, PRAWIDŁOWE ZAMOCOWANIE WSZYSTKICH ELEMENTÓW		
19.	DOKRĘCENIE ŚRUB KOTWIĄCYCH -200 Nm		
20.	STAN ROLEK PROWADZĄCYCH PO MASZCIE.		
21.	POMIAR NAPIĘCIA W PRZEWODACH ZASILAJĄCYCH		
22.	STAN PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH. SWOBODNY ZWIS PRZEWODÓW		
23.	STAN ZAZĘBIENIA ZĘBATKA - KOŁO NAPĘDOWE.		
24.	TEST URZADZENIA CHWYTNEGO		

SC5000 FORMULARZE KONTROLNE

25.	TEST STATYCZNY I DYNAMICZNY PODESTU		
26.	DZIAŁANIE HAMULCÓW NA SILNIKACH		
27.	NORMALNY POZIOM DŹWIĘKU PRZEKŁADNI I SILNIKÓW		
28.	ZĘBATKI CZYSTE I NASMAROWANE		
29.	OGRODZENIE STREFY PRACY PODESTU.		
30.	DATA WYMIANY URZĄDZENIA CHWYTNEGO (WYMIANA CO 4 LATA)		
31.	PODEST WOLNY OD NIEPOTRZEBNEGO WYPOSAŻENIA		
32.	ZAMOCOWANIE OSŁONY POGODOWEJ		
33.	OPERATORZY DOBRZE POINFORMOWANI I PRZESZKOLENI W OBSŁUDZE		
34.	INSTRUKCJA OBSŁUGI PODESTU DOSTEPNA W SKRZYNCIE NA DOKUMENTY		
35.	CZYTELNOŚĆ WSZYSTKICH TABLICZEK OSTRZEGAWCZYCH I INSTRUKCJI		

DATA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA (MONTAŻ)

OSOBA ODPOWIEDZIALNA (ZAMAWIAJĄCY)

SCANCLIMBER®

SC5000 FORMULARZE KONTROLNE

PROTOKÓŁ PRZEGLĄDU CODZIENNEGO

TEREN BUDOWY: _____

TYP MASZINY: _____ NR SERYJNY: _____

DŁUGOŚĆ PLATFORMY: _____ MAX. UDŹWIG _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA _____ TEL: _____

UWAGA:

- WYPEŁNIĆ I PODPISAĆ FORMULARZ PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z MASZYNĄ
- ZAKREŚLIĆ PRZEPROWADZONE KONTROLE
- EWENTUALNE UWAGI WPISAĆ W OSTATNIEJ KOLUMNIE

V = INSPEKCJA WIZUALNA

T = TEST

PUNKTY KONTROLI											
	ROK _____	TYDZIEŃ NR _____		PON	WT	ŚRD	CZW	PIA	SOB	NIE	UWAGI
1.	PODŁOŻE		V								
2.	BELKI PODPOROWE W PEŁNI ODCHYLONE I ZABEZPIECZONE SWORZNIEM		V								
3.	POZIOMA I PIONOWA POZYCJA PLATFORMY I MASZTU.		V								
4.	DZIAŁANIE KASETY STEROWNICZEJ		T								
5.	DZIAŁANIE PRZYCISKÓW "AWARYJNY STOP"		T								
6.	AWARYJNE OPUSZCZANIE		T								
7.	STAN ZAZĘBIENIA ZĘBATKA - KOŁO NAPĘDOWE.		V								
8.	STAN PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH.		V								
9.	MOCOWANIE POMOSTÓW BOCZNYCH I BARIEREK		V								
10.	SEKCJE MASZTU I ŚRUBY MOCUJĄCE.		V								
11.	DZIAŁANIE ŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH I KOŃCOWYCH		T								
12.	ZAMOCOWANIE URZĄDZENIA CHWYTNEGO		V								
13.	KOTWIENIE, ZAMOCOWANIE WSZYSTKICH ELEMENTÓW		V								
14.	ZAMOCOWANIE OSŁONY MASZTU		V								
15.	BRAKUJĄCE CZĘŚCI		V								
16.	OGRODZENIE STREFY PRACY PODESTU.		V								
17.	STAN TABLICZEK OSTRZEGAWCZYCH I INFORMACYJNYCH		V								
18.	OBSZAR PRACY PODESTU		V								
19.	DOSTĘPNOŚĆ INSTRUKCJI OBSŁUGI		V								
20.	TABLICZKI OBCIĄŻENIA		V								

DATA: _____

SPRAWDZAJĄCY _____

SC5000 FORMULARZE KONTROLNE

PROTOKÓŁ PRZEGLĄDU OKRESOWEGO

TEREN BUDOWY: _____

TYP MASZyny: _____ NR SERYJNY: _____

DŁUGOŚĆ PLATFORMY: _____ MAX. UDŹWIG _____ WYSOKOŚĆ: _____

INSPEKTOR _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA _____ TEL: _____

FIRMA ZAMAWIAJĄCA: _____

OSOBA ODPOWIEDZIALNA _____ TEL: _____

- W** = TYGODNIOWO - ZAKREŚLIĆ PRZEPROWADZONE KONTROLE
M = MIESIĘCZNIE
Q = KWARTALNIE - EWENTUALNE UWAGI WPISAĆ W OSTATNIEJ KOLUMNIE
Y = ROCZNIE

	PUNKTY KONTROLI	W	M	Q	Y	UWAGI
1.	STAN ZĘBATKI I KOŁA NAPĘDOWEGO	<input type="radio"/>				
2.	CZYSTE ROLKI PROWADZĄCE	<input type="radio"/>				
3.	STAN POŁĄCZEŃ SPAWANYCH	<input type="radio"/>				
4.	WYCIEKI OLEJU	<input type="radio"/>				
5.	POŁĄCZENIA ŚRUBOWE KOTWIEN	<input type="radio"/>				
6.	PRZEPROWADZANIE SMAROWANIA	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
7.	STAN POMOSTÓW BOCZNYCH	<input type="radio"/>				
8.	DOKRĘCENIE ŚRUB ŁĄCZĄCYCH SEKCJE MASZTU -350 Nm		<input type="radio"/>			
9.	DOKRĘCENIE ŚRUB ŁĄCZĄCYCH POMOSTY BOCZNE -240 Nm		<input type="radio"/>			
10.	DOKRĘCENIE PRZEKŁADNI DO PŁYTY -195 Nm		<input type="radio"/>			
11.	DOKRĘCENIE URZĄDZ. CHWYTN. DO PŁYTY -135 Nm		<input type="radio"/>			
12.	STAN INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ W SZAFKACH ELEKTRYCZNYCH		<input type="radio"/>			
13.	STAN PRZEWODÓW W SZAFKACH ELEKTRYCZNYCH		<input type="radio"/>			
14.	DOKRĘCENIE KÓŁ WÓZKA - 100Nm, CIŚNIENIE W KOŁACH 4,5 BAR		<input type="radio"/>			
15.	FUNKCJONOWANIE HAMULCA ELEKTROMAGNETYCZNEGO			<input type="radio"/>		
16.	CZYŚTOŚĆ SIATKI POKRYWY SILNIKA PRZY WENTYLATORZE			<input type="radio"/>		
17.	STAN UKŁADU ZĘBATKA -KOŁO NAPĘDOWE - POMIAR ZĘBÓW			<input type="radio"/>		
18.	FUNKCJONOWANIE UKŁADU POZIOMOWANIA (TWIN)			<input type="radio"/>		
19.	PRÓBA URZĄDZENIA CHWYTNEGO			<input type="radio"/>		
20.	POŁĄCZENIA PRZEWODÓW ELEKTRYCZNYCH, STAN INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ				<input type="radio"/>	
21.	WYMIANA URZĄDZENIA CHWYTNEGO CO 4 LATA				4.	

DATA: _____

INSPEKTOR

OSOBA ODPOWIEDZIALNA (TEREN BUDOWY)

SCANCLIMBER®

10. SCHEMATY ELEKTRYCZNE

